

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)

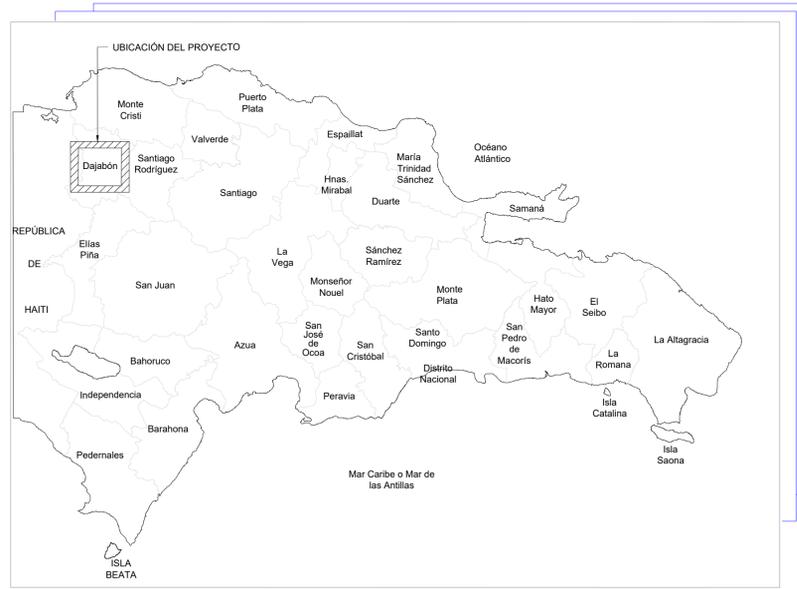
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA
DEPARTAMENTO DISEÑO DE SISTEMAS DE ACUEDUCTOS

**AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA
PARAJE LOS INDIOS - EL LLANO - LA BARRERA - AMINILLA - RODEO DE AMINILLA - PARAJE LA TUNA -
PARAJE LOS BABOSOS - SABANA AL MEDIO - EL JUNCO - LA PINA - VILLA GARCIA - PARAJE SANGRE LINDA**

(LOTE A)

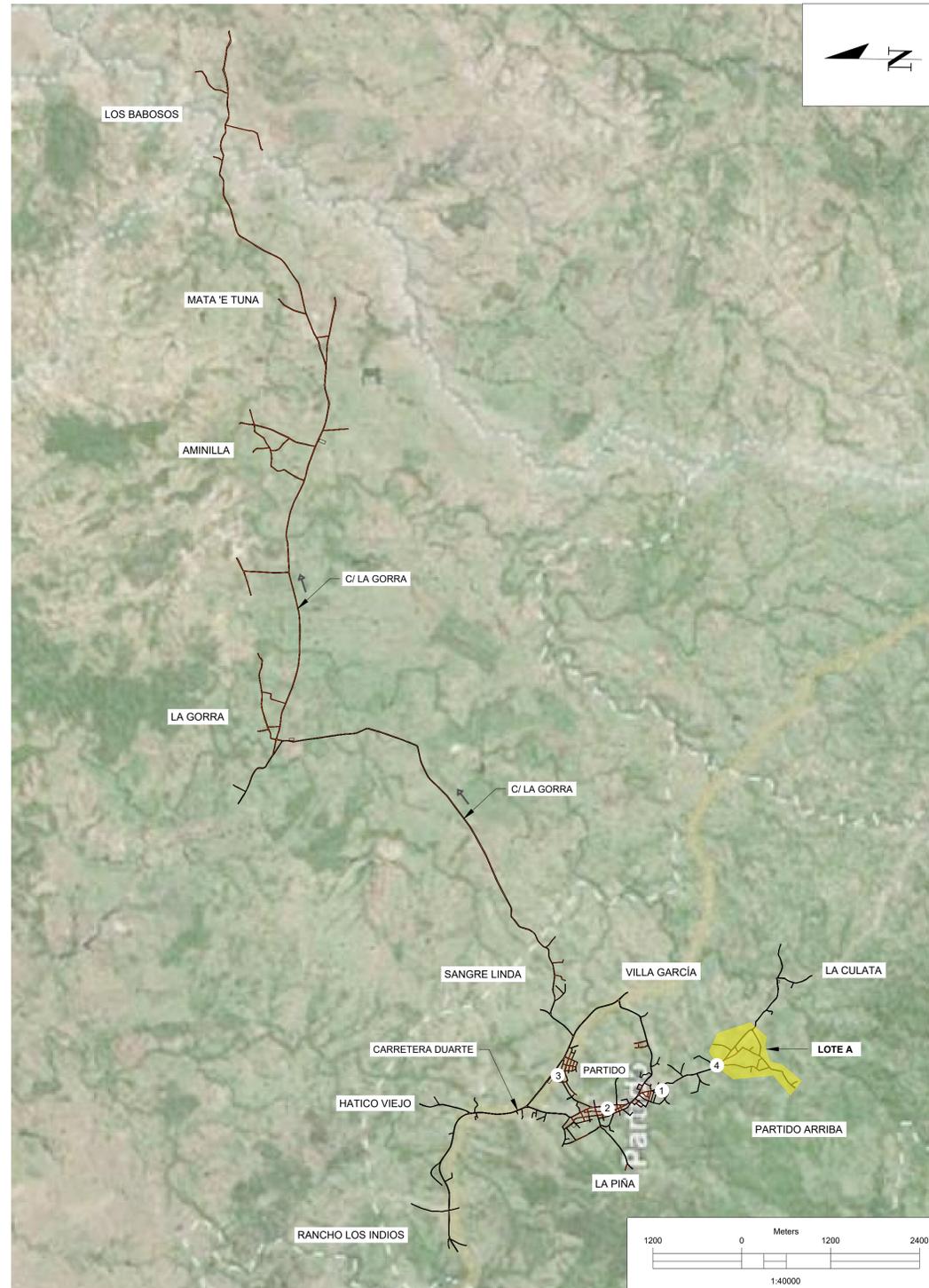
PROVINCIA DAJABÓN

REPÚBLICA DOMINICANA
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO

COORDENADAS UTM	
HOSPITAL PARTIDO	
①	2155566.36 m N 232897.93 m E
PARQUE MUNICIPAL PARTIDO	
②	2156305.527 m N 232622.660 m E
ESTADIO DE BÉISBOL PARTIDO	
③	2156963.80 m N 233082.25 m E
LOTE A	
④	233200.621 m E 2154826.031 m N



UBICACIÓN DEL PROYECTO

INDICE DE PLANOS	
DESCRIPCIÓN	PLANO No.
PRESENTACIÓN	--
LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE	01/09
PLANIMETRÍA GENERAL CON IMAGEN SATELITAL	02/09
PLANIMETRÍA PARCIAL Y DETALLE DE INTERCONEXIÓN	03/09
RED DE DISTRIBUCIÓN LOTE A - TRAMO I	04/09
RED DE DISTRIBUCIÓN LOTE A - TRAMO II	05/09
DETALLE DE PIEZAS ESPECIALES	06/09
DETALLE DE ANCLAJES PARA REDES, DETALLE DE LLAVE TIPO FUENTE Y DETALLE DE ZANJA PARA TUBERÍAS Ø4" Y Ø3"	07/09
DETALLES PARA LA INSTALACIÓN DE ACOMETIDAS DE AGUA POTABLE RURAL (Ø1/2" INTERNO) Y URBANA (Ø1/2" INTERIOR)	08/09
DETALLE VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3" Y Ø4" CON CAJA TELESCÓPICA	09/09

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTOS TOPOGRÁFICOS SERÁN EN m (snmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	2022/03/03	PARA CONSTRUCCIÓN

