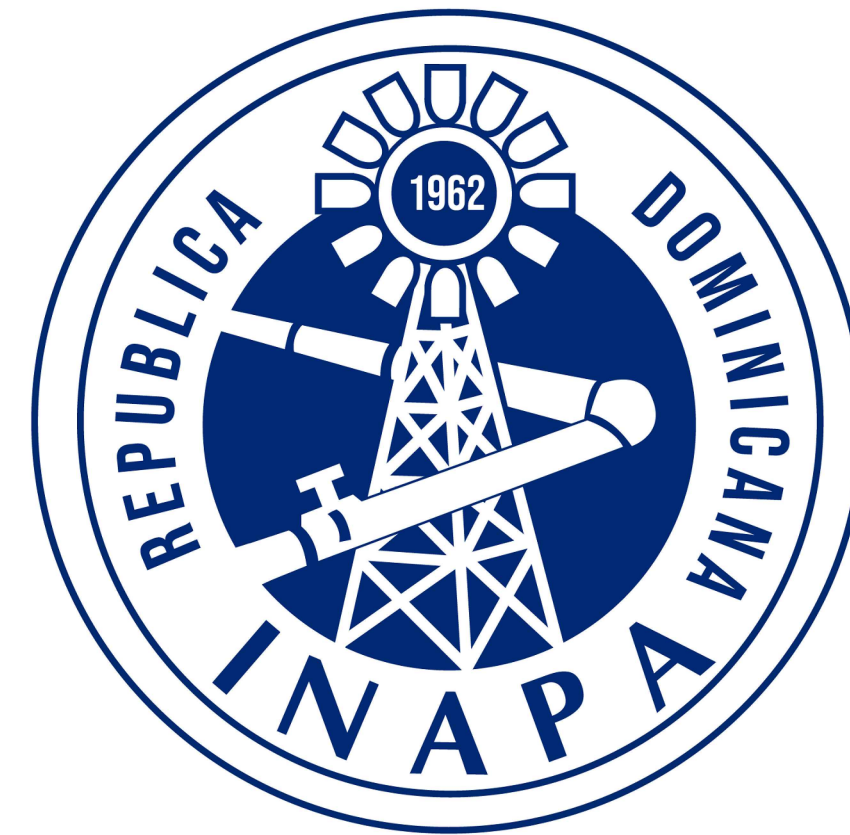




INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
(INAPA)

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA
DEPARTAMENTO DISEÑO DE SISTEMAS DE ACUEDUCTOS

**CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA,
(BARRIOS: EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)**

