

Proyecto de Mejoramiento del Abastecimiento de Agua y Servicios de Aguas Residuales en la República Dominicana
Convenio de Préstamo BIRF No. 9242-DO
DIRECCION DE PROGRAMAS Y PROYECTOS ESPECIALES (DPPE)

“Proceso de Adquisición de Dos (02) Camiones Hidrolimpiadores para Alcantarillados Sanitarios de Moca y Gaspar Hernández, capacidad de 6,000 a 9000 y 10, 000 a 12,000 a litros, respectivamente”. Numero de Proceso: DO-INAPA-006-2024-GO-RFQ

Enmienda No.1

UEP-ADQ-NO.092-2024

LOTE I

Modificación No.1

Se modifica en el DOC-4 en las especificaciones técnicas en el LOTE I:

- ❖ **DESCRIPCIÓN: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca capacidad de: 12,000 litros, Prov. Espaillat.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico).

Peso: 13,500 Kg. En adelante

Eje Frontal: 7,000 Lb. En adelante

Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante

Desplazamiento 6,600 cc a 6,800 cc

Transmisión: Manual con sincronizador. 10 velocidades

Para que de ahora en adelante se lea:

- ❖ **DESCRIPCIÓN: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 10,000 a 12,000 litros, Prov. Espaillat.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)

Peso (con carga): de 18,000Kg, en adelante con carga

Eje Frontal: 16,800 Lbs.

Eje Trasero (Doble): 36,000Lbs

Desplazamiento 7,000 cc a 10,800 cc

Transmisión: Con caja de cambios Manual de 10 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 10 velocidades en adelante.

Modificación No.2

Se adiciona en: Certificaciones y Normativas

N.S.V.

Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.

Ver Especificaciones Modificadas:

LOTE II

N/V.

Lote I	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
	DESCRIPCIÓN:	Definición: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca	capacidad de 10,000 a 12,000 litros, Prov. Espaillat.		
		Descripción			
	COMPONENTE CAMIÓN	Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)			
		Motor: Diésel			
		Año: 2024 en adelante			
		Dimensiones			
		Largo: 12,000 mm. En adelante			
		Ancho: 2,300 mm. En adelante			
		Altura: 3,500 mm. En adelante			
		Distancia entre eje: 2,500 mm. En adelante			
		Peso: 18,000Kg. en adelante con carga			
		Ejes y Suspensión			
		Eje Frontal: 16,800 Lbs. En adelante			
		Eje Trasero (Doble): 36,000 Lbs			
		Eje motriz de reducción simple y reductor de cubo			
		Motor			
		Combustible: Diésel			
		Potencia Máxima 210 HP. (mínimo)			
		Par (Nm)/rpm: 800/1400. (mínimo)			
		Velocidad nominal 2,500 (r/min)			
		Desplazamiento 7,000 cc a 10,800 cc			
		Estándar de Emisión: Euro III			
		Freno de motor: Sistema estándar			
		Embrague			
		Placa de resorte, resorte de diafragma			
		Transmisión			
		Con caja de cambios Manual de 10 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 10 velocidades en adelante.			
		Toma de fuerza			
		Sistema de Frenos			
		Disco delantero tambor trasero			
		Freno de aire comprimido de doble circuito			
		Freno de estacionamiento, Freno de resorte de potencia que actúa en la rueda delantera y trasera			
	Freno auxiliar: Tipo Jacobs				
	Sistema de Dirección				
	Hidráulica Asistida.				
	Cabina Interior				
	Asiento conductor neumático, confort				
	Asiento acompañante funcional				
	Cristales eléctricos en ambas puertas				
	Radio con puerto USB				
	Sistema eléctrico				
	Luces omnidireccionales amarillas delante				
	Luces de delimitación laterales				
	2 baterías 12v c/u 24V / 135Ah				
	Sistema eléctrico general de 24 voltios				
	Operado por llaves, lavadores de parabrisas				

