

República Dominicana

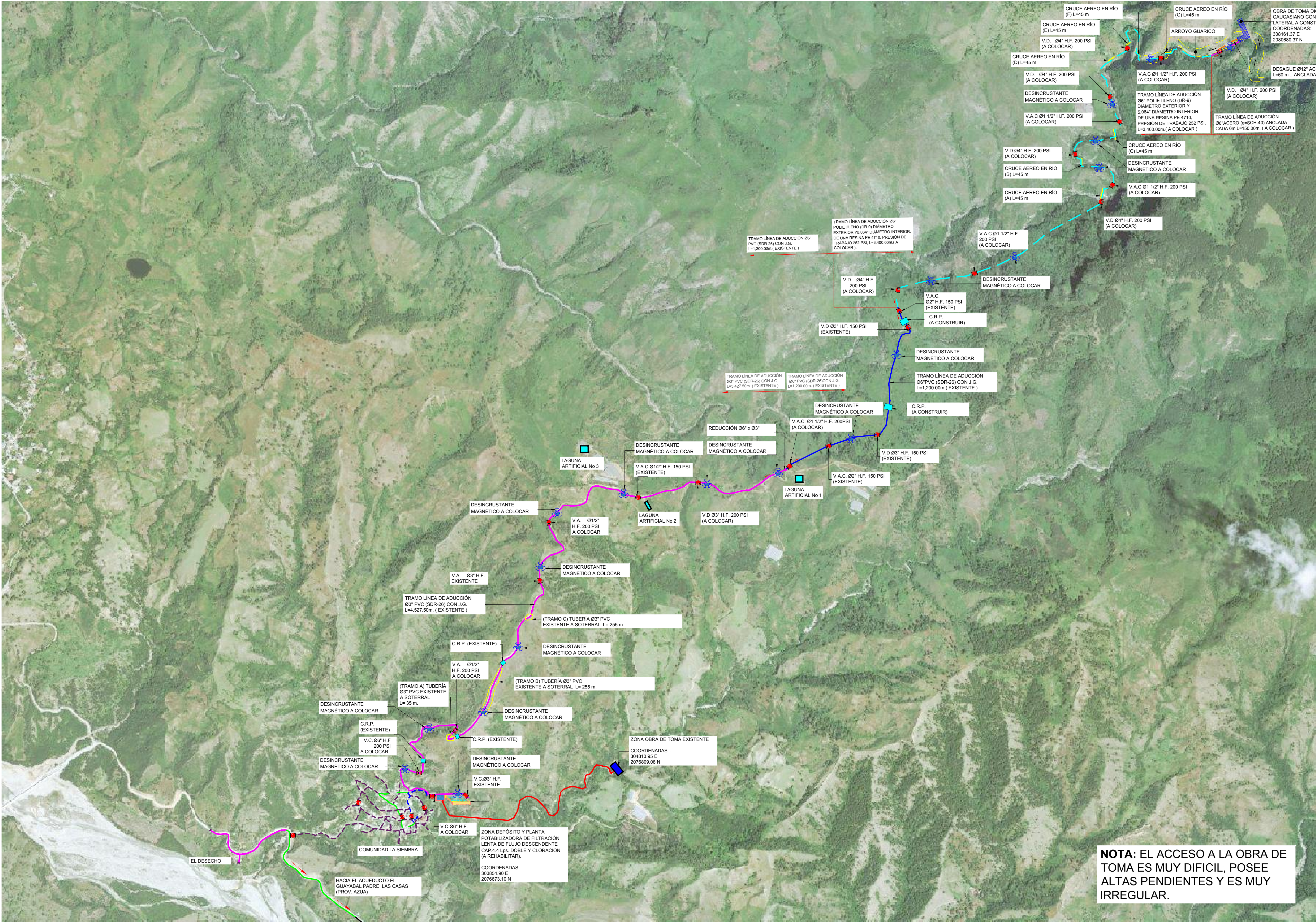
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

(INAPA)



ÍNDICE DE PLANOS	
DESCRIPCION	PLANO No.
PLANIMETRÍA LÍNEA DE ADUCCIÓN - TRAMO 1	17
DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES	18
DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES Y ESPECIFICACIONES	19
DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES POLIETILENO	19A
DETALLE DE ANCLAJE Y CABLE PARA SOPORTE DE TUBERÍA Ø6"	19B
ACOMETIDA DE AGUA POTABLE STANDAR (URBANA Y RURAL)	20
DETALLES DE CAJA TELESCÓPICA Y DE ZANJA	21
DETALLES DE VÁLVULAS DE AIRE Y DESAGÜE	22
VÁLVULAS ALIVIO DE AIRE	22a
DETALLES DE ANCLAJE Y CÁMARA ROMPEDORA DE PRESIÓN	23
DETALLES DE REGISTRO DESINCRUSTANTE MAGNÉTICO A COLOCAR	24
PLANTA GENERAL DEPÓSITO REGULADOR EXISTENTE	25
SECCIONES A-A', B-B' Y C-C'	26
CASA DE QUÍMICOS Y ALMACEN POLIMERO DESINCRUSTANTE	27
DETALLES DE VERJA PERIMETRAL	28
DETALLES Y ESPECIFICACIONES	29
CONJUNTO ELÉCTRICO Y NICHOS PARA PANEL	30
INSTALACIÓN TRANSFORMADOR MONOFÁSICO	31

[illegible]



LEYENDA

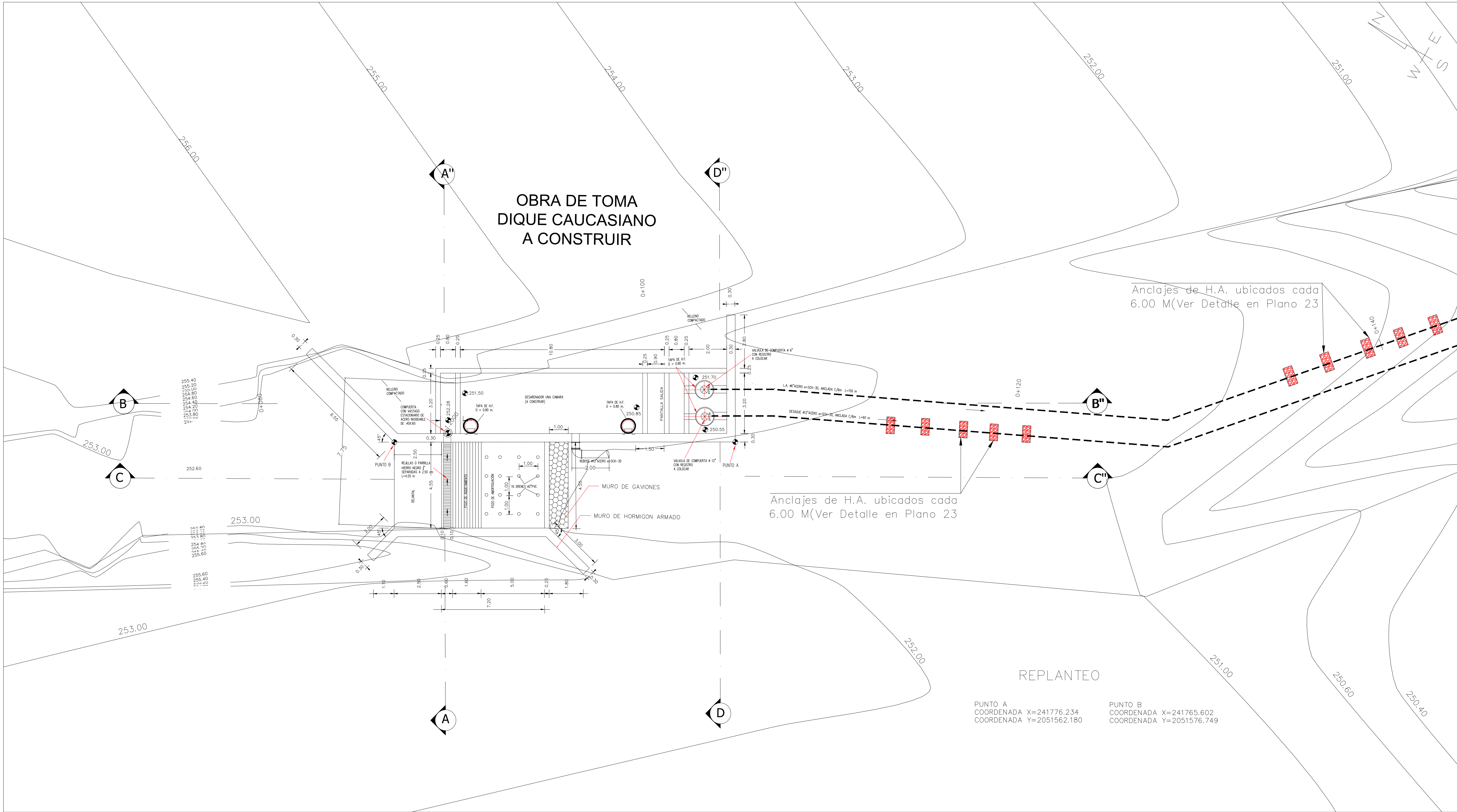
- LÍNEA DE DESAGUE Ø12" ACERO (CSH-30)
L= 60 m ., ANCLADA CADA 6.00 m.
- TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø6" ACERO
(e=SCH-40) ANCLADA CADA 6m
L=150.00m.(A COLOCAR).
- TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø6" POLIETILENO (DR-9)
DIÁMETRO EXTERIOR Y 5.064" DIÁMETRO INTERIOR,
DE UNA RESINA PE 4710, PRESIÓN DE TRABAJO 252 PSI.
L=3,400.00m.(A COLOCAR).
- TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN
Ø6"PVC (SDR-26) CON J.G.
L=1,200.00m.(EXISTENTE).
- TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø3" PVC
(SDR-21) CON J.G. L=3,427.50m.(
EXISTENTE).
- LÍNEA MATRIZ, CONDUCCIÓN Y DISTRIBUCIÓN
Ø6" PVC (SDR-26) CON J.G. L=355.50m.
(A COLOCAR).
- Ø4" PVC (SDR 26) CON J.G. A COLOCAR.
L= 493.13m.
- Ø3" PVC (SDR 26) CON J.G. A COLOCAR.
L= 2,879.57m.
- LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø3"POLIETILENO
DIÁMETRO EXTERIOR L=1,270.00m.
(EXISTENTE, ACUEDUCTO VIEJO).
- TRAMO DE TUBERÍA EXISTENTE
A SOTERRAR.
- VÁLVULA DE AIRE H.F. A COLOCAR
Y EXISTENTE.
- (V.D.) VÁLVULA DE DESAGÜE H.F. A
COLOCAR Y EXISTENTE.
- (V.C.) VÁLVULA DE COMPUERTA H.F. A
COLOCAR Y EXISTENTE.
- HIDRANTE .(A COLOCAR).
- OBRA DE TOMA DIQUE CAUCASIANO CON
DESARENADOR LATERAL.(A CONSTRUIR).
- PLANTA POTABILIZADORA DE FILTRACIÓN
LENTA DE FLUJO DESCENDENTE CAP.4.4Lps.
DOBLE Y CLORACIÓN (A REHABILITAR).
- DEPÓSITO REGULADOR DE H.A. DE CAP. 200M3
EXISTENTE. (A REHABILITAR).
- OBRA DE TOMA, TOMA DIRECTA (EXISTENTE,
ACUEDUCTO VIEJO).
- CÁMARA ROMPEDORA DE PRESIÓN (C.R.P.)
EXISTENTE Y A COLOCAR.
- DESINCRUSTANTE MAGNÉTICO,
COLOCADO CADA 450 m

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		PLANIMETRÍA GENERAL	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA
						DISEÑO: Ing. Misael Abreu	DIBUJO: División de Dibujo				
						REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano				
						APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez				
0	01/10/18										

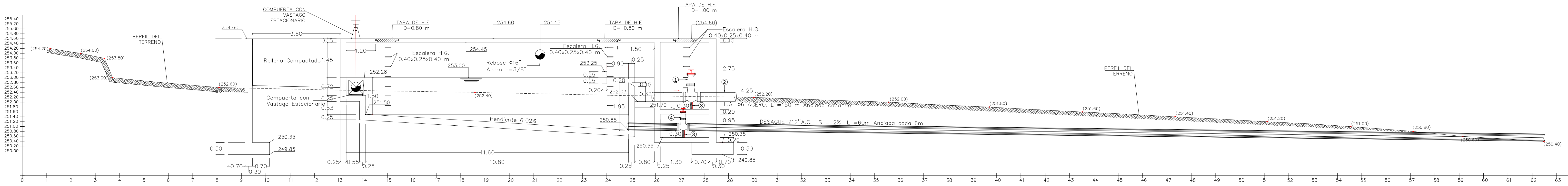
PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
INAPA-AC	S-PC-PG	01	1:10,000	A	

RUTA: "X:\Gricelda Maria Germosen Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\01 Planimetria General.dwg"

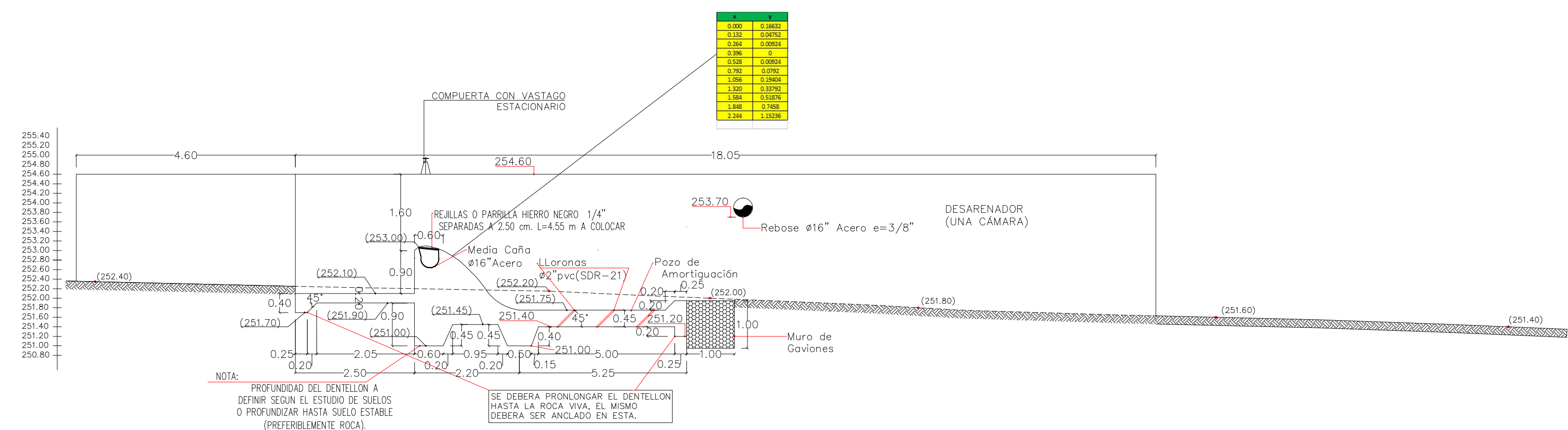
NOMBRE DE ARCHIVO: 01 Planimetría General.dwg



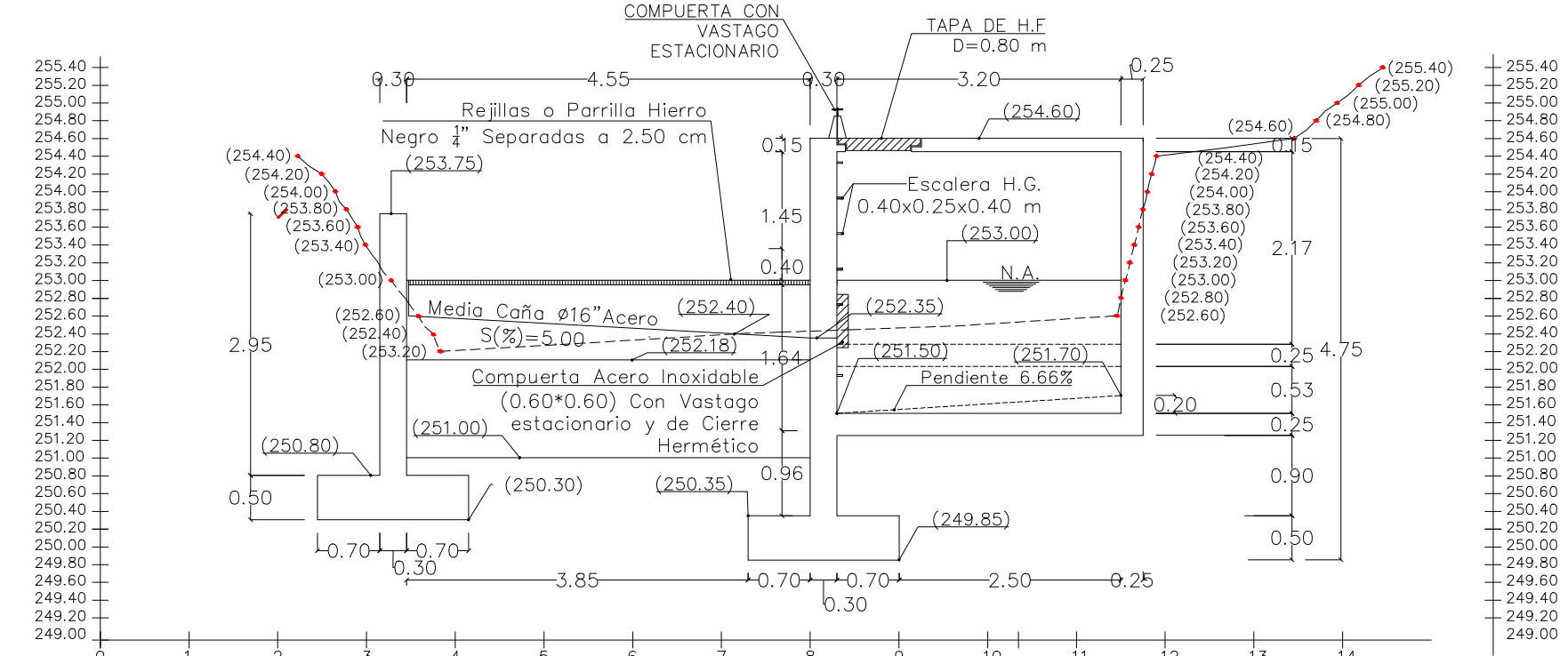
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		UBICACIÓN OBRA DE TOMA (DIQUE CAUCASIANO CON DESARENADOR LATERAL.)		ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
								DISEÑO:	DIBUJO:									ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda Maria Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\2-4 Obra Toma-Dique Caucasiano con Desarenador.dwg"
								Ing. Misael Abreu	División de Dibujo									
								REVISIÓN:	Arq. Shirley Marciano									
								Ing. Chavely Furcal										
								APROBADO:	VISTO:									
0	01/10/18					Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez			CAD NAME: 2-4 Obra Toma-Dique Caucasiano con Desarenador.dwg"								



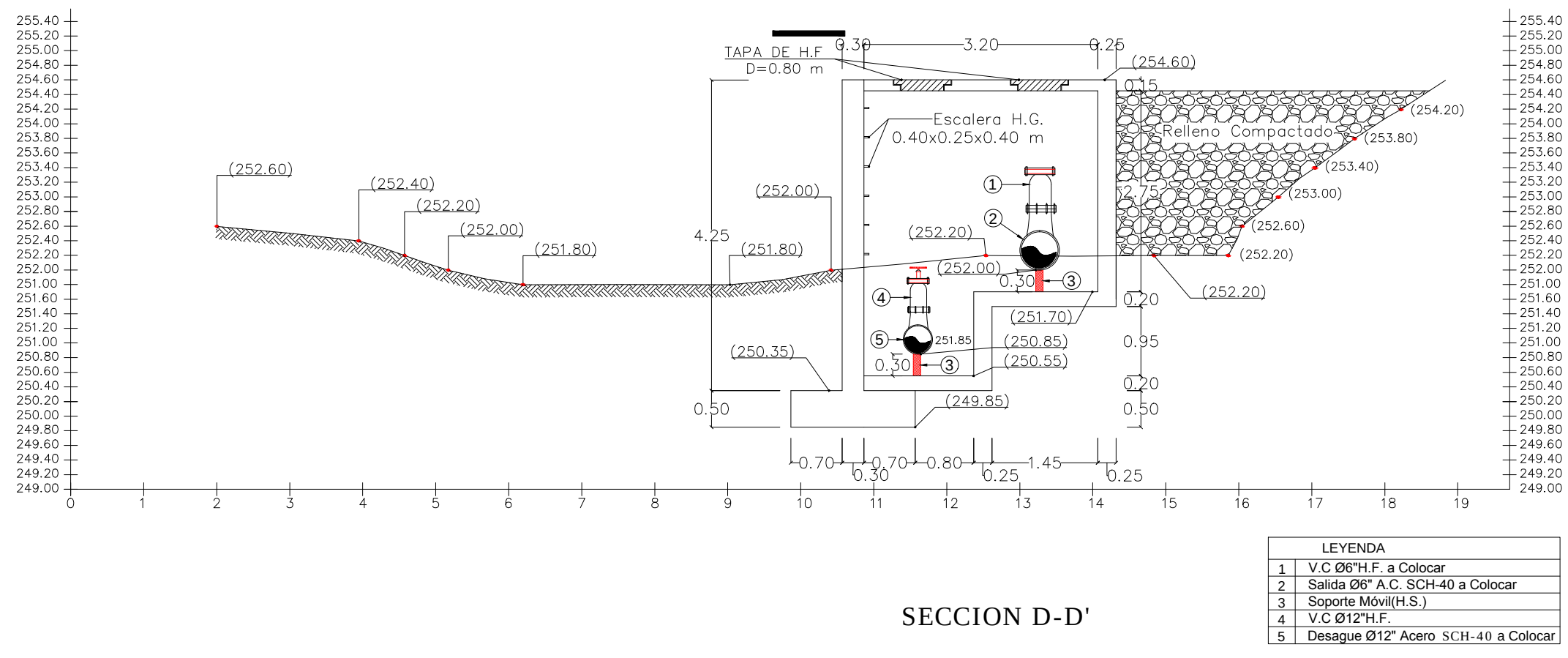
SECCION B-B'



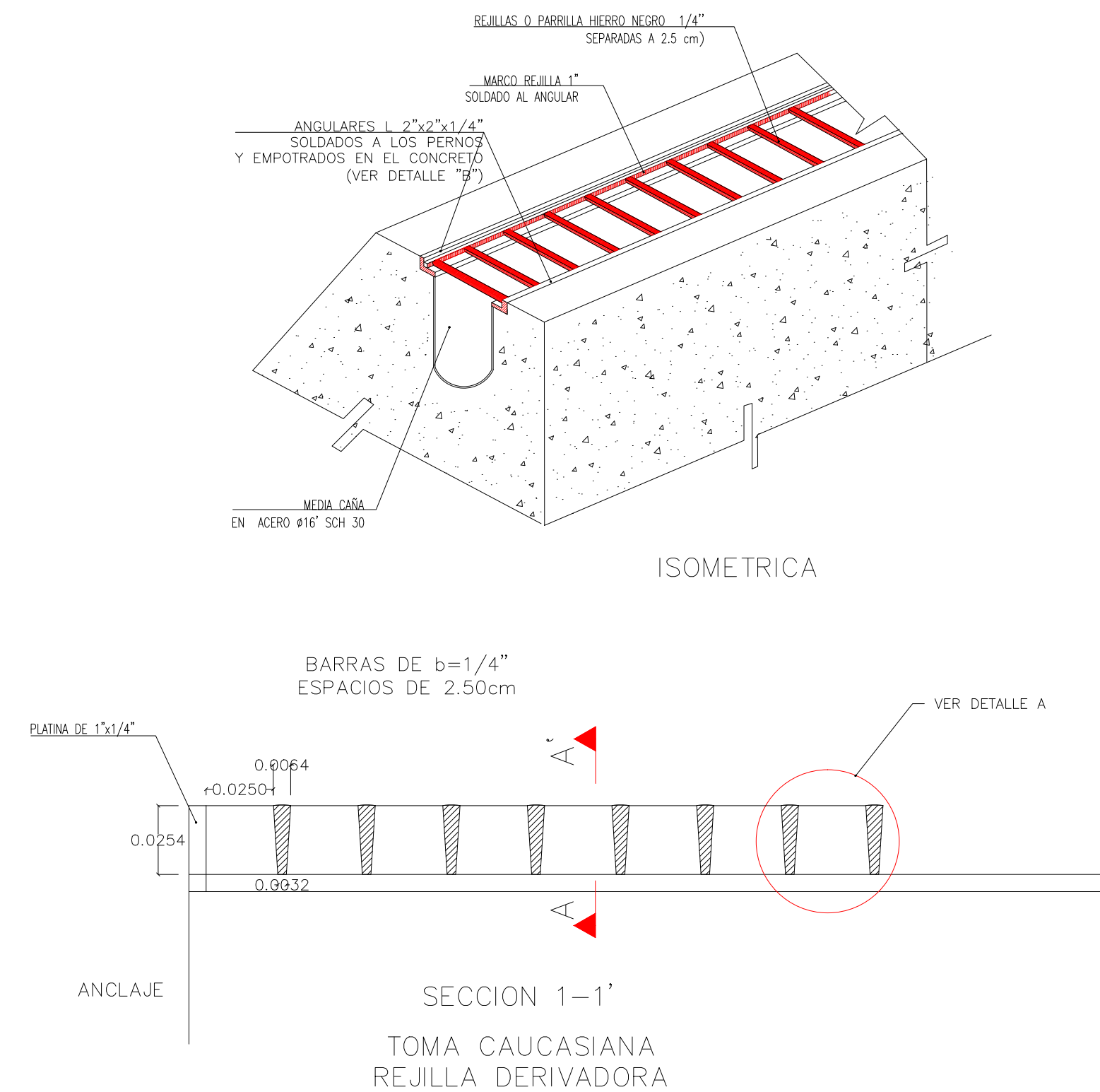
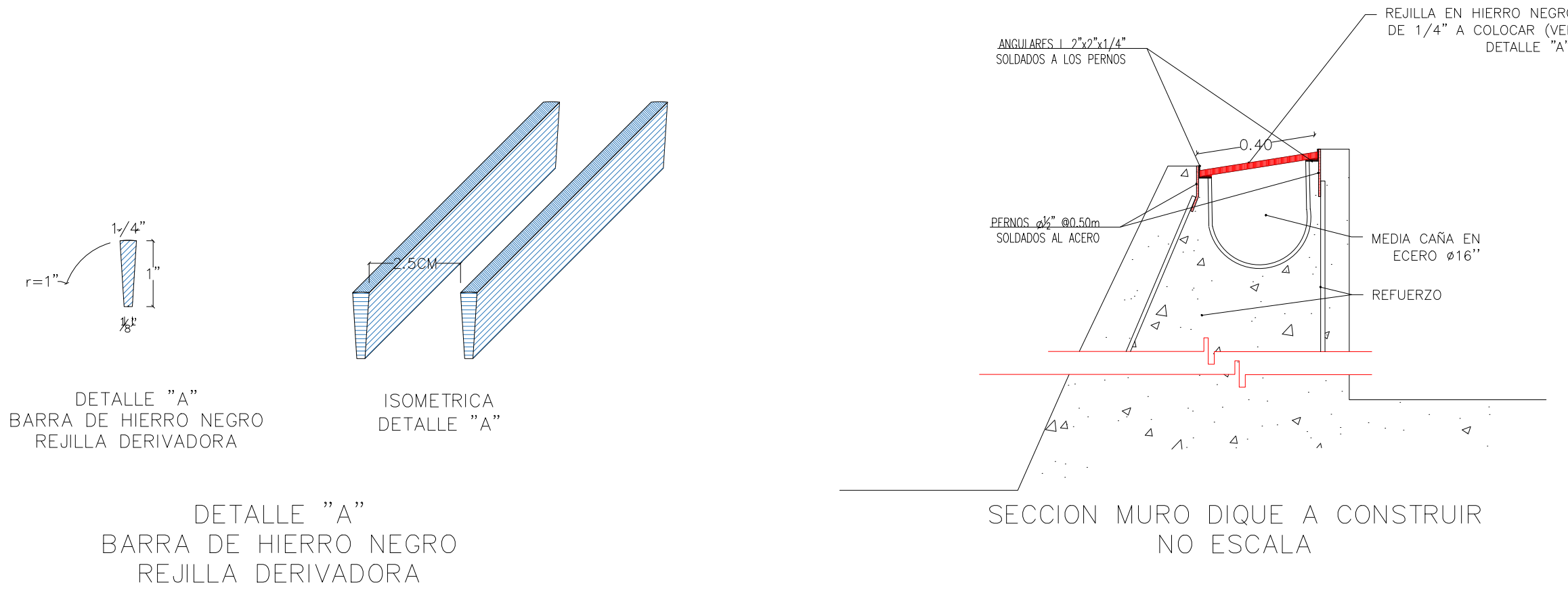
SECCION C-C'



SECCION A-A'



SECCION D-D'



REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		DIQUE CAUCASIANO CON DESARENADOR LATERAL DE OBRA DE TOMA (SECCIONES Y DETALLES)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA								
						DISEÑO:	DIBUJO:												
						Ing. Missael Abreu	División de Dibujo												
						REVISION:	VISTO:												
						Ing. Shirley Furcal	Arq. Shirley Marcano												
						APROBADO:	VISTO:	ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\2-4 Obra Toma-Dique Caucasiano con Desarenador.dwg"	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"										
						Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez		CAD NAME: 2-4 Obra Toma-Dique Caucasiano con Desarenador.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN					
0	01/10/18												INAPA-AC	S-PC-OT	04	1:100	A		

OBS.1

- * GRADO 3.5 = 240 Kg/cm²
- * GRADO 60 = 4200 Kg/cm²

NOTAS:

- 1.-La separación de barras están dadas en cms.
Los diámetros de barras están dados en pulgadas.
- 2.-El Esfuerzo Permissible asumido para el suelo es de
 2.00 Kg/cm^2 . Este valor deberá ser confirmado en campo.
- 3.-La Profundidad de Excavación General será según cola de fondo.
En ningún caso dicha profundidad será menor que el peralte
total bruto de la placa.
- 4.-La dirección del Refuerzo primero a colocar, corresponde
al Asignado con menor Espaciamiento.
- 5.-La planta de cimientos solo indica la Excavación de los
Muros y Columnas de carga.

$\emptyset$ D	TODOS	ESTRIBOS
3/8"	6	4
1/2"	8	5
3/4"	12	—
1"	15	—

Technical drawing of a reinforced concrete column and beam cross-section.

Column Dimensions and Reinforcement:

- Height: 2.95
- Width: 0.30
- Vertical Reinforcement: $\#1/2" @ 20 (V)$
- Horizontal Reinforcement: $\#3/8" @ 15 (H)$

Beam Dimensions and Reinforcement:

- Height: 0.50
- Width: 1.70 (0.70 + 0.30 + 0.70)
- Top Reinforcement: $\#1/2" @ 15 \#$
- Bottom Reinforcement: $\#3/8" @ 15 \#$

Detail View:

- Dimensions: 0.30, 3.20, 0.30, 0.25
- Reinforcement: $\#3/8" @ 15 \#$

Technical drawing showing a cross-section of a wall and floor slab connection. The wall is labeled "MURO H.A." and has a thickness of 0.25. The floor slab is labeled "VER LOSAS" and has a width of 0.80. The connection is labeled "L 1 1/2" x 1 1/2" and "2#1/2". The wall height is 1.5 and the floor slab thickness is 0.15.

Figure 10 is a section view of the column and base plate. The column has a diameter of $\phi 1/2"$ and is reinforced with $\phi 3/8"$ bars. The base plate has a thickness of $\phi 1/2"$ and is reinforced with $\phi 1/2"$ bars. The base plate is supported by a concrete foundation. Dimensions are given in inches: 0.70, 0.30, and 0.70 for the base plate width, and 4.25 for the column height. A red circle with the number 10 is next to the column.

Technical drawing showing two cross-sections (A-A and B-B) and a plan view of a reinforced concrete structure.