REDES DE DISTRIBUCIÓN

PROVINCIA BARAHONA

REPÚBLICA DOMINICANA

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

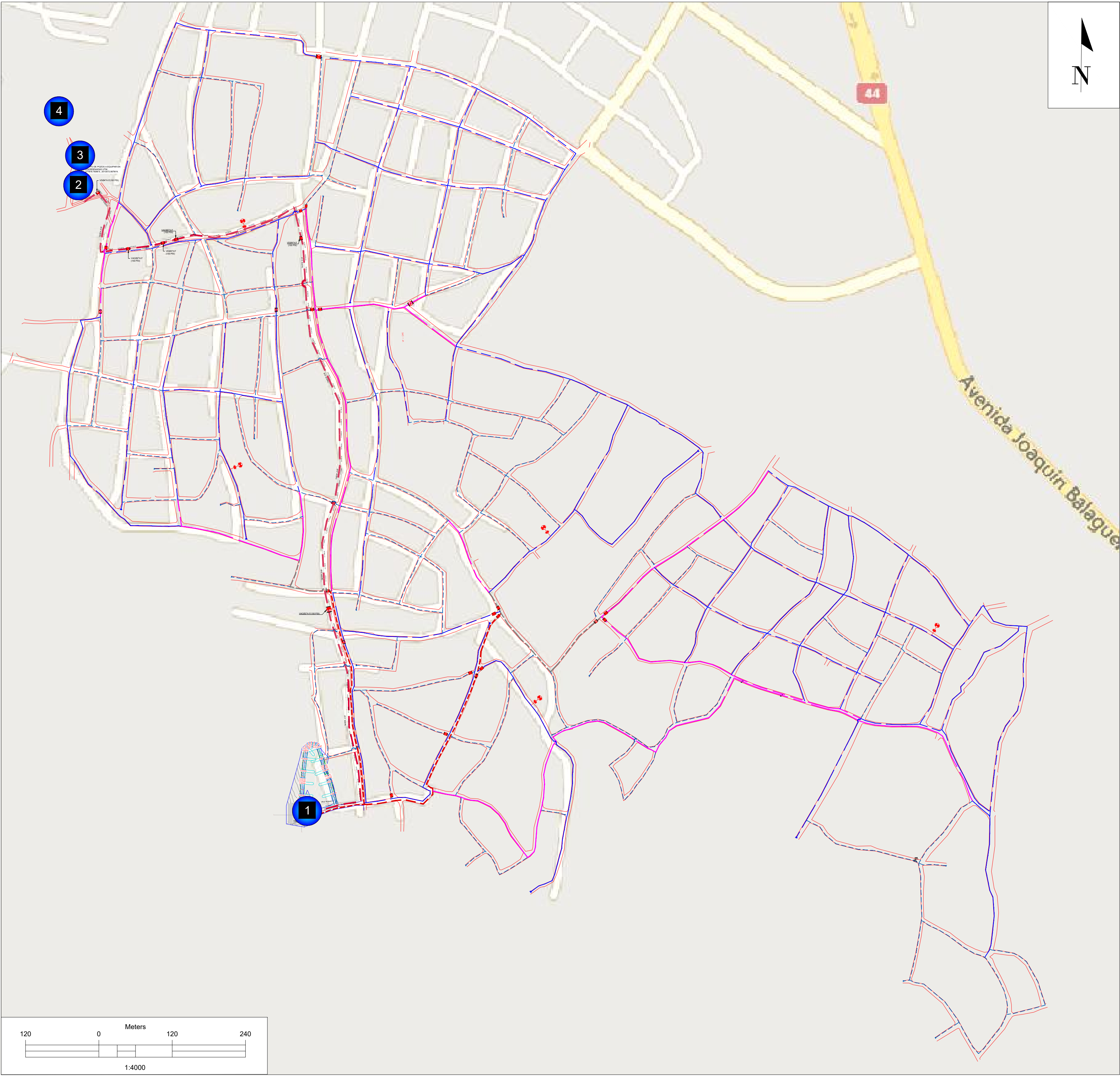
(INAPA)



ÍNDICE DE PLANOS	
RED DISTRIBUCIÓN	PLANO NO.
PRESENTACION	0
ÍNDICE, UBICACIÓN E LOCALIZACIÓN	01
PLANIMETRÍA GENERAL	02
PLANO UBICACIÓN DE VÁLVULA	03
PLANO UBICACIÓN DE HIDRANTE	04
RED DISTRIBUCIÓN (DON BOSCO)	05
RED DISTRIBUCIÓN (CASANDRA Y EL ALFA)	06
RED DISTRIBUCIÓN (RIO CHIL)	07
RED DISTRIBUCIÓN (RIO CHIL)	08
RED DISTRIBUCIÓN (EL ALFA)	09

ÍNDICE DE PLANOS	
RED DISTRIBUCIÓN	PLANO NO.
DET. PIEZAS ESPECIALES	10,11,12 Y 13
DET. DE ACLAJE PARA REDES	14
DET. VALVULA REGULADORA DE PRESION	15 Y 16
DETALLE ESTRUCTURALES REGISTRO	17
DET. DE ZANJA Y DE HIDRANTE	18
DET. ACOMETIDA URBANA	19