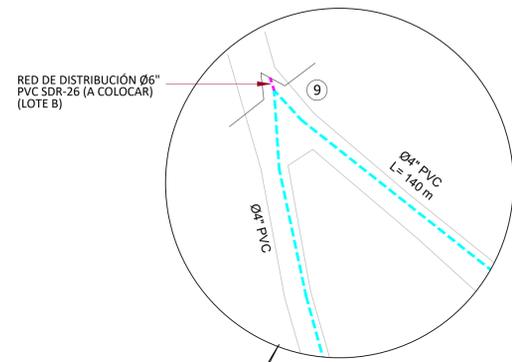


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

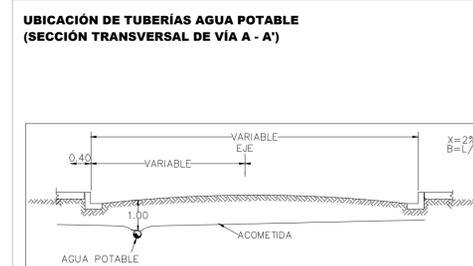
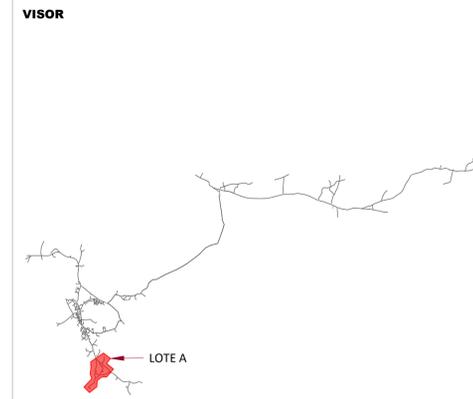
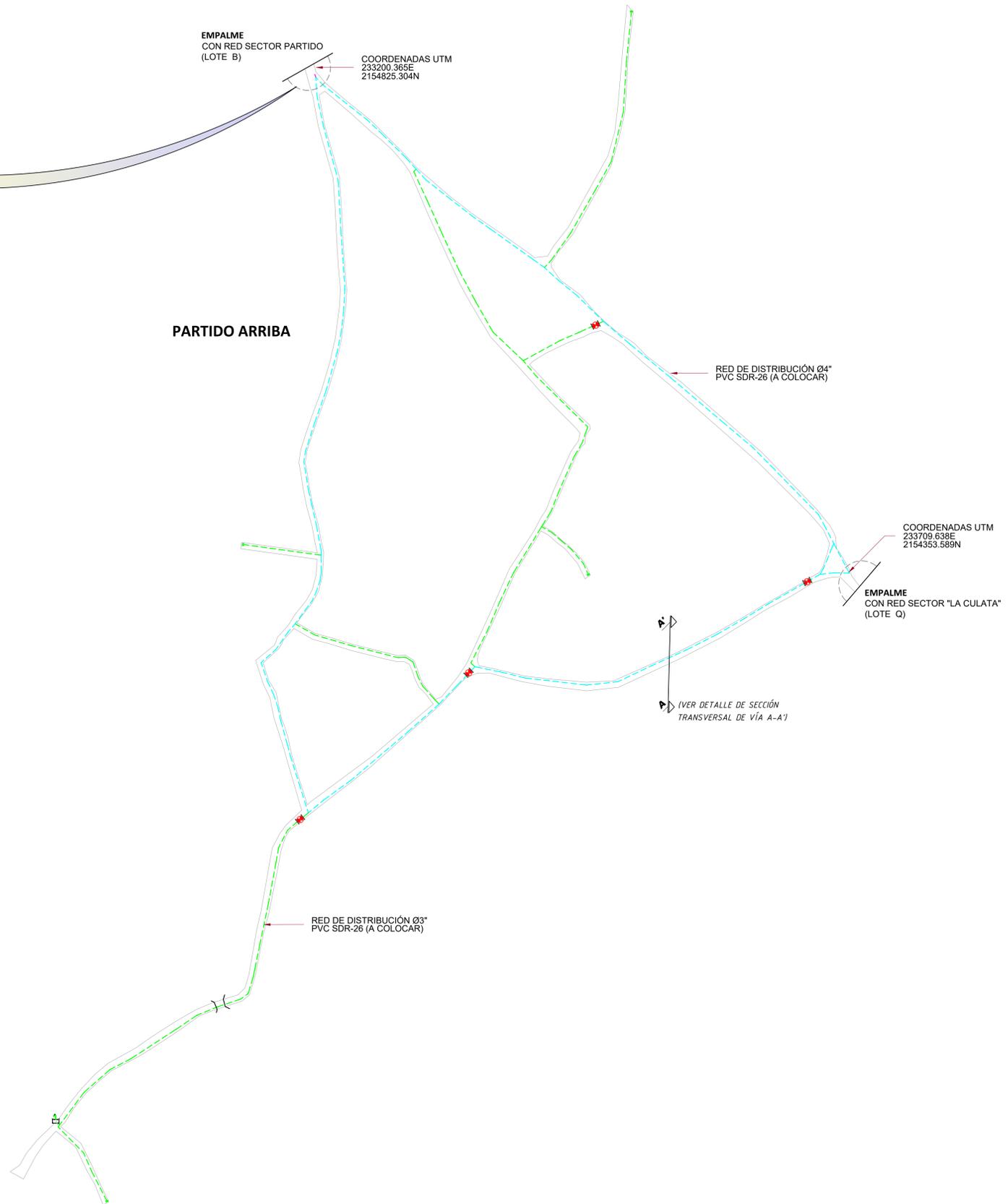
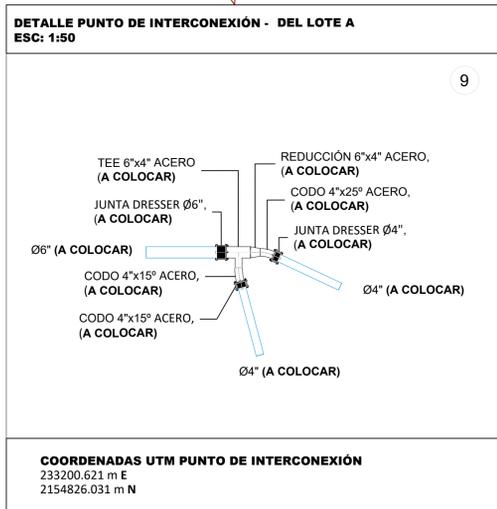
DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez	DIBUJO: Arq. K. A./ L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Franciso Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE

DESCRIPCIÓN	ESCALA
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA	1:40,000
PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO-EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCÍA- SANGRE LINDA (LOTE A)	No. PLANO
PROVINCIA: DAJABÓN	01/09



DETALLE DE INTERCONEXIÓN:
 RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4", (A COLOCAR) SECTOR LA CULATA, CON RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC SDR-26 (A COLOCAR), SECTOR PARTIDO.
 ESC. 1:750

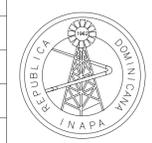


LEYENDA GENERAL

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC SDR-26, CON JUNTAS DE GOMA (A COLOCAR) L=1,711.80m.
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (SDR-26) CON JUNTAS DE GOMA (A COLOCAR) L=2,381.89m.
	VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3" Y Ø4", HIERRO FUNDIDO, 150 PSI (A COLOCAR)
	FUENTE PÚBLICA, LLAVE DE CHORRO Ø1/2" PVC (A COLOCAR)

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(±mm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PARA CONSTRUCCIÓN