Cross-section A-A (Left):

- Vertical dimensions: 0.15, 2.17, 0.25, 0.53, 0.25.
- Horizontal dimensions: 0.25, 11.60.
- Reinforcement details:
 - Top: $\phi 1/2" \phi 20(V)$
 - Bottom: $\phi 3/8" \phi 15(H)$
 - Vertical reinforcement: $\phi 1/2" \phi 20\#$
- Label: VER REFUERZO EN PLANTA GENERAL

Cross-section B-B (Right):

- Vertical dimensions: 0.20, 0.95, 0.20, 0.50.
- Horizontal dimensions: 0.25, 0.80, 0.25, 1.30, 0.70, 0.30, 0.70.
- Reinforcement details:
 - Top: $\phi 1/2" \phi 20(V)$
 - Bottom: $\phi 3/8" \phi 15(H)$
 - Vertical reinforcement: $\phi 1/2" \phi 20\#$
- Label: VER REFUERZO EN PLANTA GENERAL

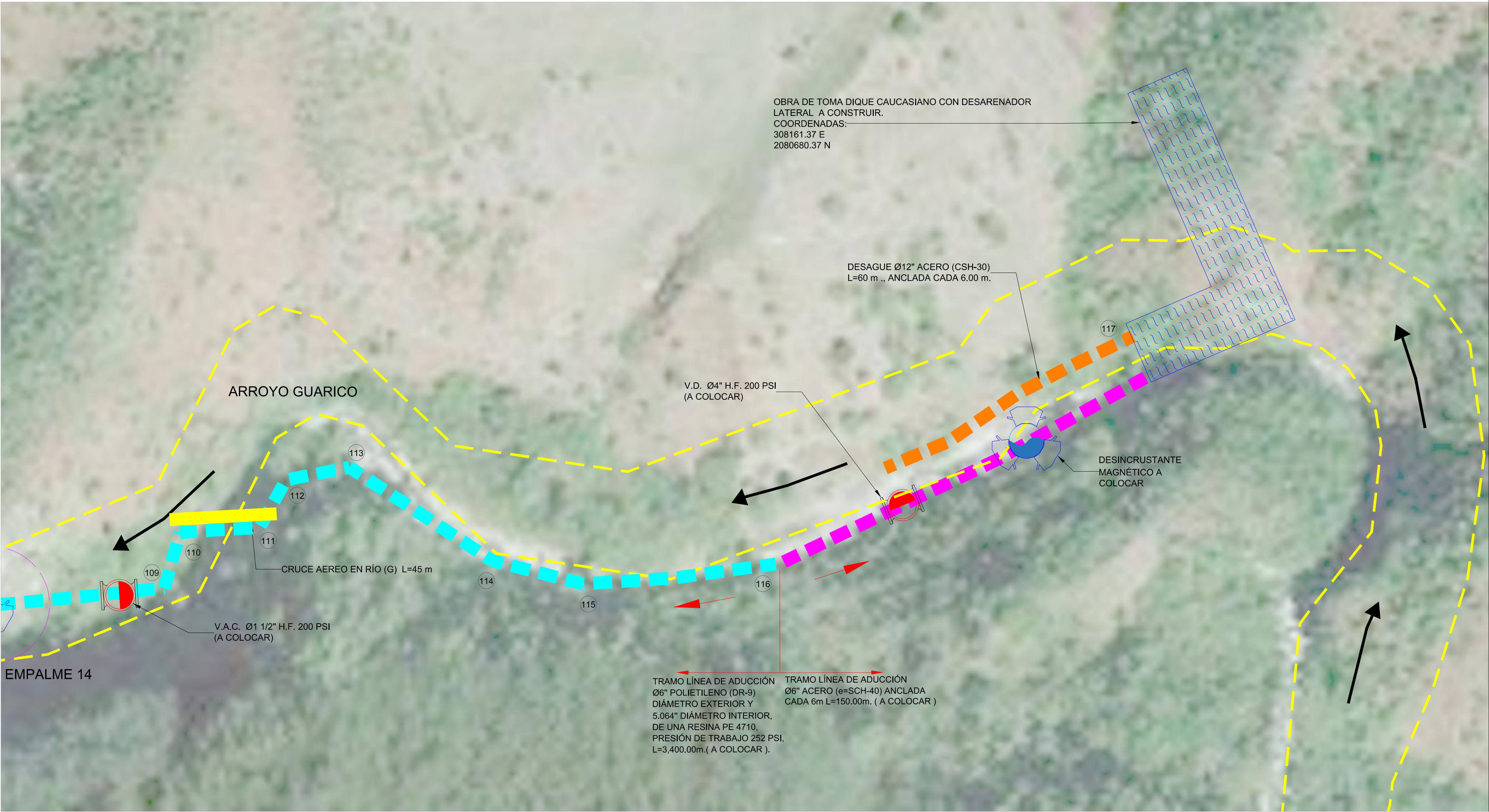
Plan View (Bottom):

- Dimensions: 0.20, 0.90, 0.50.
- Reinforcement details:
 - Top: $\phi 1/2"$
 - Bottom: $\phi 3/8" \phi 15$

[illegible]



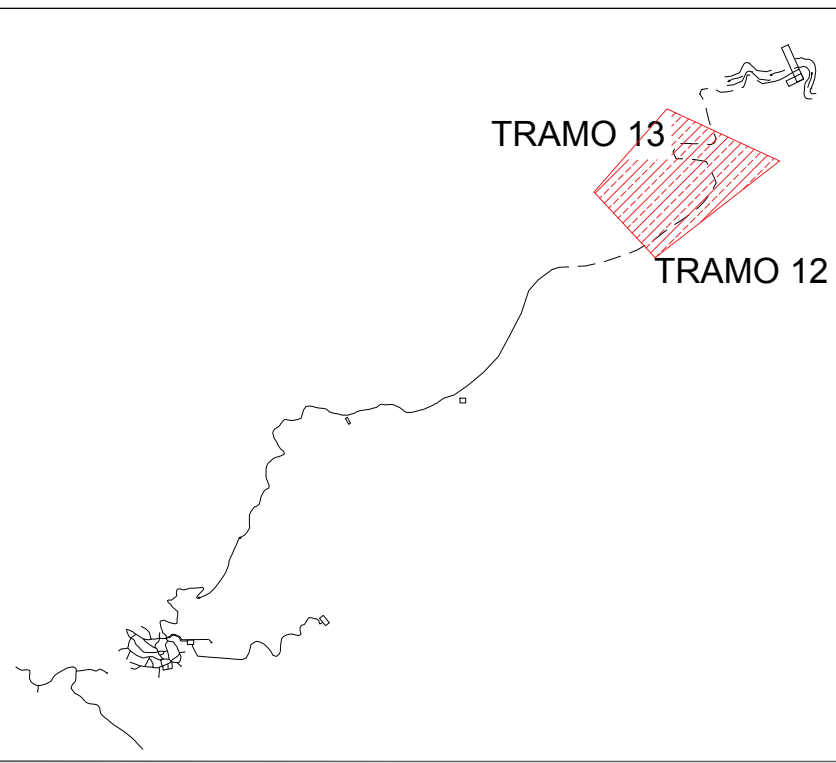
Leyenda	
Tramo línea de aducción ø6\"/>	
Línea de desague Ø12\"/>	
Tramo línea de aducción ø6\"/>	
V.A.C. Ø1 1/2\"/>	
Desincrustante magnético a colocar	
V.D. Ø4\"/>	
Obra de Toma Dique Caucasiño con Desarenador Lateral a construir.	
Cruce Aereo en río L=45 m	



REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		PLANIMETRÍA LÍNEA DE ADUCCIÓN (TRAMOS 14 Y 15)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
							Ing. Missael Abreu	División de Dibujo		RUTA: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN
							REVISIÓN:	VISTO:							
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
0	01-10-18						APROBADO:	VISTO:	NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"		INAPA-AC	S-PC-PG	07	1:1000	
							Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez							



Leyenda	
Tramo línea de aducción 6\"	
V.A.C. Ø1 1/2\"	
Desincrustante magnético a colocar.	
V.D. Ø4\"	
Cruce Aereo en río	

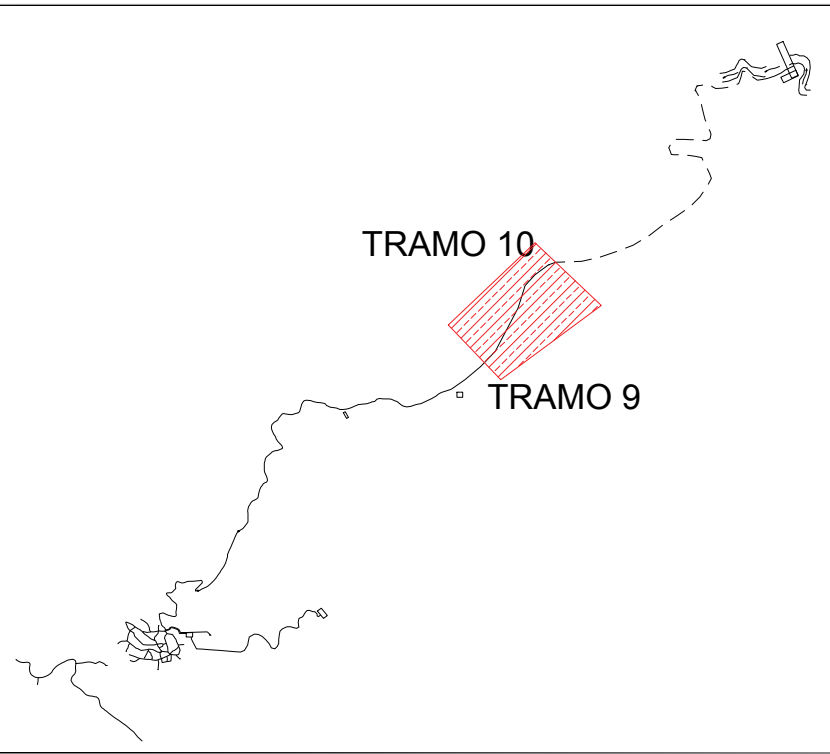


REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		PLANIMETRIA LINEA DE ADUCCION (TRAMOS 12 Y 13)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA							
								DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: División de Dibujo								RUTA: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"	
								VISTO: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano									
								APROBADO:	VISTO:									NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"
0	01/10/18							Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez									
											PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"							
											CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN			
											INAPA-AC	S-PC-PG	08	1:1000	A			

TRAMO 9



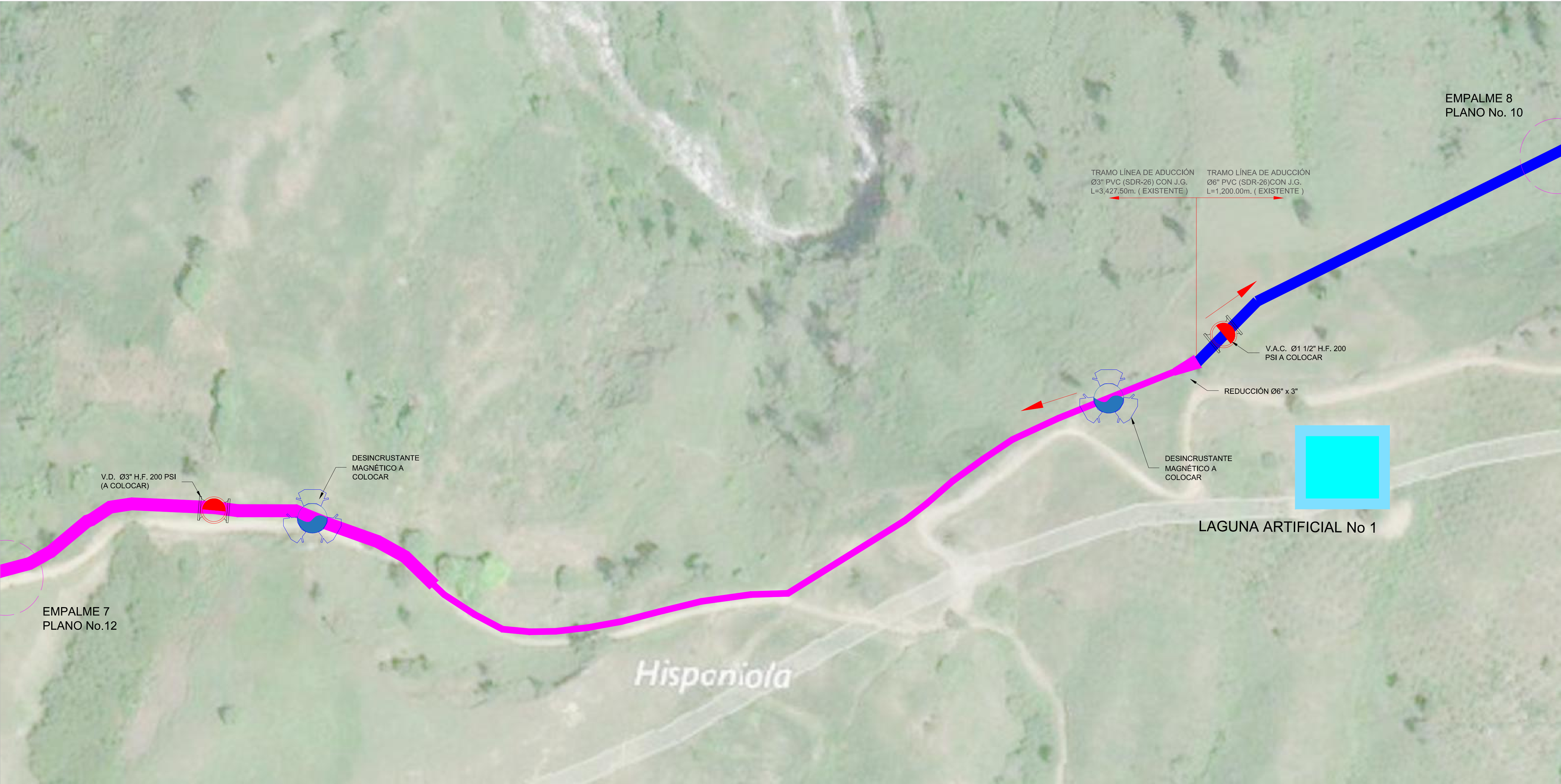
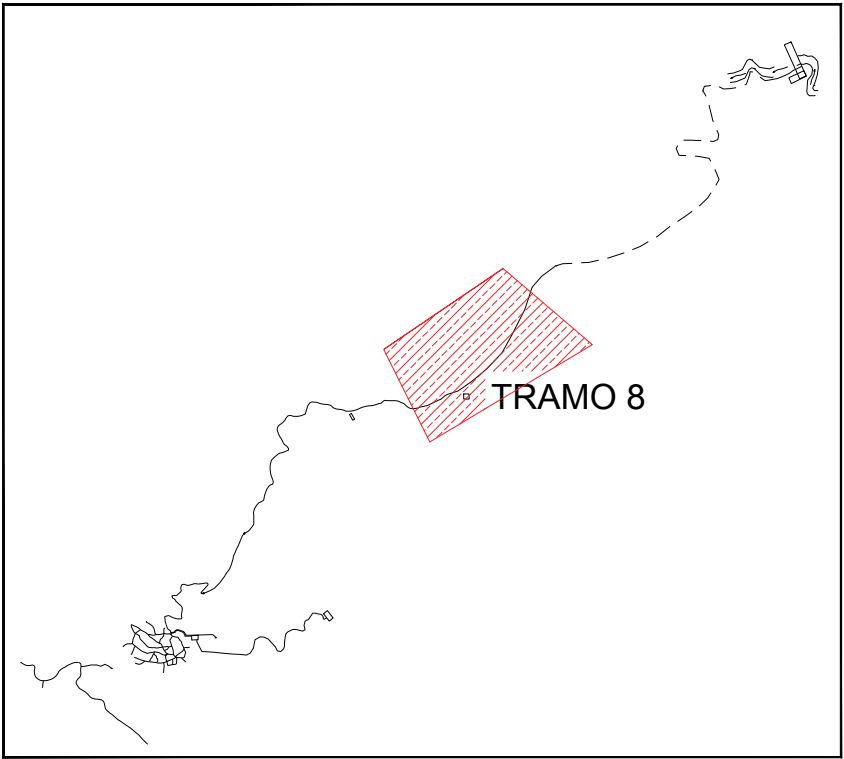
TRAMO 10



Leyenda	
Tramo línea de aducción a6\"/>	
Tramo línea de aducción a6\"/>	
V.A.C. 01 1/2\"/>	
Desincrustante magnético a colocar.	
V.D. 04\"/>	
Cámara rompedora de presión (C.R.P.) a construir.	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		PLANIMETRÍA LÍNEA DE ADUCCIÓN (TRAMOS 9 Y 10)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:							
							Ing. Missael Abreu	División de Dibujo							
							REVISIÓN:	VISTO:							
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
							APROBADO:	VISTO:							
					Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez	RUTA: "X:\Gricelda Maria Germosen Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2019\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
0	01/10/18							NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
									INAPA-AC	S-PC-PG	10	1:1000	A		

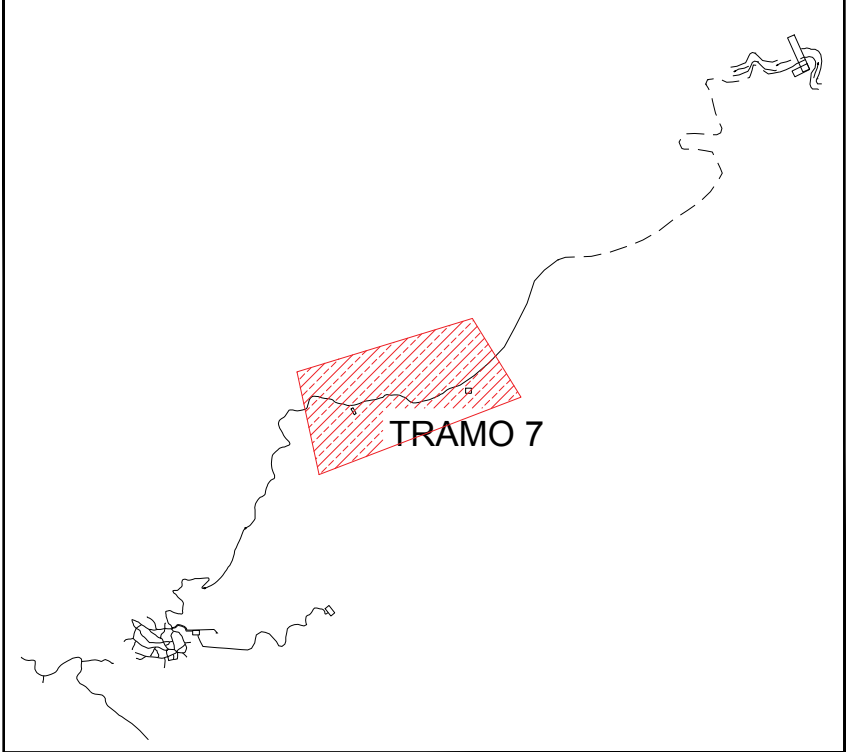
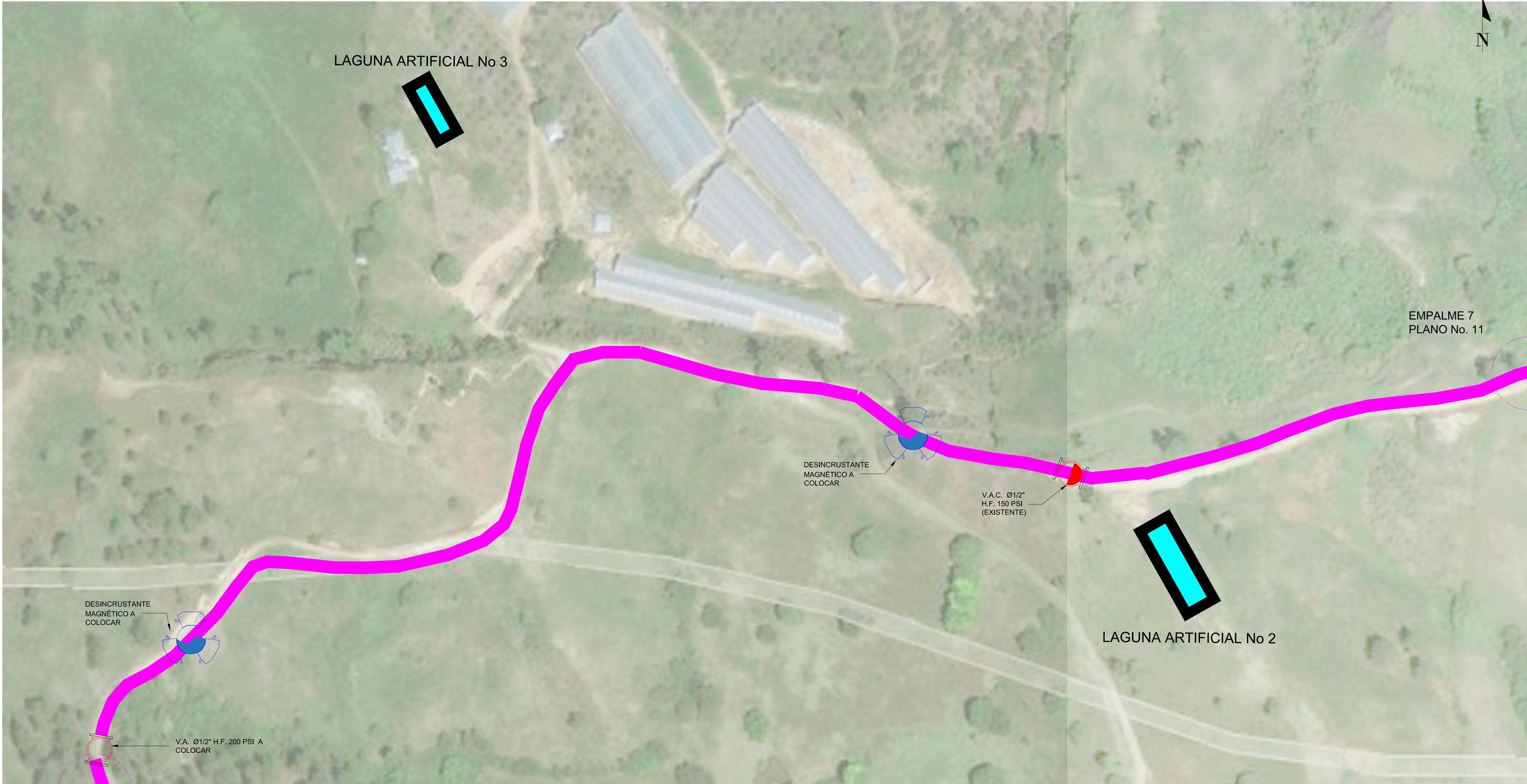
TRAMO 8



Leyenda	
Tramo línea de aducción ø6" PVC (SDR-26) con J.G. L=1,200.00m. (Existente).	
Tramo línea de aducción 03" PVC (SDR-21) con J.G. L=3,427.50m. (Existente).	
V.A.C. Ø1 1/2" H.F. 200 PSI (a colocar).	
Desincrustante magnetico a colocar	
V.D. 03" H.F. 200 PSI (a colocar).	
Laguna artificial No.1	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		PLANIMETRIA LINEA DE ADUCCION (TRAMO 8)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:							
							Ing. Missael Abreu	División de Dibujo							
							REVISIÓN:	VISTO:							
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
0	01/10/18						APROBADO:	VISTO:	RUTA: "X:\G\caldia Maria Germosán Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Gales - La Siembra.dwg"	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
							Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez	NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Gales - La Siembra.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
										INAPA-AC	S-PC-PG	11	1:1000	A	

TRAMO 7



Leyenda	
Tramo líneas de aducción Ø3" PVC (SDR-21) con J. G. L=3,427.50m. (Existente).	
V.A.C. Ø12" H.F. 150 PSI. (Existente).	
V.A. Ø12" H.F. 200 PSI a colocar.	
Desincrustante magnetico a colocar	
Laguna artificial No. 2 y No. 3	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA
0	01/10/18			



REPÚBLICA DOMINICANA
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA
DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS

PREPARADO POR:		PLANIMETRÍA LINEA DE ADUCCIÓN (TRAMO 7)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
REVISIÓN:	VISTO:		CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
APROBADO:	VISTO:		NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales.-La Siembra.dwg					
Ing. Misael Abreu	División de Dibujo	RUTA: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales.-La Siembra.dwg"	INAPA-AC	S-PC-PG	12	1:1000	A	
Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez							

EMPALME 5

(TRAMO C) TUBERÍA Ø3" PVC EXISTENTE A SOTERRAL L= 45 m.

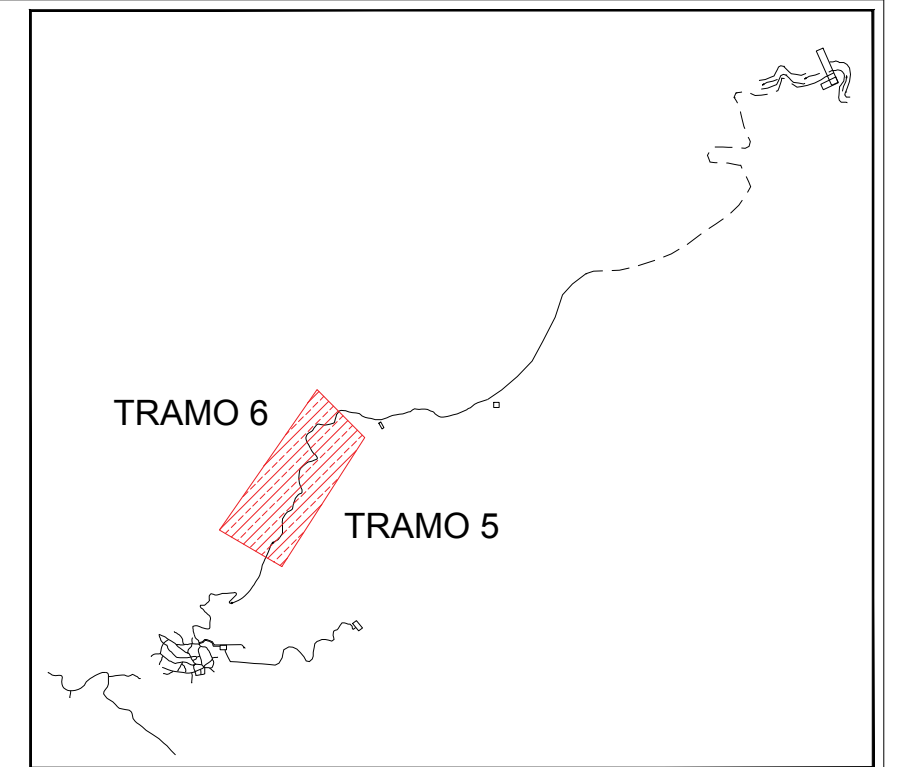
4C

TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø3" PVC (SDR-26) CON J.G. L=4,527.50m. (EXISTENTE)

DESINCRUSTANTE MAGNÉTICO A COLOCAR

C.R.P. (EXISTENTE)

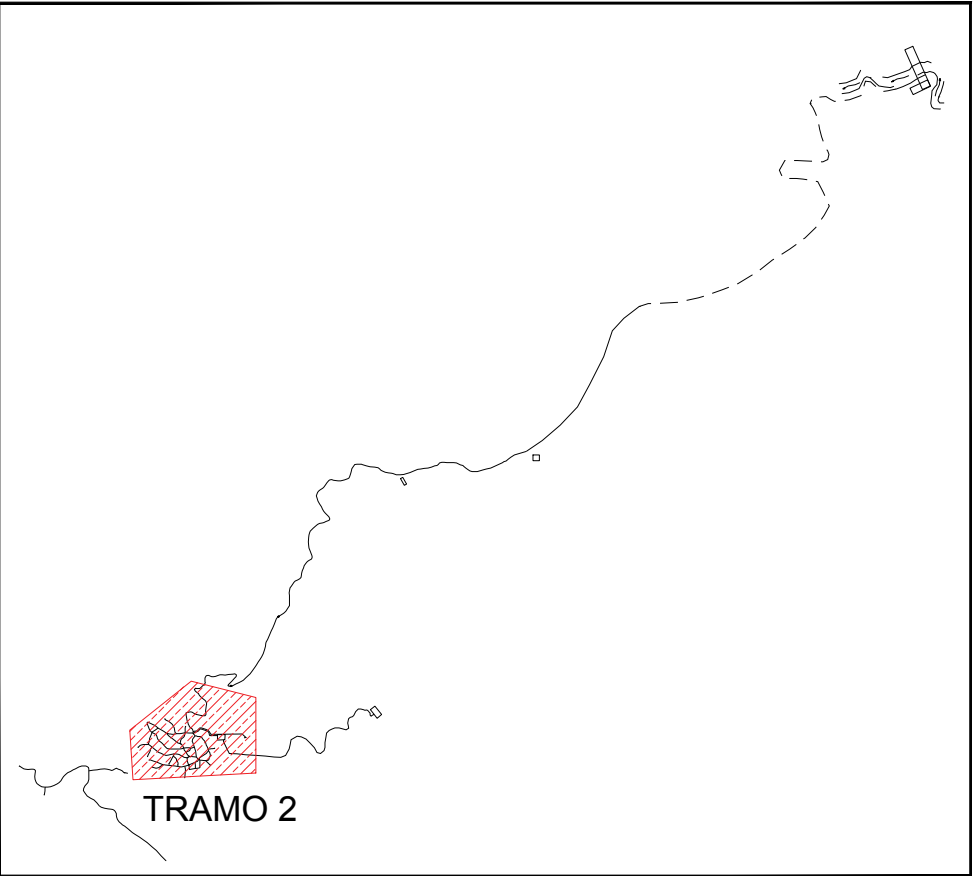
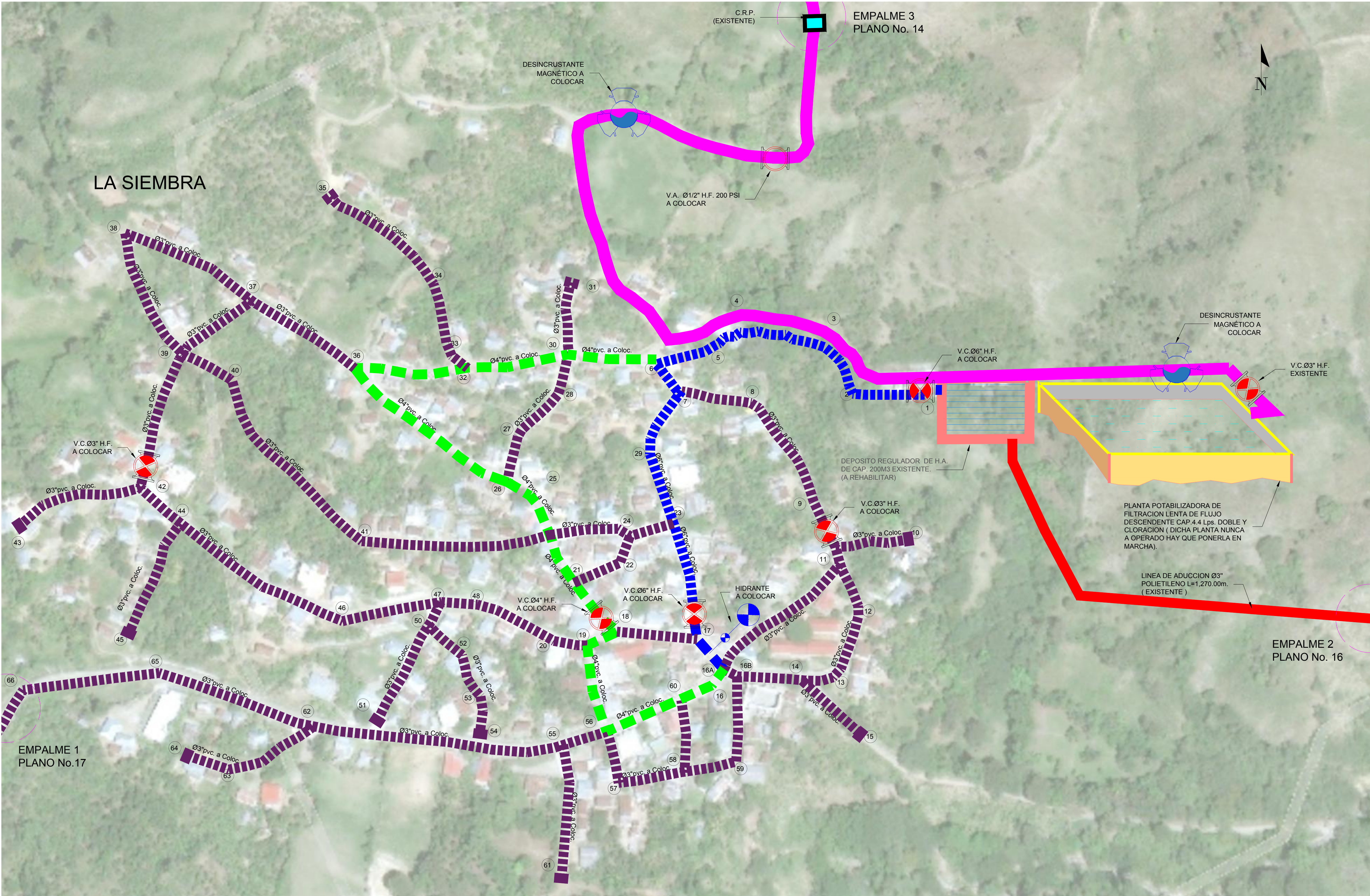
EMPALME 4 PLANO No.14



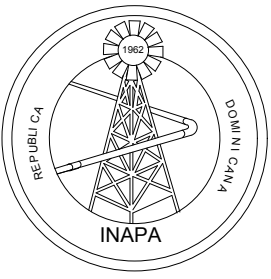
Leyenda	
Tramo línea de aducción Ø3" PVC (SDR-21) con J.G. L=3,427.50m. (Existente).	
Desincrustante magnetico a colocar.	
Cámara rompedora de presión (C.R.P.), existente.	
V.A. Ø3" H.F. (Existente).	
V.A. Ø1/2" H.F. 200 PSI a colocar.	
Tramo de tubería existente a soterrar.	

[illegible]

TRAMO 2

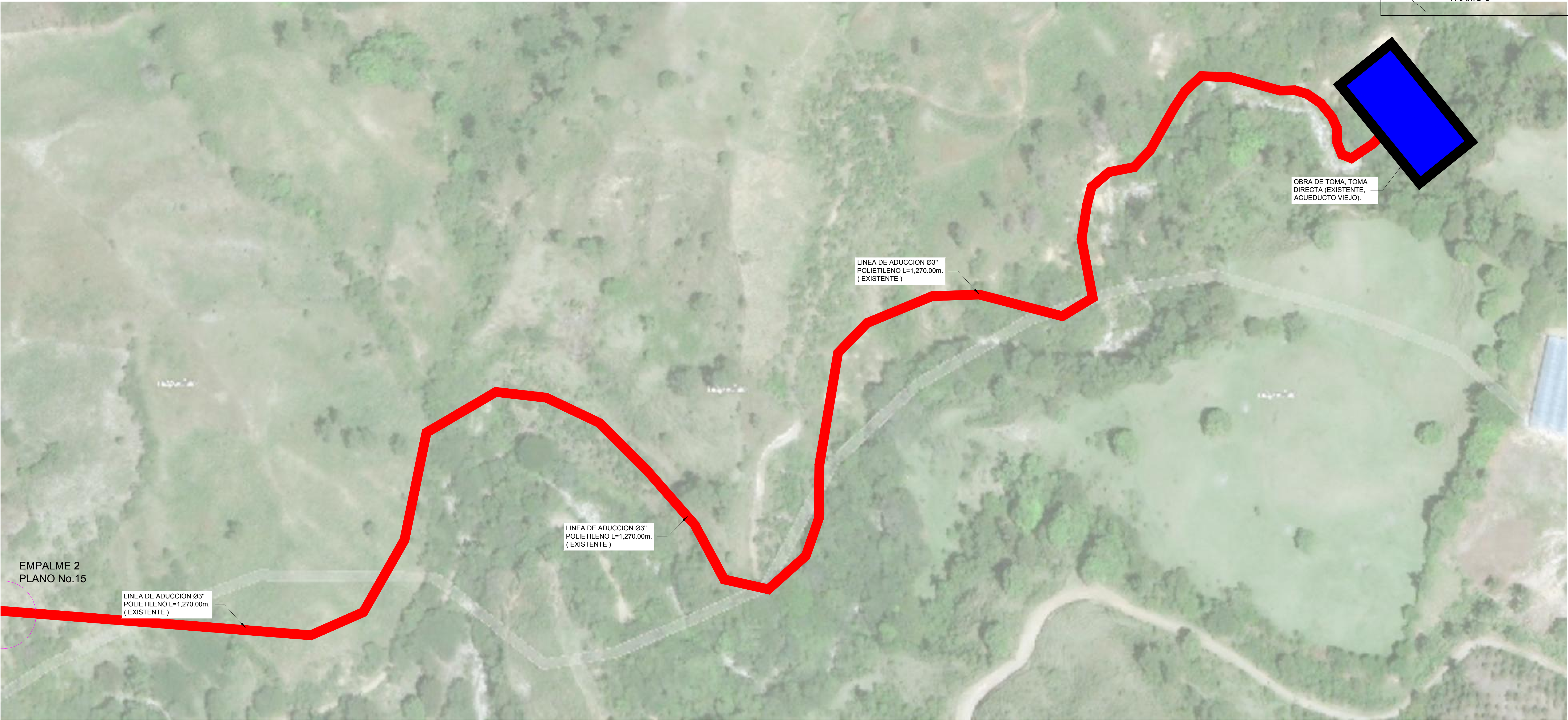
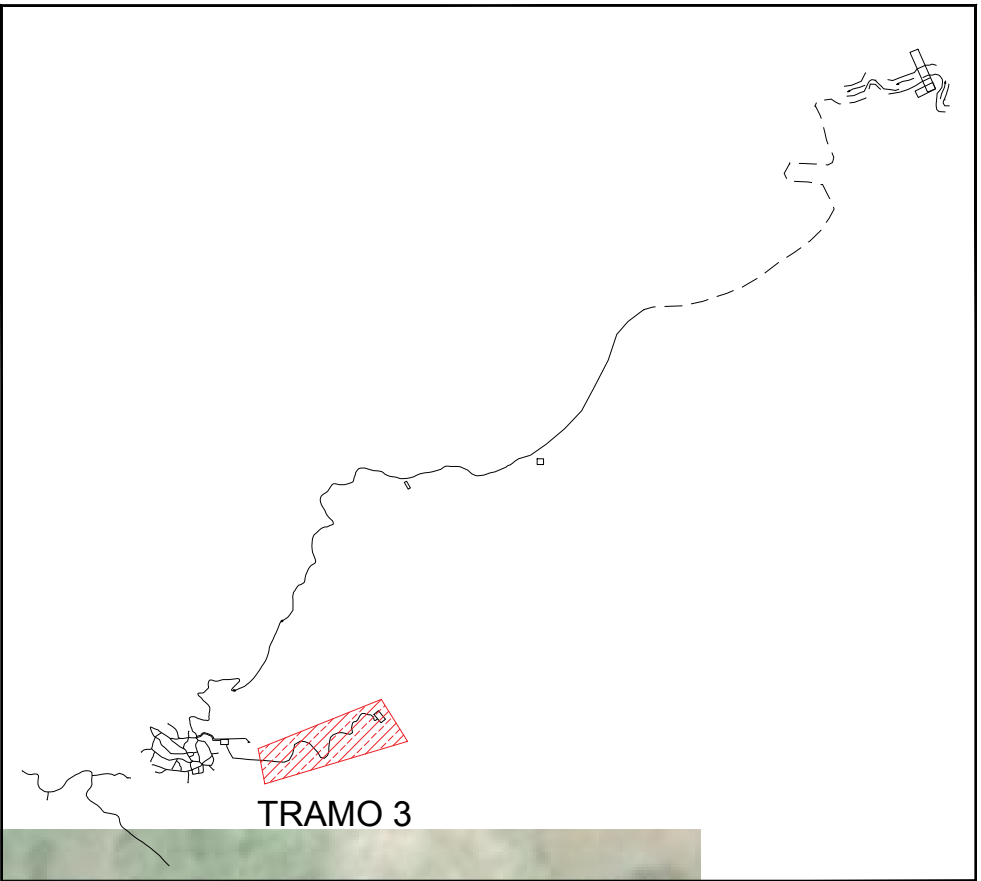