Lote 1	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Luces omnidireccionales amarillas delante			
		Neumáticos			
		11R22.5 ó 12R22.5			
		Cantidad 10+1			
		Componentes			
		Un búnker			
		Suspensión hidráulica para cabina			
		Aire acondicionado			
		Cabina reversible hidráulico			
		Cierre centralizado (doble mando a distancia)			
		Pito de marcha atrás			
		Gato hidráulico y juego de llaves			
	ACCESORIOS	Extintor Opcional			
		Triángulo reflectivo de seguridad Opcional			
		Tanque de Vacío de Residuos.			
		Volumen del tanque de residuos: 12,000 litros.			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable o Similar			
		Espesor del tanque de residuos: 6.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de Vacío: Vacío Max 90% - Vacío Mínimo 60%			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable			
		Espesor del tanque de residuos: 4.00 mm, (mínimo).			
		Depósito de agua Limpia.			
		Volumen del Depósito de agua limpia: 3,000 litros, (mínimo).			
		Material del depósito de agua limpia: Acero al carbón inoxidable o Similar.			
		Espesor del depósito de agua limpia: 3.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de alta presión: 2100 PSI (mínimo)			
		Bomba de Alta Presión: Flujo 170 litros por minutos mínimos.			
		Operación Hidráulica por la parte trasera.			
		Dispositivo de bloqueo manual.			
		Manguera Trasera: Longitud 50 metros (mínimo)			
		Material de las mangueras de succión de residuos de alambre de goma y Diámetro de 6 pulgadas con su cocuyera.			
		Manguera de alta presión en Poliolefina: 1 Pulg (mínima)			
		Largo de la manguera de alta presión de 150 metros en adelante			
		El cabrestante giratorio con un Ángulo de rotación horizontal de 180 grados.			
		Operación Hidráulica.			
		Boquillas: 2 ovaladas, 4 en forma de diamante, 1 en forma de granada.			
		Cabrestante Giratorio: ángulo de rotación 180 grados.			
		Válvula de Cuerpo de Escombros: Tipo mariposa Diámetro mínimo 5 Pulgadas			
		Certificaciones y Normativas:			
		Cumplimiento de normativa ISO 13485, con relación a productos sanitarios (presentar certificación correspondiente).			
		Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.			
		Manual de Usuario y de servicio en español formato digital.			
		Certificaciones vigentes que corresponda según equipo dentro de las siguientes normas: FDA y/o CE o equivalente.			
		Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.			
		Garantía y certificaciones requeridas:			
	GARANTIA	Mínimo tres (3) años de garantía en piezas y servicios en sitio, incluyendo el reemplazo del tubo dentro de este periodo.			

Lote I	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Mantenimientos preventivos durante el periodo de garantía, horario y día a convenir. Según recomendación de fábrica.			
		Mantenimiento correctivo durante la garantía: incluye repuestos asociados a defectos de fabricación: componentes internos, etc.			
		Servicio técnico. Piezas y mano de obra disponible en el país.			
		Equipo Nuevo (de 1er. Uso) (Certificación del fabricante).			
		Marca registrada			
		De fabricación reciente (cuatro años o menor) respecto al tiempo de entrega (Certificación del fabricante)			
		Garantía de tiempo de NO obsolescencia de 5 años o mayor (Certificación del fabricante)			
		Tiempo de respuesta para atención por desperfectos del equipo: Tres (3) días hábiles.			
	CAPACITACION	Capacitación y Prueba por parte del fabricante (in situ 5 días laborables por técnicos certificados del fabricante).			

NGV.

LOTE II

Modificación No.1

NGU.

Se modifica en el DOC-4 en las especificaciones técnicas en el LOTE II:

- ❖ **Descripción: Camión Hidrosuccionador con Carrocería para Mantenimiento de Redes de Alcantarillado Sanitario.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico)

Peso: 10,000 Kg. En adelante

Ejes y Suspensión

Eje Frontal: 8,000 Lb. En adelante

Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante

Motor:

Potencia Máxima 210 HP. (mínimo)

Desplazamiento 6,600 cc a 6,800 cc

Transmisión

Manual con sincronizador. 8 velocidades

Para que de ahora en adelante se lea:

- ❖ **Descripción: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 6,000 @ 9,000 litros, Prov. Espaillat**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)

Peso (con carga): entre 12,000 y 15,000 Kg.

Ejes y Suspensión

Eje Frontal: 14,400 Lb

Eje Trasero: 21,600 Lb.

Motor

Potencia Máxima 180 HP

Desplazamiento 5,000 cc a 7,000 cc

Transmisión:

Con caja de cambios Manual de 8 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 8 velocidades en adelante.