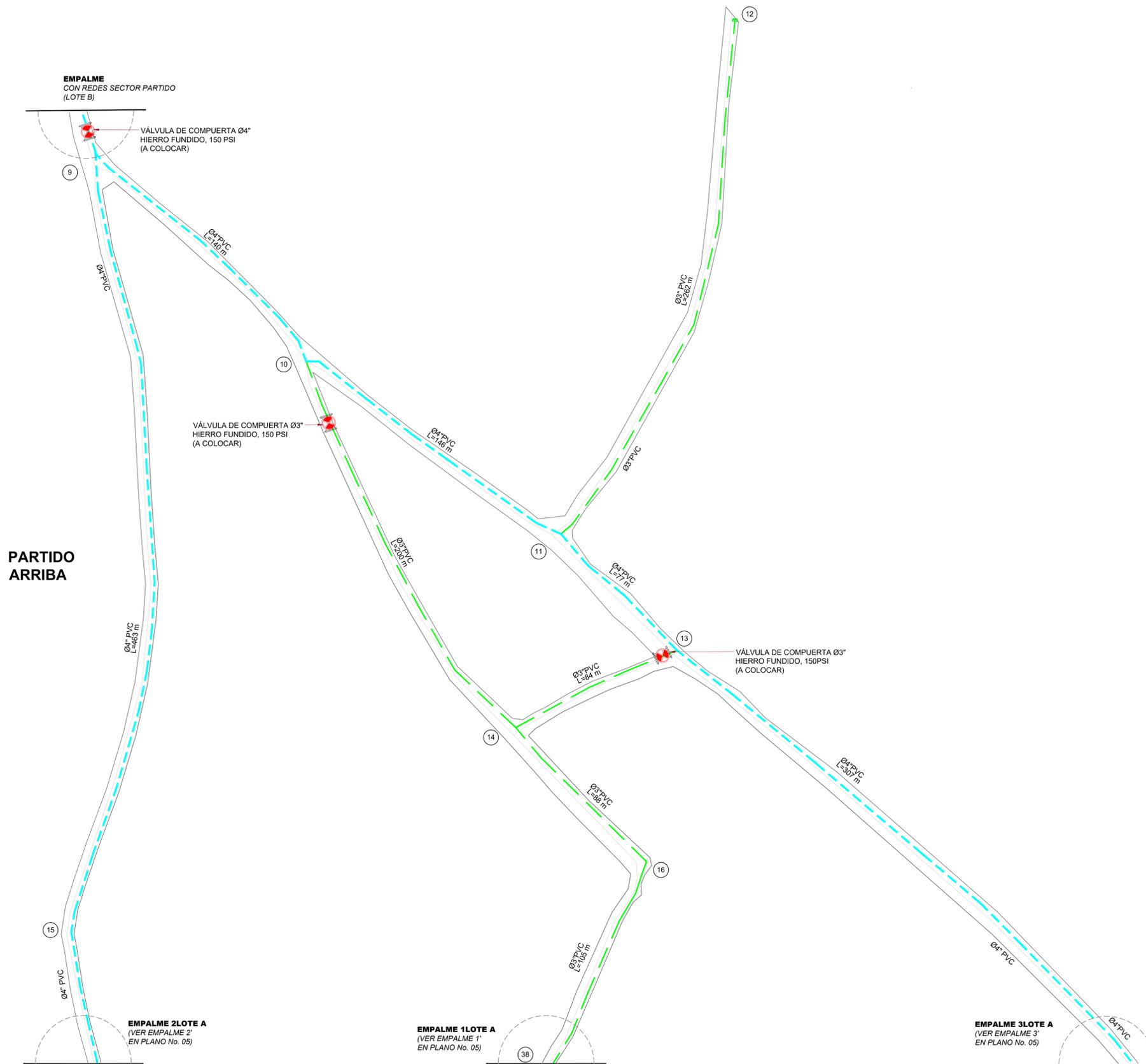


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	DIBUJO: Arq. K. A./ L.R. REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANIMETRÍA PARCIAL Y DETALLE DE INTERCONEXIÓN

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO-EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCIA- SANGRE LINDA (LOTE A) PROVINCIA: DAJABÓN	ESCALA 1:2300 No. PLANO 03/09
--	--



PARTIDO ARRIBA

EMPALME CON REDES SECTOR PARTIDO (LOTE B)

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø4\"/>

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>

VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>

EMPALME 2LOTE A
(VER EMPALME 2\"/>

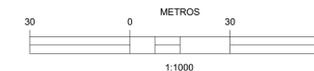
EMPALME 1LOTE A
(VER EMPALME 1\"/>

EMPALME 3LOTE A
(VER EMPALME 3\"/>

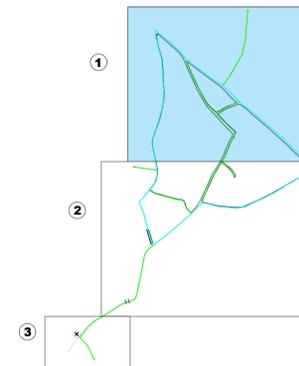
ORIENTACIÓN



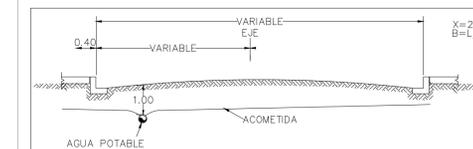
ESCALA GRÁFICA



VISOR



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA A - A')



LEYENDA GENERAL

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(sm/mm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



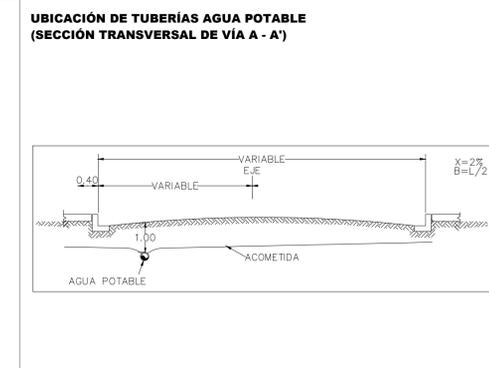
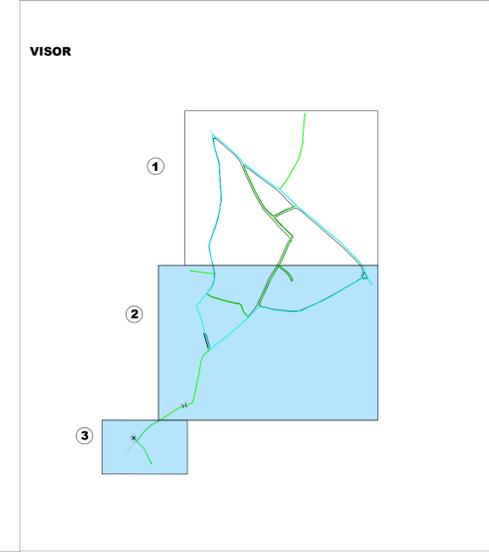
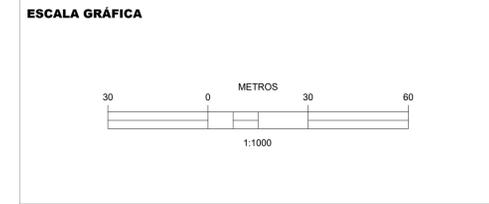
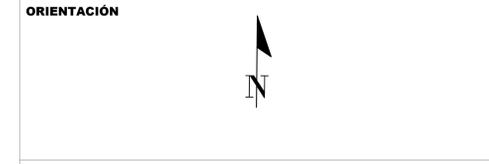
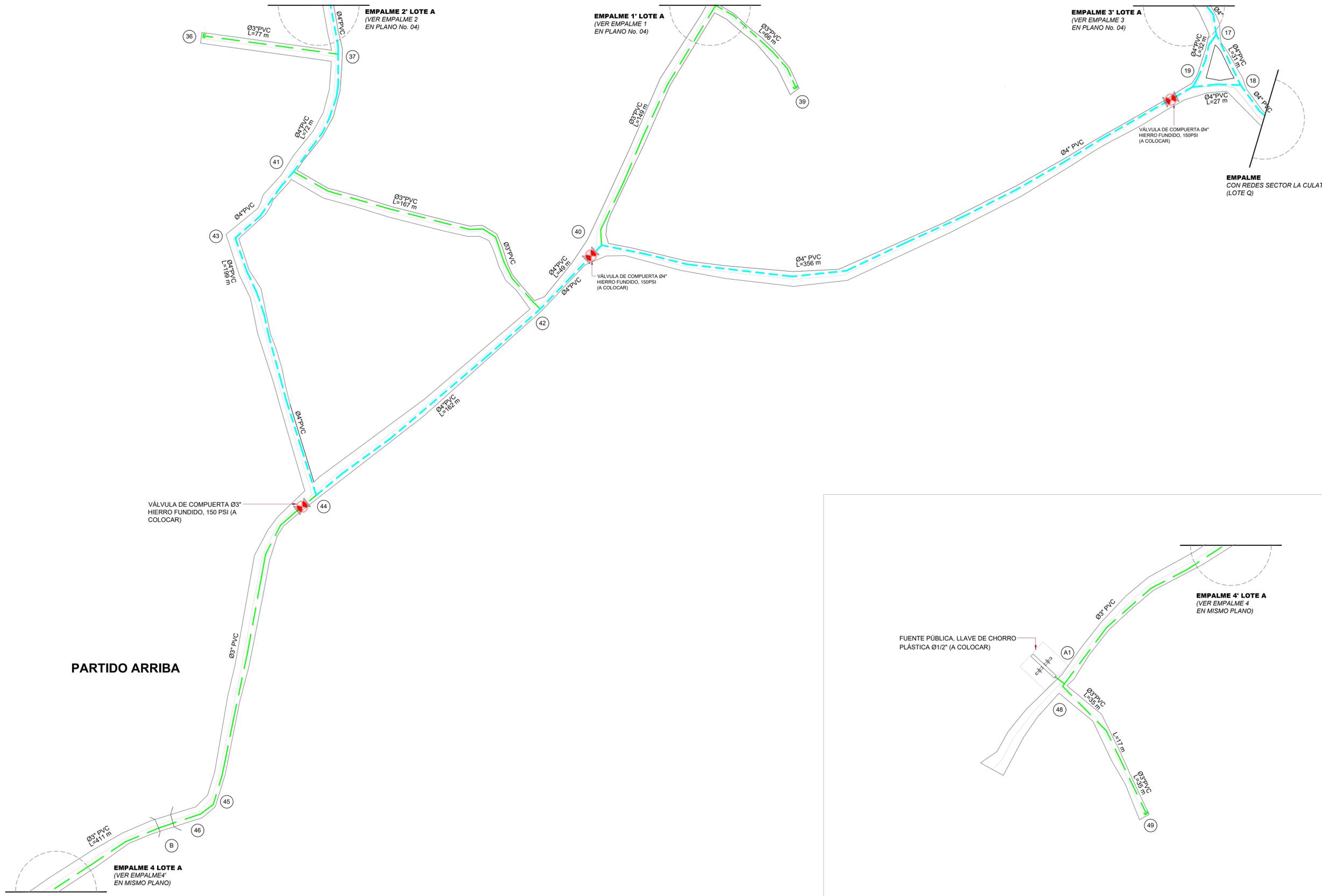
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	DIBUJO: Arq. K.A. REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DE DISTRIBUCIÓN LOTE A
TRAMO I