Leyenda	
Ø3"pvc. a Coloc.	
V.C.Ø3" H.F. A colocar y existente	
Ø4"pvc. a Coloc.	
V.C.Ø4" H.F. A colocar	
Ø6"pvc. a Coloc.	
V.C.Ø6" H.F. A colocar	
Hidrante a colocar	
Tramo línea de aducción Ø3" PVC (SDR-21) con J.G. L=3,427.50m. (Existente).	
V.A. Ø1/2" H.F. 200 PSI a colocar.	
Desincrustante magnetico a colocar	
Cámara rompedora de presión (C.R.P.), existente.	
Dep. Reg. (Existente)H.A.	
Zona deposito y pta.Potabilizadora	
Línea de aducción Ø3" polietileno diámetro exterior L=1,270.00m. (existente, acueducto viejo).	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA	 REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		PLANIMETRIA DE RED DE DISTRIBUCION (TRAMO 2)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
									PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
									CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
									INAPA-AC	S-PC-PG	15	1:1000	A	
0	01/10/18					DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: División de Dibujo	RUTA: "X:\Gicelda Maria Gemosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg" NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg						
						REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano							
						APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez							

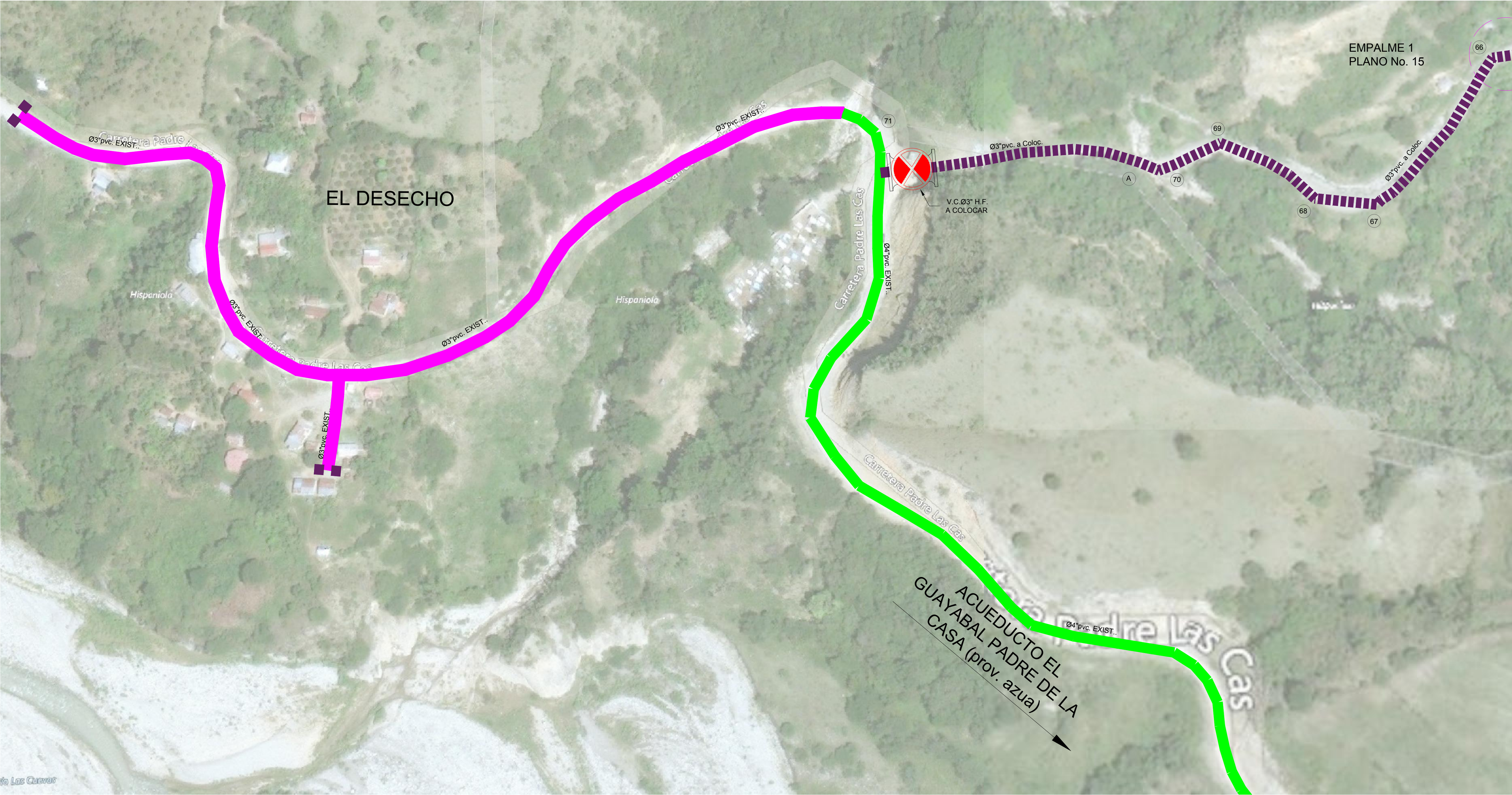
TRAMO 3

Leyenda	
Línea de aducción Ø3" polietileno diámetro exterior L=1,270.00m. (existente, acueducto viejo).	
Obra de Toma, toma directa (existente, acueducto viejo). Coordenadas: 304813.95 E 2076809.08 N	



REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		PREPARADO POR:		PLANIMETRIA LINEA DE ADUCCION (TRAMO 3)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
						DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: División de Dibujo		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
						REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano		RUTA: "X:\Gricelda Maria Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"					
						APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez		NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"					
0	01/10/18								CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
									INAPA-AC	S-PC-PG	16	1:1000	A	

TRAMO 1



Leyenda	
Ø3" PVC. Exist..	
Ø4" PVC. Exist..	
Ø3" PVC. a Coloc.	
V.C.Ø3" H.F. A Colocar	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		PREPARADO POR:		PLANIMETRIA LINEA DE ADUCCION (TRAMO 1)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
						DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
						Ing. Missael Abreu	División de Dibujo		RUTA: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
						REVISIÓN:	Arq. Shirley Marcano			INAPA-AC	S-PC-PG	17	1:1000	A	
						APROBADO:	Ing. Pedro de Js. Rodríguez								
0	01/10/18					Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez	NOMBRE DE ARCHIVO: 07-17 Tramos Grales. -La Siembra.dwg"							

REPÚBLICA DOMINICANA

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

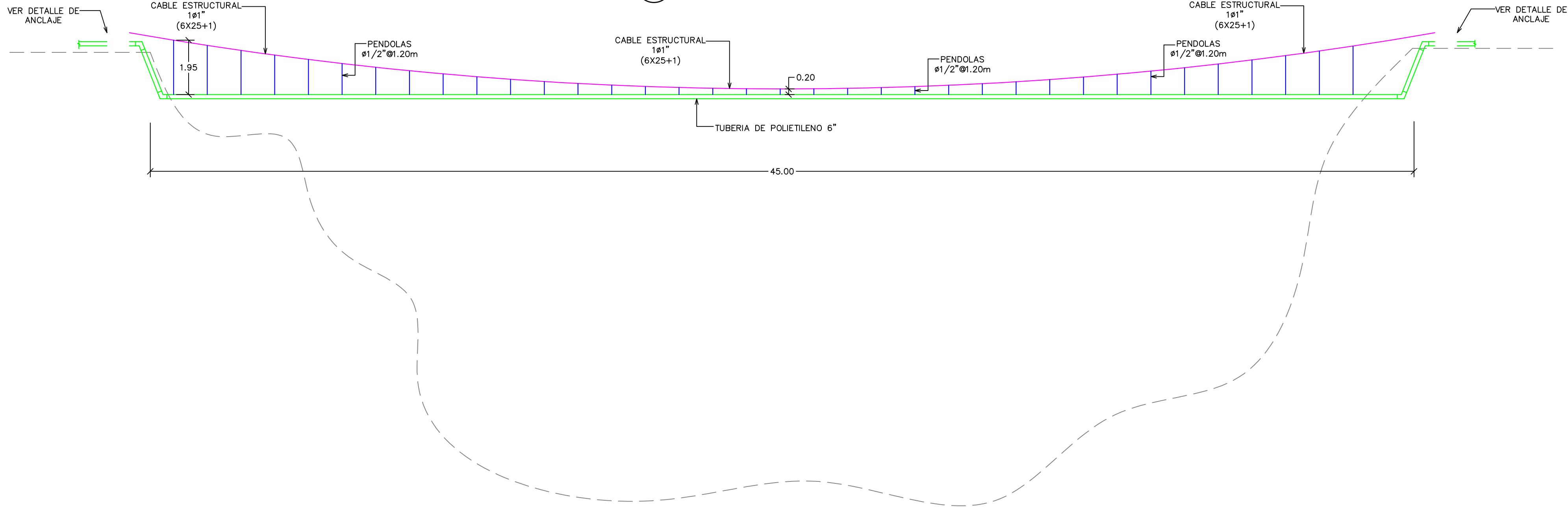
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS

2,4		3		5		8,12,22,24,27,28,33,34,40,41,46,48,52,53,63,65,66,67,68,69,70		6																																																																																																																																						
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x60"</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x60"	CODO	2		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	4	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x45"	CODO	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x25"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x25"	CODO	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>21</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>42</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	3"x45"	CODO	21		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	42	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	TEE	1		2	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																				
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x60"	CODO	2																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x45"	CODO	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x25"	CODO	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	3"x45"	CODO	21																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	42																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																									
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																									
	4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
7		9,11,16,37,44,47,50,55,58		10,15,31,35,43,45,51,54,61,64		13,57,59		14,62																																																																																																																																						
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	TEE	1		2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>9</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>27</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	3"x3"	TEE	9		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	27	<table><tr><th>PVC</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>3"</td><td>TAPÓN</td><td>10</td></tr></table>	PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	3"	TAPÓN	10	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x90"</td><td>CODO</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>6</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	3"x90"	CODO	3		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	6	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>6</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	3"x3"	TEE	2		2	ACERO	3"x45"	CODO	2		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	6																																				
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																									
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																									
	4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	3"x3"	TEE	9																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	27																																																																																																																																									
PVC	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
	1	PVC	3"	TAPÓN	10																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	3"x90"	CODO	3																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	6																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	3"x3"	TEE	2																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"x45"	CODO	2																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	6																																																																																																																																									
19,20		17		18		21,26,32,60		23																																																																																																																																						
<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	4"x4"	TEE	2		2	ACERO	3"	REDUCCIÓN	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>CRUCETA</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	CRUCETA	1		2	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	2		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"x40"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3		3	ACERO	6"x40"	CODO	1		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>TEE</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>8</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	4"x3"	TEE	4		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	8	<table><tr><th>ACERO</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>e= SCH-40</td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	e= SCH-40	1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	4"x4"	TEE	2																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	REDUCCIÓN	2																																																																																																																																									
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x6"	CRUCETA	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	2																																																																																																																																									
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
	4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																																																									
	3	ACERO	6"x40"	CODO	1																																																																																																																																									
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	4"x3"	TEE	4																																																																																																																																									
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																																																									
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	8																																																																																																																																									
ACERO	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																									
e= SCH-40	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																																																									
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																									
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																									

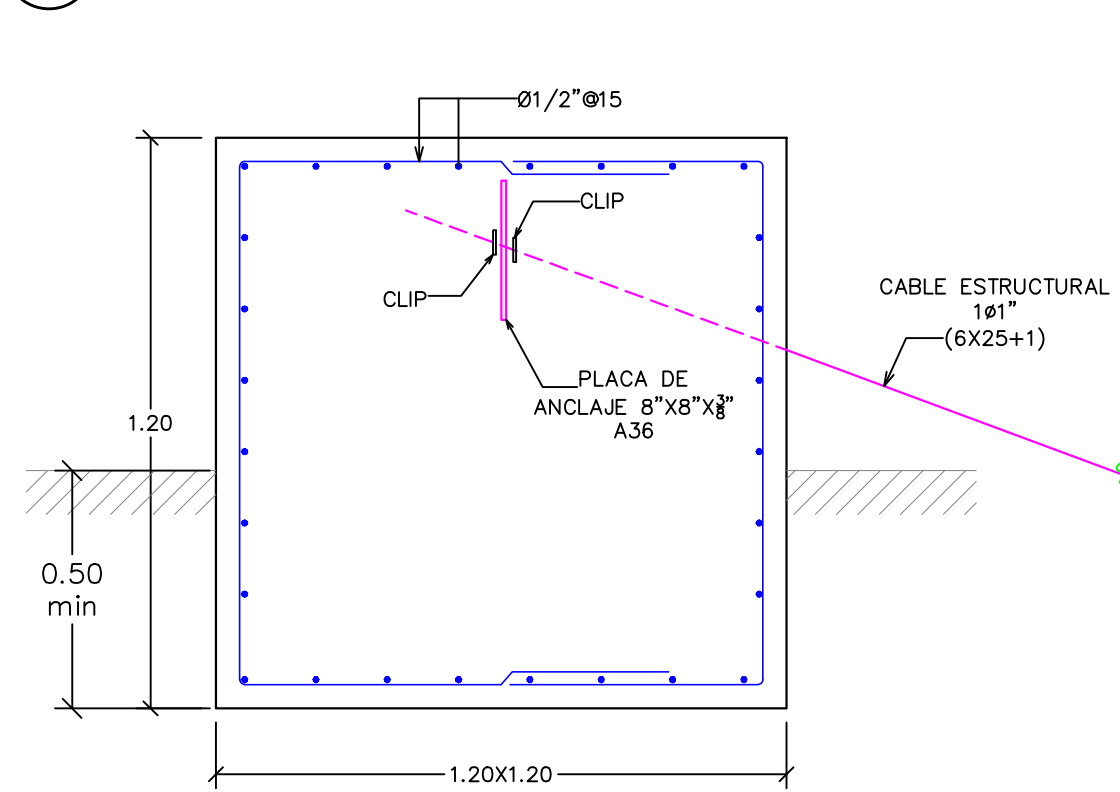
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE DE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA							
								DISEÑO: ING. MISSAEL ABREU	DIBUJO: CRISTAL MIOSOTIS VIVIECA		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 24" X 36"							
								REVISIÓN: ING. CHAVELY FURCAL	VISTO: ARQ. SHIRLEY MARCANO		ARCHIVO CAD: "C:\Users\cristal.vivieca\Desktop\Ac. Padre De Las Casas\Ac. Padre De Las Casas.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
								APROBADO:	VISTO:									
0	01/10/18																	
									ING. LUIS ARIEL SANCHEZ	ING. PEDRO DE JS. RODRIGUEZ	CAD NAME: Ac.Padre De Las Casas.dwg	INAPA-AC	S-PC-DN	18	1:1	A		

1 ELEVACION LONGITUDIANAL



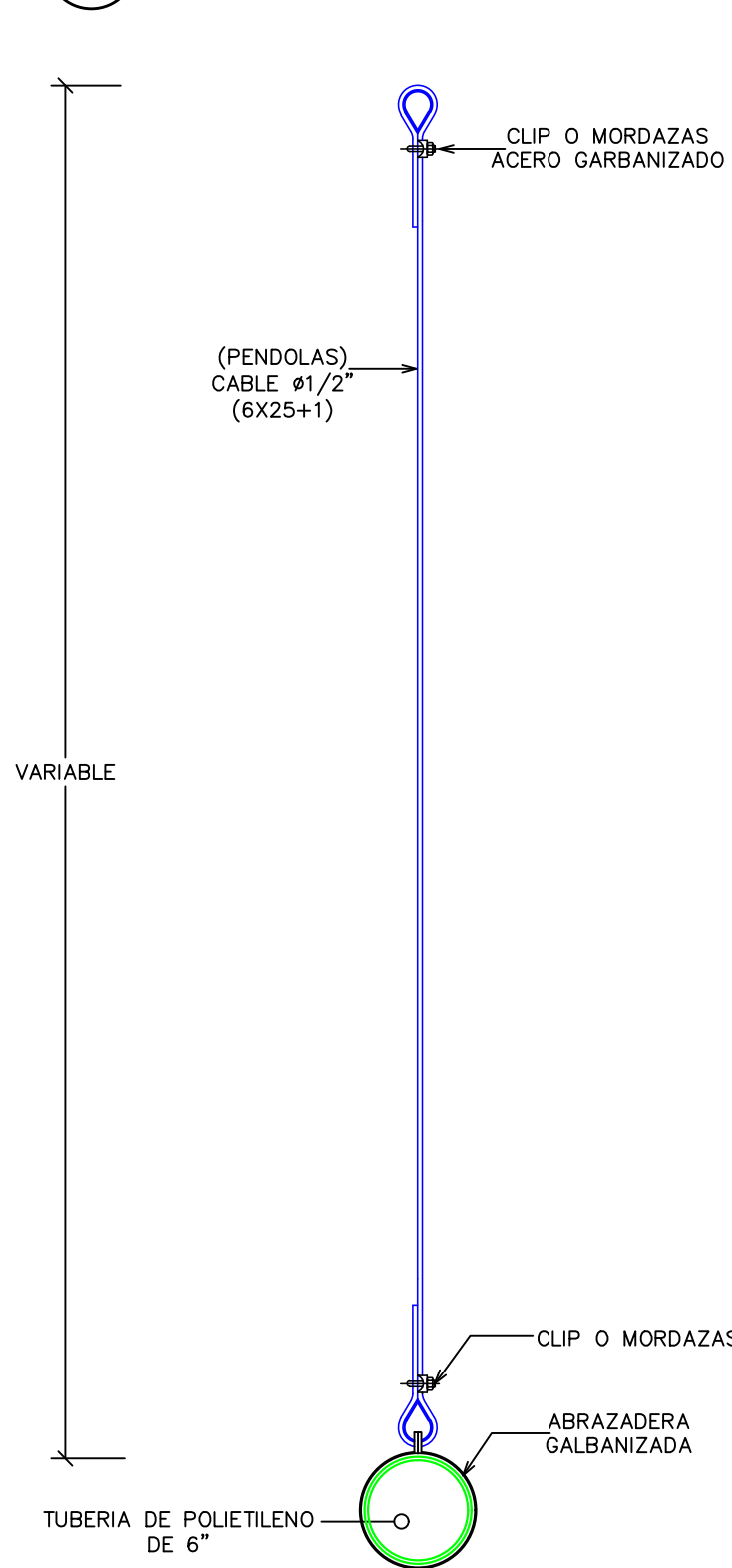
CANTIDAD DE CRUCES 7 UNIDADES

2 DET. ANCLAJE DE HORMIGON ARMADO

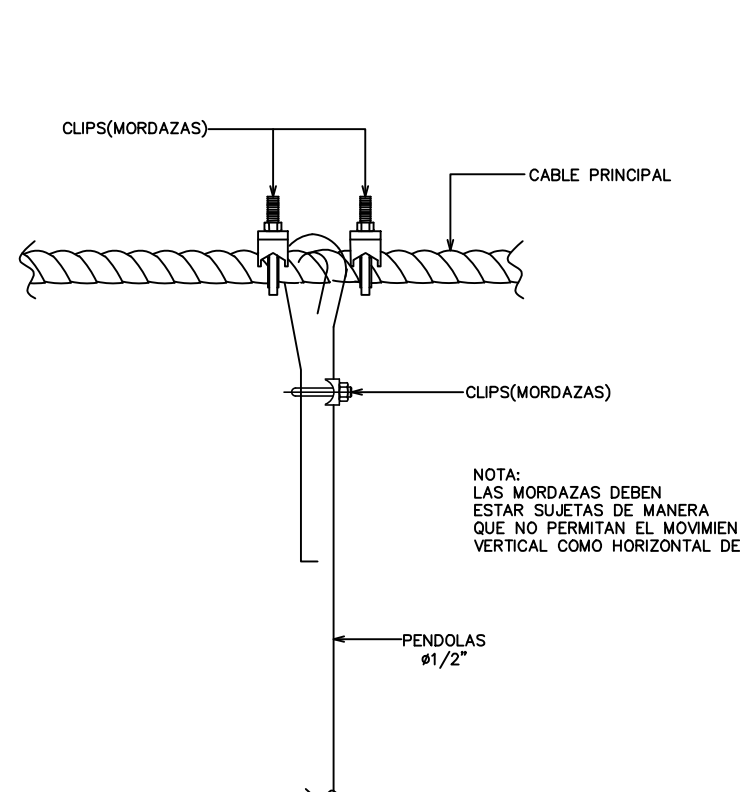


MATERIALES
f'c=210 kg/cm2
fy=4200 kg/cm2
RECUBRIMIENTO =7.5cm

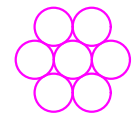
3 DET. CABLE PENDOLAS



4 DET. UNION PENDOLAS-CABLE PRINCIPAL



5 SECCION DE CABLE (6X25+1)



NOTA:

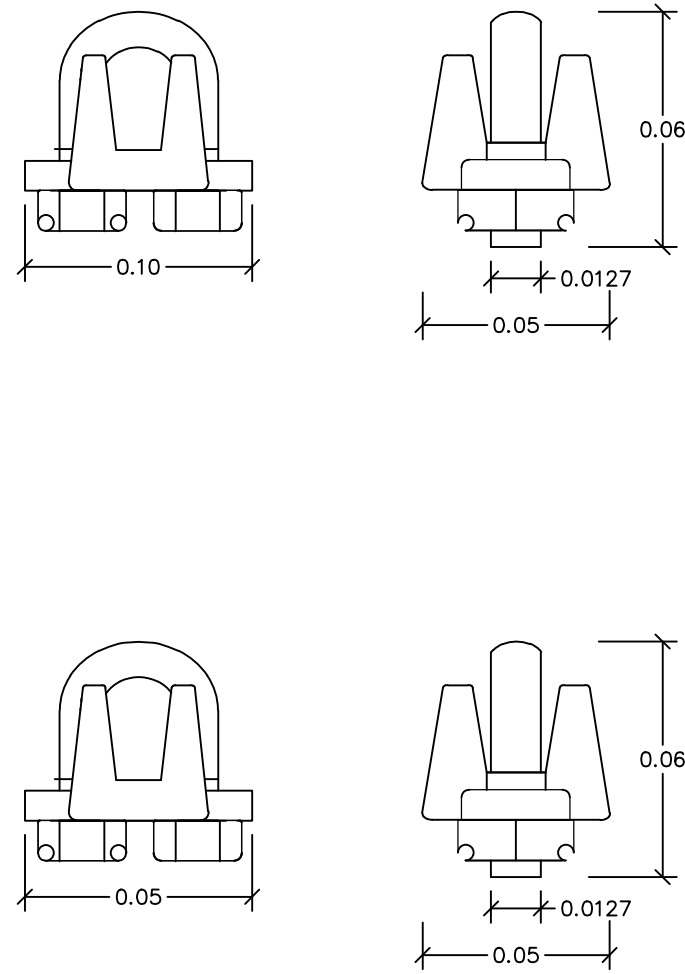
* LOS CABLES DEBEN SER APTOS PARA UTILIZACION EN LAS CONDICIONES DE SERVICIO Y SERAN USADOS CON LAS CARACTERISTICAS QUE SE ESPECIFICAN A CONTINUACION:

1. LOS ALAMBRES DE ACERO DEBERAN TENER EL RECUBRIMIENTO DE ZINC, DE ACUERDO CON LA NORMA (CONTEC 2145 (ASTM A-475)).
2. EN ALAMBRES TERMINADOS NO SE ACEPTAN EMPALMES.

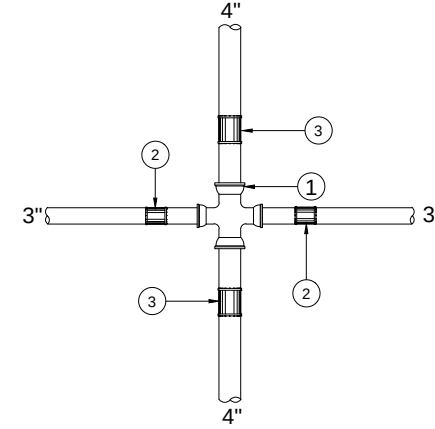
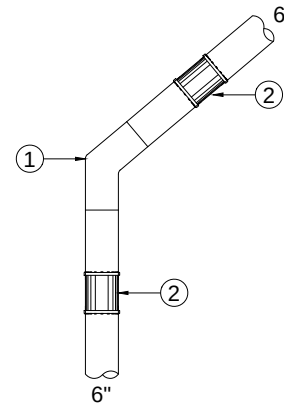
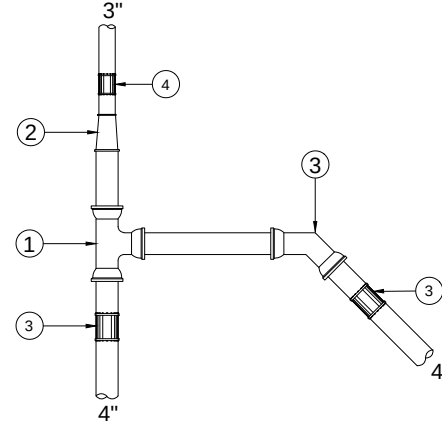
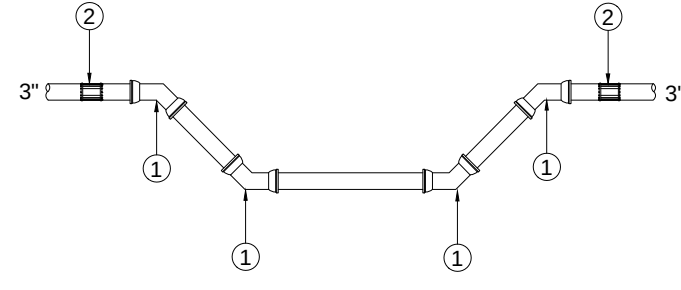
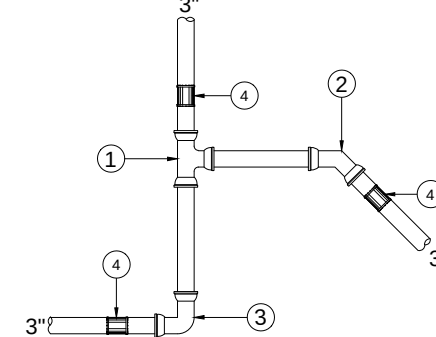
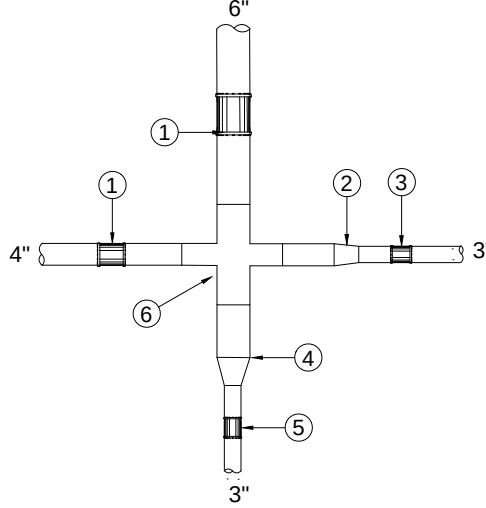
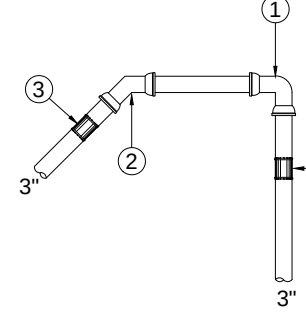
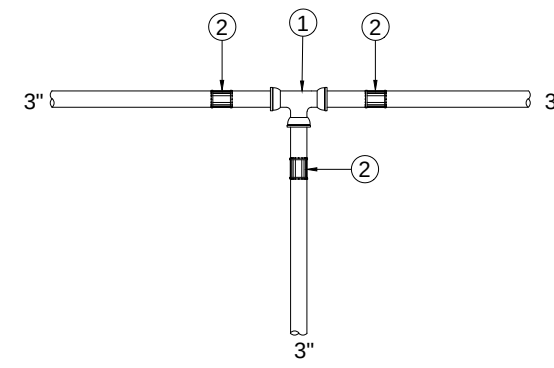
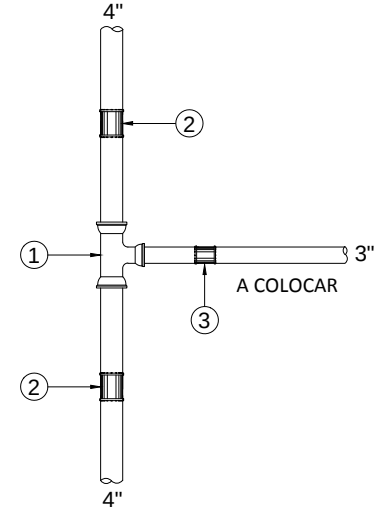
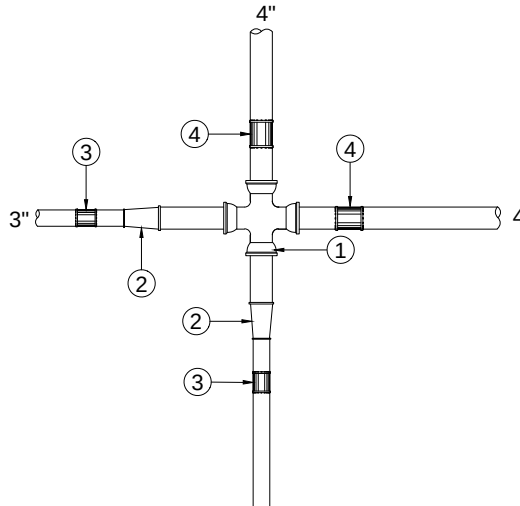
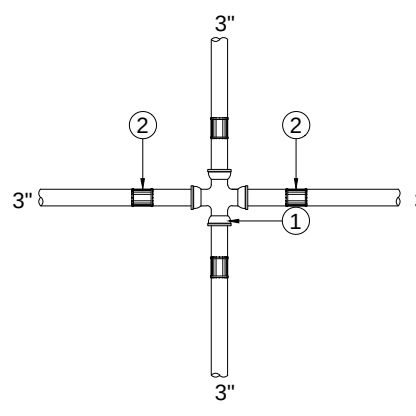
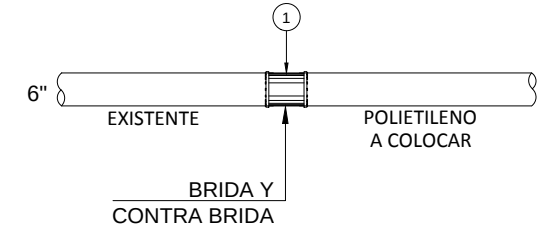
MANTENIMIENTO:

1. SE DEBERA REALIZAR INSPECCIONES PERIODICAS PARA REVISAR LAS CONDICIONES DE LOS CABLES Y ANCLAJES.
2. LOS CABLES DEBERAN ENGRASARSE PERIODICAMENTE CON EL OBJETIVO DE EVITAR LA CORROSION.
3. SE DEBERA SUSTITUIR LOS CABLES CUANDO ESTOS HAYAN PERDIDO UN 1/8" DE SU DIAMETRO EFECTIVO.

6 DETALLE DE CLIPS (MORDAZAS)



REV	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No. DIBUJO DE REFERENCIA	DIBUJOS DE REFERENCIA	PREPARADO POR:		DETALLE DE CABLE PARA SOPORTE DE TUBERIA.	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS				
0	01/10/18	PARA REVISION		NINGUNO	DISEÑO:	DIBUJO:		Provincia: Azua				
					Ing. Wilber Estevez	Astrid C. Herrera						
					CALCULO:	VISTO:						
					Ing. Wilber Estevez	Arq. Shirley Marciano	ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda Maria Gerosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\23 Det. de Anclaje y Camara rompadora de presión.dwg"	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"				
					APROBADO:			CODIGO	SUBDIVISION	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISION
					Ing. Luis Ariel Sanchez		CAD NAME: 23 Det. de Anclaje y Camara rompadora de presión.dwg"	INAPA-AC	S-PC-PF	19B	10:1	A

25,30		29		36		A																																																																																															
ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>CRUCETA</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x3"	CRUCETA	2	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x50"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x50"	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	1 2	ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x4"	TEE	1	2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1	3	ACERO	4"x45"	CODO	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	5	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	L= 7m CRUCE DE ALCANTARILLA EN ACERO e= SCH-40 ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>4</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x45"	CODO	4	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	4"x3"	CRUCETA	2																																																																																																	
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																	
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	6"x50"	CODO	1																																																																																																	
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	4"x4"	TEE	1																																																																																																	
2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																	
3	ACERO	4"x45"	CODO	1																																																																																																	
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																	
5	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	3"x45"	CODO	4																																																																																																	
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
42		16A		38		16B																																																																																															
ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"x90"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	TEE	1	2	ACERO	3"x45"	CODO	1	3	ACERO	3"x90"	CODO	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>Junta Dresser</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>Reducción</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>Junta Dresser</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>Reducción</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>Junta Dresser</td><td>1</td></tr><tr><td>6</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td> Tee</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"	Junta Dresser	2	2	ACERO	4"x3"	Reducción	1	3	ACERO	3"	Junta Dresser	1	4	ACERO	6"x4"	Reducción	1	5	ACERO	3"	Junta Dresser	1	6	ACERO	6"x4"	Tee	1		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x90"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x90"	CODO	1	2	ACERO	3"x45"	CODO	1	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	TEE	1	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	3"x3"	TEE	1																																																																																																	
2	ACERO	3"x45"	CODO	1																																																																																																	
3	ACERO	3"x90"	CODO	1																																																																																																	
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	4"	Junta Dresser	2																																																																																																	
2	ACERO	4"x3"	Reducción	1																																																																																																	
3	ACERO	3"	Junta Dresser	1																																																																																																	
4	ACERO	6"x4"	Reducción	1																																																																																																	
5	ACERO	3"	Junta Dresser	1																																																																																																	
6	ACERO	6"x4"	Tee	1																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	3"x90"	CODO	1																																																																																																	
2	ACERO	3"x45"	CODO	1																																																																																																	
3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	3"x3"	TEE	1																																																																																																	
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																	
71		56		39		72																																																																																															
ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x3"	TEE	1	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x4"</td><td>CRUCETA</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"x4"	CRUCETA	1	2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	2	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2		ACERO e= SCH-40 <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>CRUCETA</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	CRUCETA	1	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4		ACERO <table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>BRIDA Y CONTRA BRIDA</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"	BRIDA Y CONTRA BRIDA	1																									
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	4"x3"	TEE	1																																																																																																	
2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	4"x4"	CRUCETA	1																																																																																																	
2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	2																																																																																																	
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	3"x3"	CRUCETA	1																																																																																																	
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																	
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																	
1	ACERO	6"	BRIDA Y CONTRA BRIDA	1																																																																																																	

PROTECCION DE TUBERIA DE ACERO

LIMPIEZA

LA SOLDADURA DEBE LIMPIARSE CUIDADOSAMENTE, REMOVIÉNDOSE TODA LA ESCORIA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXIDO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS(2) CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

EN TODO CASO, LA PINTURA INTERIOR DEBERÁ CUMPLIR CON LOS ESTÁNDARES PARA ESTAR EN CONTACTO CON AGUA POTABLE (NFS).

