



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

* I N A P A *

DIRECCION DE OPERACIONES



Especificaciones Técnicas para Juntas Mecánicas de Acero tipo Dresser

No.	Diámetro nominal pulg.	Diametro en mm	Diametro exterior tubería para acero y pvc pulg.	Espesor de pared		Cilindro intermedio pulg.	Espesor de la Tola del cilindro pulg.	Cantidad de hueco en las bridas uds	Tornillos pulg.	Anillo de Empaque
				in	mm					
1	2	25.4	2.375	0.154	3.91	6"	3/16"	2	Ø3/8" x 9"	Conica Reforzada
2	3	50.8	3.5	0.125	3.18	6"	3/16"	3	Ø3/8" x 9"	Conica Reforzada
3	4	76.2	4.5	0.125	3.18	6"	3/16"	4	Ø3/8" x 9"	Conica Reforzada
4	6	101.6	6.625	0.188	4.78	6"	1/4"	6	Ø3/8" x 11"	Conica Reforzada
5	8	127	8.625	0.188	4.78	8"	1/4"	6	Ø3/8" x 11"	Conica Reforzada
6	10	152.4	10.75	0.188	4.78	8"	1/4"	7	Ø1/2" x 11"	Conica Reforzada
7	12	177.8	12.75	0.203	5.16	10"	1/4"	9	Ø1/2" x 13"	Conica Reforzada
8	16	16	16	0.25	6.35	12"	1/4"	10	Ø1/2" x 15"	Conica Reforzada
9	20	20	20	0.25	6.35	12"	1/4"	12	Ø5/8" x 15"	Conica Reforzada
10	24	24	24	0.25	6.35	12"	1/4"	14	Ø5/8" x 15"	Conica Reforzada

Requerimientos Generales:

La perforación en la oreja es en función al diametro del tornillo.

Las gomas a utilizar deben tener la misma forma que tenga el barril, para tener un mejor sellado

La presión de Trabajo de las juntas debe ser de 150 -250 PSI

Las juntas deben ser de fabricación mecanizadas.