COORDENADA UTM
1- DEP. SUP. REG. HORMIGÓN ARMADO
E 278289.002 m
N 2011984.213 m
2 - POZO #1 (A EQUIPAR) EXISTENTE:
E 27799710 m
N 2013017 m
3 - POZO #2 (A EQUIPAR) EXISTENTE:
E 277816 m
N 2013082 m
4 - POZO #3 (EQUIPADO) EXISTENTE:
277891.52 m E
2013138.22 m N

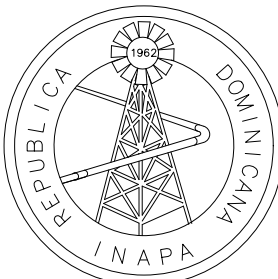


NOTAS:

1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



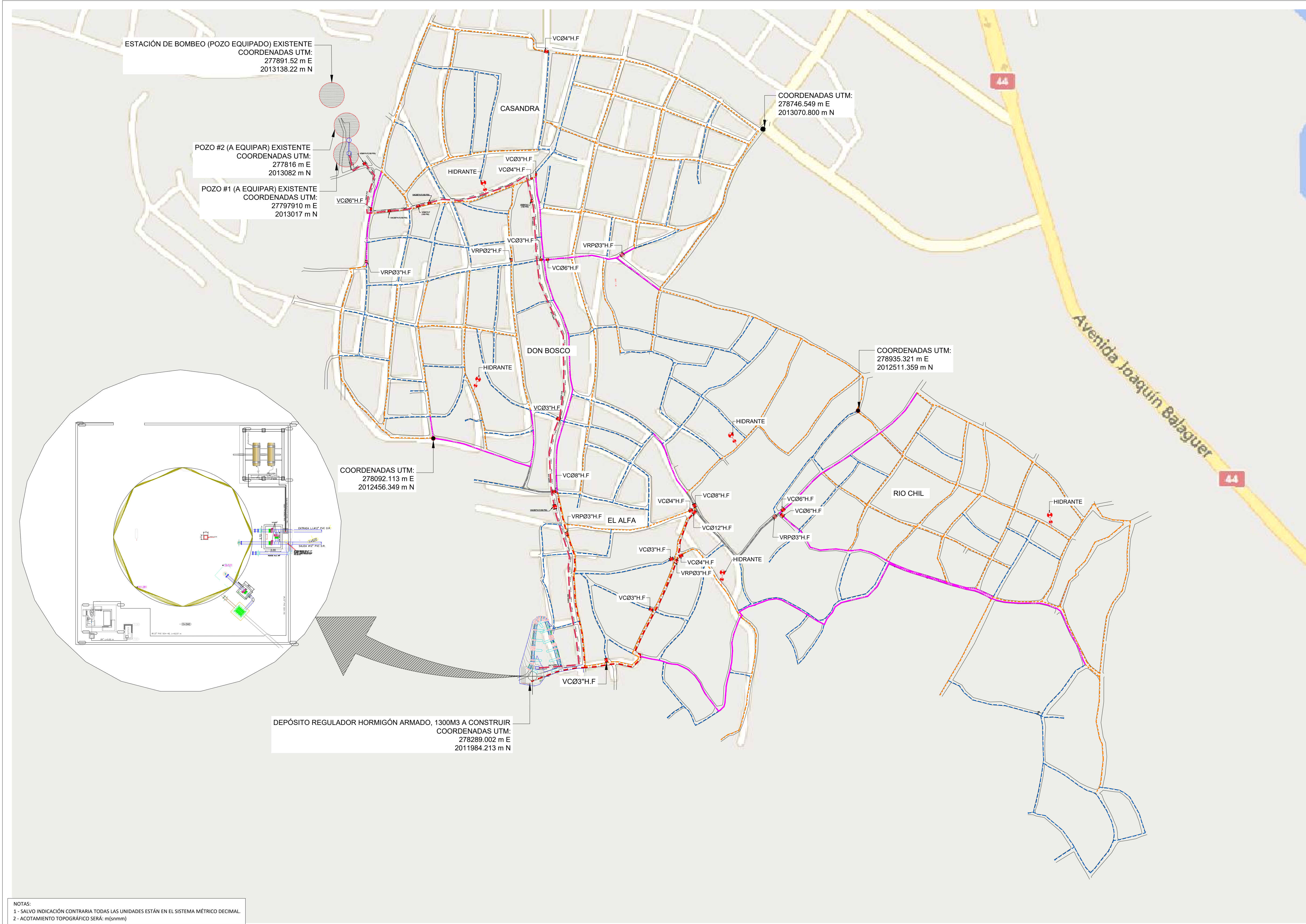
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