PINTURA EXTERIOR

TRAMO TUBO EXPUESTO

EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC EPÓXIDO DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXIDO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

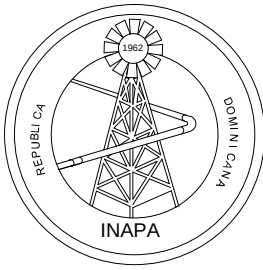
TRAMO TUBO ENTERRADO

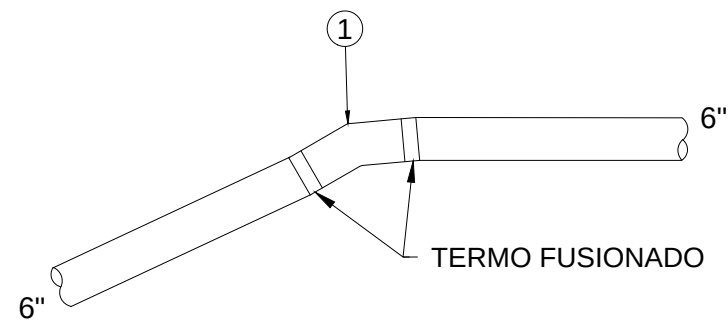
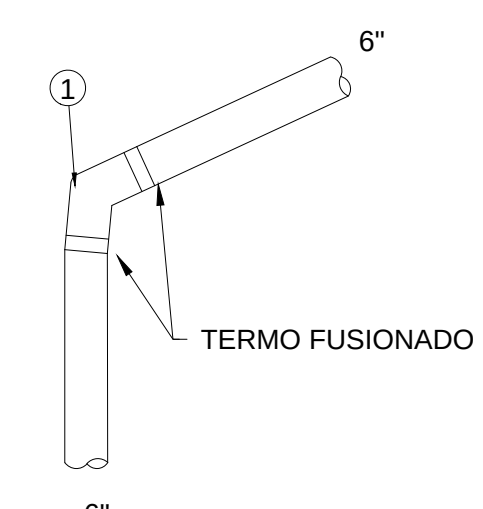
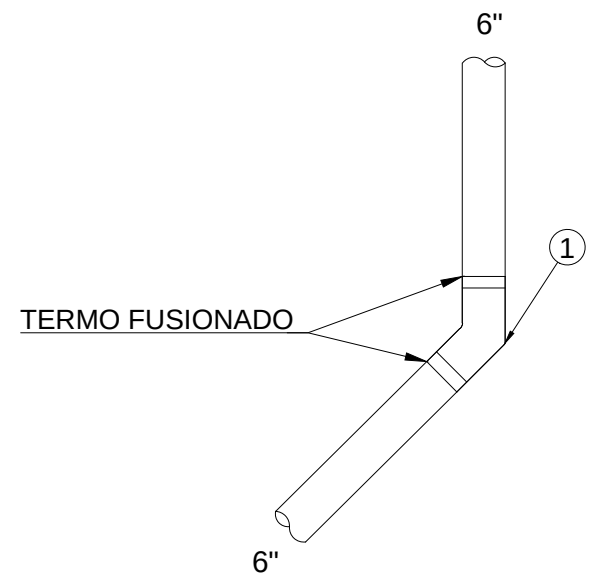
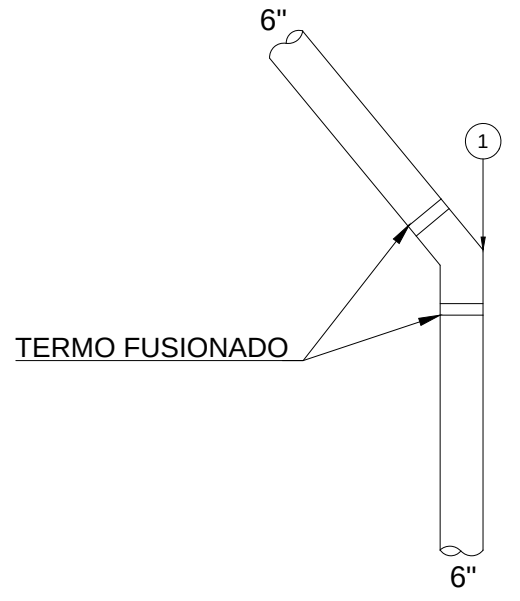
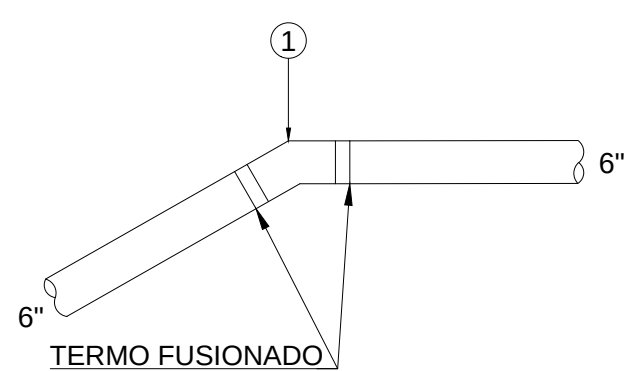
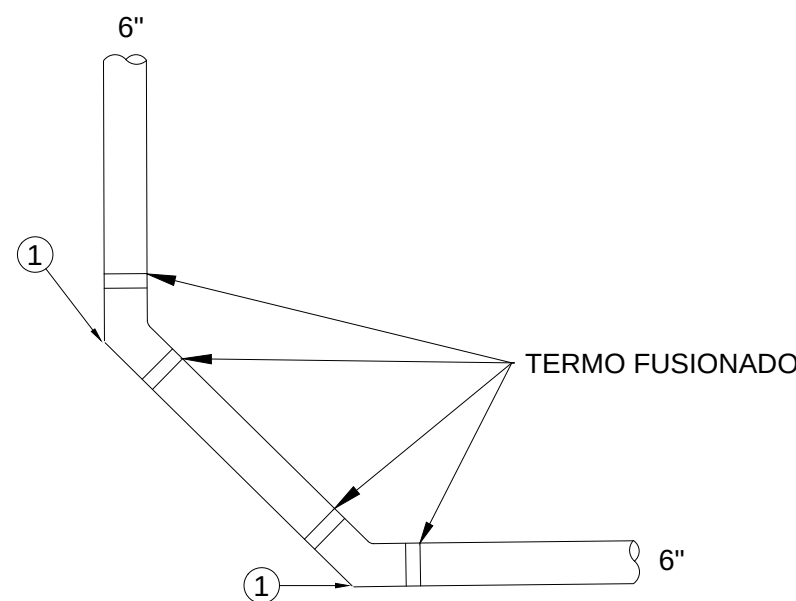
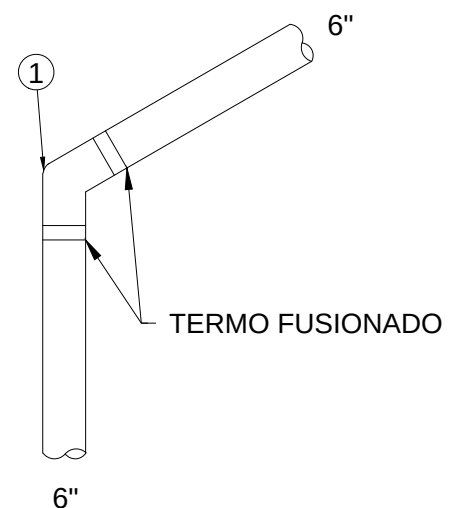
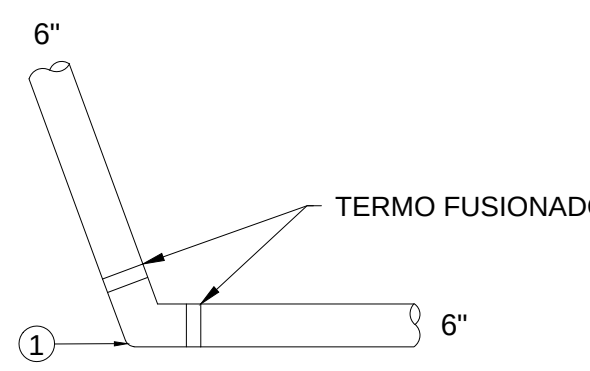
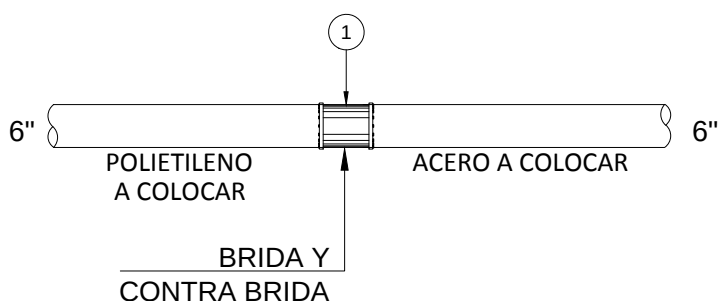
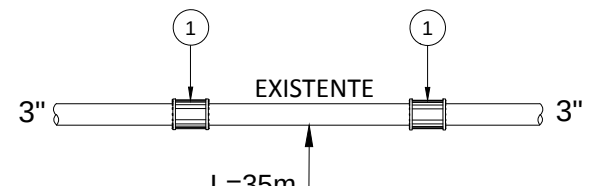
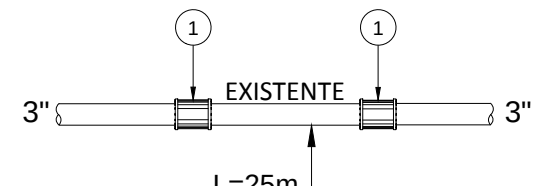
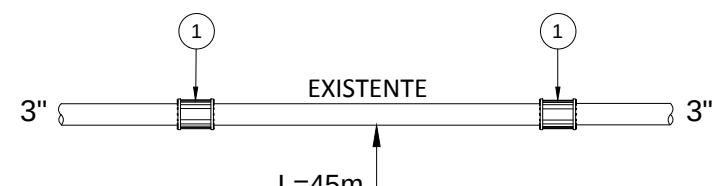
EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA 465 MICRAS MEDIDAS EN CAPA SECA.

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARÁN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA

ESTE TIPO DE PINTURA DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AW W A C-203.

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES Y ESPECIFICACIONES	ARCHIVO CAD: "C:\Users\cristal.vivieca\Desktop\Ac. Padre De Las Casas\Ac. Padre De Las Casas.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE DE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:			PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 24" X 36"					
							ING. MISSAEL ABREU	CRISTAL MIQSOTIS VIVIECA			CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
							REVISIÓN:	VISTO:			INAPA-AC	S-PC-DN	19	1:1300	A	
							ING. CHAVELY FURCAL	ARQ. SHIRLEY MARCANO								
0	01/10/18						APROBADO:	VISTO:	CAD NAME:	Ac:Padre De Las Casas.dwg						
							ING. LUIS ARIEL SANCHEZ	ING. PEDRO DE JS. RODRIGUEZ								

73,86,91,92,94,97,114,115,117						74,77,82,83,89,96,98						75, 77, 80, 99, 112						108,113, 78,84,85,90,95,104																									
																																											
POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																						
						1	POL.	6"x20"	CODO	9							1	POL.	6"x45"	CODO	5	POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.											
						1	POL.	6"x20"	CODO	9							1	POL.	6"x45"	CODO	5							1	POL.	6"x40"	CODO	8											
78,93,102						81,87,88						100,101,103,105,106,111						107,109,110																									
																																											
POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.											
						1	POL.	6"x30"	CODO	3							1	POL.	6"x45"	CODO	6							1	POL.	6"x60"	CODO	6	POLIETILENO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
						1	POL.	6"x30"	CODO	3							1	POL.	6"x45"	CODO	6							1	POL.	6"x70"	CODO	3											
116						4A						4B						4C																									
																																											
ACERO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	ACERO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	ACERO						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.											
						1	ACERO	6"	BRIDA Y CONTRA BRIDA	1							1	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2							1	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2											

ESPECIFICACIONES TUBERIAS DE POLIETILENO

TUBERIA POLIETILENO Ø6”
ESPECIFICACIONES TÉCNICAS TUBERÍAS DE POLIETILENO DE ALTA DENSIDAD, PARA AGUA POTABLE.

DENSIDAD	> 0.94 gr/cm³
MODULO DE ELASTICIDAD A LARGO PLAZO	≥ 23,000 PSI
RESISTENCIA DE ELASTICIDAD A CORTO PLAZO	≥ 159,000 PSI
INDICE DE FUSIÓN	(0.10 @ 0.15) GRS/10 MIN
NEGRO DE HUMO	≥ 2 %
CONTENIDO DE AGUA	< 300 Mg/Kg
CONTENIDO EN MATERIA VOLATILES	< 350 Mg/Kg
PRESIÓN DE TRABAJO DE LA TUBERIA	252 PSI
COEFICIENTE DE DILATACIÓN TÉRMICA LINEAL	0.22 mm/m

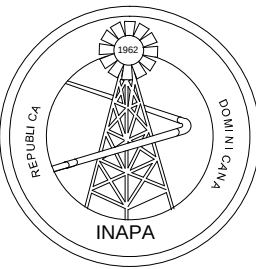
CONTENER LAS SIGUIENTES INFORMACIONES RELATIVAS AL USO DEL TUBO, NOMBRE DEL FABRICANTE, PAÍS DE ORIGEN, DIÁMETRO NOMINAL, PRESIÓN DE TRABAJO, MATERIAL, FECHA DE FABRICACIÓN (AÑO-MES-DÍA) E IDENTIFICACIÓN DEL LOTE DE FABRICACIÓN Y NORMA DE FABRICACIÓN. EN CASO DE QUE LA TUBERÍA NO ESTÁ ROTULADA TIENE QUE ENTREGAR UN CERTIFICADO DONDE INDIQUE LOS MATERIALES EMPLEADOS PARA LA FABRICACIÓN DE LOS ACCESORIOS, SON APTOS PARA TRANSPORTAR AGUA POTABLE PARA EL CONSUMO HUMANO. EXPEDIDO POR UN ORGANISMO O ENTIDAD DE CERTIFICACIÓN ACREDITADA PARA TAL FIN.

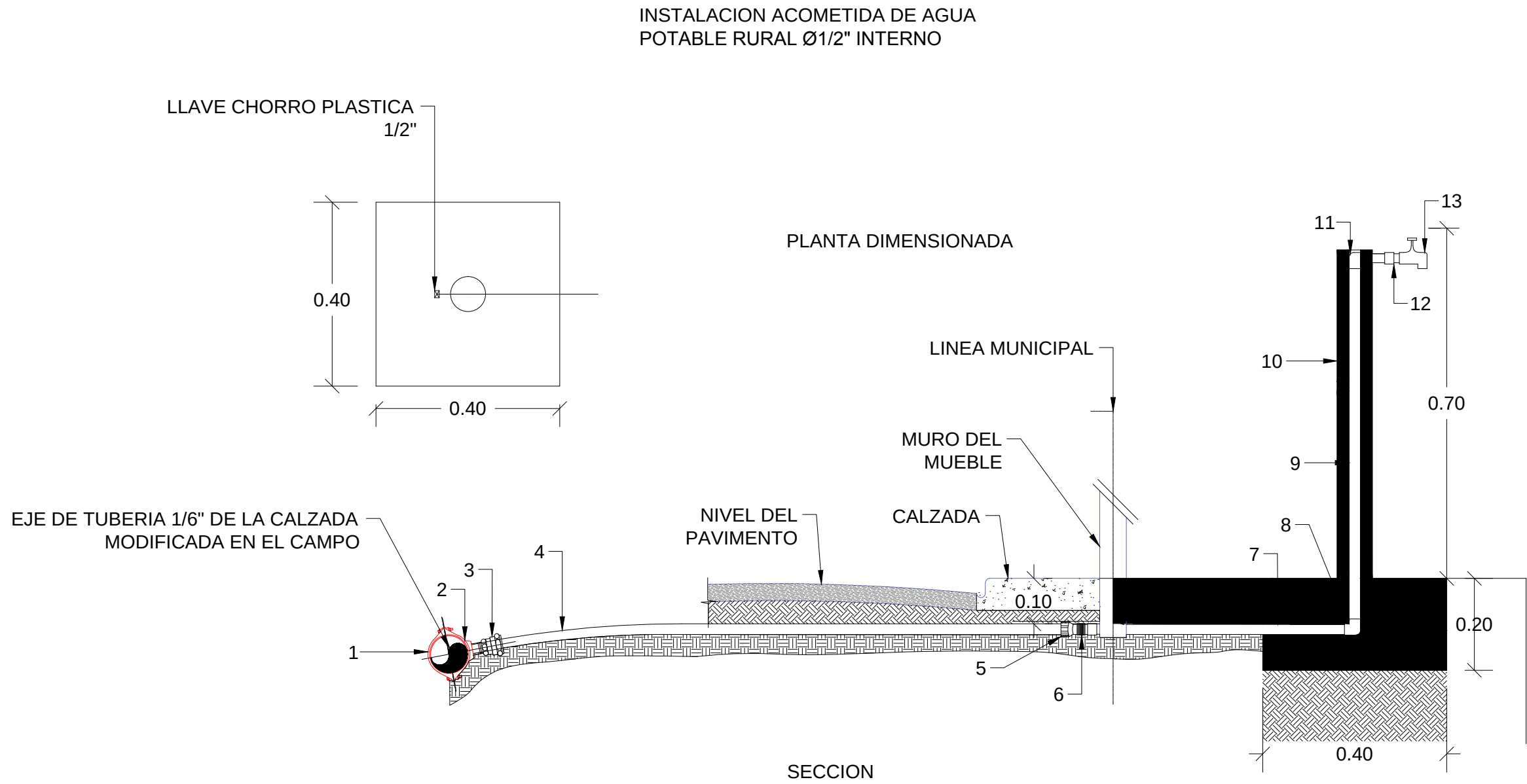
CONDICIONES DE TRABAJO: APTA PARA TRABAJAR COLOCADA DE MANERA SUPERFICIAL AL AIRE LIBRE Y RESISTIR CONDICIONES EN DONDE SE PRESENTAN TEMPERATURAS HASTA DE 45º CELSIUS. ESTO APLICA PARA TUBERÍAS COLOCADAS EN EL EXTERIOR.

NORMATIVAS: LAS TUBERÍAS DE POLIETILENO A SUMINISTRAR DEBEN CUMPLIR CON LAS NORMATIVAS INDICADAS O CON OTRAS DE ACREDITACIÓN INTERNACIONAL RECONOCIDA Y CERTIFICADA POR ORGANISMO COMPETENTE. LAS TUBERÍAS QUE SUS NORMATIVAS DE CUMPLIMIENTO SEAN DIFERENTES A LAS CONTENIDAS AQUÍ, SERÁN ACEPTADA SOLAMENTE SI IGUALAN O EXCEDE LOS REQUERIMIENTOS TÉCNICOS CONTENIDOS EN LAS NORMATIVAS INDICADAS. AMERICAN SOCIETY FOR TESTING AND MATERIALS, AST. INTERNATIONAL ORGANIZATION FOR STANDARDIZATION, ISO. AMERICAN WATER WORKS ASSOCIATION, AWWA.

- ASTM D3350.
NFS/ANSI 61.
ASTM D696.
ASTM D4218 - 15.
ASTM D1505 - 18.
ASTM D638 - 14.
ISO 527-1.
ISO 9002.
AWWA C906.
ASTM F-714.
ASTM 2657.
ASTM D3035.
LA TUBERÍA NO DEBERÁ CONTENER NINGÚN COMPUESTO RECICLADO.

NOTA PARA TUBERÍAS DE POLIETILENO:
TRAMO LÍNEA DE ADUCCIÓN Ø6" POLIETILENO (DR-9) DIÁMETRO EXTERIOR Y 5.064" DIÁMETRO INTERIOR, DE UNA RESINA PE 4710, PRESIÓN DE TRABAJO 252 PSI, L=3,400.00m.(A COLOCAR).

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES Y ESPECIFICACIONES	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE DE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:							
							ING. MISSAEL ABREU	ASTRID C. HERRERA							
							REVISIÓN:	VISTO:							
							ING. CHAVEL Y FURCAL	ARQ. SHIRLEY MARCANO							
0	01/10/18						APROBADO:	VISTO:	CAD NAME:	Ac.Padre De Las Casas.dwg	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 24" X 36"				
							ING. LUIS ARIEL SANCHEZ	ING. PEDRO DE JS. RODRIGUEZ			CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN
											INAPA-AC	S-PC-DN	19A	1:1	A



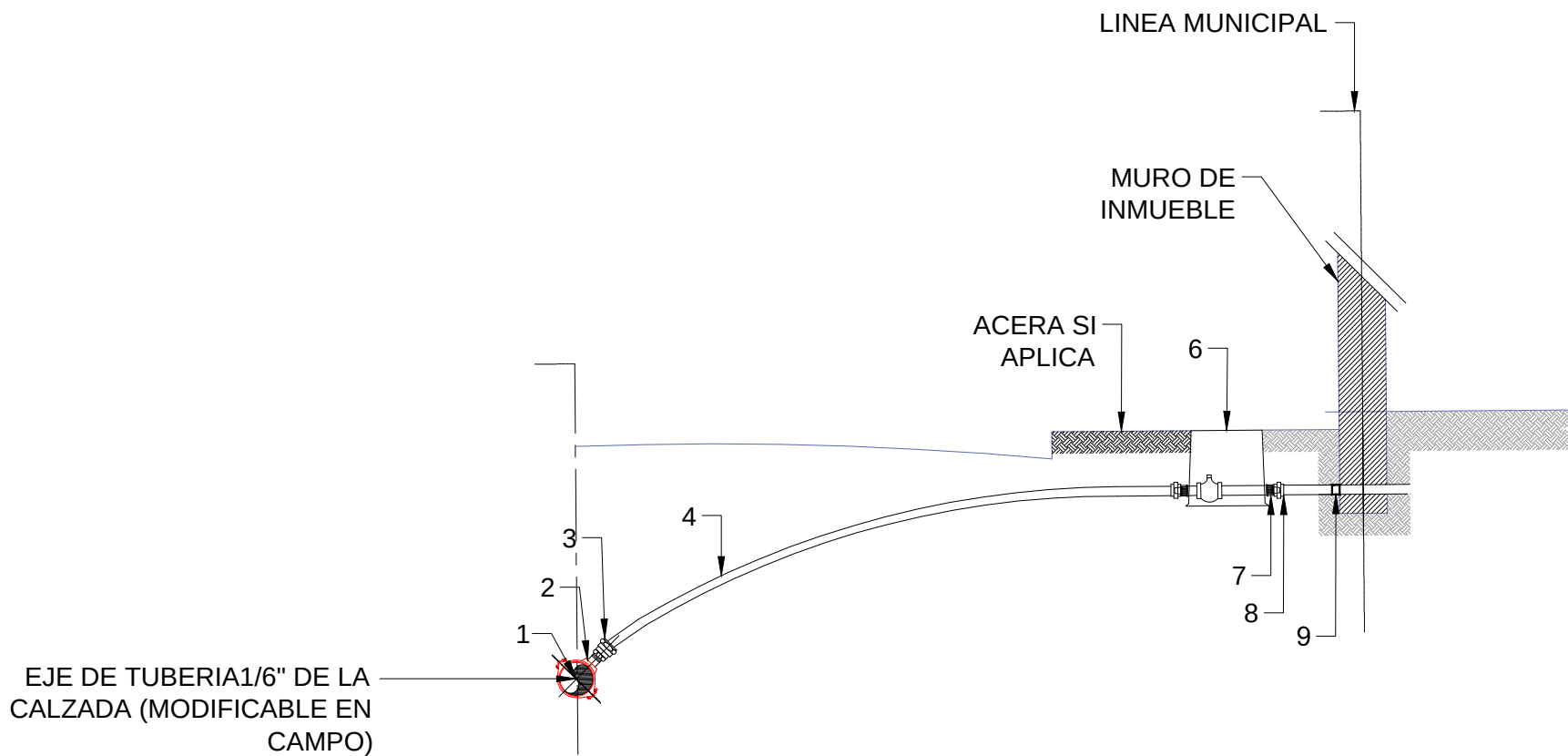
NOTAS:

- 1.-PE (POLIETILENO);PP (POLIPROPILENO); HD (HIERRO DUCTIL);
- 2.-SIEMPRE QUE EXISTAN ACOMETIDAS EN FUNCIONAMIENTO, PREVIA A LA INSTALACION DE LA NUEVA, ESTA ULTIMA SE UBICARA PARALELA A LA EXISTENTE PARA SU POSTERIOR CONEXION LUEGO DE LA VALVULA DE PASO (VER ITEMS 9 LEYENDA ACOMETIDA URBANA).
- 3.-PARA EDIFICACIONES MULTIFAMILIARES, INSTITUCIONALES, COMERCIALES E INDUSTRIALES, EL DIAMETRO DE LA ACOMETIDA SE DEFINIRA PARTICULARMENTE SEGUN LAS CARACTERISTICAS DE ESTAS.

LEYENDA

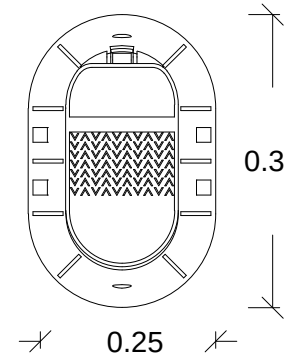
- 1.-MATRIZ DIAMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIAMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERIA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR MACHO 1/2" A POLIETILENO RETICULADO
- 6.-ADAPTADOR (H)1-2" PVC
- 7.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.90m
- 8.-CODO PVC 1/2" *90
- 9.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.80m
- 10.-CAMISA O MOLDE Ø4 H.S. 1:3:5 COMO ANCLAJE
- 11.-CODO PVC 1/2" *90
- 12.-ADAPTADOR (H) 1/2" PVC
- 13.-LLAVE CHORRO PLASTICA 1-2"

INSTALACION A ACOMETIDA DE AGUA POTABLE URBANA (Ø1-2" INTERNO)



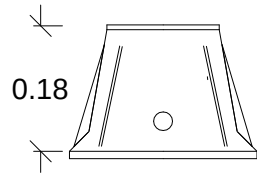
LEYENDA

- 1.-MATRIZ DIAMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIAMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERIA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A MANGUERA)
- 6.-CAJA PLASTICA CON TODOS SUS COMPONENTES INTERNOS (VALVULA DE PASO, NIPLES, TUERCAS, ACOPLER, ETC.)
- 7.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A PVC)
- 8.-TUBERIA DE PVC SCH-40
- 9.-TAPON HEMBRA (SI APLICA) o CONEXION A TUBERIA ACOMETIDA EXISTENTE (SI APLICA)

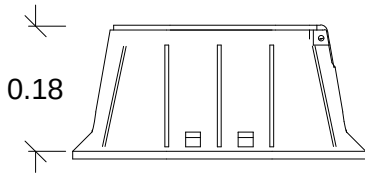


VISTA EN PLANTA

DETALLES CAJA DE REGISTRO PARA MEDIDORES DE AGUA

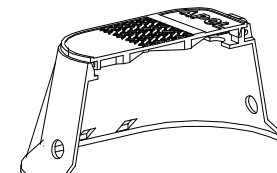


ELEVACION FRONTAL

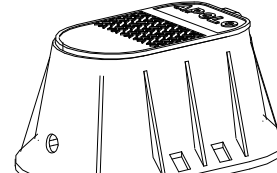


ELEVACION LATERAL

DATOS DE CAJA:
MATERIAL: PEHD
RESORTE: ACERO INOXIDABLE
EMPAQUE: CAUCHO
PLÁSTICO NO RECICLABLE CON ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO

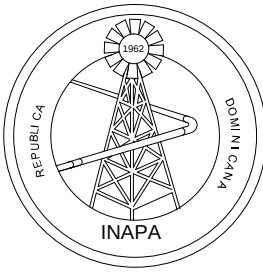


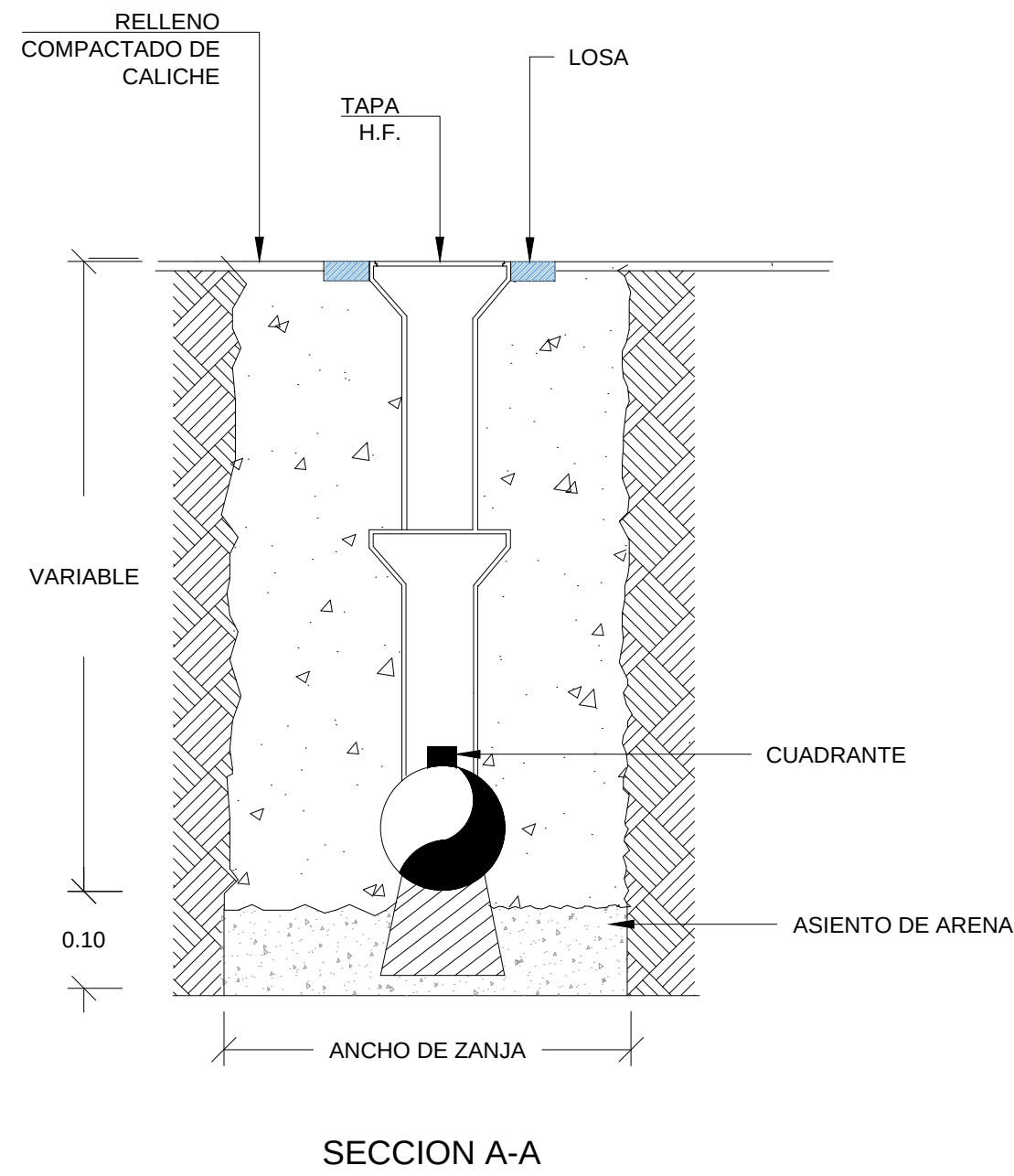
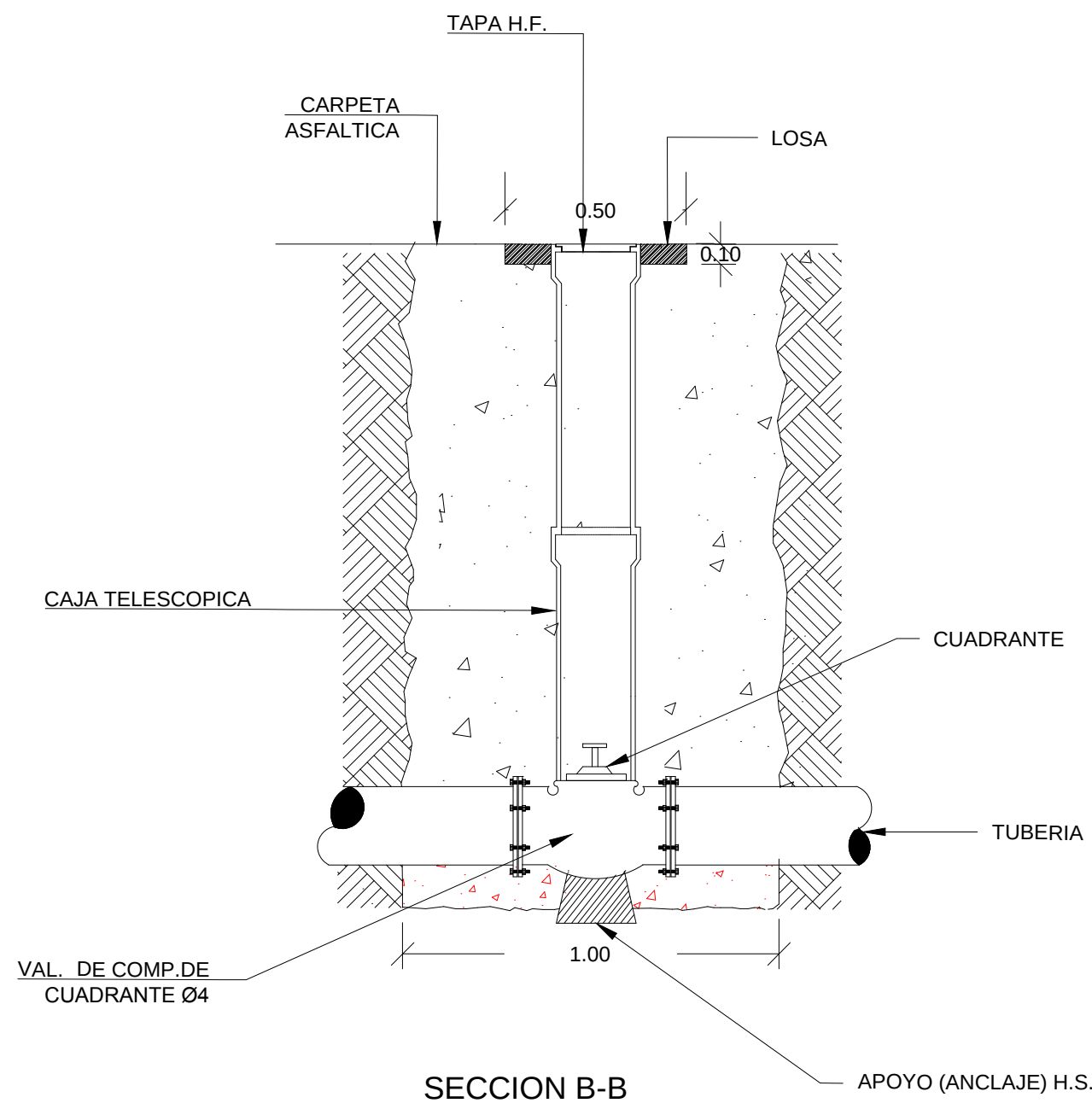
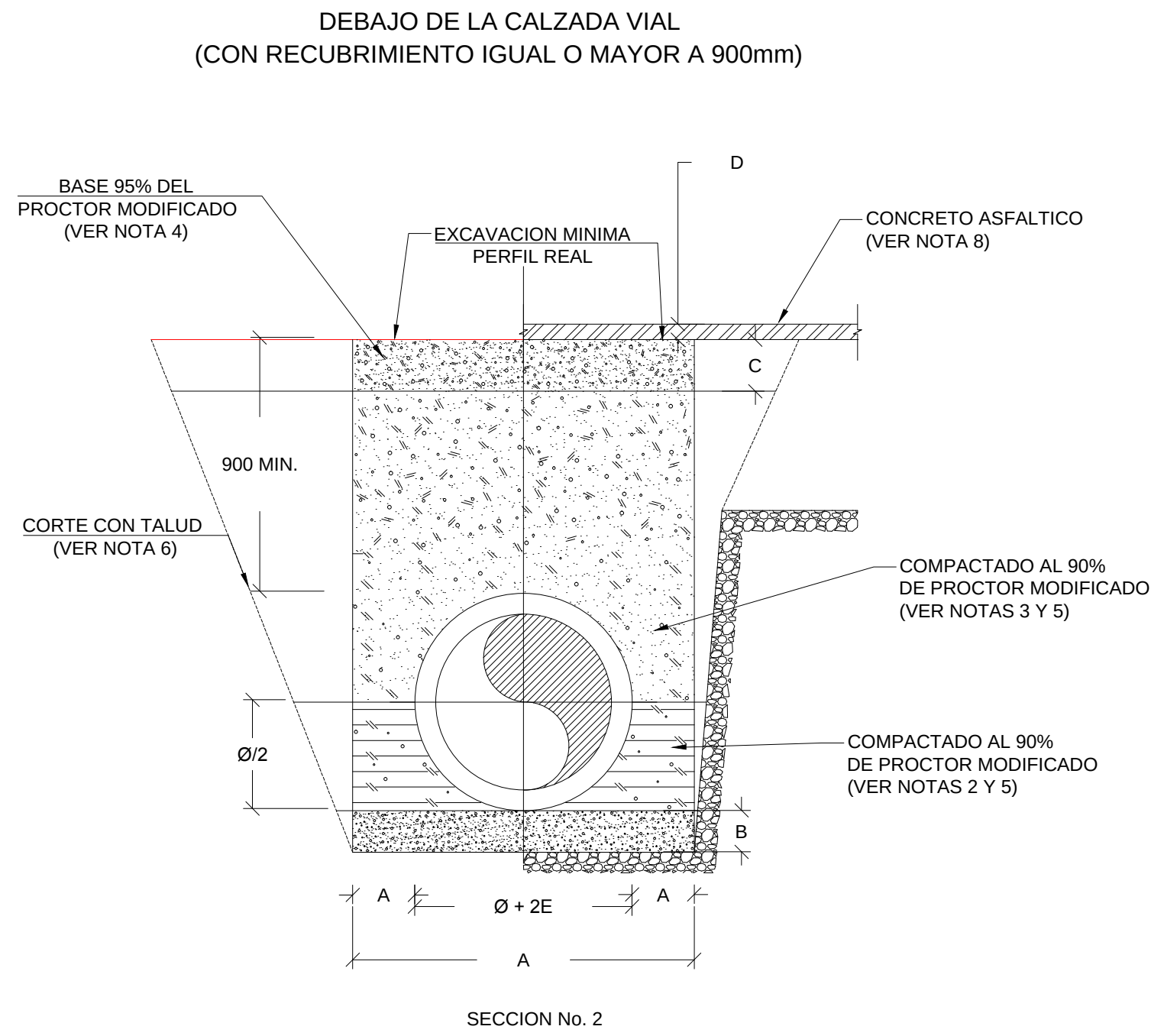
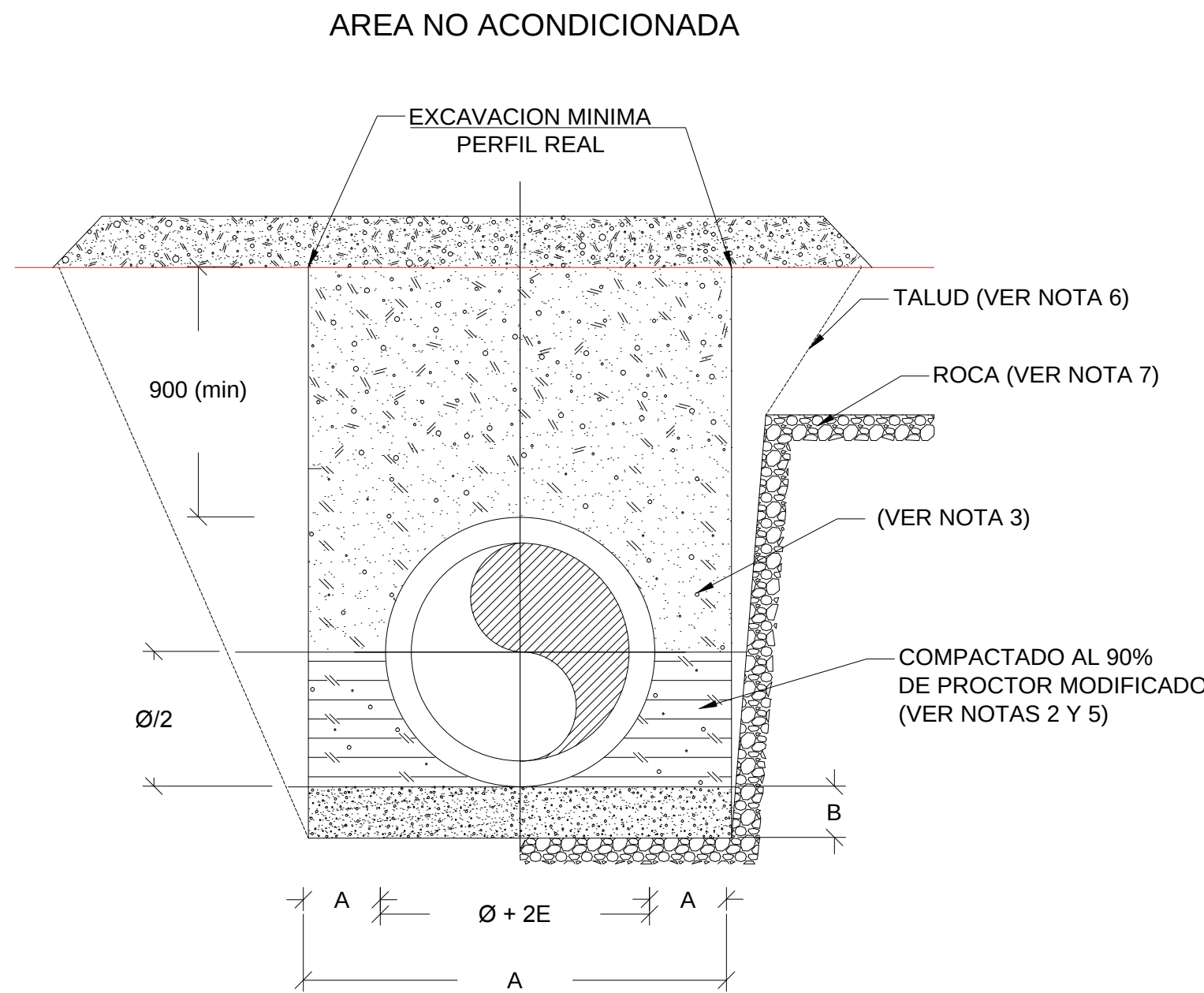
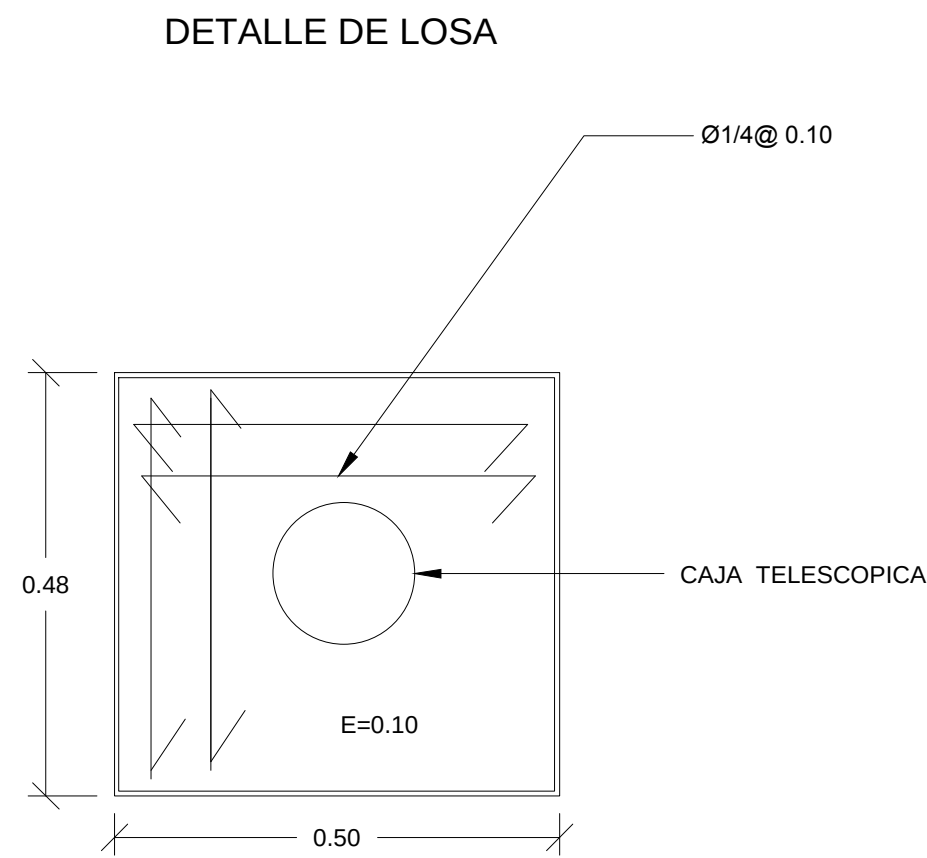
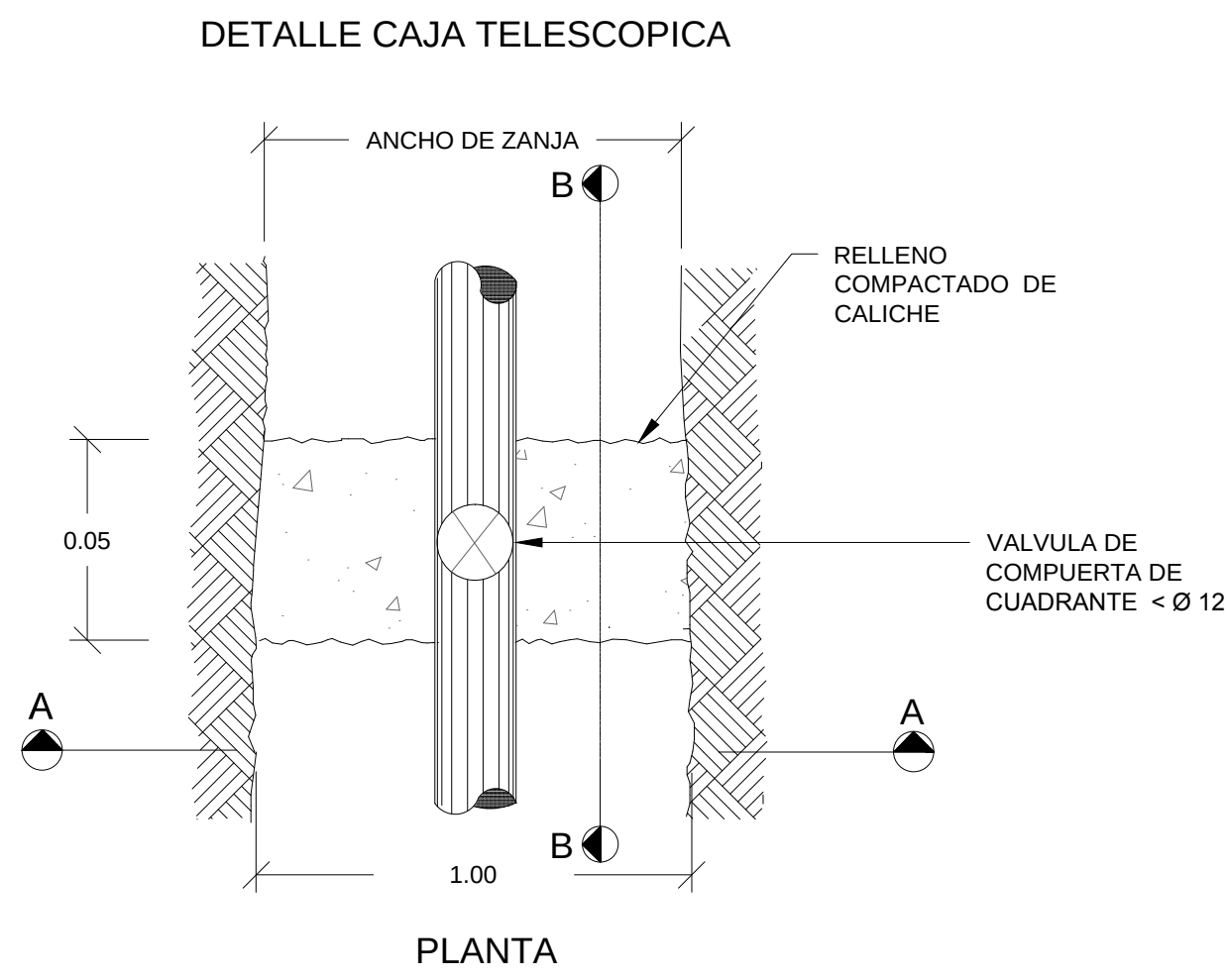
SECCION 3D