Modificación No. 2

Se adiciona en: **Certificaciones y Normativas**

Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.

Ver Especificaciones Modificadas:

LOTE II

MSU.

Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
	DESCRIPCIÓN:	Definición:			
		Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 6,000 @ 9,000 litros. Prov. Espaillat.			
		Descripción			
	COMPONENTE CAMIÓN	Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)			
		Motor: Diésel			
		Año: 2024 en adelante			
		Dimensiones			
		Largo: 8,000 mm. En adelante			
		Ancho: 2,300 mm. En adelante			
		Altura: 3,500 mm. En adelante			
		Distancia entre eje: 3,500 mm. En adelante			
		Peso (con carga): entre 12,000 y 15,000 Kg.			
		Ejes y Suspensión			
		Eje Frontal: 8,000 Lb. En adelante			
		Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante			
		Eje motriz de reducción simple y reductor de cubo			
		Motor			
		Combustible: Diésel			
		Potencia Máxima 180 HP. (mínimo)			
		Par (Nm)/rpm: 800/1400. (mínimo)			
		Velocidad nominal 2,500 (r/min)			
		Desplazamiento 5,000 cc a 7,000 cc			
		Estándar de Emisión: Euro III			
		Freno de motor: Sistema estándar			
		Embrague			
		Placa de resorte, resorte de diafragma			
		Transmisión			
		Con caja de cambios Manual de 8 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 8 velocidades en adelante.			
		Toma de fuerza			
		Sistema de Frenos			
	Disco delantero tambor trasero				
	Freno de aire comprimido de doble circuito				
	Freno de estacionamiento, Freno de resorte de potencia que actúa en la rueda delantera y trasera				
	Freno auxiliar: Tipo Jacobs				
	Sistema de Dirección				
	Hidráulica Asistida				
	Cabina Interior				
	Asiento conductor neumático				
	Asiento acompañante funcional				
	Cristales eléctricos en ambas puertas				
	Radio con puerto USB				

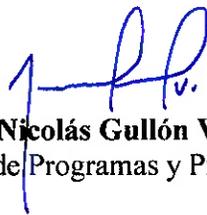
Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Sistema eléctrico			
		Luces omnidireccionales amarillas delante			
		Luces de delimitación laterales			
		2 baterías 12v c/u 24V / 135Ah			
		Sistema eléctrico general de 24 V/ 180Ah			
		Operado por llaves, lavadores de parabrisas			
		Luces de carretera, parqueo, parada, direccionales.			
		Neumáticos			
		10.00 R20			
		Cantidad 6 +1			
		Componentes			
		Un búnker			
		Suspensión hidráulica para cabina			
		Aire acondicionado			
		Cabina de inversión hidráulico			
		Cierre centralizado (doble mando a distancia)			
		Pito de marcha atrás			
		Gato hidráulico y juego de llaves			
	ACCESORIOS	Extintor Opcional			
		Triangulo reflectivo de seguridad Opcional			
		Tanque de Vacío de Residuos.			
		Volumen del tanque de residuos: 6,000 litros/6 m ³			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable o Similar			
		Espesor del tanque de residuos: 5.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de Vacío: Vacío Max 90% - Vacío Mínimo 60%			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable			
		Espesor del tanque de residuos: 4.00 mm, (mínimo).			
		Depósito de agua Limpia.			
		Volumen del Depósito de agua limpia: 3,000 litros, (mínimo).			
		Material del depósito de agua limpia: Acero al carbón inoxidable o Similar.			
		Espesor del depósito de agua limpia: 3.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de alta presión: 2100 PSI (mínimo)			
		Bomba de Alta Presión: Flujo 170 litros por minutos mínimos.			
	EL EQUIPO O CARROCERÍA:	Operación Hidráulica por la parte trasera.			
		Dispositivo de bloqueo manual.			
		Manguera Trasera: Longitud 40 metros (mínimo)			
		Material de las mangueras de succión de residuos de alambre de goma y Diámetro de 4 pulgadas con su cocuyera.			
		Manguera de alta presión en Poliolefina: 3/4 Pulg (mínima)			
		Largo de la manguera de alta presión de 80 metros en adelante			
		El cabrestante giratorio con un Angulo de rotación horizontal de 180 grados.			
		Operación Hidráulica.			
		Boquillas: 2 ovaladas, 2 en forma de diamante, 1 en forma de granada.			
		Cabrestante Giratorio: ángulo de rotación 180 grados.			
		Válvula de Cuerpo de Escombros: Tipo mariposa Diámetro mínimo 5 Pulgadas			
		Certificaciones y Normativas:			
	SEGURIDAD	Cumplimiento de normativa ISO 13485, con relación a productos sanitarios (presentar certificación correspondiente).			
		Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.			
		Manual de Usuario y de servicio en español formato digital.			