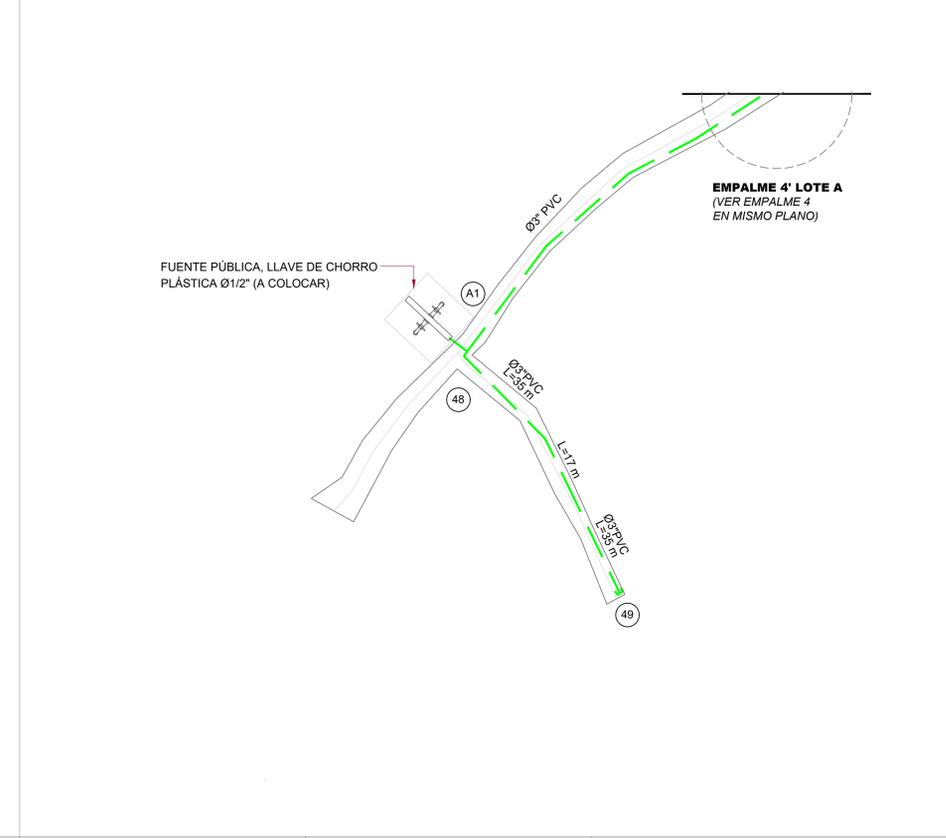
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO-EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCIA- SANGRE LINDA (LOTE A)
PROVINCIA: DAJABÓN

ESCALA
1:1000
No. PLANO
04/09



LEYENDA GENERAL

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3\"/>
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4\"/>
	VÁLVULA DE COMPUERTA Ø3\"/>
	FUENTE PÚBLICA, LLAVE DE CHORRO Ø1/2\"/>



AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA
 PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO
 DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO-
 EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCIA- SANGRE LINDA (LOTE A)
 PROVINCIA: DAJABÓN

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(ssmm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
 Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez	DIBUJO: Arq. K.A.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle
 Director de Ingeniería

RED DE DISTRIBUCIÓN LOTE A
 TRAMO II

ESCALA
1:1000
No. PLANO
05/09

DETALLE DE PIEZAS ESPECIALES REDES DE DISTRIBUCIÓN - LOTE A

<p>9</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"@4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"x25°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"x15°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr> <tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x4"	TEE	1	2	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1	3	ACERO	4"x25°	CODO	1	4	ACERO	4"x15°	CODO	1	5	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1	6	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	<p>10</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>PVC</td><td>3"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>NIPLS</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1	3	PVC	3"x90°	CODO	1	4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	6	ACERO	3"	NIPLS	2	<p>11 - 37 - 41 - 42</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1	3	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<p>12 - 36 - 39 - 49</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>H.F.</td><td>3"</td><td>JUNTA TAPÓN</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	H.F.	3"	JUNTA TAPÓN	1	<p>13</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>PVC</td><td>3"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>NIPLS</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1	3	PVC	3"x45°	CODO	1	4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	6	ACERO	3"	NIPLS	2
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	ACERO	6"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
3	ACERO	4"x25°	CODO	1																																																																																																																																												
4	ACERO	4"x15°	CODO	1																																																																																																																																												
5	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																												
6	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
3	PVC	3"x90°	CODO	1																																																																																																																																												
4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
6	ACERO	3"	NIPLS	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
3	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	H.F.	3"	JUNTA TAPÓN	1																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
3	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
6	ACERO	3"	NIPLS	2																																																																																																																																												
<p>15</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x45°	CODO	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<p>16 - 48</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	3"x90°	CODO	1	<p>17 - 18</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"x45°	CODO	1	<p>19</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x45°</td><td>CODO</td><td>2</td></tr> <tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>NIPLS</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"x45°	CODO	2	3	ACERO	4"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	5	ACERO	4"	NIPLS	2	<p>38</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	3"x3"	TEE	1																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	3"x90°	CODO	1																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"x45°	CODO	2																																																																																																																																												
3	ACERO	4"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
5	ACERO	4"	NIPLS	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	3"x3"	TEE	1																																																																																																																																												
<p>40</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>PVC</td><td>4"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> <tr><td>7</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>NIPLS</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"x45°	CODO	1	3	PVC	4"x90°	CODO	1	4	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1	5	ACERO	4"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	6	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	7	ACERO	4"	NIPLS	2	<p>43</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x90°	CODO	1	<p>44</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr> <tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> <tr><td>3</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr> <tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>VÁLVULA DE COMPUERTA</td><td>1</td></tr> <tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> <tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>NIPLS</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"x45°	CODO	1	3	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	6	ACERO	3"	NIPLS	2	<p>45-46</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x45°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	3"x45°	CODO	1	<p>B</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>ITEM</th> <th>MAT.</th> <th>DN (pulg)</th> <th>DESCRIPCIÓN</th> <th>CANT.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x45°</td><td>CODO</td><td>4</td></tr> <tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr> </tbody> </table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x45°	CODO	4	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
3	PVC	4"x90°	CODO	1																																																																																																																																												
4	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
5	ACERO	4"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
6	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
7	ACERO	4"	NIPLS	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x90°	CODO	1																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																												
2	PVC	4"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
3	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																												
4	ACERO	3"	VÁLVULA DE COMPUERTA	1																																																																																																																																												
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												
6	ACERO	3"	NIPLS	2																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	PVC	3"x45°	CODO	1																																																																																																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																												
1	ACERO	3"x45°	CODO	4																																																																																																																																												
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																												