VISTA 3D

NOTA: LAS UNIDADES DE MEDIDAS DE LA CAJA DE REGISTRO ESTAN EN cm

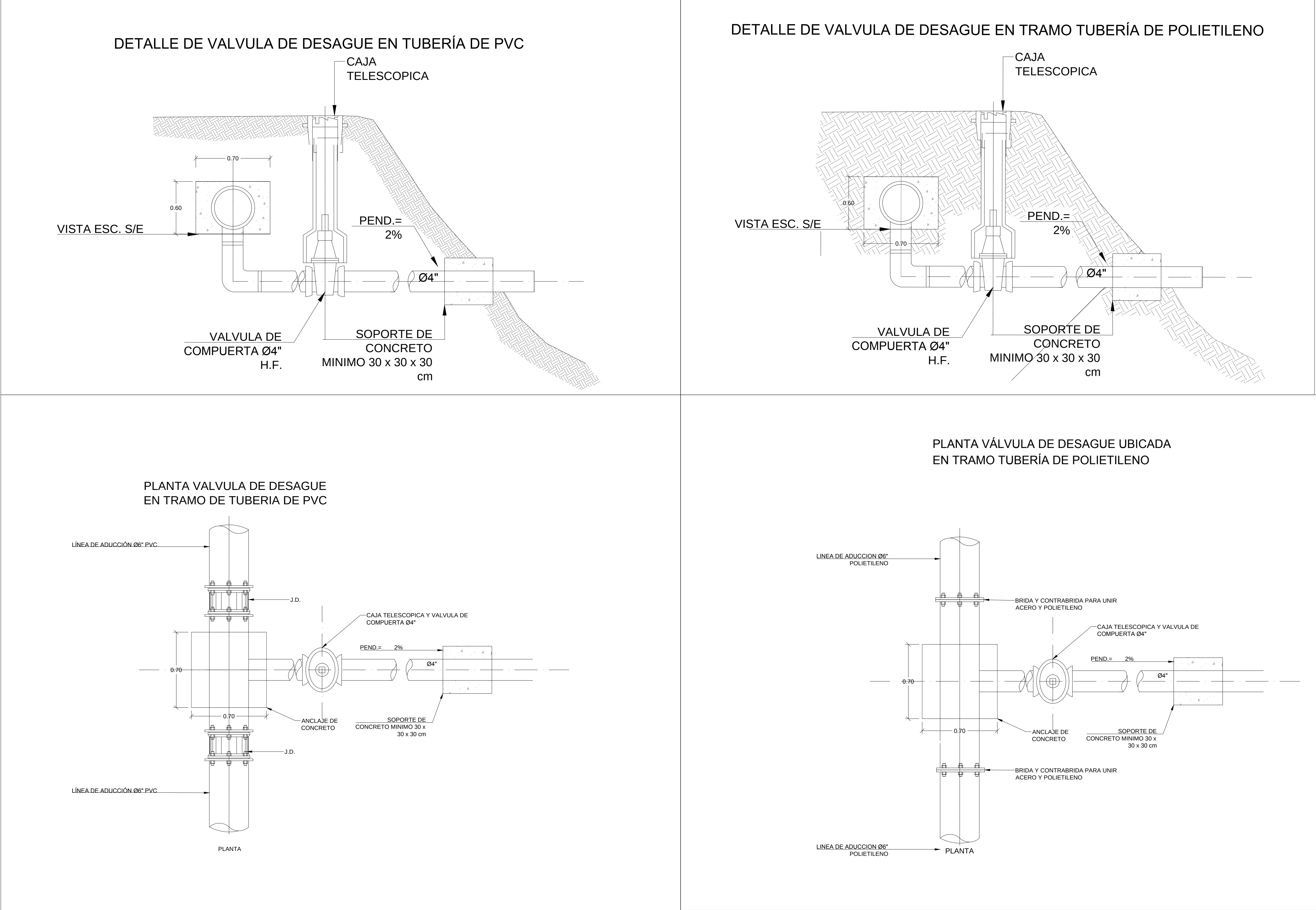
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		ACOMETIDA DE AGUA POTABLE STANDARD (URBANA Y RURAL)	ACUEDUCTO LA SIEMBRA- PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
							Ing. Missael Abreu	Astrid C. Herrera		ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\20 Acometida urbana y rural.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN
							REVISIÓN:	VISTO:							
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
0	01/10/18						APROBADO:	VISTO:		CAD NAME: 20 Acometida urbana y rural.dwg"	INAPA-AC	S-PC-PG	20	1:10	A
								Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez						



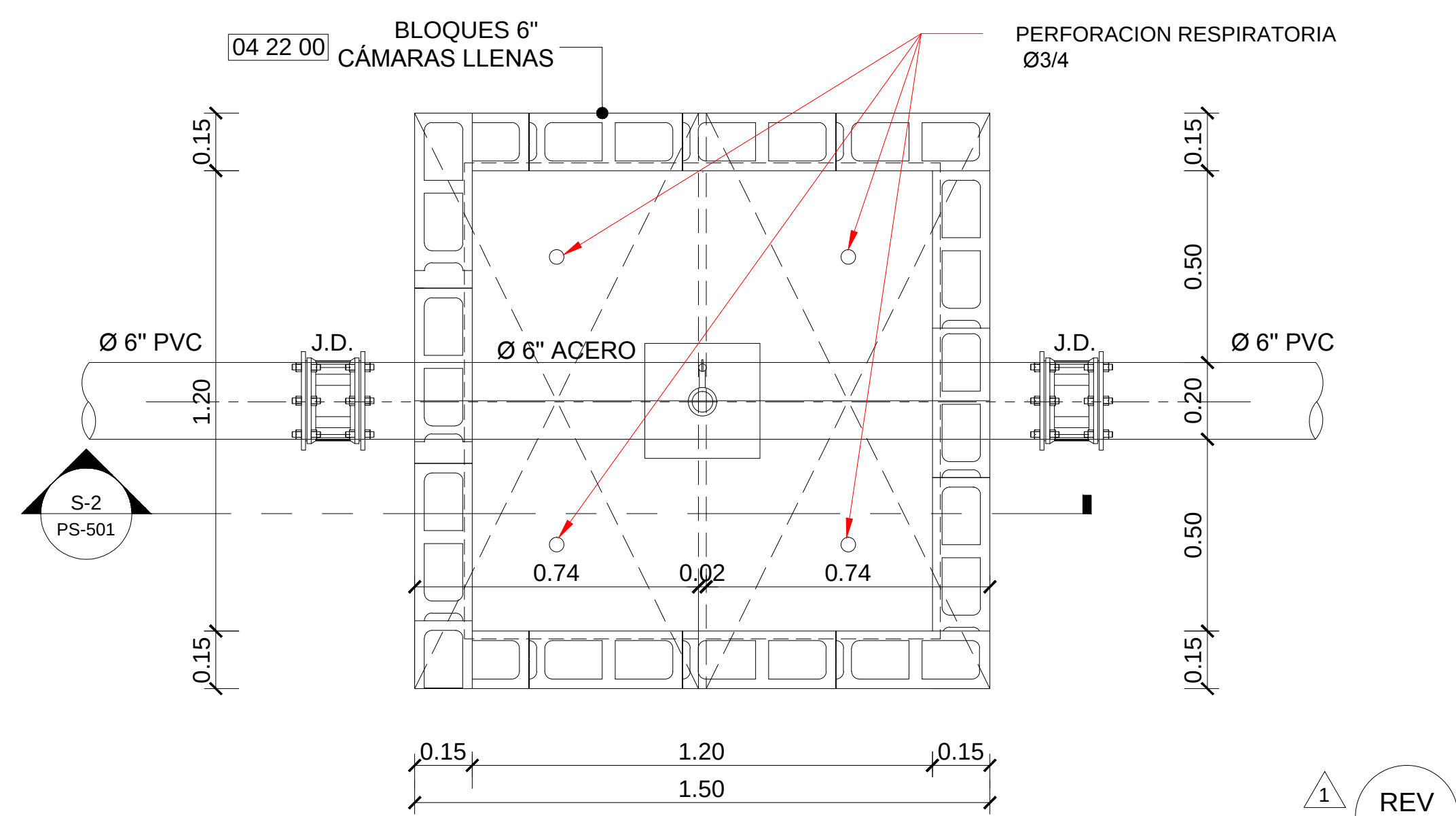
DIMENSIONES DE ZANJAS PARA TUBERIAS (mm)					
DIAMETRO Ø		ESPESOR, e	a	b	A
NOMINAL	REAL				
75	76.20	3.683	300	100	682.00
100	101.60	4.650	300	100	709.00
150	152.40	6.870	300	100	764.00
A=2a + 2e + Ø					

- NOTAS:
- ASIENTO DE TUBERIA CON ARENA O MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO AL 90 % DEL PROCTOR MODIFICADO (MINIMO), CON EL 100% DE LAS PARTICULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 mm Y NO MAS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No.80 (MICRON).
 - RELLENO CON ARENA O MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO AL 90% DEL PROCTOR MODIFICADO (MINIMO), CON EL 100% % DE LAS PARTICULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 mm Y NO MAS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 (MICRON).
 - RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACION APROBADO POR LA SUPERVISION.
 - RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DE LA SECRETARIA DE ESTADO DE OBRAS PUBLICAS Y COMUNICACIONES.
 - RELLENO COMPACTADO EN CAPA 150 mm MAXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACION INDICADO.
 - CORTE CON TALUD DE ACUERDO A L LAS CARACTERISTICAS GEOTECNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACION EN ROCA SERA VERTICAL O CASI VERTICAL.
 - LA SECCION No. 3 APLICA EN LOS CASOS DONDE EL RECUBRIMIENTO SOBRE LA CLAVE DEL TUBO SEA 600mm MINIMO.
 - CONCRETO ASFALTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MAXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRAN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
 - EL ANGULO DE DEFLEXION PERMITIDO EN CAMPO SERA UN 90% DEL ESTANDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.

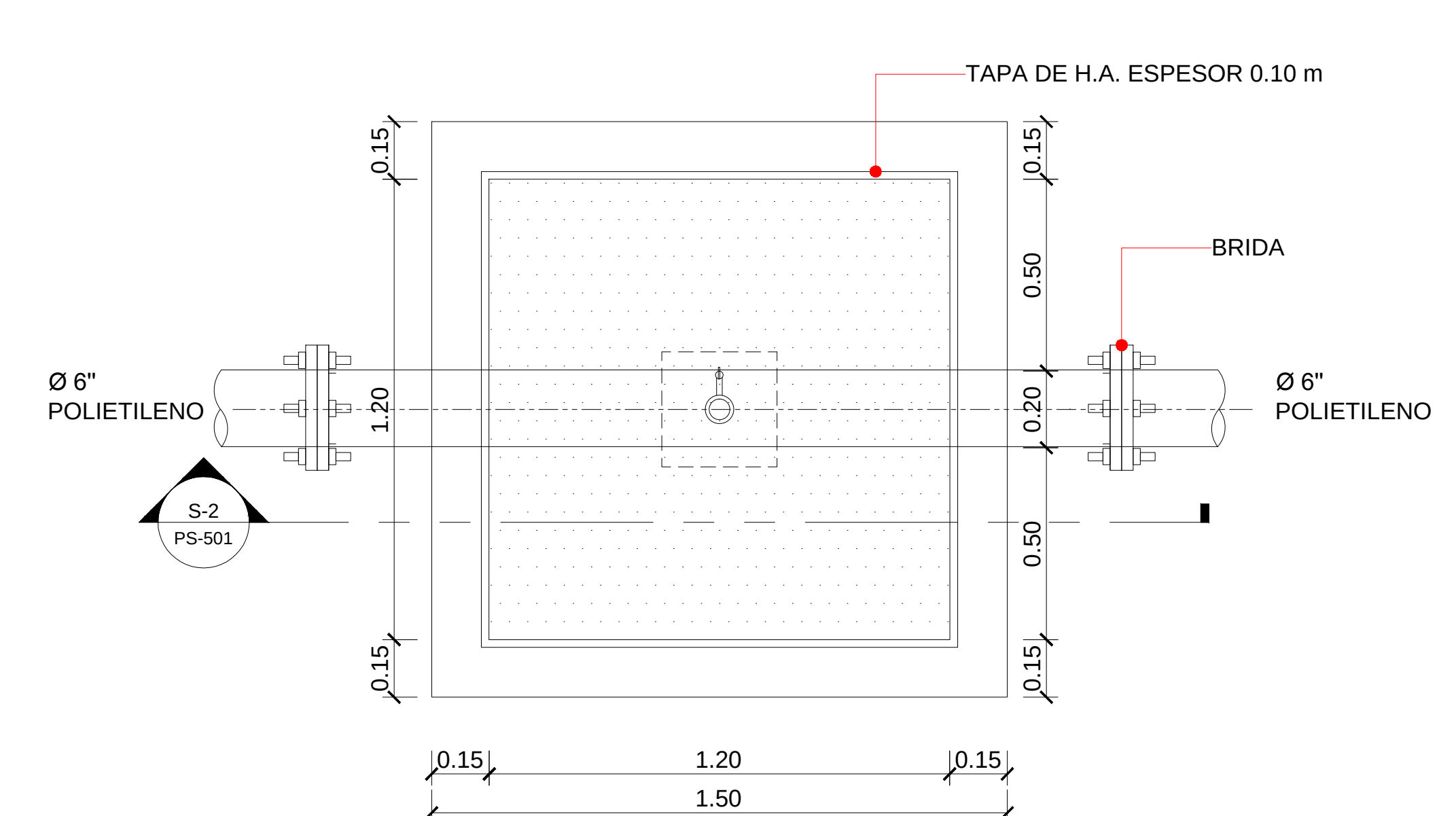
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS		PREPARADO POR:		DETALLES DE CAJA TELESCÓPICA Y DE ZANJA	ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\21-Caja Telescópica - Detalles Zanja.dwg" CAD NAME: 21-Caja Telescópica - Detalles Zanja.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA							
						DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Astrid C. Herrera	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"											
						REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN			NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN					
0	01/10/18					APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez					INAPA-AC	S-PC-PG	21	1:7	A			



REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		DETALLES DE VÁLVULAS DE AIRE Y DESAG ÜE ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Gerosón Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
							DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Astrid C. Herrera		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
							REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano		CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
							APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez		INAPA-AC	S-PC-PG	22	1:18	A		
0	01-10-18															



PLANTA DE REGISTRO VÁLVULA DE ALIVIO DE AIRE (AIR RELEASE) EN TUBERIA DE ACERO (EN TRAMO DE PVC)

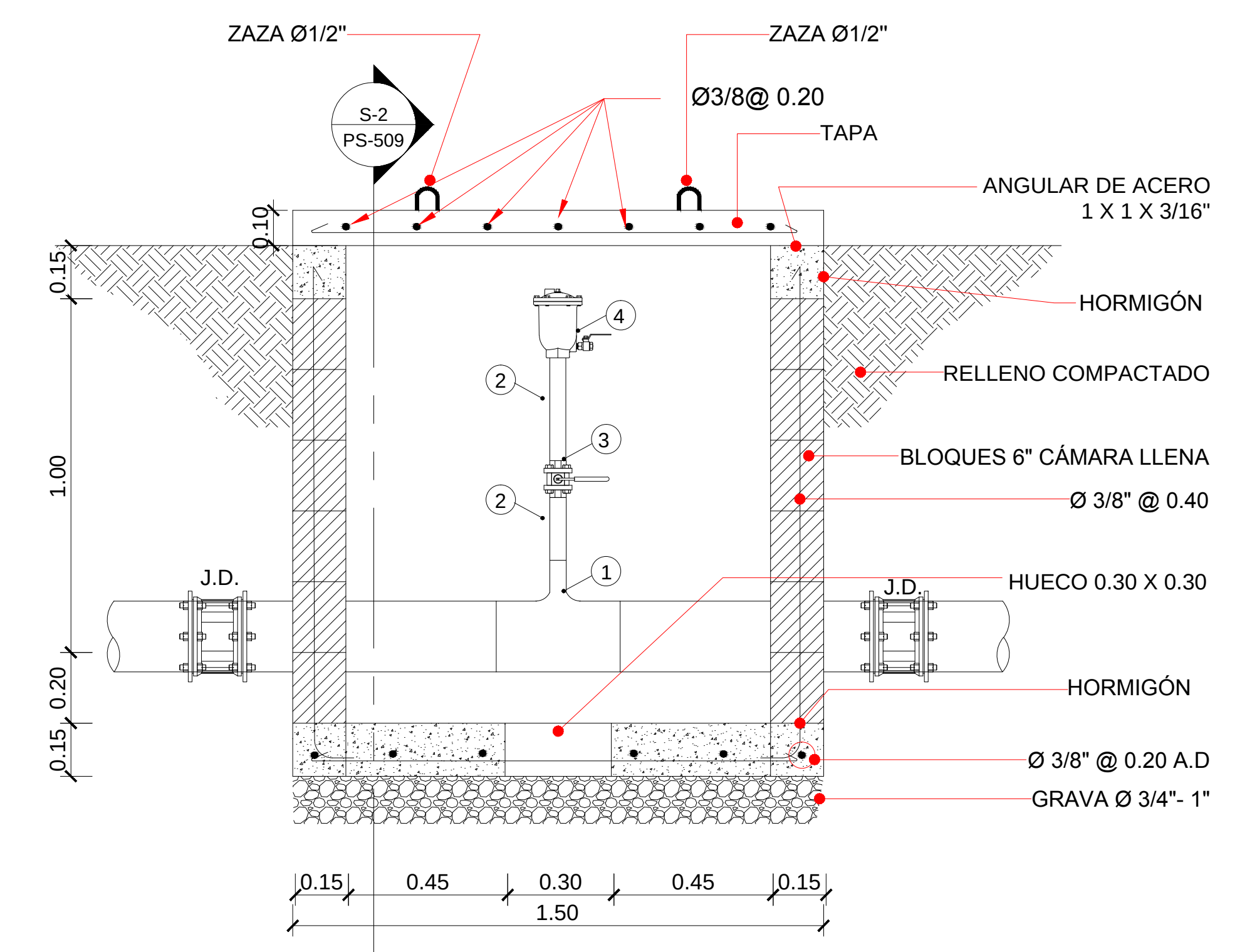


PLANTA DE REGISTRO VÁLVULA DE ALIVIO DE AIRE (AIR RELEASE) EN TUBERIA DE ACERO (EN TRAMO DE POLIETILENO)

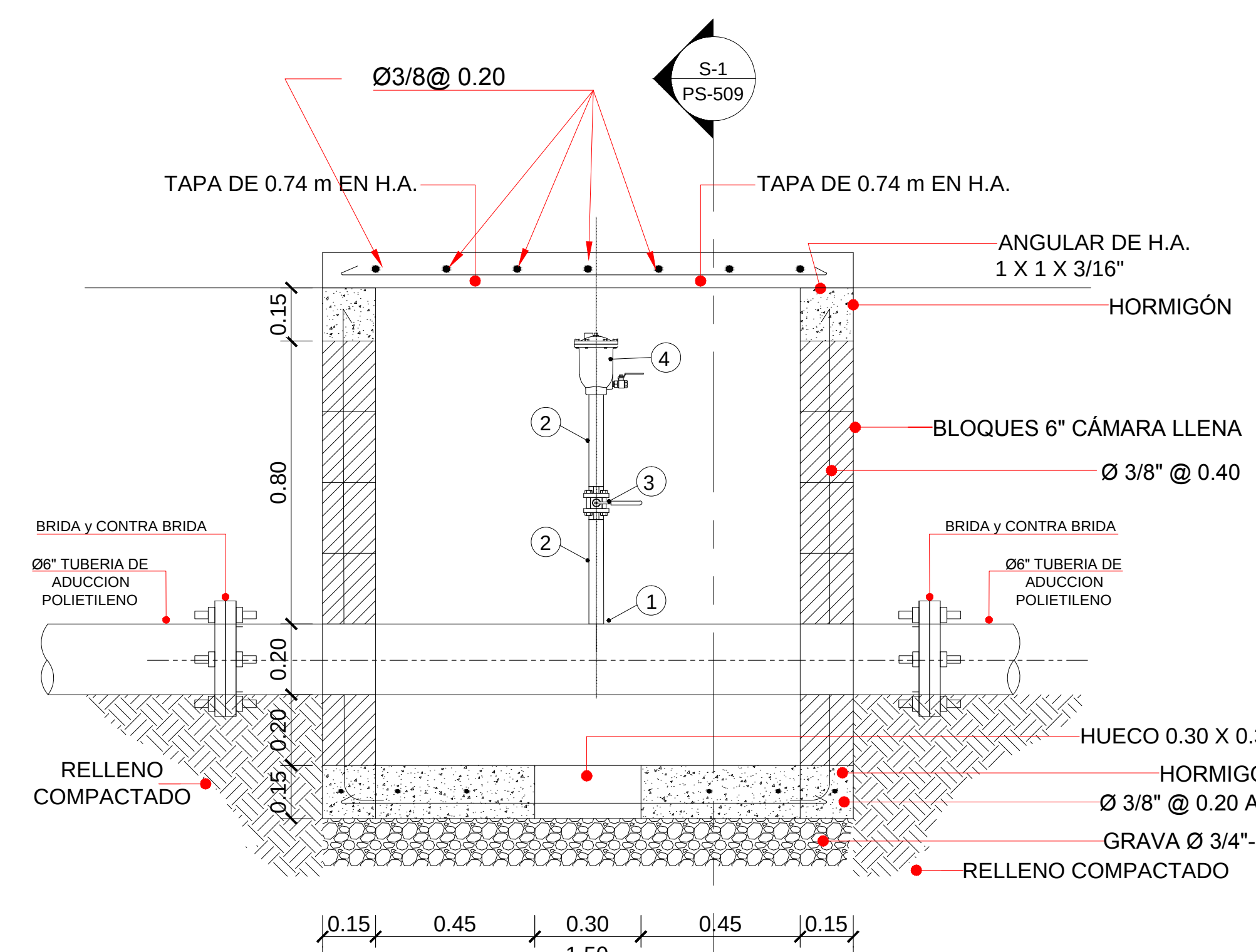
LEYENDA 1 VALVULA ALIVIO DE AIRE	
#	DESCRIPCIÓN
①	TEE Ø6" X 1 1/2" (ACERO)
②	NIPLE Ø 1 1/2" X 6" ACERO Y 0.20 m DE LARGO EXTREMOS ROSCADOS ASTM A-53
③	VÁLVULA DE COMPUERTA, Ø1 1/2", CUERPO DE BRONCE, EXTREMOS ROSCADOS, 200 PSI
④	VÁLVULA DE ALIVIO DE AIRE COMBINADA Ø1 1/2", 200 PSI.

LEYENDA 2 LISTA DE MATERIALES	
①	- TEE 6"x1 1/2" ACERO
②	-NIPLE Ø 1 1/2" X 6" ACERO Y 0.20 m DE LARGO
③	-VÁLVULA DE COMPUERTA, Ø1 1/2", CUERPO DE BRONCE, EXTREMOS ROSCADOS, 200 PSI
④	- Válvula de Aire de Ø1 1/2"

2- TODAS LAS UNIDADES SE EXPRESAN EN METROS, SALVO INDICACIÓN CONTRARIA.