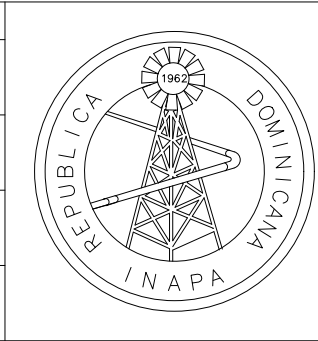
DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

ÍNDICE, UBICACIÓN E LOCALIZACIÓN	CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO	ESCALA
	ZONA ALTA DE BARAHONA	1:4000
	(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)	No. PLANO
	PROVINCIA: BARAHONA	01/19



NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO:
Ing. Marine Dominguez

REVISIÓN:
Ing. Ruben Montero

VISTO:
Ing. Sócrates García Frías.
Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos

DIBUJO:
División Dibujo

REVISIÓN:
Arq. Shirley Josefina Marciano

VISTO:
Ing. Pedro De Jesús Rodríguez
Encargado Depto. Técnico

APROBADO :
Ing. José Manuel Aybar Ovalle
Director de Ingeniería

PLANIMETRÍA GENERAL
RED DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

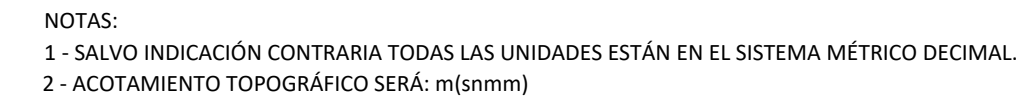
TUBERIA 12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	— — — — —
TUBERIA 8" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	— — — — —
TUBERIA 6" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	— — — — —
TUBERIA 4" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	— — — — —
TUBERIA 03" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	— — — — —
VÁLV. REGULADORA DE PRESIÓN (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	— — — — —
VÁLV. COMPUERTA (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	— — — — —
HIDRANTE 4" EN HIERRO FUNDIDO	— — — — —

NOTAS:
1-ANTES DE EMPEZAR LOS TRABAJOS MOSTRADOS SOBRE ESTE PLANO, EL CONTRATISTA TIENE LA RESPONSABILIDAD DE DETERMINAR CON EXACTITUD LA LOCALIZACION DE LOS SERVICIOS EXISTENTES CON UN NÚMERO SUFICIENTE DE INVESTIGACIONES Y CATEOS. EN CASO DE INTERFERENCIA ENTRE LOS SERVICIOS EXISTENTES Y LA TUBERÍA PROYECTADA, EL CONTRATISTA DEBERA NOTIFICAR A LA SUPERVISIÓN A FIN DE REALINEAR LA TUBERÍA.
2- NO SE MUESTRAN LOS RADIOS Y LONGITUD DE LAS DEFLEXIONES EN LAS UNIONES. SE DEJA A RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA TOMAR EN CUENTA OBTENER EN CAMPO, SIEMPRE QUE SEA POSIBLE,TRAMOS RECTOS, CURVAS DEFLECTADAS Y EL MENOR NÚMERO DE Codos, EN FUNCIÓN DE LA DEFLEXIÓN MÁXIMA Y EL RADIO MÍNIMO RECOMENDADOS.