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS DEL FABRICANTE

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UN ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

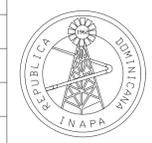
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO, DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS. DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PARA CONSTRUCCIÓN

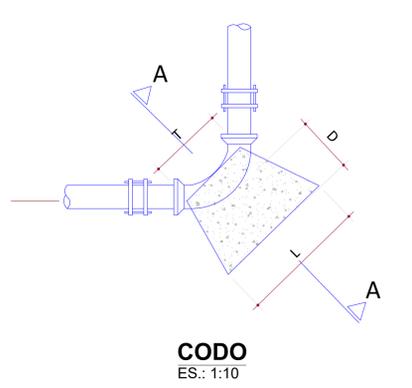


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

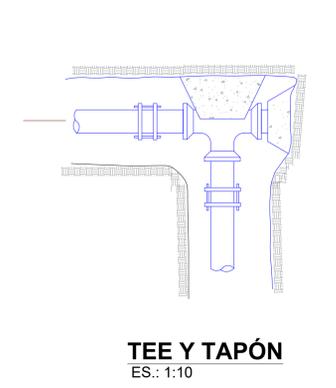
DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez REVISIÓN: Ing. Rubén Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	DIBUJO: Arq. K.A./E.E./L.R. REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. Jose A. Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLE DE PIEZAS ESPECIALES

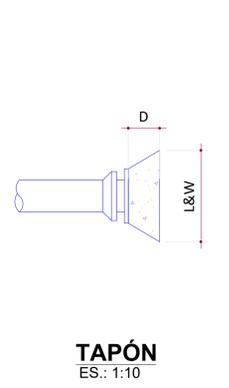
AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO- EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCÍA- SANGRE LINDA (LOTE A) PROVINCIA: DAJABÓN	ESCALA 1:75 No. PLANO 06/09
---	--------------------------------------



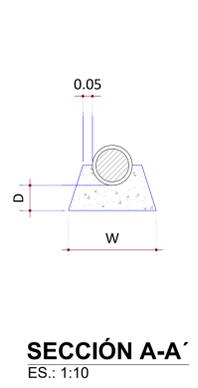
CODO
ES.: 1:10



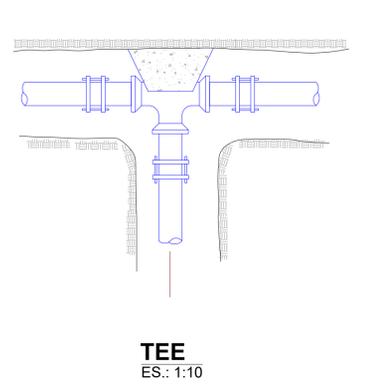
TEE Y TAPÓN
ES.: 1:10



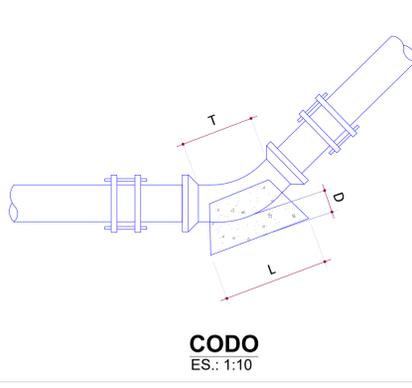
TAPÓN
ES.: 1:10



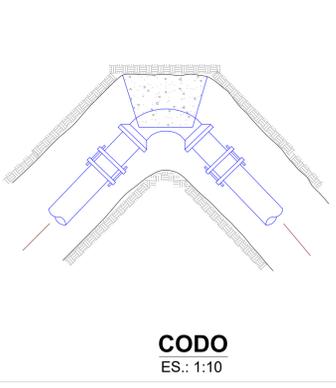
SECCIÓN A-A'
ES.: 1:10



TEE
ES.: 1:10



CODO
ES.: 1:10



CODO
ES.: 1:10

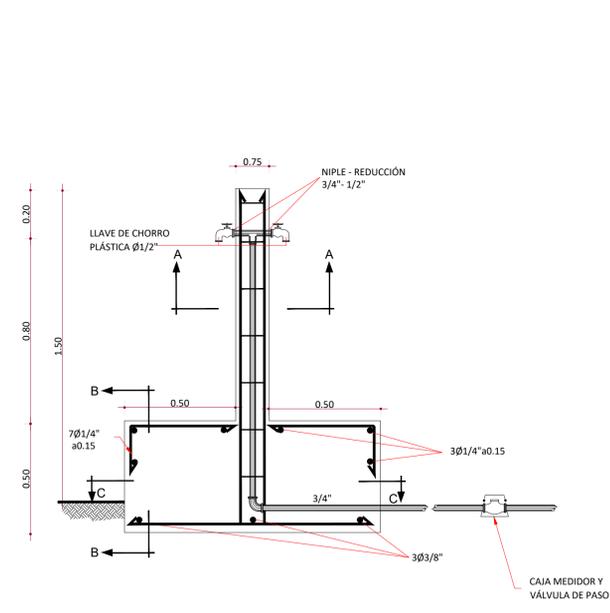
CODOS DE 45° A 90°		
Ø	3"	4"
D	30	30
L	35	35
W	30	35
T	25	25

CODOS DE 0° A 45°		
Ø	3"	4"
D	15	15
L	30	30
W	30	30
T	25	25

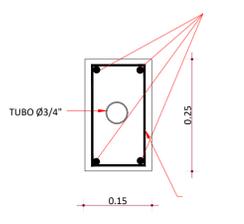
TAPONES		
Ø	3"	4"
D	15	15
L	35	35
W	35	35

NOTA:
1- PARA TEE, USESE ESTA TABLA ENTRANDO CON EL DIÁMETRO DE SALIDA.
2- COLÓQUESE UNA LÁMINA DE METAL DETRÁS DEL TAPÓN MACHO

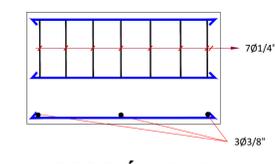
LLAVE FUENTE PÚBLICA DE AGUA POTABLE TIPO STANDARD