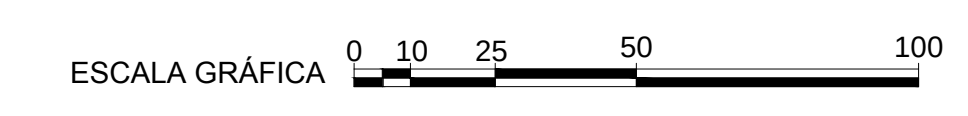
SECCION S-1 LEER EN LEYENDA 1



SECCION S-2 LEER EN LEYENDA 2

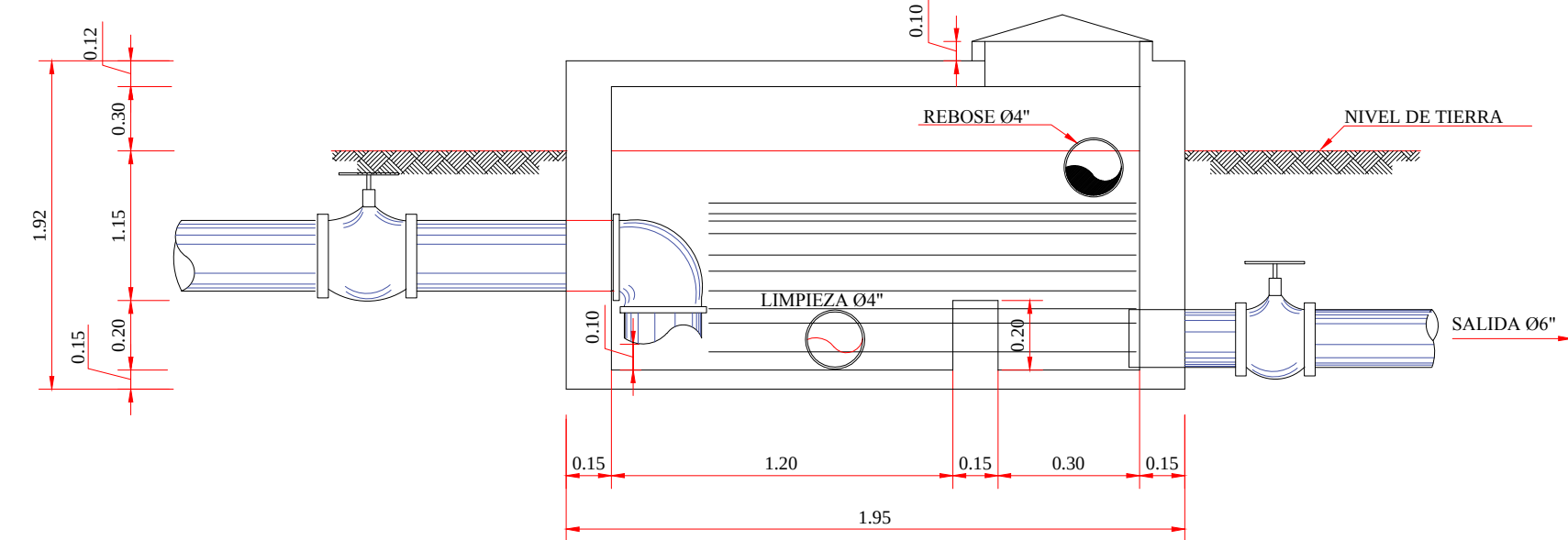
PROPIEDADES MATERIALES	
ÍTEM	DESCRIPCIÓN
CONCRETO	CLASE A f _c =210 kg/cm², SEGÚN ÍTEM 5.2,R-014 MOPC
ACERO	f _y =4,200 kg/cm², SEGÚN ÍTEM 5.4, R-014 MOPC

LEYENDA DE SÍMBOLOS	
	LLAMADO SECCIÓN
	ESPECIFICACIÓN

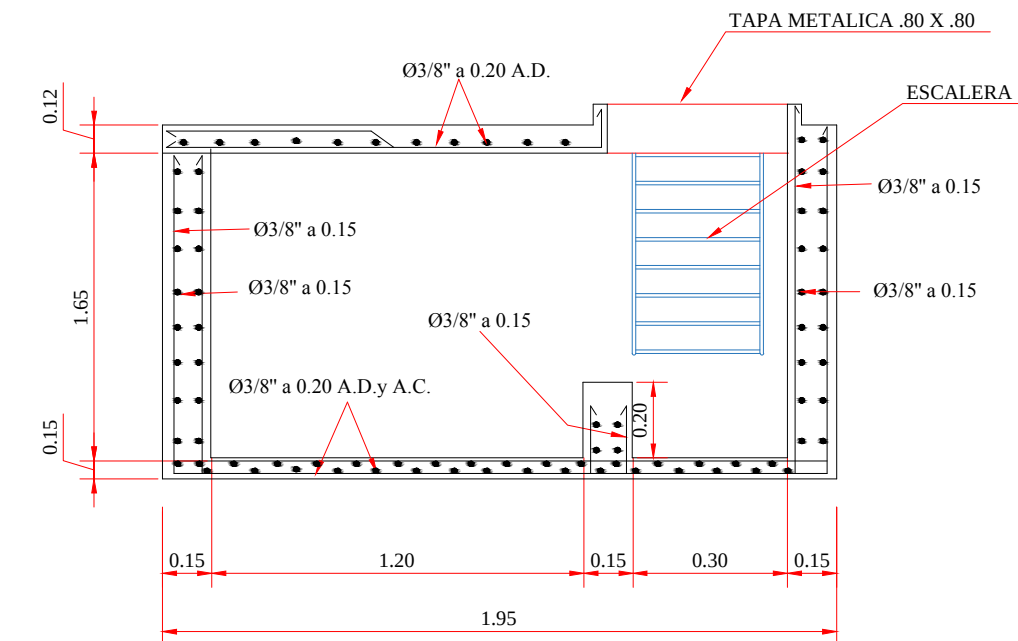


REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		DETALLES DE VÁLVULAS DE AIRE Y DESAGÜE ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
							DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
							Ing. Missael Abreu	Astrid C. Herrera		CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
							REVISIÓN:	VISTO:								
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano								
							APROBADO:	VISTO:								
0	01-10-18						Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez		INAPA-AC	S-PC-PG	22a	1:15	A		

PLANTA



SECCION A-A

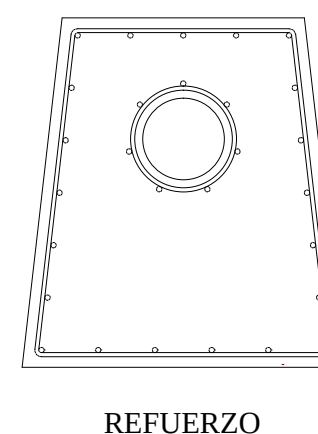
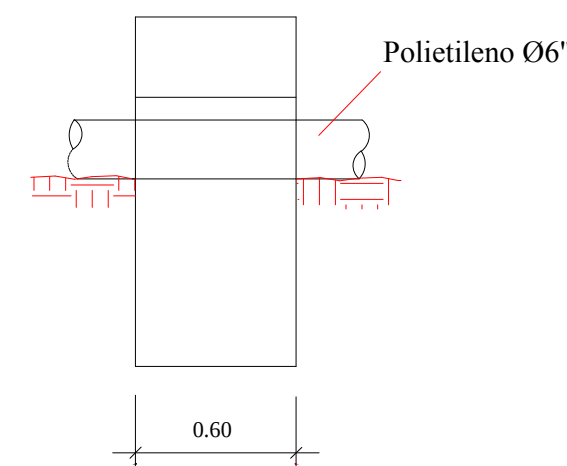


DETALLE ESTRUCTURAL

MATERIALES
F'C=210 KG/CM2
ACERO FY=2800 KG/CM2

1-LA TUBERIAS DE DESAGUE Y REBOSE, SU COLOCACION EN EL TERRENO SE HARA DE ACUERDO A LA CONVENIENCIA DEL PLANO TOPOGRAFICO

A-USAR UNA VALVULA EN TUBERIA DE ENTRADA EN CASO DE QUE LA CAMARA ESTE UBICADA EN REDES DE DISTRIBUCION



REFUERZO

Todo el refuerzo:
Ø3/8"@ 0.20 A.D.

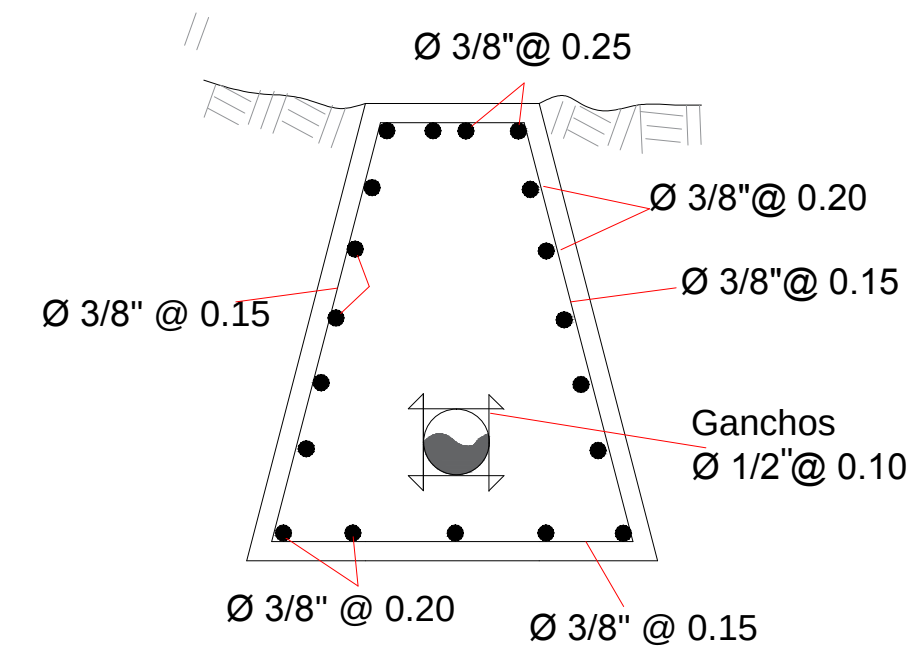
Materiales:
 $f_c : 210 \text{ kg/cm}^2$
 $f_y : 2800 \text{ kg/cm}^2$

Technical drawing of a square plate with a square hole. The drawing includes two views: a top view (A) and a front view (A').

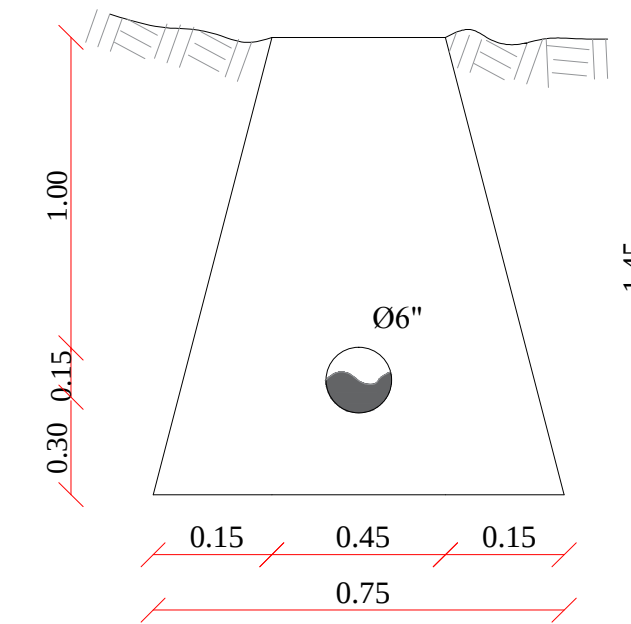
Top View (A): Shows a square plate with a square hole in the center. The outer square has a side length of 0.75. The inner square hole has a side length of 0.06. The distance from the center of the hole to the top and bottom edges of the plate is 0.45. The distance from the center of the hole to the left and right edges of the plate is 0.15.

Front View (A'): Shows the plate from the front. The total width is 0.60, which is the sum of the three segments: 0.15 (left), 0.30 (center), and 0.15 (right). The height is 0.75. The central square hole is represented by a rectangle with a width of 0.06 and a height of 0.30. The distance from the center of the hole to the top and bottom edges of the plate is 0.45.

PLANTA

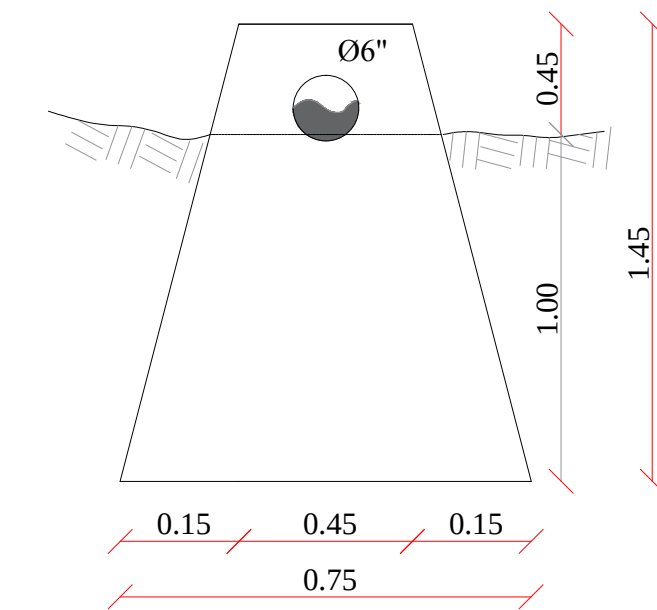


DETALLES ESTRUCTURALES



SECCION A-A'

TUBERIAS SOTERRADAS



SECCION A-A'

TUBERIAS SUPERFICIAL

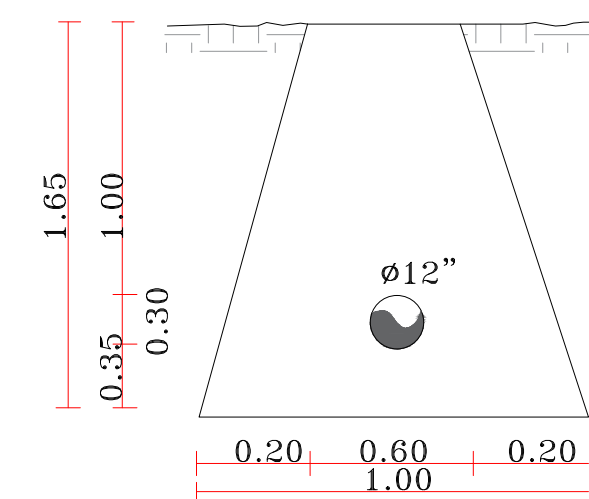
$$f'_c = 210 \text{ Kg/cm}^2$$

$$f_y = 2800 \text{ Kg/cm}^2$$

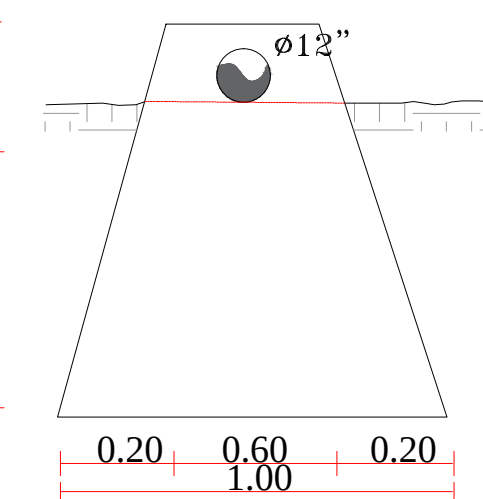
REQUISITOS DE FUNDACION:
ft minimo: 1Kg/cm2. En terrenos deslizables
y/o altas pendientes, estudiar estabilidad.

The technical drawing shows a square floor plan with a central rectangular area. The overall width is 1.00, divided into three vertical sections: 0.20, 0.50, and 0.20. The overall height is also 1.00, divided into three horizontal sections: 0.20, 0.50, and 0.20. A central rectangle has a width of 0.75 (0.20 + 0.35 + 0.20) and a height of 0.50. A red circle with a diameter of $\phi 12$ is located in the center of the floor plan. The drawing is oriented with North (A) at the top and South (A') at the bottom.

PLANTA



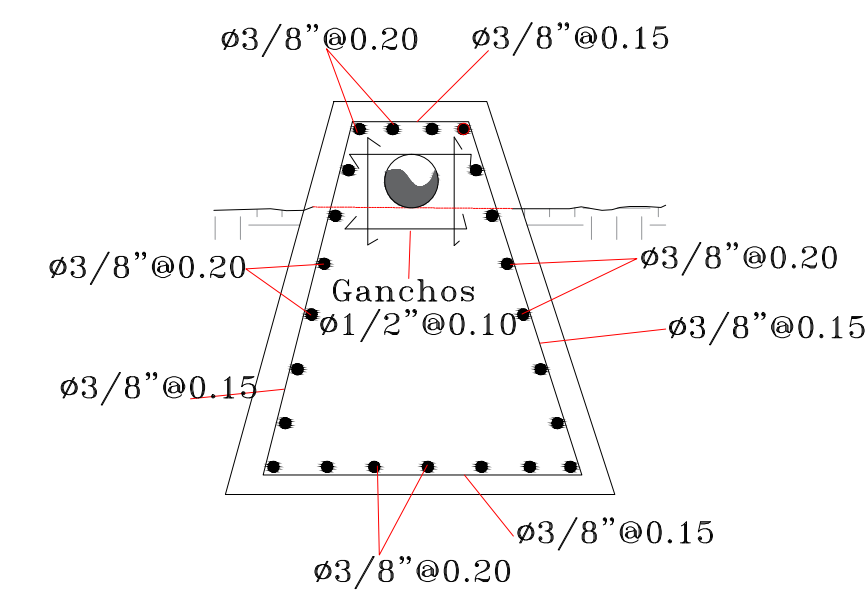
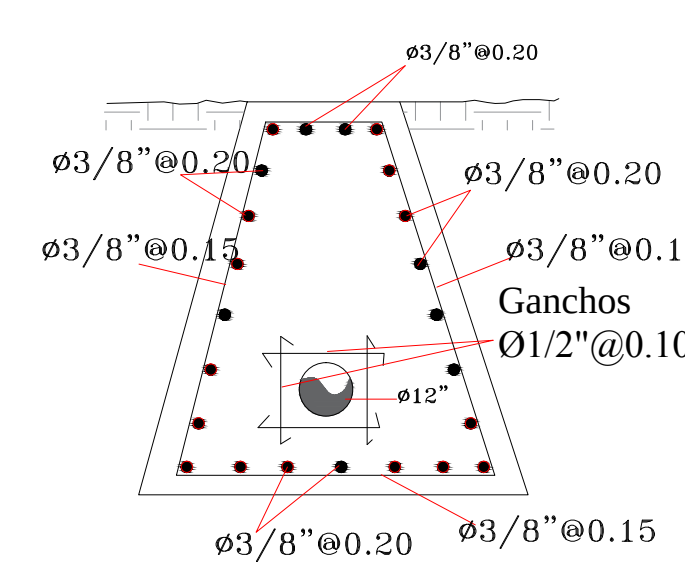
SECCION A-A'
TUB. SOTERRADA



SECCION A-A'
TUB. SUPERFICIAL

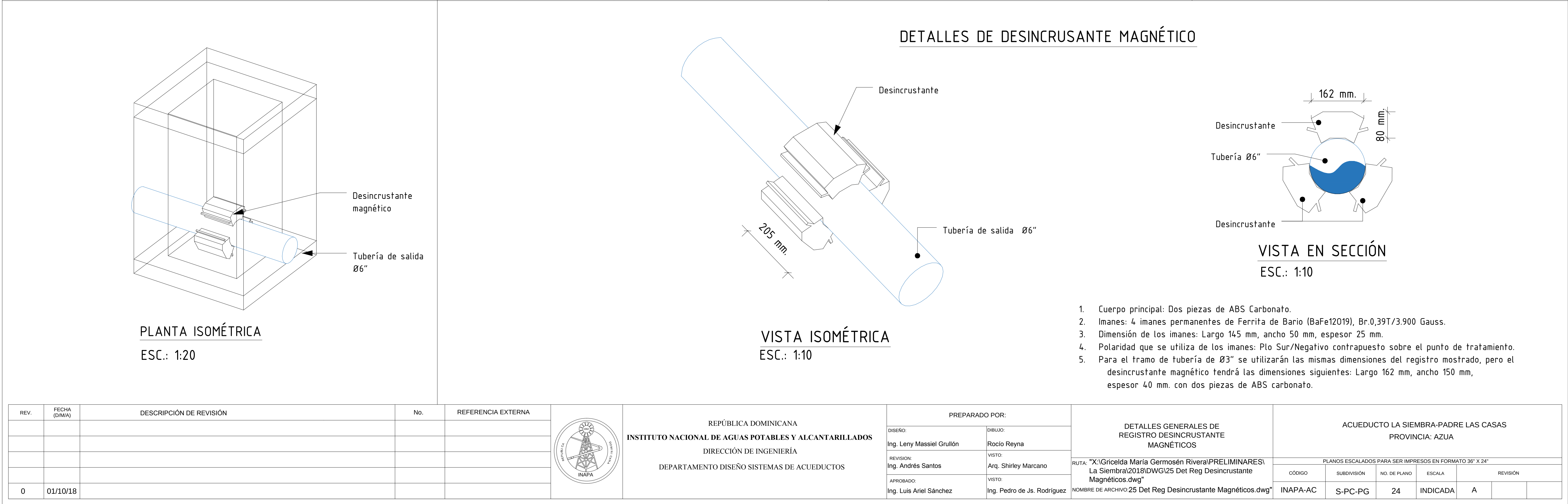
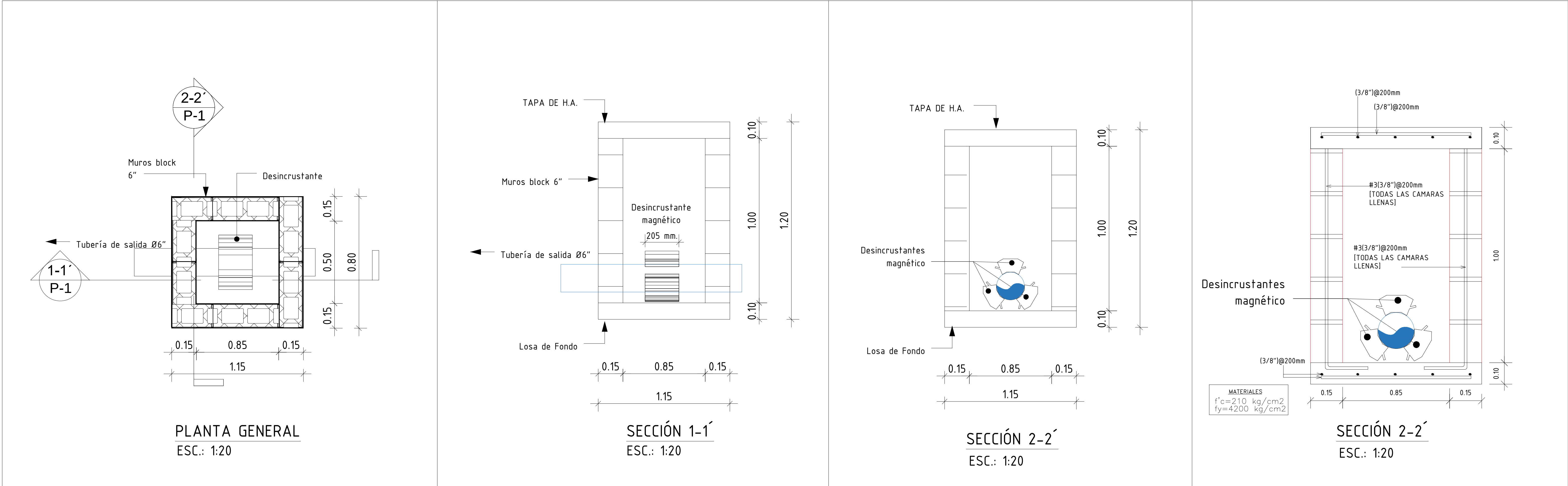
$$f'_c = 210 \text{ Kg/cm}^2$$

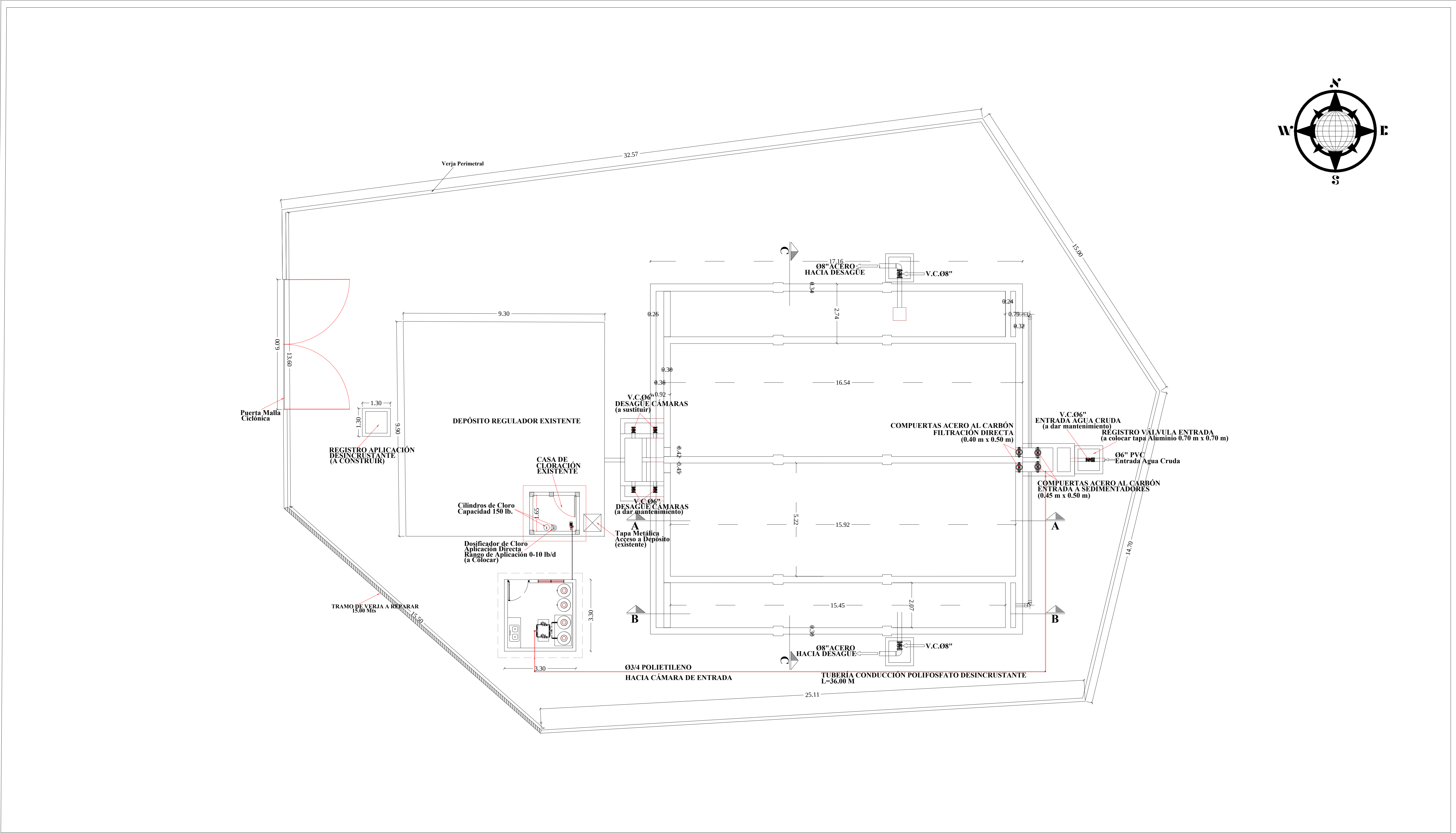
$$f_y = 2800 \text{ Kg/cm}^2$$



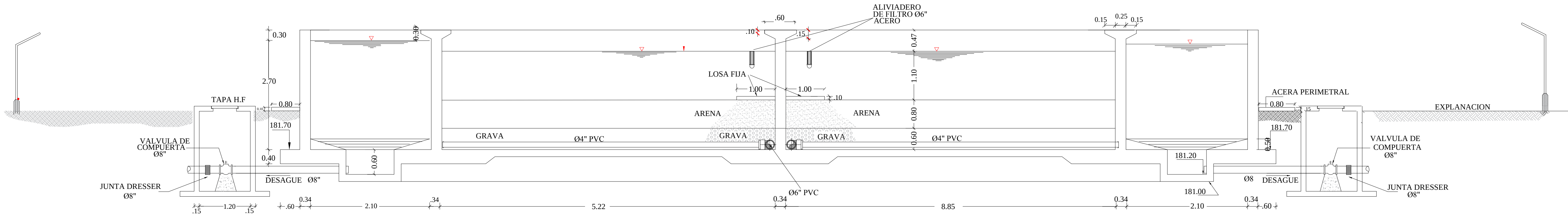
DETALLES ESTRUCTURALES

REV	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No. DIBUJO DE REFERENCIA	DIBUJOS DE REFERENCIA		PREPARADO POR:		DETALLES DE ANCLAJE Y CAMARA ROMPEDORA DE PRESIÓN	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS Provincia: Azua					
0	01/10/18	PARA REVISION		NINGUNO		DISEÑO: Ing. Wilbert Estevez	DIBUJO: Astrid C. Herrera		ARCHIVO CAD: "X:\Grúceida María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\23 Det. de Anclaje y Camara rompedora de presión.dwg" 23 Det. de Anclaje y Camara rompedora de presión.dwg" CAD NAME: "X:\Grúceida María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\23 Det. de Anclaje y Camara rompedora de presión.dwg"	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"				
						CÁLCULO: Ing. Wilber Estevez	VISTO: Arg. Shirley Marciano			CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN
						APROBADO: Ing. Luis Ariel Sanchez				INAPA-AC	S-PC-PF	23	10:1	A

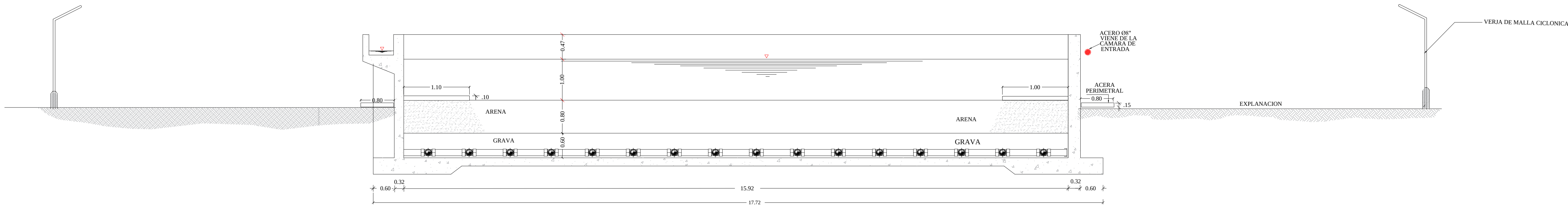




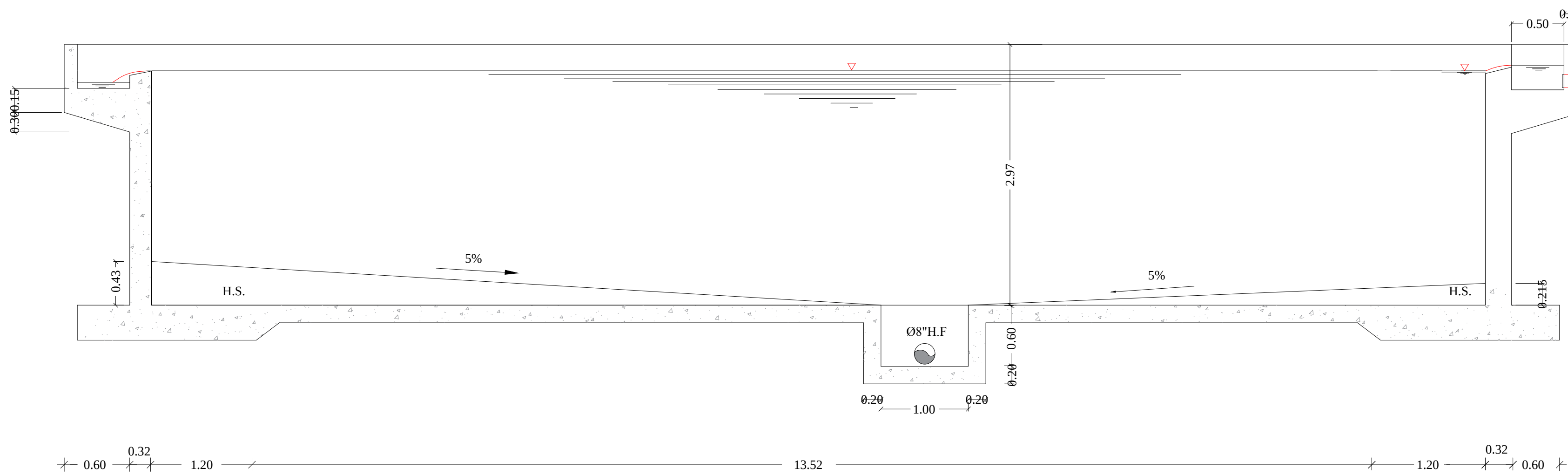
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		PLANTA GENERAL DEPÓSITO REGULADOR EXISTENTE ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Gemosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
							DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
							Ing. Misael Abreu	Astrid C. Herrera		CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
							REVISIÓN: Ing. Chavely Furcal	VISTO: Arq. Shirley Marciano		INAPA-AC	S-PC-PG	25	1:75	A		
							APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez								
0	01-10-18															



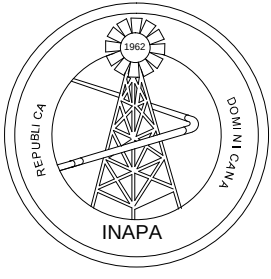
SECCION C-C
ESC.1:75

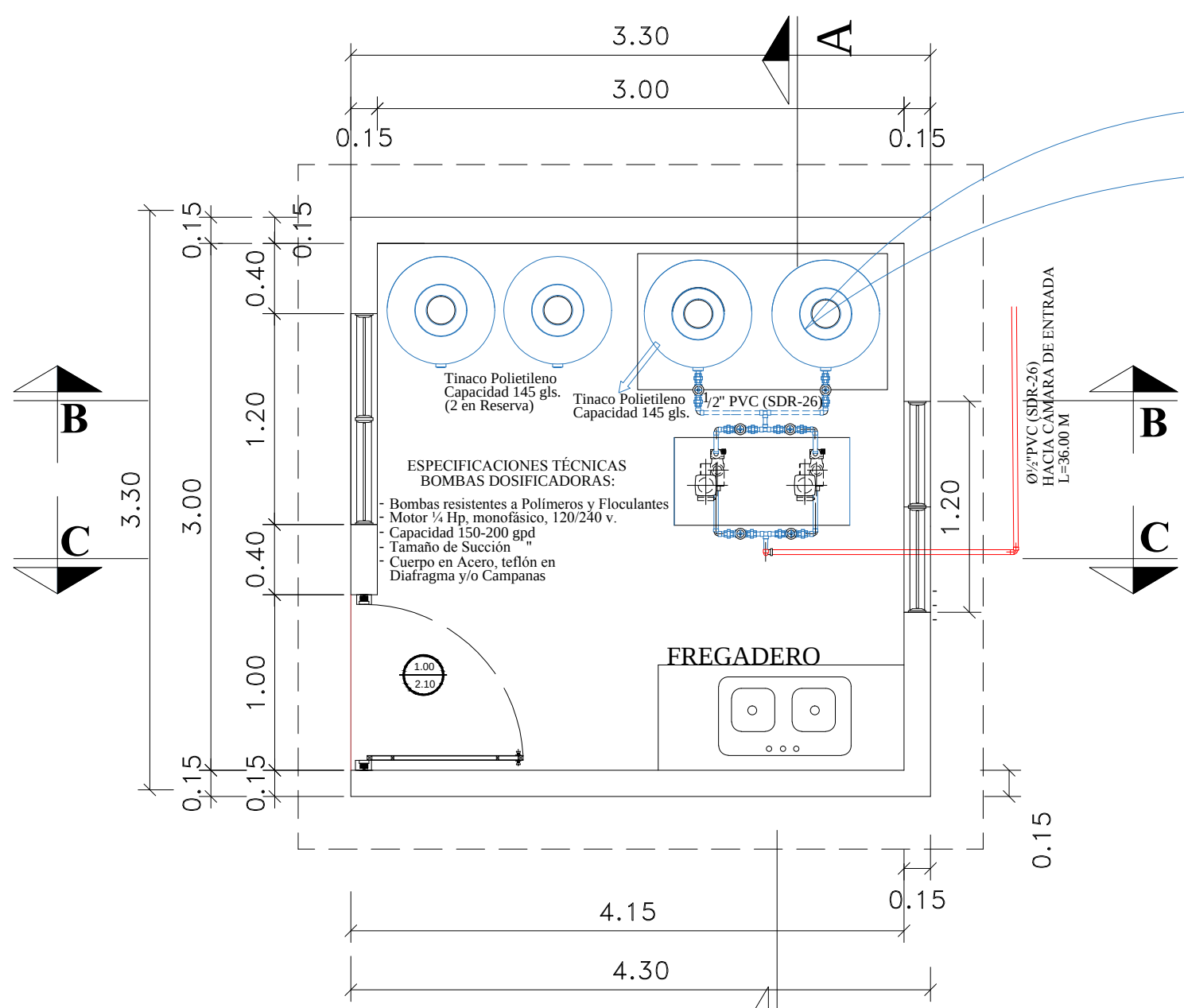


SECCION A-A
ESC.1:50

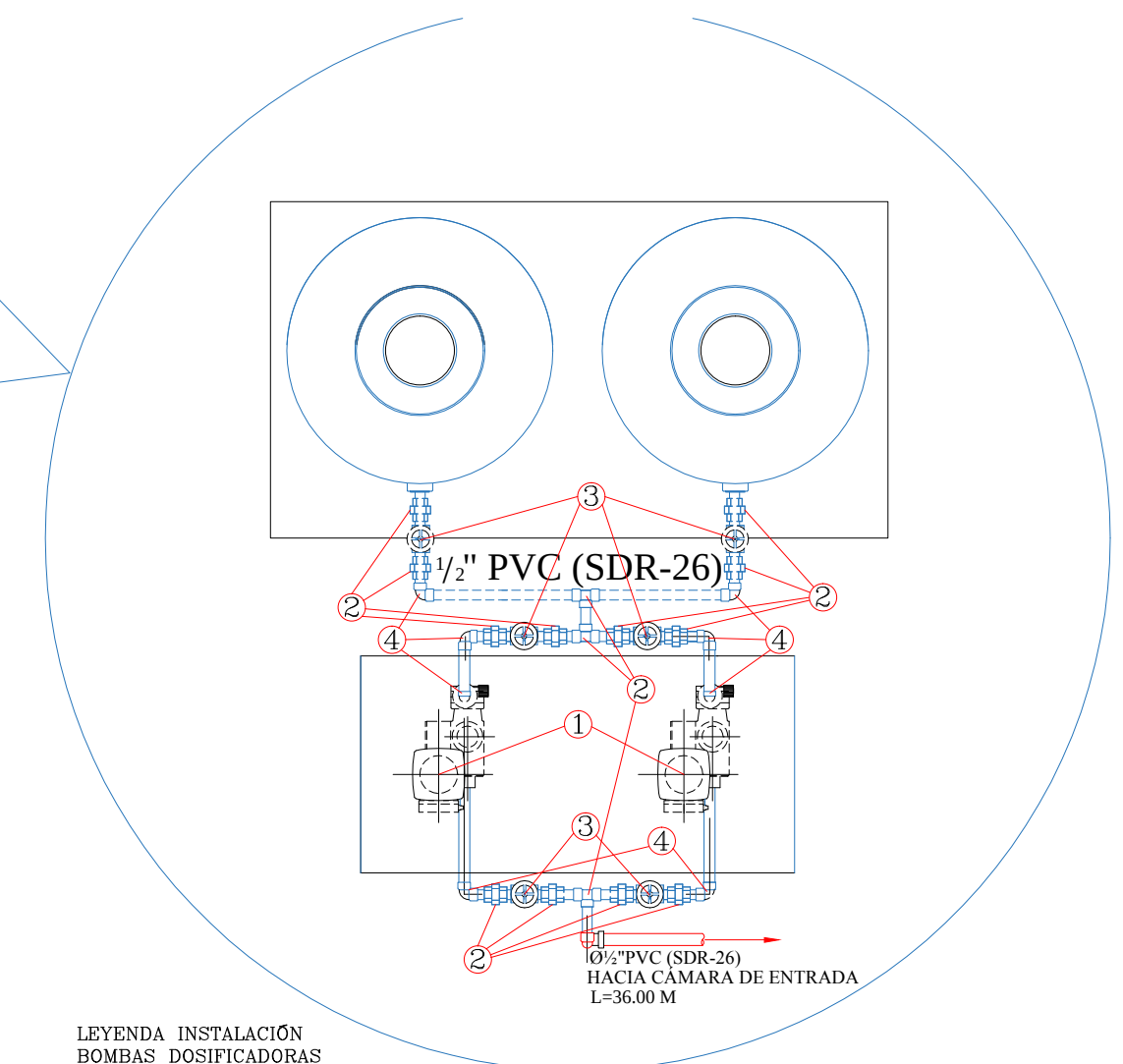


SECCION B-B
ESC.1:50

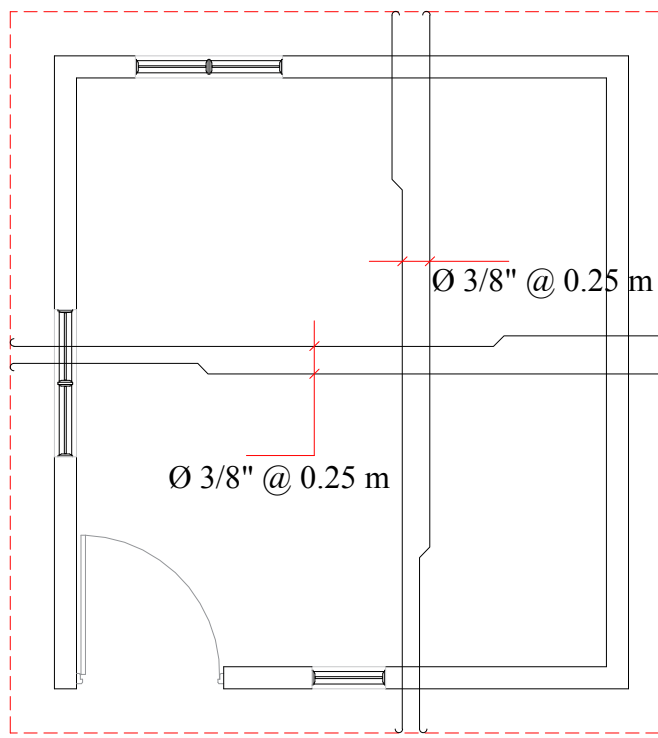
REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA	 REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		SECCIONES A-A', B-B' Y C-C'	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
						DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
						Ing. Missael Abreu	Astrid C. Herrera		ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN
						REVISIÓN:	VISTO:			INAPA-AC	S-PC-PG	26	INDICADA	A
						Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano							
0	01-10-18					APROBADO:	VISTO:		CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"					
						Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez							