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

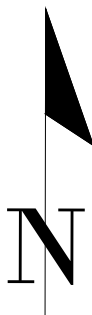
ESCALA
1:3500

No. PLANO
02/19

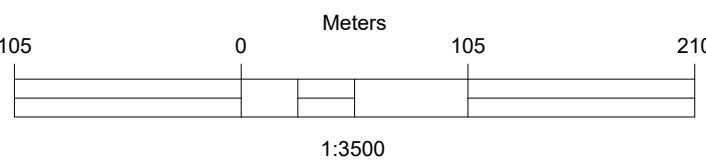


REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN		INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA	DISEÑO: Ing. Marine Dominguez REVISIÓN: Ing. Ruben Montero VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	DIBUJO: División Dibujo REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico	APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	ESCALA 1:3500 No. PLANO 04/19	CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA (BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL) PROVINCIA: BARAHONA
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN					PLANO UBICACIÓN DE HIDRANTE		

ORIENTACIÓN

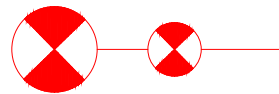


ESCALA GRÁFICA



LEYENDA

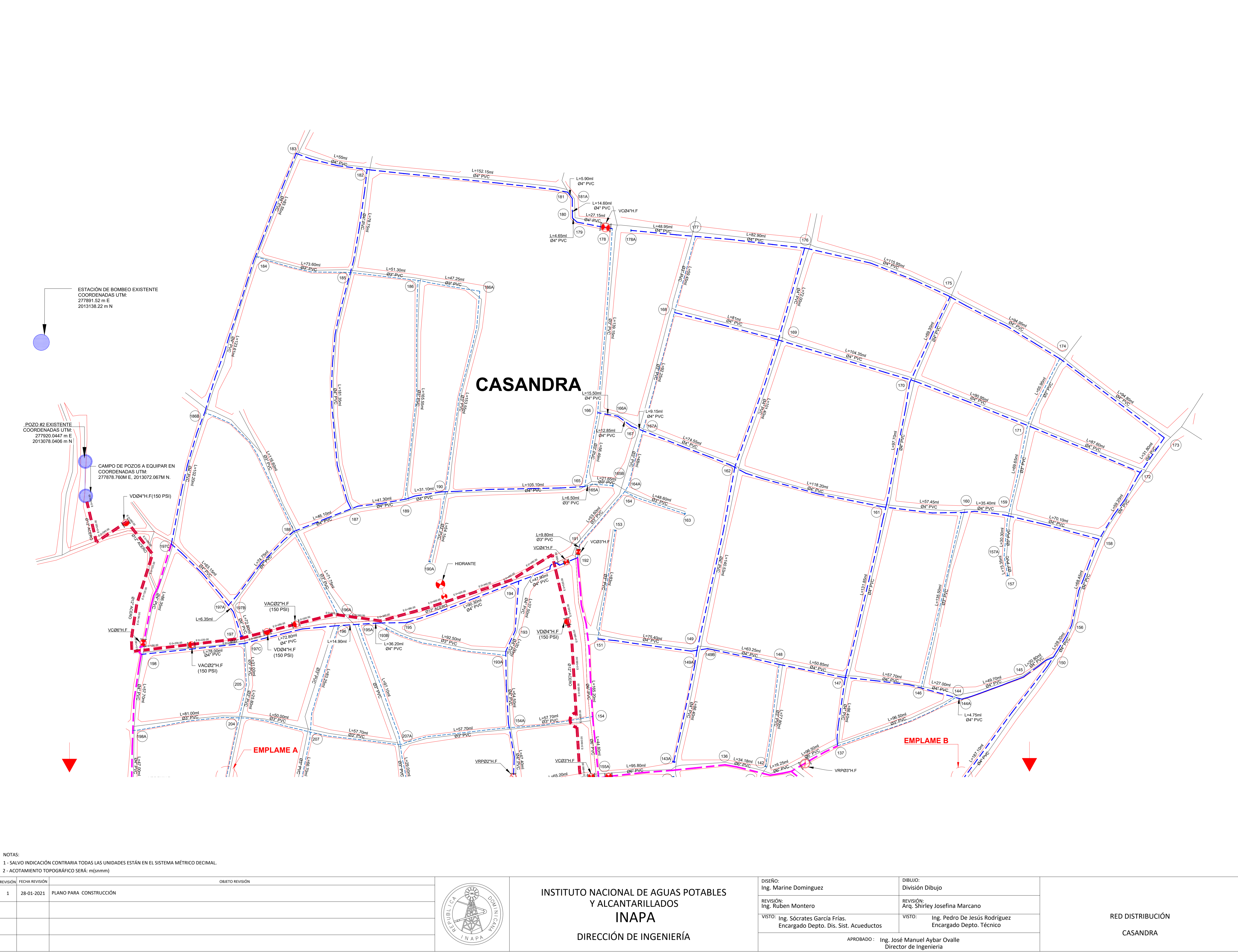
HIDRANTE 4º EN HIERRO FUNDIDO



NOTAS

1.- ANTES DE EMPEZAR LOS TRABAJOS MOSTRADOS SOBRE ESTE PLANO, EL CONTRATISTA TIENE LA RESPONSABILIDAD DE DETERMINAR CON EXACTITUD LA LOCALIZACION DE LOS SERVICIOS EXISTENTES CON UN NÚMERO SUFICIENTE DE INVESTIGACIONES Y CATEOS. EN CASO DE INTERFERENCIA ENTRE LOS SERVICIOS EXISTENTES Y LA TUBERÍA PROYECTADA, EL CONTRATISTA DEBERÁ NOTIFICAR A LA SUPERVISIÓN A FIN DE REALINEAR LA TUBERÍA.

2- NO SE MUESTRAN LOS RADIOS Y LONGITUD DE LAS DEFLEXIONES EN LAS UNIONES. SE DEJA A RESPONSABILIDAD DEL CONTRATISTA TOMAR EN CUENTA OBTENER EN CAMPO, SIEMPRE QUE SEA POSIBLE, TRAMOS RECTOS, CURVAS DEFLECTADAS Y EL MENOR NÚMERO DE CODOS, EN FUNCIÓN DE LA DEFLEXIÓN MÁXIMA Y EL RADIO MÍNIMO RECOMENDADOS.



ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

LEYENDA

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA

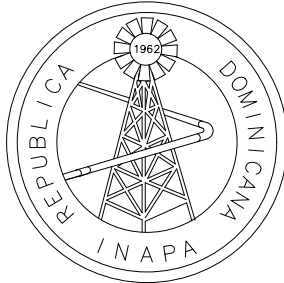
1:750

No. PLANO

05/19

NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

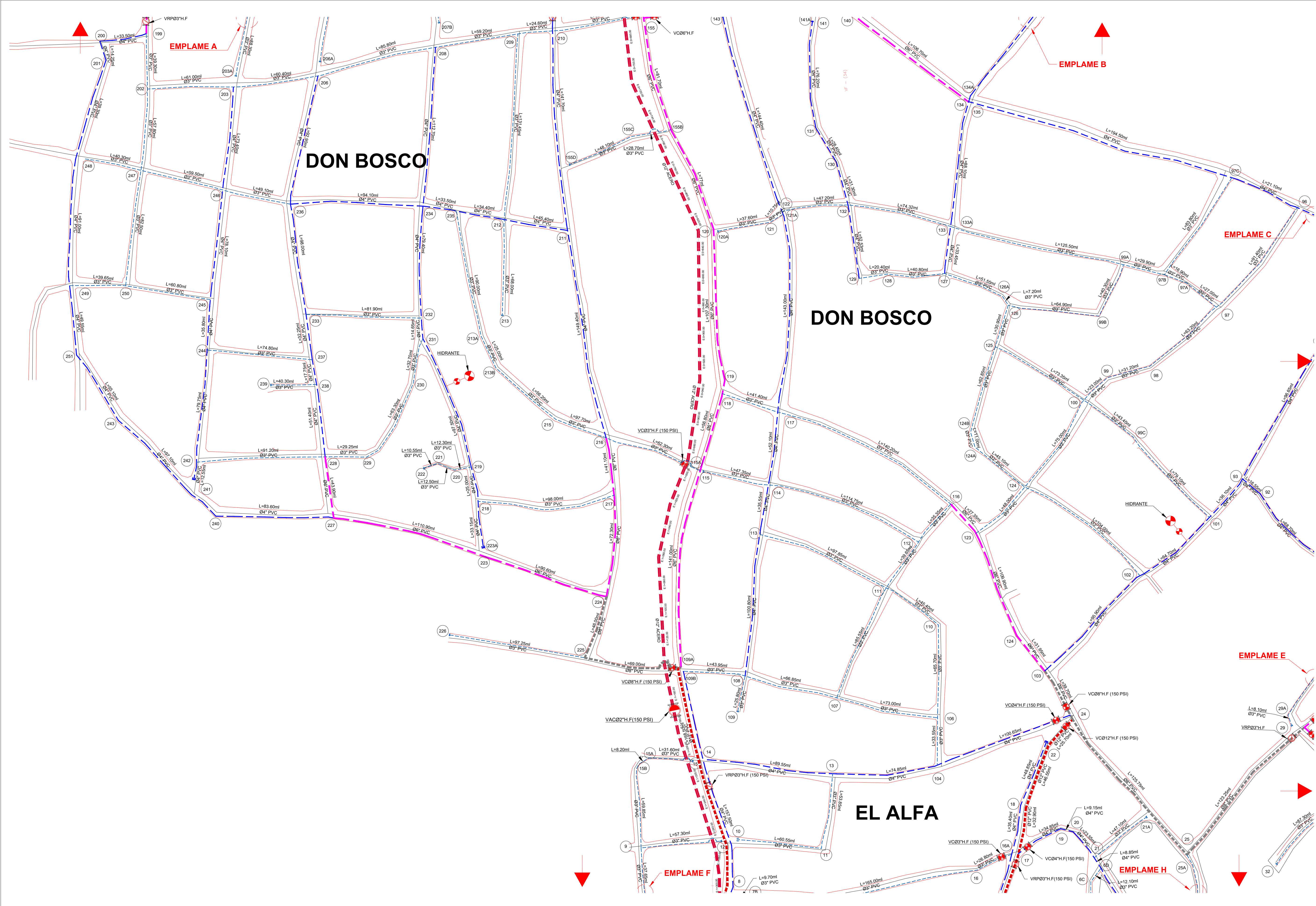
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