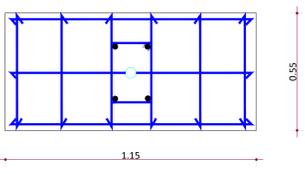
SECCIÓN TRANSVERSAL
ESC.: 1:75



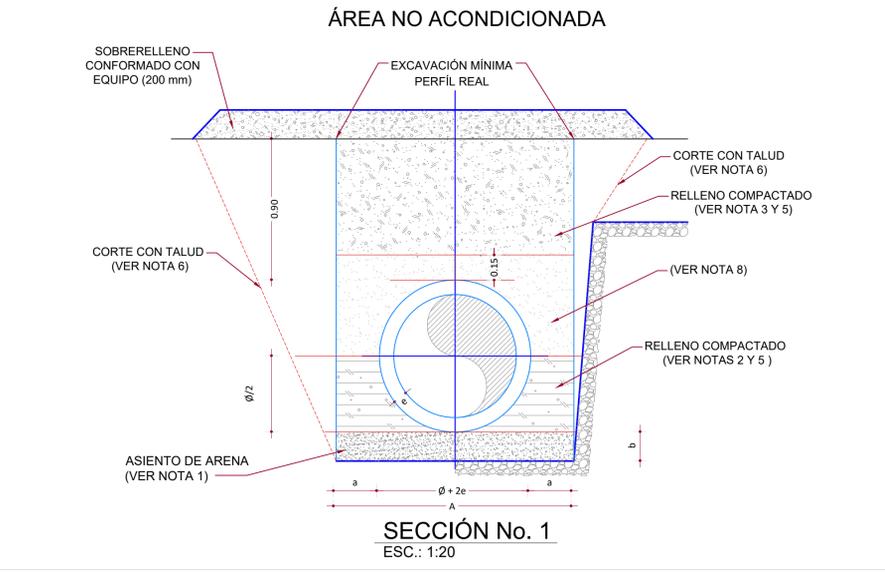
SECCIÓN A - A'
ESC.: 1:75



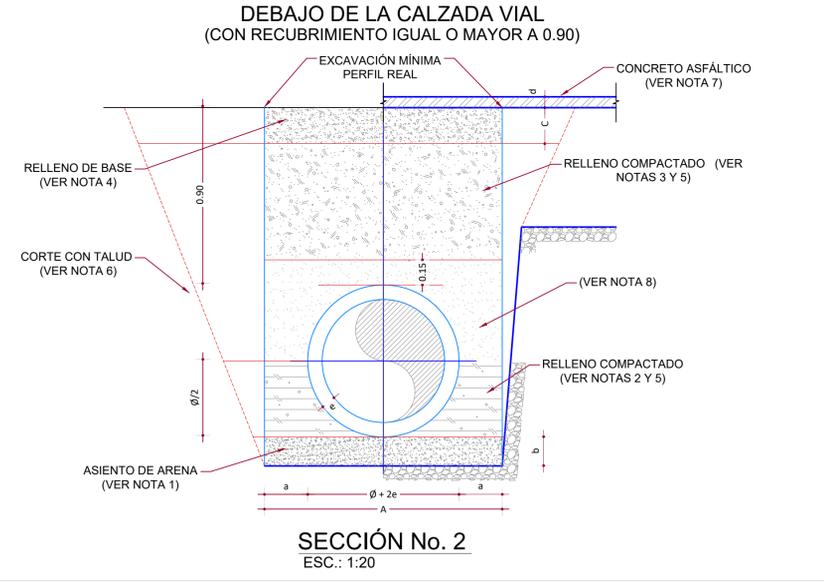
SECCIÓN B - B'
ESC.: 1:75



SECCIÓN C - C'
ESC.: 1:75



SECCIÓN No. 1
ESC.: 1:20



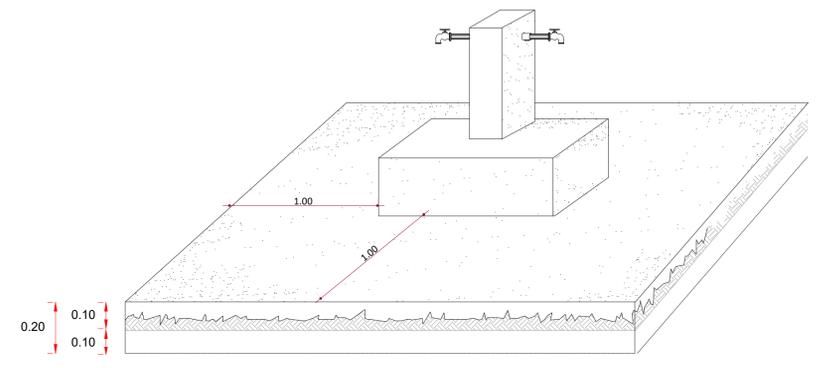
SECCIÓN No. 2
ESC.: 1:20

- NOTAS:**
- EL ASIENTO DE ARENA (O EL MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO) TENDRÁ LOS ESPESORES MARCADOS EN LOS PLANOS CONTRACTUALES, CON CONTENIDO DE HUMEDAD QUE PERMITA UNA EXCELENTE DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DEL MATERIAL, PARA CONSTRUIR UN LECHO ESTABLE PARA LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA.
 - MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO, CON EL 100% DE LAS PARTÍCULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 Y NO MÁS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 µ (MICRÓN).
 - RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACIÓN APROBADO POR LA SUPERVISIÓN.
 - RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES (MOPC).
 - RELLENO COMPACTADO EN CAPA 200 mm MÁXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACIÓN INDICADO.
 - CORTE CON TALUD DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS GEOTÉCNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACIÓN EN ROCA O MATERIAL FIRME SERÁ VERTICAL O CASI VERTICAL.
 - CONCRETO ASFÁLTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MÁXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRÁN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
 - MATERIAL DE MINA LIBRE DE PIEDRA, COLOCADO 0.15 m SOBRE LA TUBERÍA. EN LOS CASOS QUE EL MATERIAL DE LA EXCAVACIÓN CUENTE CON CARACTERÍSTICAS ADECUADAS SE PODRÁ UTILIZAR CON LA APROVACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.

TABLA GENERAL ANCHO DE ZANJA PARA TUBERÍAS

Diámetro (pulgadas)	Diámetro (pulgadas)	Separación cara del tubo y la zanja (m)	Espesor Tubería (pulgadas)	Espesor de arena	Ancho a utilizar (m)
Nominal	Real	a	e	b	A
3	3.5	0.25	0.17	0.1	0.65
4	4.5	0.25	0.21	0.1	0.70

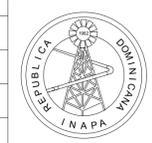
NOTA:
EL ÁNGULO DE DEFLEXIÓN DE LAS TUBERÍAS PERMITIDO EN CAMPO SERÁ UN 90% DEL ESTÁNDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.



VISTA ISOMÉTRICA
ESC.: 1:75

NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(mmm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PARA CONSTRUCCIÓN



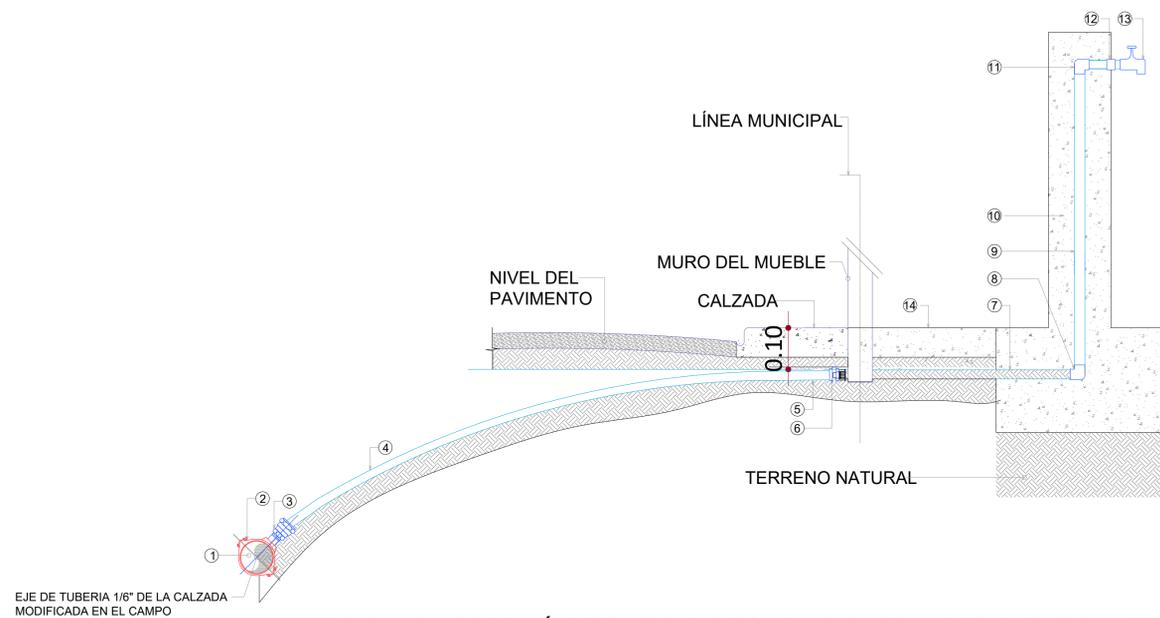
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yáttsel Ramírez	DIBUJO: Arq. K. A.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