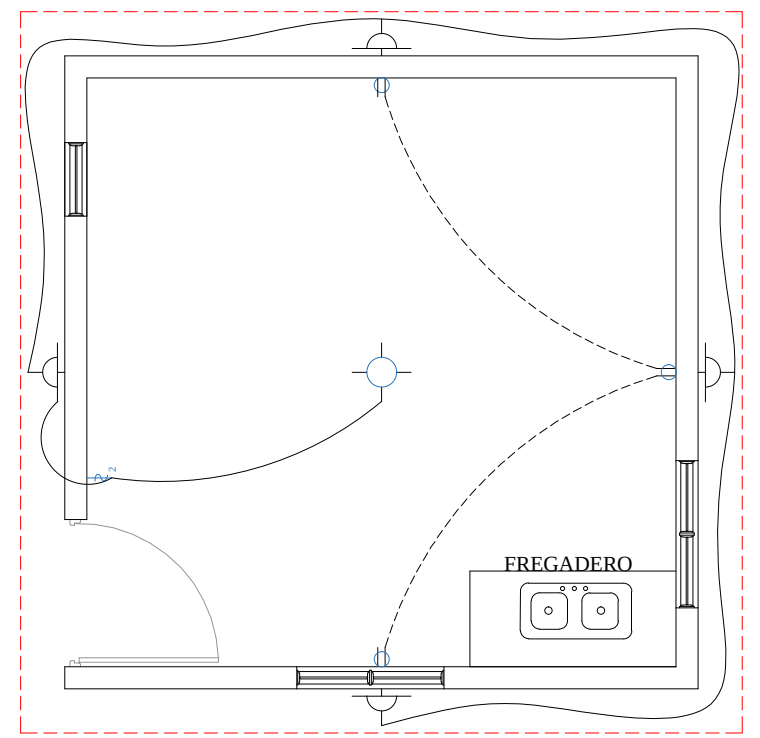
PLANTA GENERAL
ESC. 1: 50



- LEYENDA INSTALACIÓN BOMBAS DOSIFICADORAS
- 1 Bombas Dosificadoras tipo diafragma. Rango aplicación 100-200 gpd., TDH 5', 230 V, Potencia 1/4 HP, 60 Hz, monofásica, aplicación en línea.
 - 2 Unión Dresser Universal PVC, Ø 1".
 - 3 Válvula de Globo PVC, Ø 1".
 - 4 Codo PVC Ø90°, Ø 1".
 - 5 Tee PVC Ø90°, Ø 1".

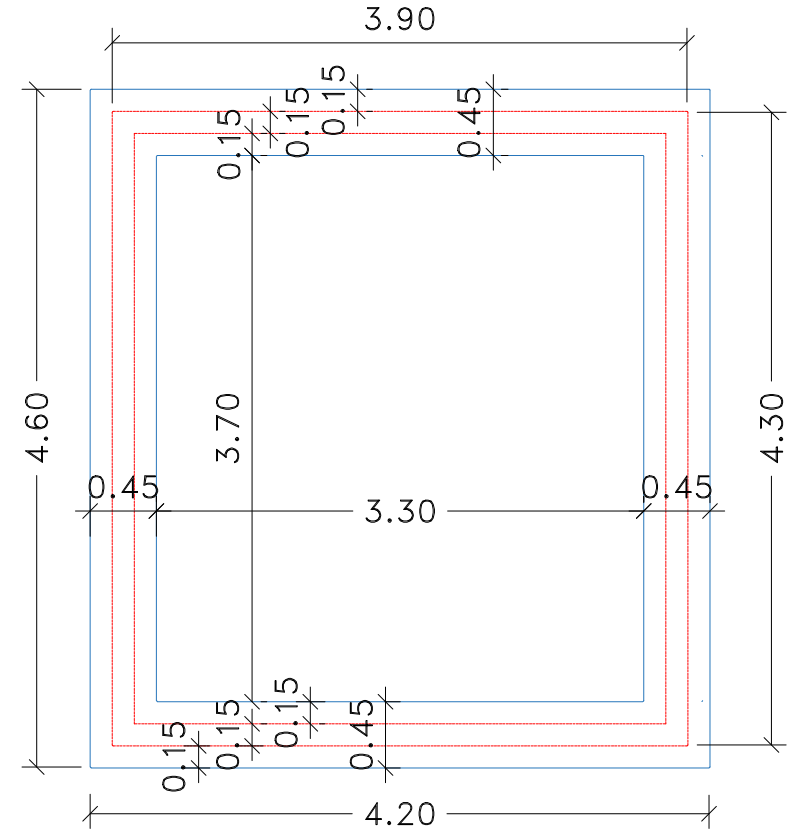
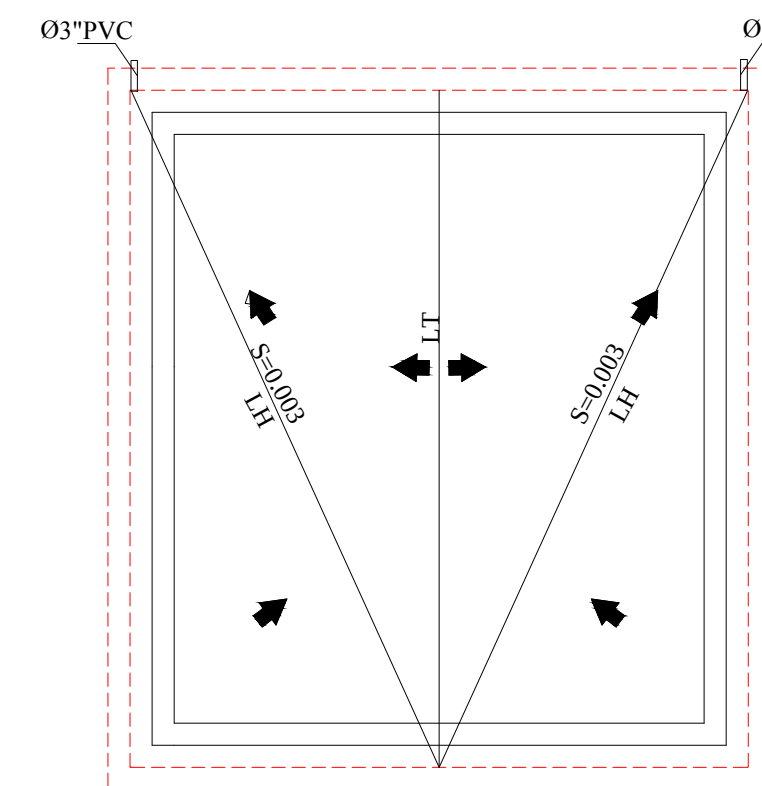


PLANTA ESTRUCTURAL
ESC. 1: 50



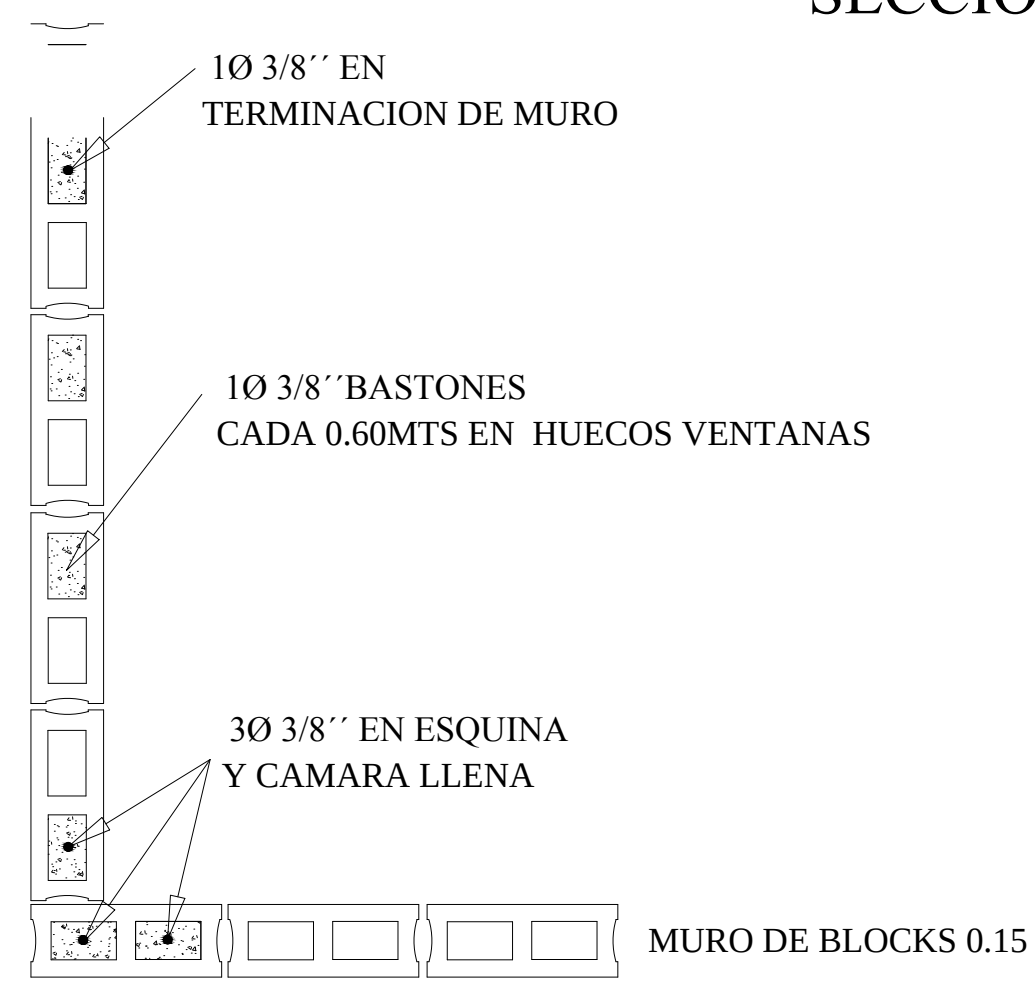
PLANTA ELECTRICA
ESC. 1: 50

NOTA:
EL ACERO DE LA LOSA DEBE COLOCARSE Ø3/8" a 0.25
EL ESPESOR DE LA LOSA ES 0.12M

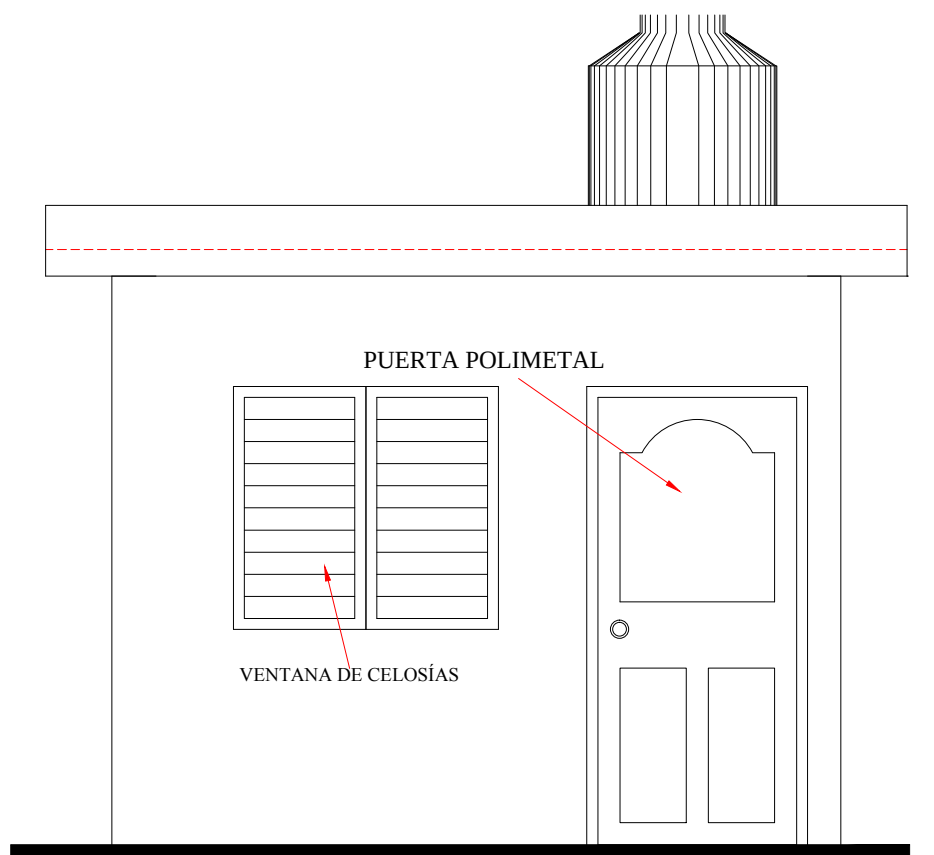


LEYENDA ELECTRICA

---	LINEA EMPOSTRADA EN PISO
---	LINEA EMPOSTRADA EN TECHO
⊙	LUMINARIA INTERIOR 110 V
⋈	INTERRUPTOR DOBLE
⊕	TOMACORRIENTE SENCILLO 110 V

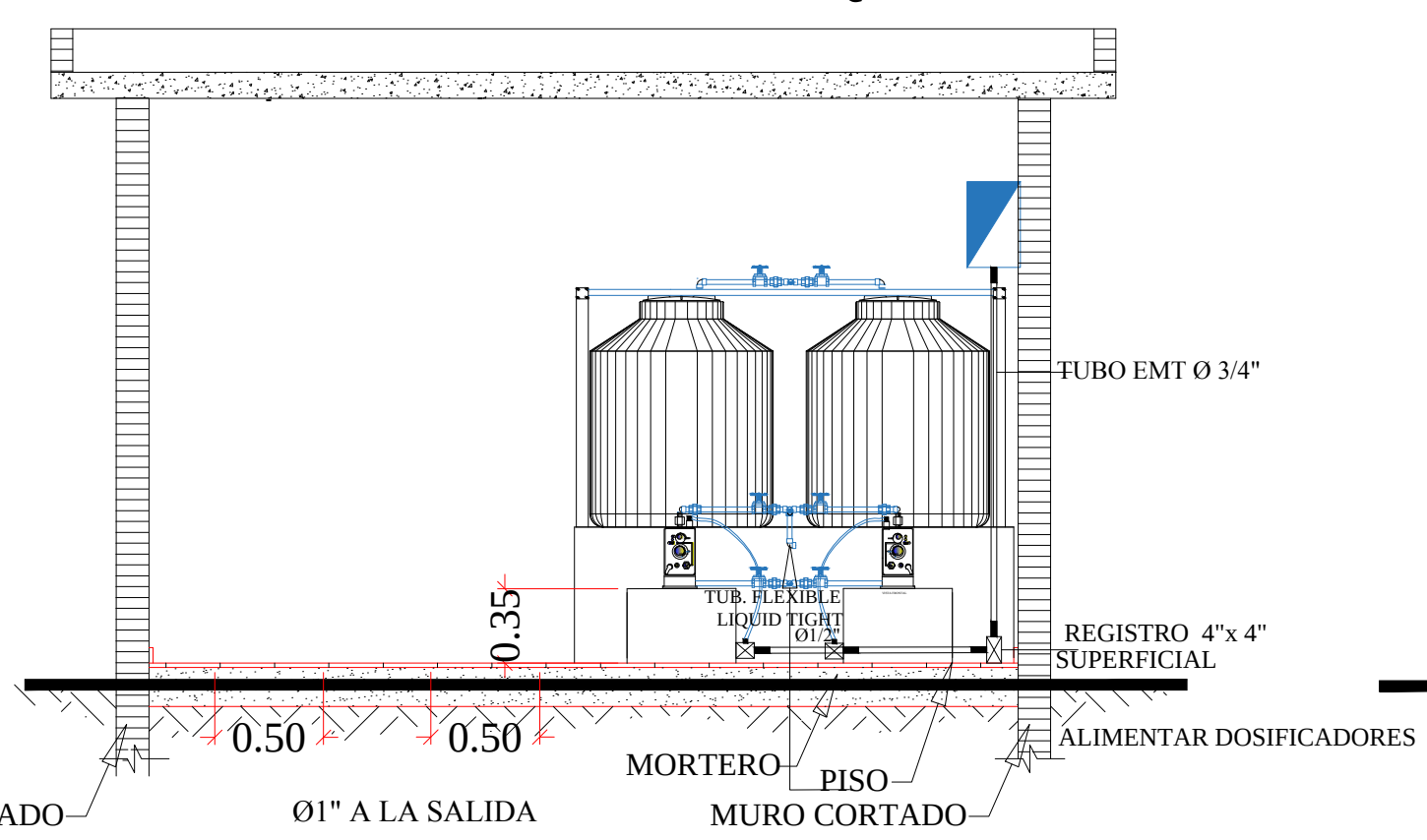


BASTONES EN MUROS

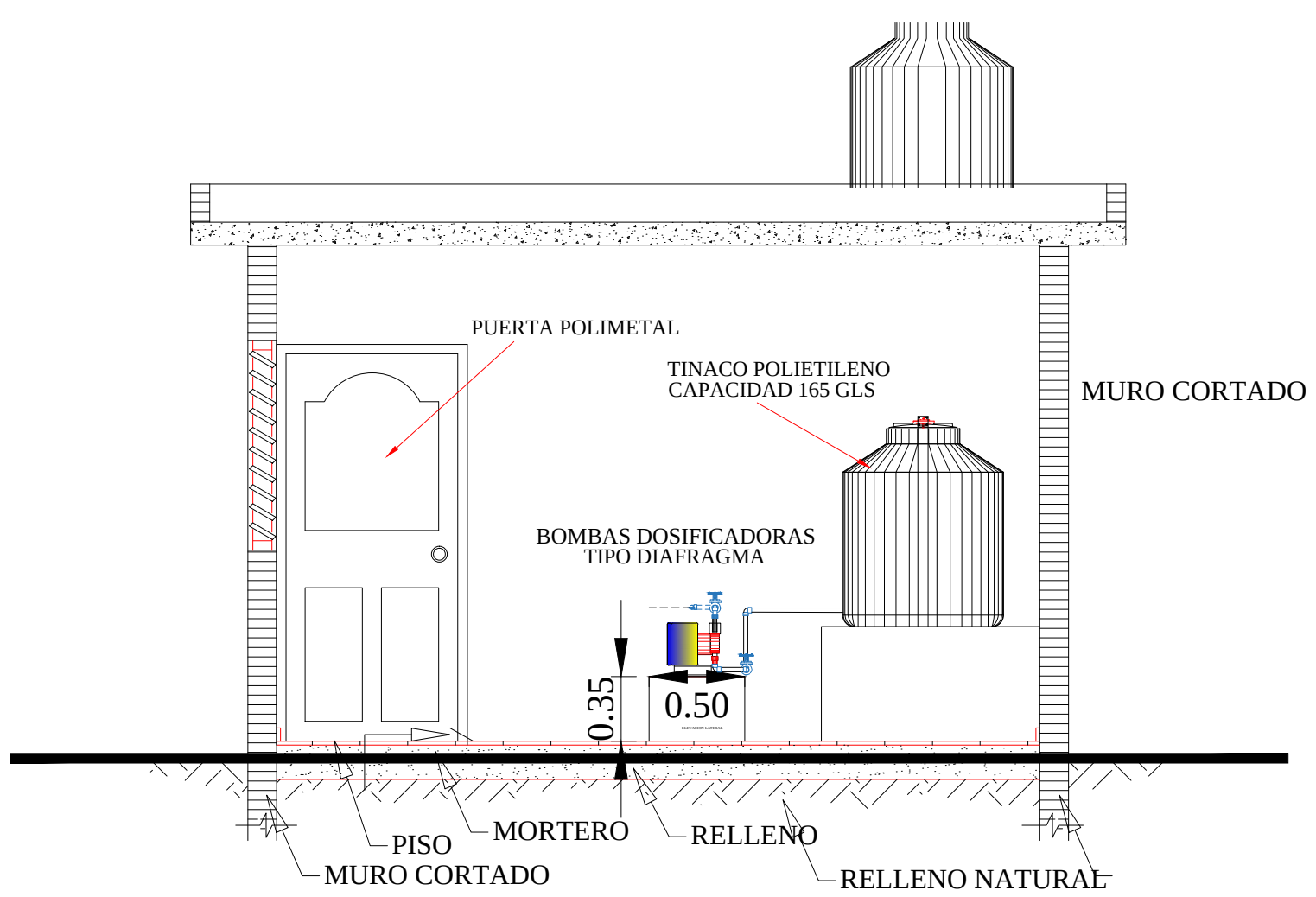


ELEVACION FRONTAL
ESC. 1: 50

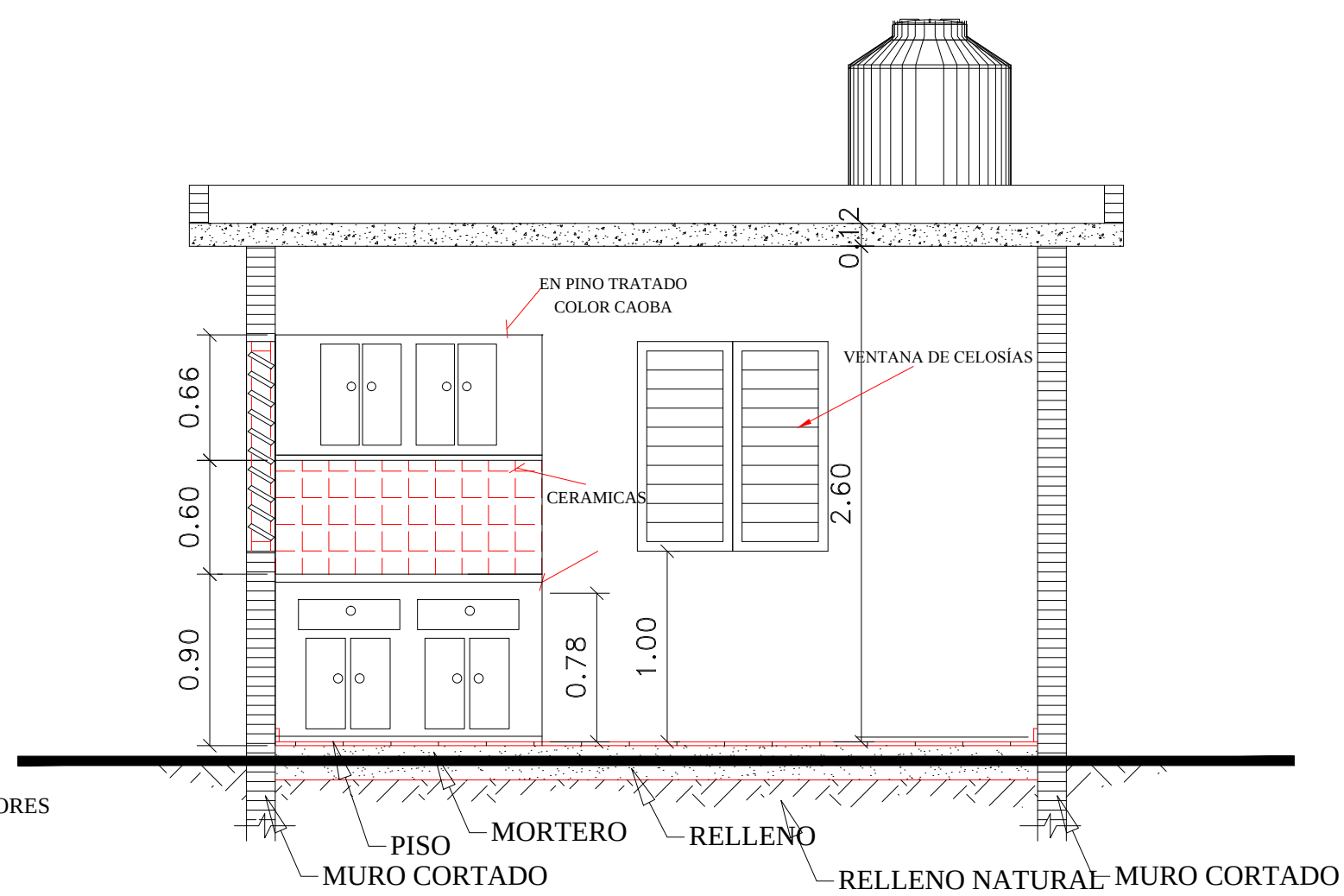
SECCION FRONTAL CASA DE QUIMICOS



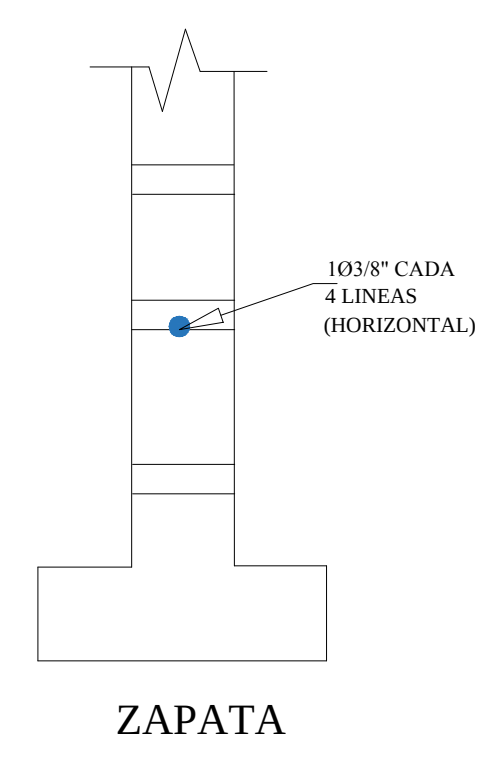
SECCION B-B'



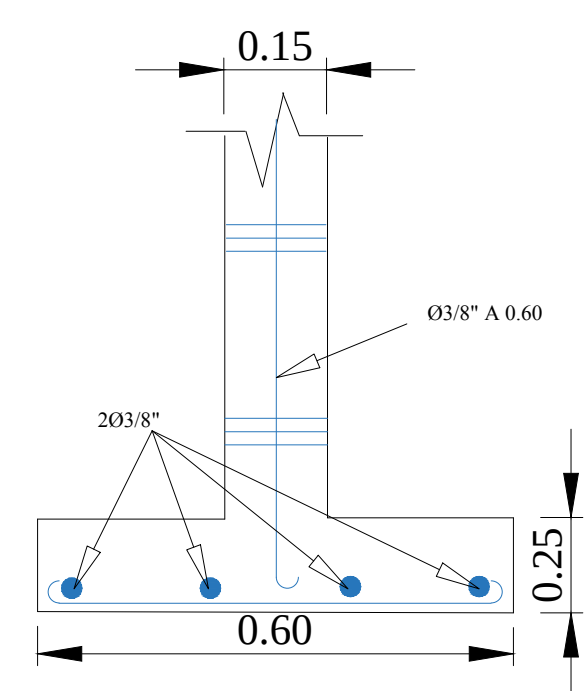
SECCIONES A-A'



SECCION C-C'



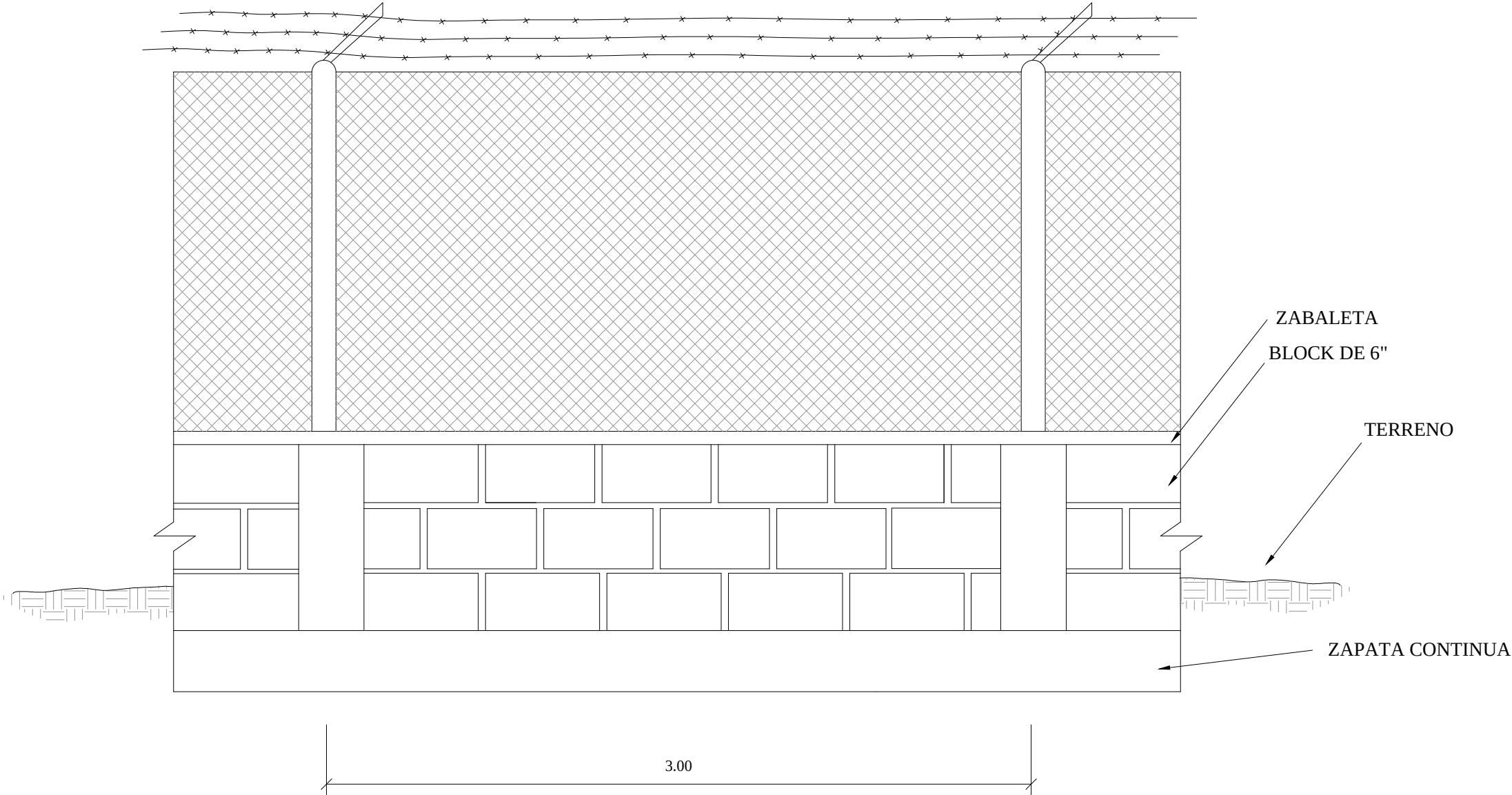
ZAPATA



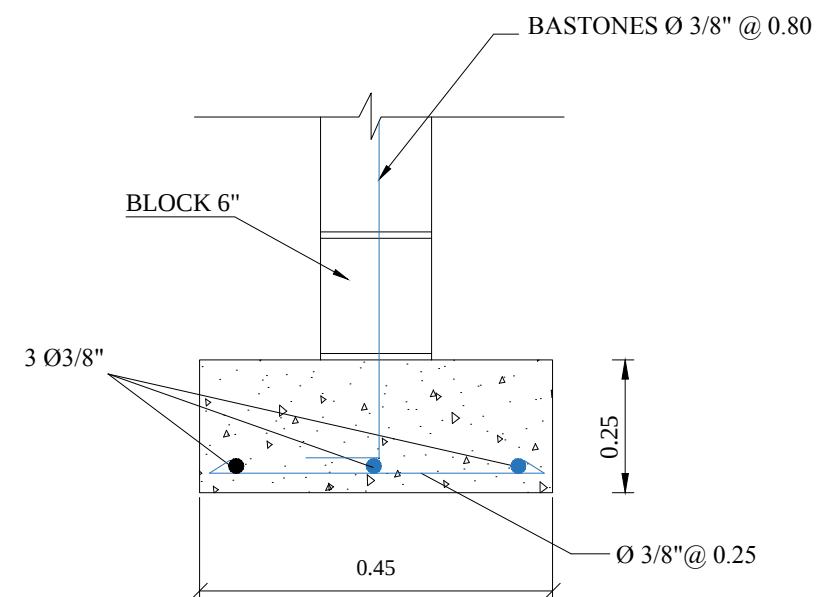
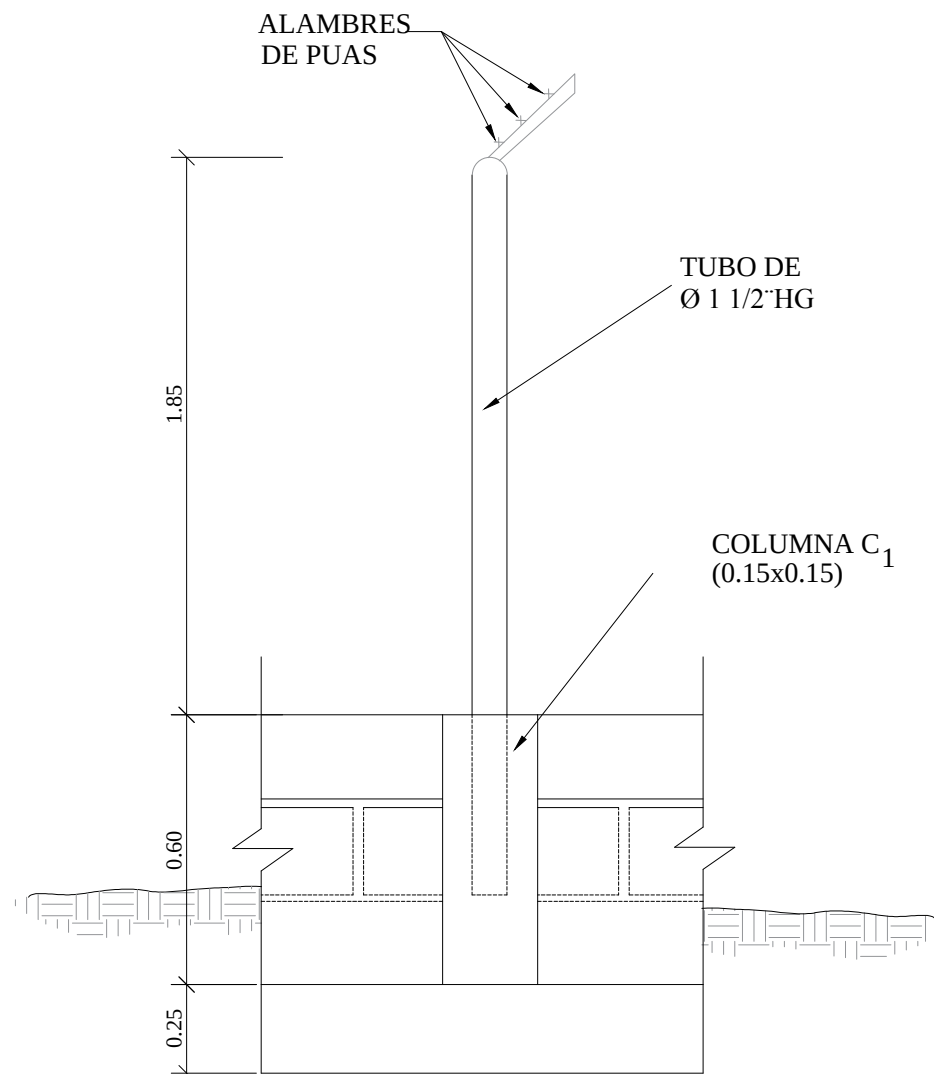
DINTEL