N6V

Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Certificaciones vigentes que corresponda según equipo dentro de las siguientes normas: FDA y/o CE o equivalente.			
		Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.			
		Garantía y certificaciones requeridas:			
	GARANTIA	Mínimo tres (3) años de garantía en piezas y servicios en sitio, incluyendo el reemplazo del tubo dentro de este periodo.			
		Mantenimientos preventivos durante el periodo de garantía, horario y día a convenir. Según recomendación de fábrica.			
		Mantenimiento correctivo durante la garantía: incluye repuestos asociados a defectos de fabricación: componentes internos, etc.			
		Servicio técnico. Piezas y mano de obra disponible en el país.			
		Equipo Nuevo (de 1er. Uso) (Certificación del fabricante).			
		Marca registrada			
		De fabricación reciente (cuatro años o menor) respecto al tiempo de entrega (Certificación del fabricante)			
		Garantía de tiempo de NO obsolescencia de 5 años o mayor (Certificación del fabricante)			
		Tiempo de respuesta para atención por desperfectos del equipo: Tres (3) días hábiles.			
	CAPACITACION	Capacitación y Prueba por parte del fabricante (in situ 5 días laborables por técnicos certificados del fabricante).			

19/8/2024

Muy atentamente,



Ing. Nicolás Gullón Valdez
 Director Interino de Programas y Proyectos Especiales



Proyecto de Mejoramiento del Abastecimiento de Agua y Servicios de Aguas Residuales en la República Dominicana
Convenio de Préstamo BIRF No. 9242-DO
DIRECCION DE PROGRAMAS Y PROYECTOS ESPECIALES (DPPE)

“Proceso de Adquisición de Dos (02) Camiones Hidrolimpiadores para Alcantarillados Sanitarios de Moca y Gaspar Hernández, capacidad de 6,000 a 9000 y 10, 000 a 12,000 a litros, respectivamente”. Numero de Proceso: DO-INAPA-006-2024-GO-RFQ

Enmienda No.1

UEP-ADQ-NO.092-2024

LOTE I

Modificación No.1

Se modifica en el DOC-4 en las especificaciones técnicas en el LOTE I:

- ❖ **DESCRIPCIÓN: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca capacidad de: 12,000 litros, Prov. Espaillat.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico).

Peso: 13,500 Kg. En adelante

Eje Frontal: 7,000 Lb. En adelante

Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante

Desplazamiento 6,600 cc a 6,800 cc

Transmisión: Manual con sincronizador. 10 velocidades

Para que de ahora en adelante se lea:

- ❖ **DESCRIPCIÓN: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 10,000 a 12,000 litros, Prov. Espaillat.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)

Peso (con carga): de 18,000Kg, en adelante con carga

Eje Frontal: 16,800 Lbs.

Eje Trasero (Doble): 36,000Lbs

Desplazamiento 7,000 cc a 10,800 cc

Transmisión: Con caja de cambios Manual de 10 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 10 velocidades en adelante.

Modificación No.2

Se adiciona en: Certificaciones y Normativas

26/1.

Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.

Ver Especificaciones Modificadas:

LOTE II

Lote I	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
	DESCRIPCIÓN:	Definición: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca	capacidad de 10,000 a 12,000 litros, Prov. Espaillat.		
		Descripción			
	COMPONENTE CAMIÓN	Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)			
		Motor: Diésel			
		Año: 2024 en adelante			
		Dimensiones			
		Largo: 12,000 mm. En adelante			
		Ancho: 2,300 mm. En adelante			
		Altura: 3,500 mm. En adelante			
		Distancia entre eje: 2,500 mm. En adelante			
		Peso: 18,000Kg. en adelante con carga			
		Ejes y Suspensión			
		Eje Frontal: 16,800 Lbs. En adelante			
		Eje Trasero (Doble): 36,000 Lbs			
		Eje motriz de reducción simple y reductor de cubo			
		Motor			
		Combustible: Diésel			
		Potencia Máxima 210 HP. (mínimo)			
		Par (Nm)/rpm: 800/1400. (mínimo)			
		Velocidad nominal 2,500 (r/min)			
		Desplazamiento 7,000 cc a 10,800 cc			
		Estándar de Emisión: Euro III			
		Freno de motor: Sistema estándar			
		Embrague			
		Placa de resorte, resorte de diafragma			
		Transmisión			
		Con caja de cambios Manual de 10 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 10 velocidades en adelante.			
		Toma de fuerza			
		Sistema de Frenos			
		Disco delantero tambor trasero			
		Freno de aire comprimido de doble circuito			
		Freno de estacionamiento, Freno de resorte de potencia que actúa en la rueda delantera y trasera			
	Freno auxiliar: Tipo Jacobs				
	Sistema de Dirección				
	Hidráulica Asistida.				
	Cabina Interior				
	Asiento conductor neumático, confort				
	Asiento acompañante funcional				
	Cristales eléctricos en ambas puertas				
	Radio con puerto USB				
	Sistema eléctrico				
	Luces omnidireccionales amarillas delante				
	Luces de delimitación laterales				
	2 baterías 12v c/u 24V / 135Ah				
	Sistema eléctrico general de 24 voltios				
	Operado por llaves, lavadores de parabrisas				

N.G.V.

Lote I	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Luces omnidireccionales amarillas delante			
		Neumáticos			
		11R22.5 ó 12R22.5			
		Cantidad 10+1			
		Componentes			
		Un búnker			
		Suspensión hidráulica para cabina			
		Aire acondicionado			
		Cabina reversible hidráulico			
		Cierre centralizado (doble mando a distancia)			
		Pito de marcha atrás			
		Gato hidráulico y juego de llaves			
	ACCESORIOS	Extintor Opcional			
		Triangulo reflectivo de seguridad Opcional			
		Tanque de Vacío de Residuos.			
		Volumen del tanque de residuos: 12,000 litros.			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable o Similar			
		Espesor del tanque de residuos: 6.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de Vacío: Vacío Max 90% - Vacío Mínimo 60%			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable			
		Espesor del tanque de residuos: 4.00 mm, (mínimo).			
		Depósito de agua Limpia.			
		Volumen del Depósito de agua limpia: 3,000 litros, (mínimo).			
		Material del depósito de agua limpia: Acero al carbón inoxidable o Similar.			
		Espesor del depósito de agua limpia: 3.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de alta presión: 2100 PSI (mínimo)			
		Bomba de Alta Presión: Flujo 170 litros por minutos mínimos.			
		Operación Hidráulica por la parte trasera.			
		Dispositivo de bloqueo manual.			
		Manguera Trasera: Longitud 50 metros (mínimo)			
		Material de las mangueras de succión de residuos de alambre de goma y Diámetro de 6 pulgadas con su cocuyera.			
		Manguera de alta presión en Poliolefina: 1 Pulg (mínima)			
		Largo de la manguera de alta presión de 150 metros en adelante			
		El cabrestante giratorio con un Angulo de rotación horizontal de 180 grados.			
		Operación Hidráulica.			
		Boquillas: 2 ovaladas, 4 en forma de diamante, 1 en forma de granada.			
		Cabrestante Giratorio: ángulo de rotación 180 grados.			
		Válvula de Cuerpo de Escombros: Tipo mariposa Diámetro mínimo 5 Pulgadas			
		Certificaciones y Normativas:			
		Cumplimiento de normativa ISO 13485, con relación a productos sanitarios (presentar certificación correspondiente).			
		Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.			
		Manual de Usuario y de servicio en español formato digital.			
		Certificaciones vigentes que corresponda según equipo dentro de las siguientes normas: FDA y/o CE o equivalente.			
		Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.			
		Garantía y certificaciones requeridas:			
	GARANTIA	Mínimo tres (3) años de garantía en piezas y servicios en sitio, incluyendo el reemplazo del tubo dentro de este periodo.			