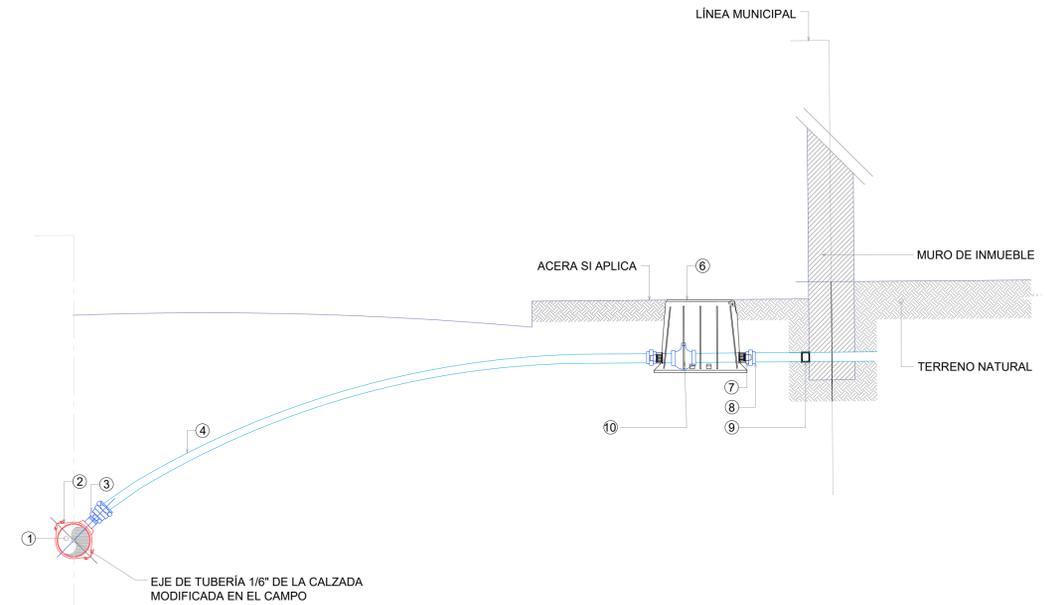
DETALLE DE ANCLAJES PARA REDES,
DETALLE DE LLAVE TIPO FUENTE Y DETALLE DE
ZANJA PARA TUBERÍAS Ø4" Y Ø3"

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO- EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCIA- SANGRE LINDA (LOTE A) PROVINCIA: DAJABÓN

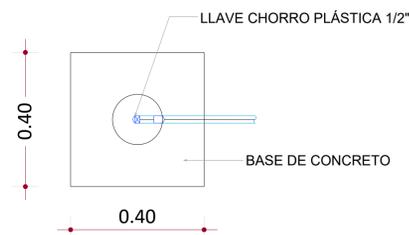
ESCALA
INDICADA
No. PLANO
07/09



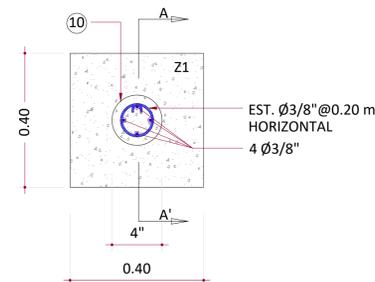
DETALLE INSTALACIÓN ACOMETIDA DE AGUA POTABLE RURAL (Ø1/2" INTERNO)
ES.: N/E



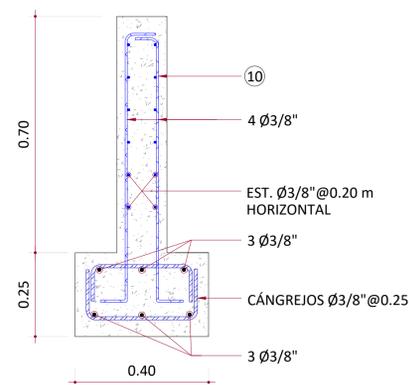
DETALLE INSTALACIÓN ACOMETIDA DE AGUA POTABLE URBANA (Ø1/2" INTERNO)
ES.: N/E



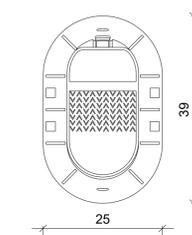
PLANTA DE MOLDE Ø4" PARA LLAVE DE CORRO DE 1/2"
ES.: 1:10



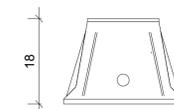
PLANTA ESTRUCTURAL DE MOLDE Y BASE
ES.: 1:10



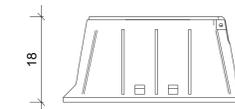
SECCIÓN A-A' ESTRUCTURAL DE MOLDE Y BASE (Z1)
ES.: 1:10



VISTA EN PLANTA



ELEVACIÓN FRONTAL



ELEVACIÓN LATERAL



SECCIÓN 3D



VISTA 3D

DATOS DE CAJA:
MATERIAL: PEHD
RESORTE: ACERO INOXIDABLE
EMPAQUE: CAUCHO
PLÁSTICO NO RECICLABLE CON ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO

NOTA:
LAS UNIDADES DE MEDIDAS DE LA CAJA DE REGISTRO ESTÁN EN cm.

DETALLES DE CAJA DE REGISTRO PARA MEDIDORES DE AGUA
ES.: N/E

LEYENDA

- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR MACHO 1/2" A POLIETILENO RETICULADO
- 6.-ADAPTADOR (H)1-2" PVC
- 7.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.90m
- 8.-CODO PVC 1/2" *90
- 9.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.80m
- 10.-CAMISA O MOLDE Ø4 HORMIGÓN ARMADO 1:3:5 COMO ANCLAJE PARA LLAVE CHORRO
- 11.-CODO PVC 1/2" *90
- 12.-ADAPTADOR (H) 1/2" PVC
- 13.-LLAVE CHORRO PLÁSTICA 1-2"
- 14.-CALZADA DE HORMIGÓN SIMPLE

NOTAS:

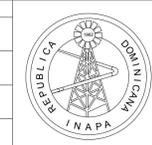
- 1.-PE (POLIETILENO);PP (POLIPROPILENO); HD (HIERRO DUCTIL);
- 2.-SIEMPRE QUE EXISTÁN ACOMETIDAS EN FUNCIONAMIENTO, PREVIA A LA INSTALACIÓN DE LA NUEVA, ESTA ÚLTIMA SE UBICARÁ PARALELA A LA EXISTENTE PARA SU POSTERIOR CONEXIÓN LUEGO DE LA VÁLVULA DE PASO (VER ITEMS 9 LEYENDA ACOMETIDA URBANA).
- 3.-PARA EDIFICACIONES MULTIFAMILIARES, INSTITUCIONALES, COMERCIALES E INDUSTRIALES, EL DIÁMETRO DE LA ACOMETIDA SE DEFINIRÁ PARTICULARMENTE SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE ESTAS.