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO DISEÑO SISTEMAS DE ACUEDUCTOS	PREPARADO POR:		CASA DE QUÍMICOS Y ALMACEN POLIMERO DESINCRUSTANTE	ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:			PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
							Ing. Missael Abreu	Astrid C. Herrera			CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
							REVISIÓN:	VISTO:								
							Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano								
0	01-10-18						APROBADO:	VISTO:								
							Ing. Luis Ariel Sánchez	Ing. Pedro de Js. Rodríguez			INAPA-AC	S-PC-PG	27	1:75	A	

DETALLE VERJA EN MALLA CICLONICA

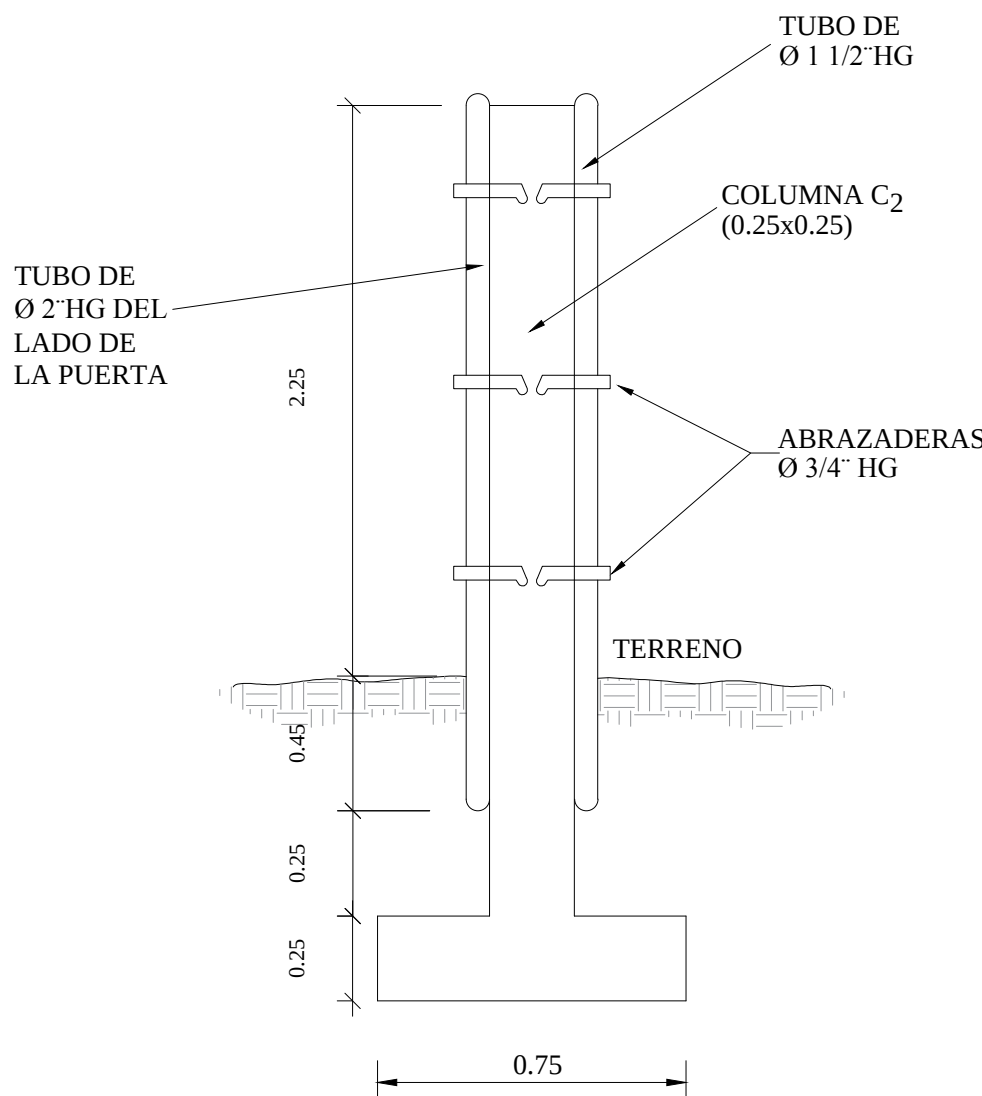


VISTA FRONTO

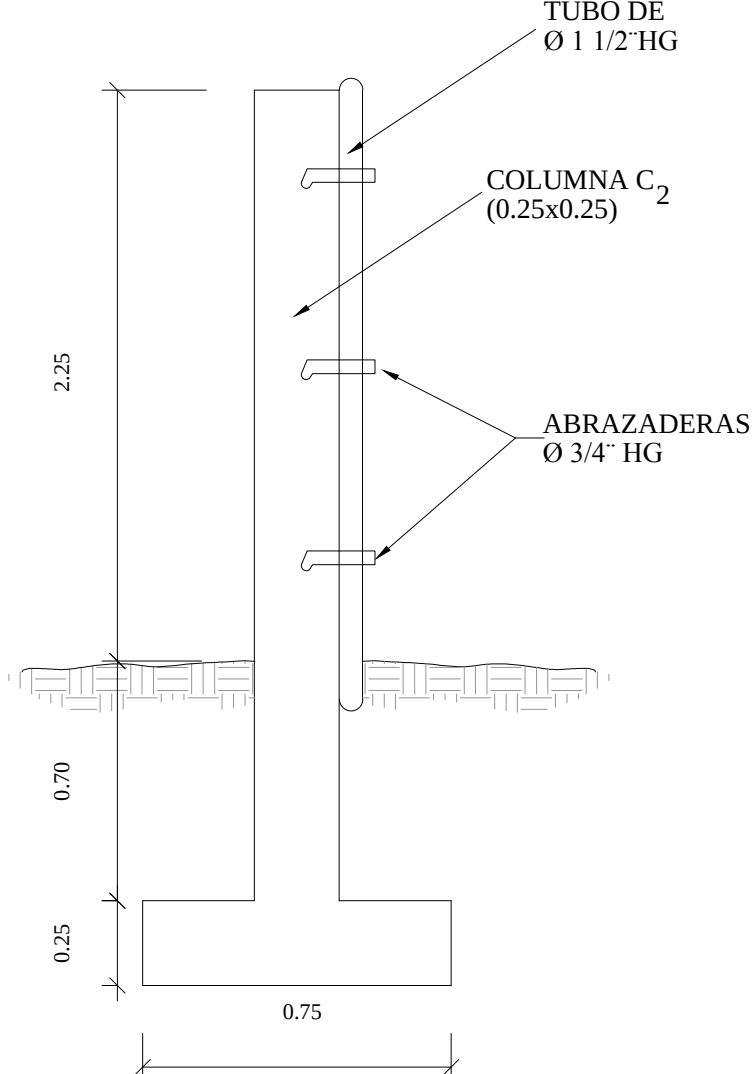


DETALLE ZAPATA CONTINU

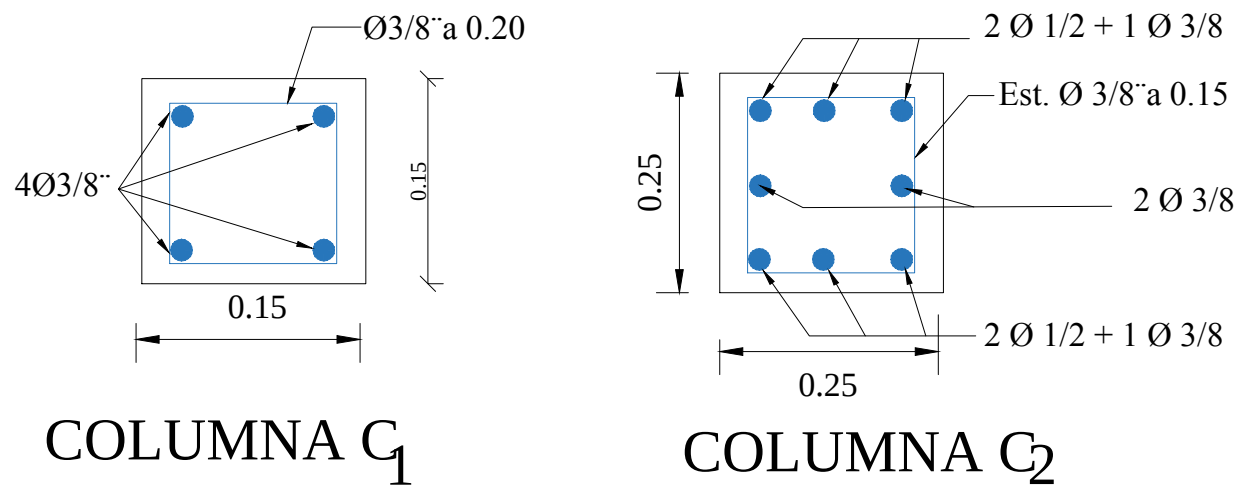
NOTA : LONGITUD A REPARAR: 15.00 m



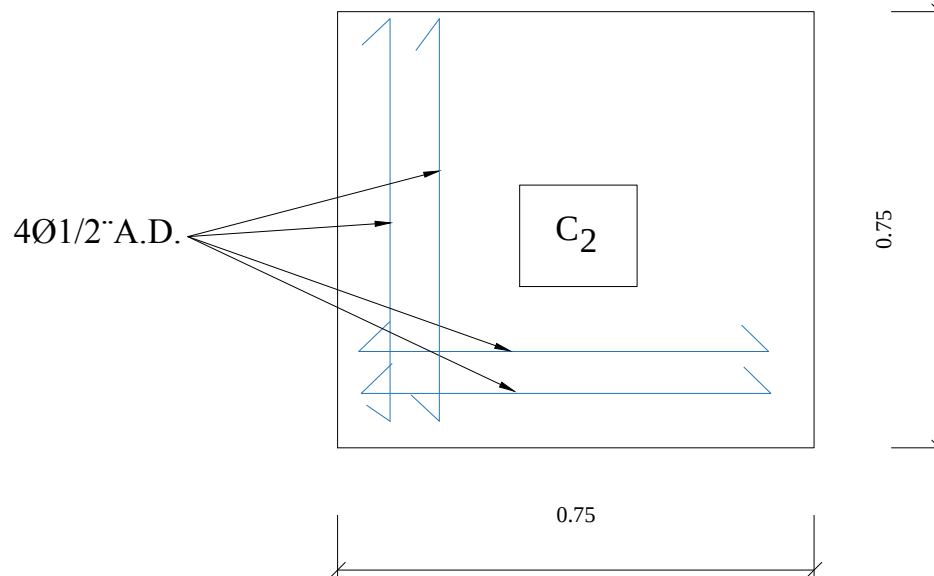
SECCION DE COLUMNAS COLOCADAS
AMBOS LADOS DE LA PUERTA



SECCION DE COLUMNAS COLOCADAS EN LAS ESQUINAS



ZAPATA COLUMN C



MATERIALES

Hormigón columnas $f'c = 210 \text{ Kg/cm}^2$
Hormigón zapatas $f'c = 180 \text{ Kg/cm}^2$
Acero fy = 2,800 Kg/cm²
Bloques $f'b = 60 \text{ Kg/cm}^2$

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		PREPARADO POR:		DETALLES DE VERJA PERIMETRAL	ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Riveral(PRELIMINARES)\La Siembra\2018IDWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: "22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA						
						DISEÑO:	DIBUJO:			PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"						
						REVISIÓN:	VISTO:			CÓDIGO	SUBDIVISIÓN	Nº. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN		
						Ing. Misael Abreu	Astrid C. Herrera			INAPA-AC	S-PC-PG	28	1:75	A		
						Ing. Chavely Furcal	Arq. Shirley Marciano									
						APROBADO: Ing. Luis Ariel Sánchez	VISTO: Ing. Pedro de Js. Rodríguez									
0	01-10-18															

COMPUERTAS VASTAGO FIJO
(VER DETALLE)

VEREDOR TRIANGULAR
(MEDICION CAUDAL)

MURO CAMARA DE AQUIETAMIENTO
DE CAUDAL

ENTRADA

Diagrama de un sistema de tratamiento de aguas residuales que incluye un muro de cámara de ajetamiento de caudal, un vertedor triangular para medición, compuertas de distribución y sedimentadores, y un sedimentador de acero.

CAMARA DE SALIDA

Technical drawing of a sedimentation tank, showing front and side views with labels for components and dimensions.

Labels:

- VOLANTA
- VASTAGO Ø1
- MARCO
- PUERTA
- TUERCA VASTAGO
- DISCO EQUILIBRIO
- SELLANTE

Dimensions:

- 0.70
- H
- B
- 1 1/4"

MATERIALES STANDARD DE FABRICACION
ACERO AL CARBÓN

DIMENSIONES:
Entrada a Sedimentadores:
B=0.45 m

DIMENSIONES:
Entrada a Sedimentadores:
B=0.45 m
H=0.50 m
Filtración Directa:
B=0.40 m
H=0.50 m

Diagrama de la instalación de tubería de PVC perforada para recolección de agua filtrada. El diagrama muestra una tubería de PVC perforada (6" PVC (SDR-26)) instalada en un lecho de grava. La tubería tiene dos orificios de recolección de agua filtrada, separados a 0.15 m de distancia entre sí y a 0.15 m del centro de la tubería. El ángulo de inclinación de la tubería es de 60°.

COLOCACION TUBERIA PVC

TODO EL M
SER CANT

TUBO PERFORADO
6" PVC (SDR-26)

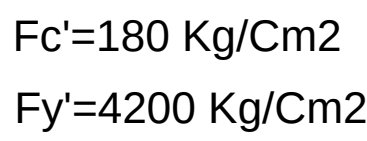
ORIFICIOS DE RECOLECCION
AGUA FILTRADA

Ø1", separados @ 0.15 m de Centro a Centro

TODO EL MATERIAL DEBE
SER CANTO RODADO.

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	REALIZADO POR:	DIBUJOS DE REFERENCIA		PREPARADO POR:		DETALLES Y ESPECIFICACIONES ARCHIVO CAD: "X:\Gricelda María Germosén Rivera\PRELIMINARES\La Siembra\2018\DWG\22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg" CAD NAME: 22 Det. Válvula de Aire y Desague.dwg"	ACUEDUCTO LA SIEMBRA - PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
						DISEÑO:	DIBUJO:		PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
						Ing. Missael Abreu	Astrid C. Herrera		CÓDIGO	SUBDIVISION	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
						REVISIÓN:	Arq. Shirley Marciano		INAPA-AC	S-PC-PG	29	1:75	A	
0	01-10-18					APROBADO:	Ing. Pedro de Js. Rodríguez							

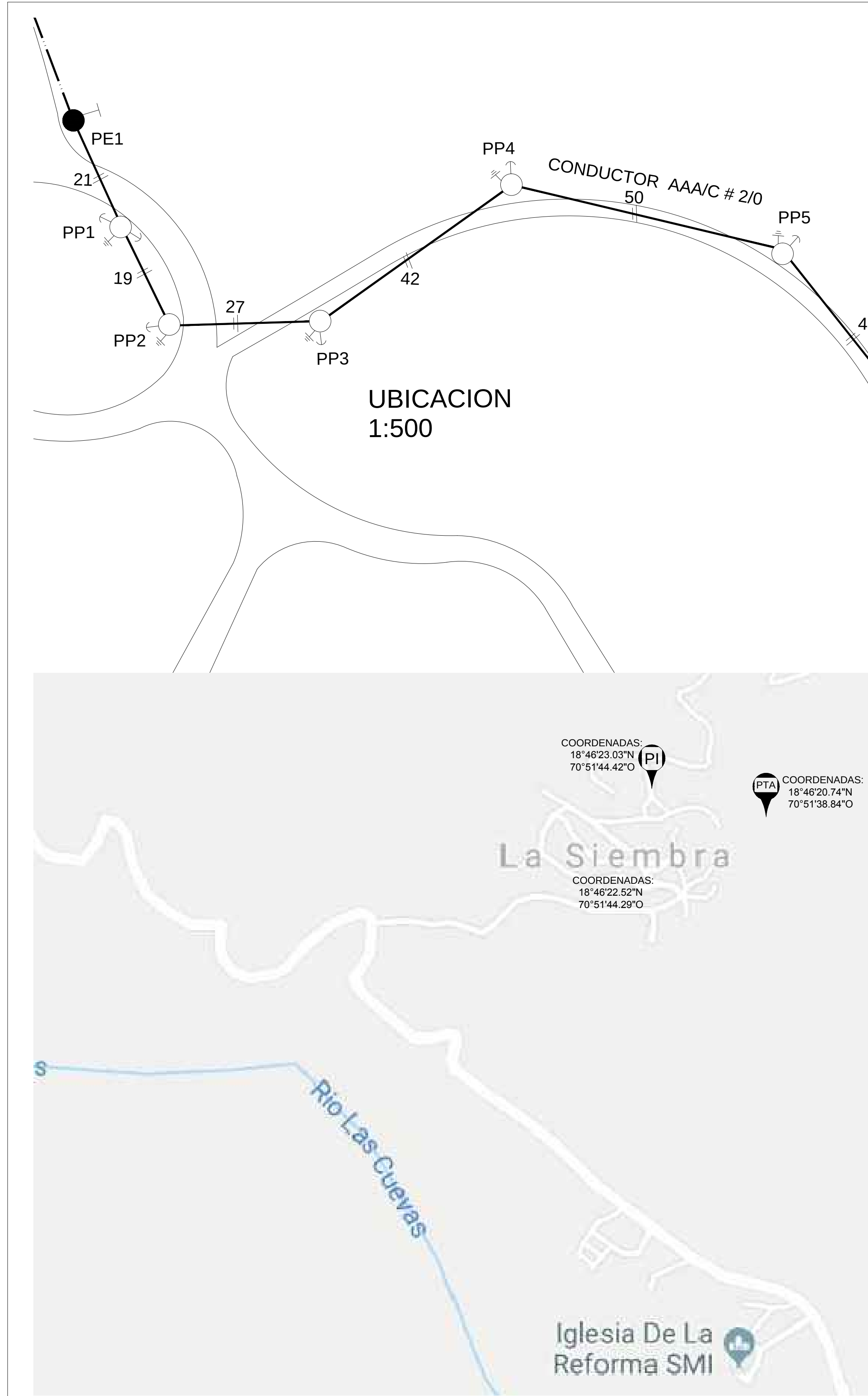
POSTE PARA LAMPARA
METALICO EN HG DE Ø4"
DE 20 PIES DE ALTURA



BARRAS CUADRADAS
METALICAS 1/2"

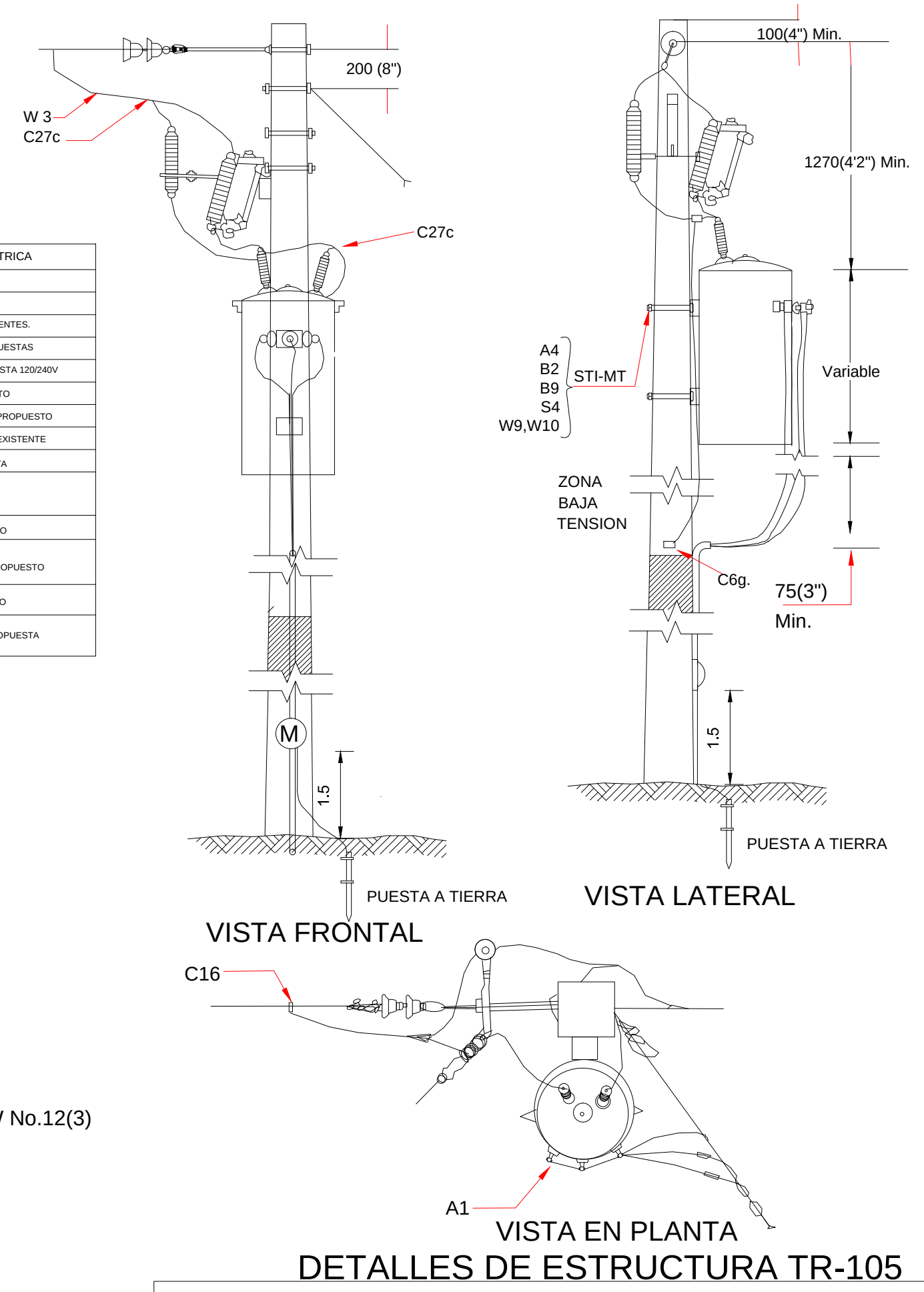
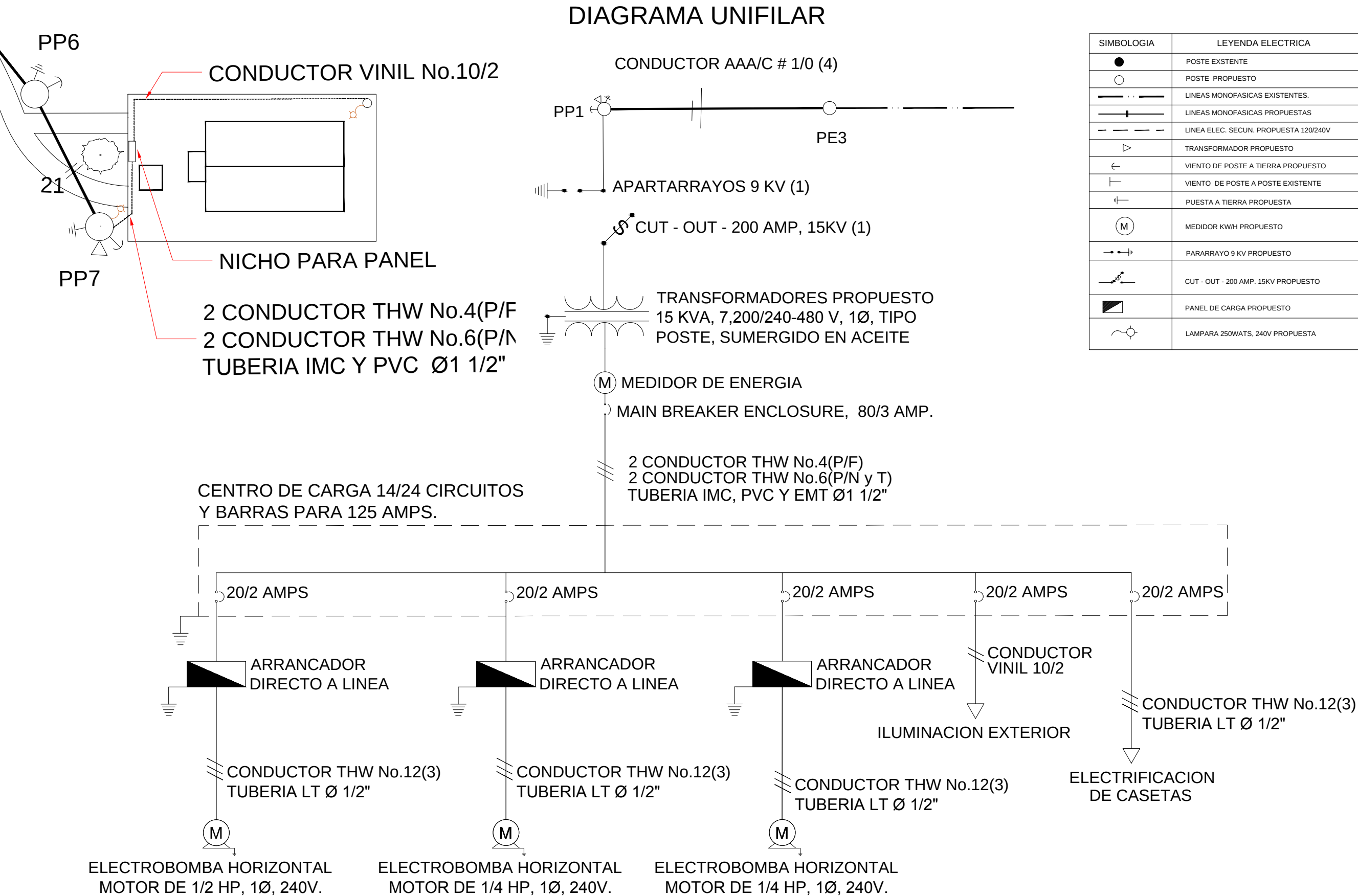


REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	Nº.	REFERENCIA EXTERNA		REPÚBLICA DOMINICANA INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS DIRECCIÓN DE INGENIERÍA DEPARTAMENTO TÉCNICO	PREPARADO POR:		CONJUNTO ELÉCTRICO Y NICHOPARA PANEL	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
							DISEÑO:	DIBUJO:							
							Ing. Audes García Solano	Ing. Francis Dipré							
							REVISIÓN:	VISTO:							
							Ing. Audes García Solano	Arq. Shirley Marciano							
							APROBADO:								
0	01/10/18					Ing. Pedro de Js. Rodríguez	RUTA:		NOMBRE DE ARCHIVO: 31 Conjunto Elctrico y Nicho.dwg*	PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
							CÓDIGO	SUBDIVISIÓN		NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN			
							INAPA-AC	S-PC-EL		30	1:10.000	A			

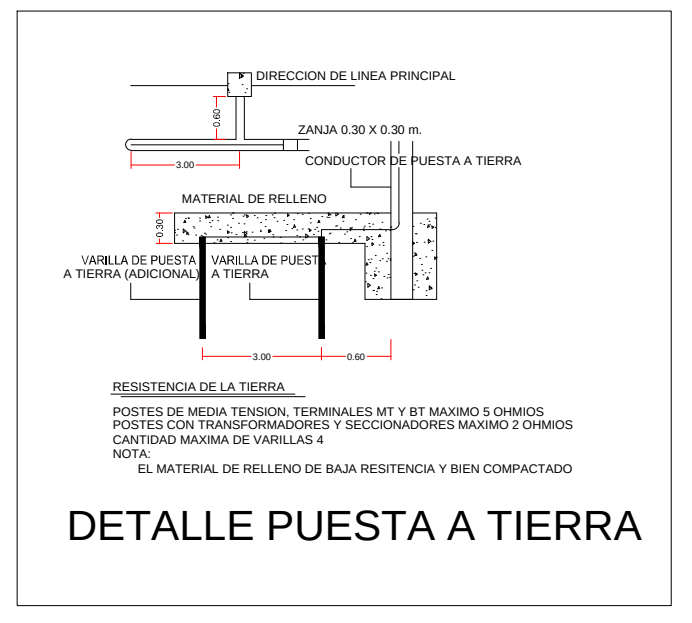
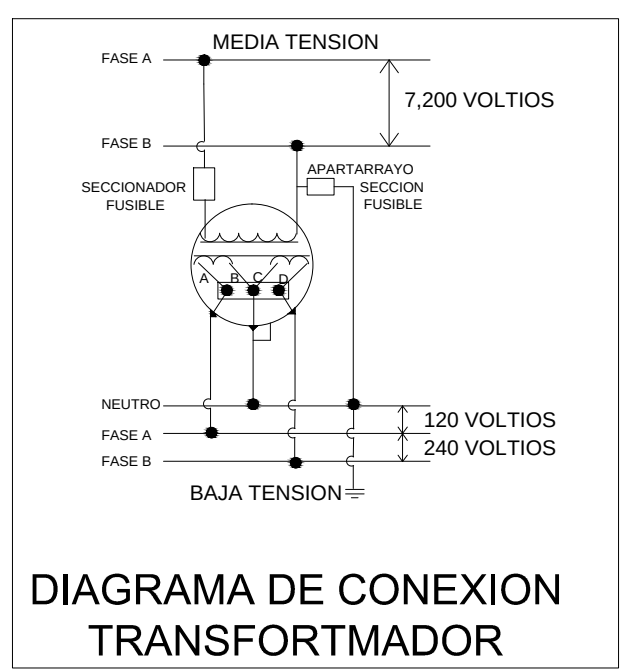


POSTE		EXISTENTE		PROPUESTO		A REMOVER		OBSERVACIONES
Nº	Nº EXISTENTE	Nº PROPUESTO	MT	BT	MT	BT	BT	MT
PE1	HORMIGON		MT - 102, HA-100B		MT-105			
PP1		H.A.V. - 500 - 35			MT - 106, 2HA-100B, PR-101			
PP2		H.A.V. - 500 - 35			MT - 102, HA-100B, PR-101			
PP3		H.A.V. - 500 - 35			MT - 102, HA-100B, PR-101			
PP4		H.A.V. - 500 - 35			MT - 102, HA-100B, PR-101			
PP5		H.A.V. - 500 - 35			MT - 102, HA-100B, PR-101			
PP6		H.A.V. - 500 - 35			MT - 102, HA-100B, PR-101			
PP7		H.A.V. - 500 - 35			MT - 105, HA-100B, TR-105 (15 KVA) PR-101			

SELECCION DE TRANSFORMADOR	
EQUIPO DE CLORACION	
MOTOR	1.00 KVA NOMINAL,
CONSUMO	
INTALACION	1.5 KVA CARGA TOTAL
CARGA DEL TRANSF. = CARGA x FS	
= 2.50 KVA x 1%	
= 2.50 KVA	
SELECCIONAMOS UN TRANSFORMADOR DE 15 KVA.	



CAIDA DE TENSION EN LINEA ELECTRICA	
K= 12 POR ESTAR CONDUCTOR CARGADO UN 50% H= CORRIENTE DE CONSUMO DE LOS MOTORES A= FLUJO CARGA EN AMPERES L= LONGITUD EN METROS CM= SECCION TRANSVERSAL DEL CONDUCTOR THW # 4 (EN CIRCULAR MILLS) $\Delta V = \frac{2 \times K \times L \times H^2}{CM}$ $\Delta V = \frac{2 \times 12 \times 10.42 \times 20 \times 3.28}{45.790}$ $\Delta V = 0.39 \text{ V}$ NOM= 240 V V.L.= NOM= 240 V X 100 = 0.16% < 5.00%	



ESPECIFICACIONES DE MATERIALES	
TRANSFORMADOR	
POTENCIA: 15 KVA VOLTAJE: 7.2 KV TENSION DE IMPULSO DE RAYO (BIL): 95KV/30KV TENSION A FRECUENCIA INDUSTRIAL EN SECO 1 MIN.: 35KV/10KV TENSION A FRECUENCIA INDUSTRIAL BAJO LLUVIA 10 SEG.: 30KV/9KV	
CONDUCTORES	
CALIBRE AAA/C # 10 KCM: 105.6 (105600 CM) DIAMETRO: 11.35 MM SECCION: 78.17 MM ² PESO/LONG.: 216.09 KG/KM TENSION MECANICA: 24.03 KM RESISTENCIA AC 50 °C: 0.5562 OHM/KM REACTANCIA 1 PIE 50 °C: 0.3980 OHM/KM FACTOR DE ESPACIAMIENTO: 0.1152 OHM/KM	
APARTARRAYOS	
VOLTAJE DE RED: 7.2 KV TENSION NOMINAL: 9 KV CORRIENTE DE DESCARGA: 10 KA	
SECCIONADOR	
TENSION NOMINAL: 7.2 KV CORRIENTE NOMINAL: 200 AMPS CAPACIDAD INTERRUPTIVA: 10.00 KA NIVEL BASICO DE IMPULSO (BIL): 95.0 KV	

REV.	FECHA (D/M/A)	DESCRIPCIÓN DE REVISIÓN	No.	REFERENCIA EXTERNA		PREPARADO POR:		RUTA:	NOMBRE DE ARCHIVO: 31 Instalación Transformador Monofásico.dwg	INSTALACION TRANSFORMADOR MONOFÁSICO DE 15 KAVA	ACUEDUCTO LA SIEMBRA-PADRE LAS CASAS PROVINCIA: AZUA					
						DISEÑO:	DIBUJO:				PLANOS ESCALADOS PARA SER IMPRESOS EN FORMATO 36" X 24"					
						REVISIÓN:	VISTO:				CÓDIGO	SUBDIVISION	NO. DE PLANO	ESCALA	REVISIÓN	
						APROBADO:					INAPA-AC	S-PC-EL	31	1:10,000	A	
0	01/10/18					Ing. Audes Garcia Solano	Ing. Francis Dipré									