Lote I	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Mantenimientos preventivos durante el periodo de garantía, horario y día a convenir. Según recomendación de fábrica.			
		Mantenimiento correctivo durante la garantía: incluye repuestos asociados a defectos de fabricación: componentes internos, etc.			
		Servicio técnico. Piezas y mano de obra disponible en el país.			
		Equipo Nuevo (de 1er. Uso) (Certificación del fabricante) .			
		Marca registrada			
		De fabricación reciente (cuatro años o menor) respecto al tiempo de entrega (Certificación del fabricante)			
		Garantía de tiempo de NO obsolescencia de 5 años o mayor (Certificación del fabricante)			
		Tiempo de respuesta para atención por desperfectos del equipo: Tres (3) días hábiles.			
	CAPACITACION	Capacitación y Prueba por parte del fabricante (in situ 5 días laborables por técnicos certificados del fabricante).			

NSV.

LOTE II

Modificación No.1

Se modifica en el DOC-4 en las especificaciones técnicas en el LOTE II:

- ❖ **Descripción: Camión Hidrosuccionador con Carrocería para Mantenimiento de Redes de Alcantarillado Sanitario.**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico)

Peso: 10,000 Kg. En adelante

Ejes y Suspensión

Eje Frontal: 8,000 Lb. En adelante

Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante

Motor;

Potencia Máxima 210 HP. (mínimo)

Desplazamiento 6,600 cc a 6,800 cc

Transmisión

Manual con sincronizador. 8 velocidades

Para que de ahora en adelante se lea:

- ❖ **Descripción: Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 6,000 @ 9,000 litros, Prov. Espaillat**

Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)

Peso (con carga): entre 12,000 y 15,000 Kg.

Ejes y Suspensión

Eje Frontal: 14,400 Lb

Eje Trasero: 21,600 Lb.

Motor

Potencia Máxima 180 HP

Desplazamiento 5,000 cc a 7,000 cc

Transmisión:

Con caja de cambios Manual de 8 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 8 velocidades en adelante.

N/52

Modificación No. 2

Se adiciona en: **Certificaciones y Normativas**

Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.

Ver Especificaciones Modificadas:

LOTE II

Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
	DESCRIPCIÓN:	Definición:			
		Camión Hidrolimpiador para alcantarillado sanitario de Moca, capacidad de: 6,000 @ 9,000 litros, Prov. Espaillat.			
		Descripción			
	COMPONENTE CAMIÓN	Modelo Camión: Hidro Succionador (mecánico con opción a automático)			
		Motor: Diésel			
		Año: 2024 en adelante			
		Dimensiones			
		Largo: 8,000 mm. En adelante			
		Ancho: 2,300 mm. En adelante			
		Altura: 3,500 mm. En adelante			
		Distancia entre eje: 3,500 mm. En adelante			
		Peso (con carga): entre 12,000 y 15,000 Kg.			
		Ejes y Suspensión			
		Eje Frontal: 8,000 Lb. En adelante			
		Eje Trasero: 26,000 Lb. En adelante			
		Eje motriz de reducción simple y reductor de cubo			
		Motor			
		Combustible: Diésel			
		Potencia Máxima 180 HP. (mínimo)			
		Par (Nm)/rpm: 800/1400. (mínimo)			
		Velocidad nominal 2,500 (r/min)			
		Desplazamiento 5,000 cc a 7,000 cc			
		Estándar de Emisión: Euro III			
		Freno de motor: Sistema estándar			
		Embrague			
		Placa de resorte, resorte de diafragma			
		Transmisión			
		Con caja de cambios Manual de 8 velocidades en adelante con opción a Transmisión automática de 8 velocidades en adelante.			
		Toma de fuerza			
		Sistema de Frenos			
		Disco delantero tambor trasero			
		Freno de aire comprimido de doble circuito			
		Freno de estacionamiento, Freno de resorte de potencia que actúa en la rueda delantera y trasera			
	Freno auxiliar: Tipo Jacobs				
	Sistema de Dirección				
	Hidráulica Asistida				
	Cabina Interior				
	Asiento conductor neumático				
	Asiento acompañante funcional				
	Cristales eléctricos en ambas puertas				
	Radio con puerto USB				

NG-V.

Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Sistema eléctrico			
		Luces omnidireccionales amarillas delante			
		Luces de delimitación laterales			
		2 baterías 12v c/u 24V / 135Ah			
		Sistema eléctrico general de 24 V/ 180Ah			
		Operado por llaves, lavadores de parabrisas			
		Luces de carretera, parqueo, parada, direccionales.			
		Neumáticos			
		10.00 R20			
		Cantidad 6 +1			
		Componentes			
		Un búnker			
		Suspensión hidráulica para cabina			
		Aire acondicionado			
		Cabina de inversión hidráulico			
		Cierre centralizado (doble mando a distancia)			
		Pito de marcha atrás			
		Gato hidráulico y juego de llaves			
	ACCESORIOS	Extintor Opcional			
		Triangulo reflectivo de seguridad Opcional			
		Tanque de Vacío de Residuos.			
		Volumen del tanque de residuos: 6,000 litros/6 m ³			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable o Similar			
		Espesor del tanque de residuos: 5.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de Vacío: Vacío Max 90% - Vacío Mínimo 60%			
		Material del tanque de residuos: Acero al carbón inoxidable			
		Espesor del tanque de residuos: 4.00 mm, (mínimo).			
		Depósito de agua Limpia.			
		Volumen del Depósito de agua limpia: 3,000 litros, (mínimo).			
		Material del depósito de agua limpia: Acero al carbón inoxidable o Similar.			
		Espesor del depósito de agua limpia: 3.00 mm, (mínimo).			
		Bomba de alta presión: 2100 PSI (mínimo)			
		Bomba de Alta Presión: Flujo 170 litros por minutos mínimos.			
		Operación Hidráulica por la parte trasera.			
		Dispositivo de bloqueo manual.			
		Manguera Trasera: Longitud 40 metros (mínimo)			
		Material de las mangueras de succión de residuos de alambre de goma y Diámetro de 4 pulgadas con su cocuyera.			
		Manguera de alta presión en Poliolefina: 3/4 Pulg (mínima)			
		Largo de la manguera de alta presión de 80 metros en adelante			
		El cabrestante giratorio con un Angulo de rotación horizontal de 180 grados.			
		Operación Hidráulica.			
		Boquillas: 2 ovaladas, 2 en forma de diamante, 1 en forma de granada.			
		Cabrestante Giratorio: ángulo de rotación 180 grados.			
		Válvula de Cuerpo de Escombros: Tipo mariposa Diámetro mínimo 5 Pulgadas			
		Certificaciones y Normativas:			
	SEGURIDAD	Cumplimiento de normativa ISO 13485, con relación a productos sanitarios (presentar certificación correspondiente).			
		Certificación por parte del fabricante de tener centros autorizados de servicio a nivel nacional.			
		Manual de Usuario y de servicio en español formato digital.			

Lote II	Nombre Genérico:	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR			
	DENOMINACIÓN DEL EQUIPO	CAMIÓN HIDROSUCCIONADOR	ESPECIFICACIONES TÉCNICAS DEL BIEN OFERTADO	MODELO Y/O MARCA	PAÍS DE ORIGEN
		Certificaciones vigentes que corresponda según equipo dentro de las siguientes normas: FDA y/o CE o equivalente.			
		Cumpla con las Normas ISO 9001 para sistemas de Gestión de Calidad y la EN- 1829-1 para máquinas de alta presión.			
		Garantía y certificaciones requeridas:			
	GARANTIA	Mínimo tres (3) años de garantía en piezas y servicios en sitio, incluyendo el reemplazo del tubo dentro de este periodo.			
		Mantenimientos preventivos durante el periodo de garantía, horario y día a convenir. Según recomendación de fábrica.			
		Mantenimiento correctivo durante la garantía: incluye repuestos asociados a defectos de fabricación: componentes internos, etc.			
		Servicio técnico. Piezas y mano de obra disponible en el país.			
		Equipo Nuevo (de 1er. Uso) (Certificación del fabricante).			
		Marca registrada			
		De fabricación reciente (cuatro años o menor) respecto al tiempo de entrega (Certificación del fabricante)			
		Garantía de tiempo de NO obsolescencia de 5 años o mayor (Certificación del fabricante)			
		Tiempo de respuesta para atención por desperfectos del equipo: Tres (3) días hábiles.			
	CAPACITACION	Capacitación y Prueba por parte del fabricante (in situ 5 días laborables por técnicos certificados del fabricante).			

19/8/2024

Muy atentamente,



Ing. Nicolás Gullón Valdez

Director Interino de Programas y Proyectos Especiales