LEYENDA

- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A MANGUERA)
- 6.-CAJA PLÁSTICA CON TODOS SUS COMPONENTES INTERNOS (VÁLVULA DE PASO, NIPLES, TUERCAS, ACOPLÉS, ETC.)
- 7.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A PVC)
- 8.-TUBERÍA DE PVC SCH-40
- 9.-TAPÓN HEMBRA (SI APLICA) o CONEXIÓN A TUBERÍA ACOMETIDA EXISTENTE (SI APLICA)
- 10.-VÁLVULA CHECK 1/2"

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PARA CONSTRUCCIÓN



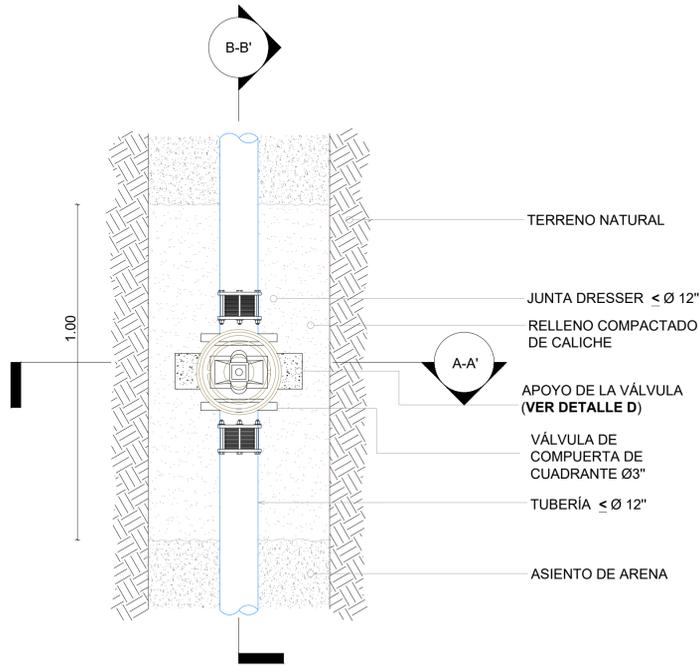
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez	DIBUJO: Arq. K. A.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director De Ingeniería	

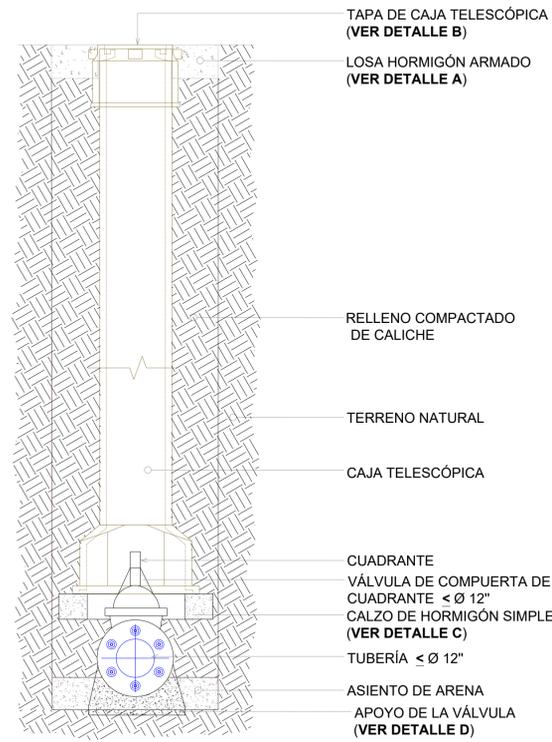
DETALLES PARA LA INSTALACIÓN DE ACOMETIDAS DE AGUA POTABLE RURAL (Ø1/2" INTERNO) Y URBANA (Ø1/2" INTERIOR)

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO- EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCIA- SANGRE LINDA (LOTE A) PROVINCIA: DAJABÓN

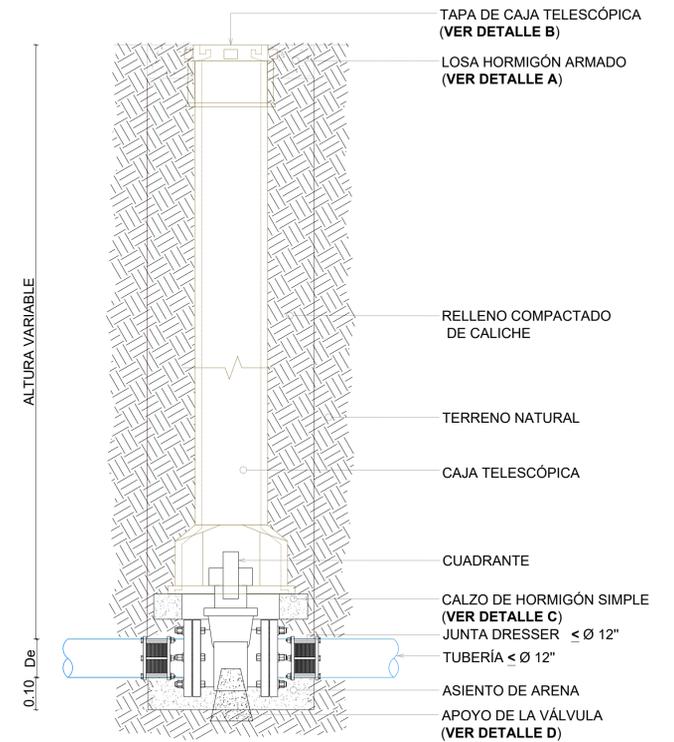
ESCALA
INDICADA
No. PLANO
08/09



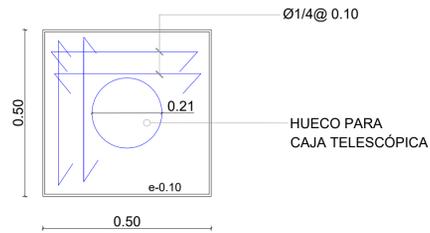
VISTA EN PLANTA
ES.: 1:10



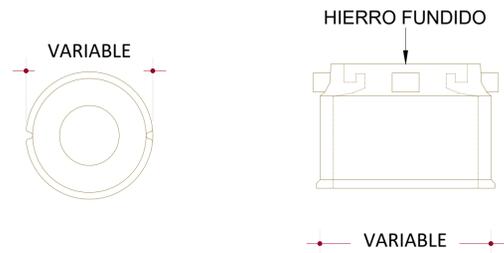
SECCIÓN A-A'
ES.: 1:10



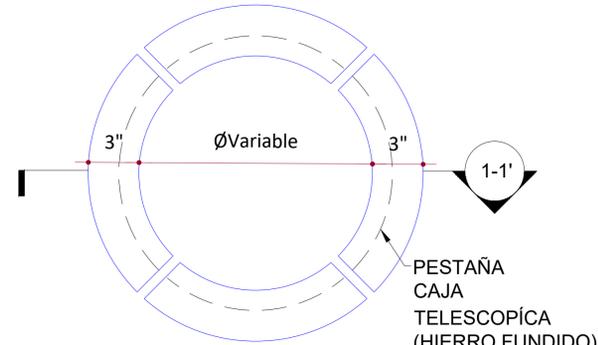
SECCIÓN B-B'
ES.: 1:10



DETALLE A - ESTRUCTURAL DE LOSA
ES.: 1:10



DETALLES B - TAPA DE CAJA TELESCÓPICA
ES.: 1:10

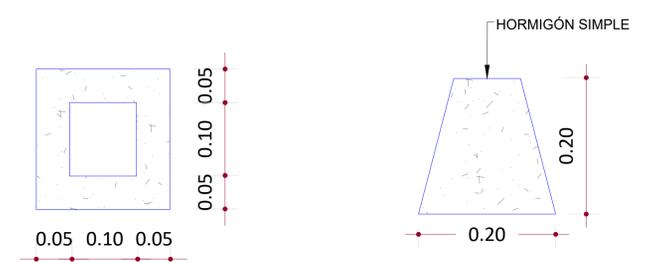


PLANTA



SECCIÓN 1-1'

DETALLE C - CALZO HORMIGÓN
ES.: 1:5



PLANTA

ELEVACIÓN

DETALLE D - APOYO DE VÁLVULA
ES.: 1:5

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	01/03/2022	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Yattsel Ramirez	DIBUJO: Arq. K. A.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director De Ingeniería	

DETALLES, PLANTA Y SECCIONES
DE VÁLVULA DE COMPUERTA CON CAJA TELESCÓPICA
PARA TUBERÍAS $\varnothing 4''$ Y $\varnothing 3''$

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO MÚLTIPLE PARTIDO - LA GORRA
PARAJE LOS INDIOS-EL LLANO-LA BARRERA-AMINILLA-RODEO
DE AMINILLA -LA TUNA -LOS BABOSOS -SABANA AL MEDIO-
EL JUNCO- LA PINA- VILLA GARCÍA- SANGRE LINDA (LOTE A)
PROVINCIA: DAJABÓN

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
09/09