



**INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS**  
**\*\*\* INAPA \*\*\***

***Dirección de Supervisión y Fiscalización de Obras***

***Descripción Proyecto:***

***CONST. ALC. PLUVIAL ANT. CALLE 20***

Este proyecto tiene como objetivo construir un sistema que colecte y disponga las aguas pluviales ( $Q = 20 \text{ m}^3/\text{s}$ ) por gravedad, para evitar las inundaciones de las viviendas acaecidas en un periodo de retorno de 25 años. Este proyecto beneficiará 28,713 habitantes para el año 2022 y 41,068 habitantes para el año 2052. Este proyecto está compuesto por Línea Colectora con tubería de Ø16" PVC SDR; 5 unidades de Registro de inspección; 15 unidades de Imbornales de tres parrillas sin filtrante; 12 unidades de Imbornales de tres parrillas con filtrante; 1 unidad Imbornal existente a limpiar y rehabilitar y 25 unidades de Badenes



*Rocío Santos*

---

Rocío Santos Espinal  
Encargada del Departamento de Control de Obras