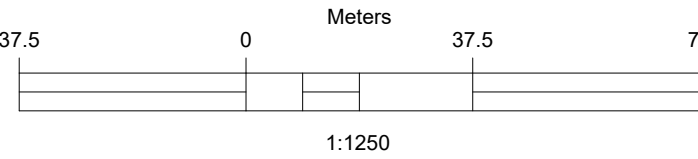
RED DISTRIBUCIÓN
CASANDRA



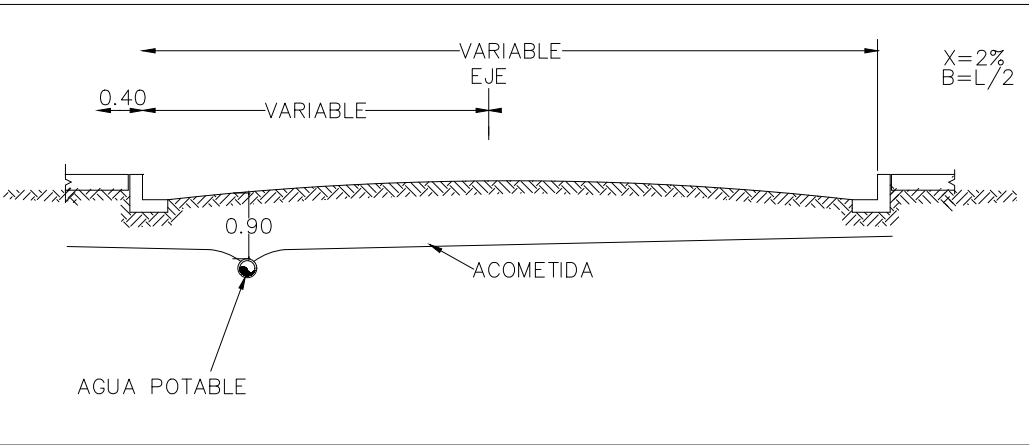
ORIENTACIÓN



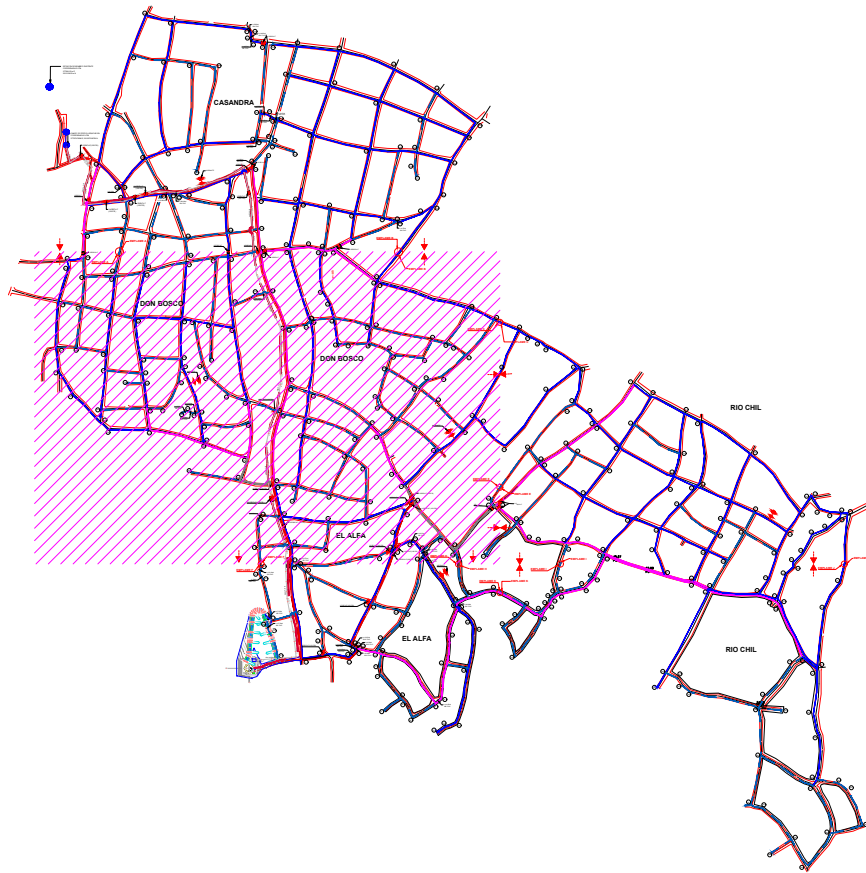
ESCALA GRÁFICA



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

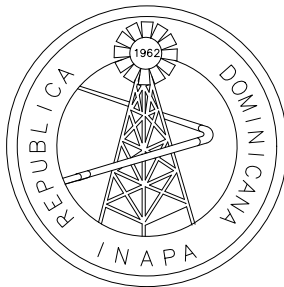


LEYENDA PARA LA RED DE DISTRIBUCIÓN

TUBERÍA 12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	
TUBERÍA 8" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	
TUBERÍA 6" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	
TUBERÍA 4" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	
TUBERÍA Ø3" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	
VALV. REGULADORA DE PRESIÓN (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	
VALV. COMPUERTA (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	
HIDRANTE 4" EN HIERRO FUNDIDO	

NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DISTRIBUCION
(DON BOSCO Y EL ALFA)

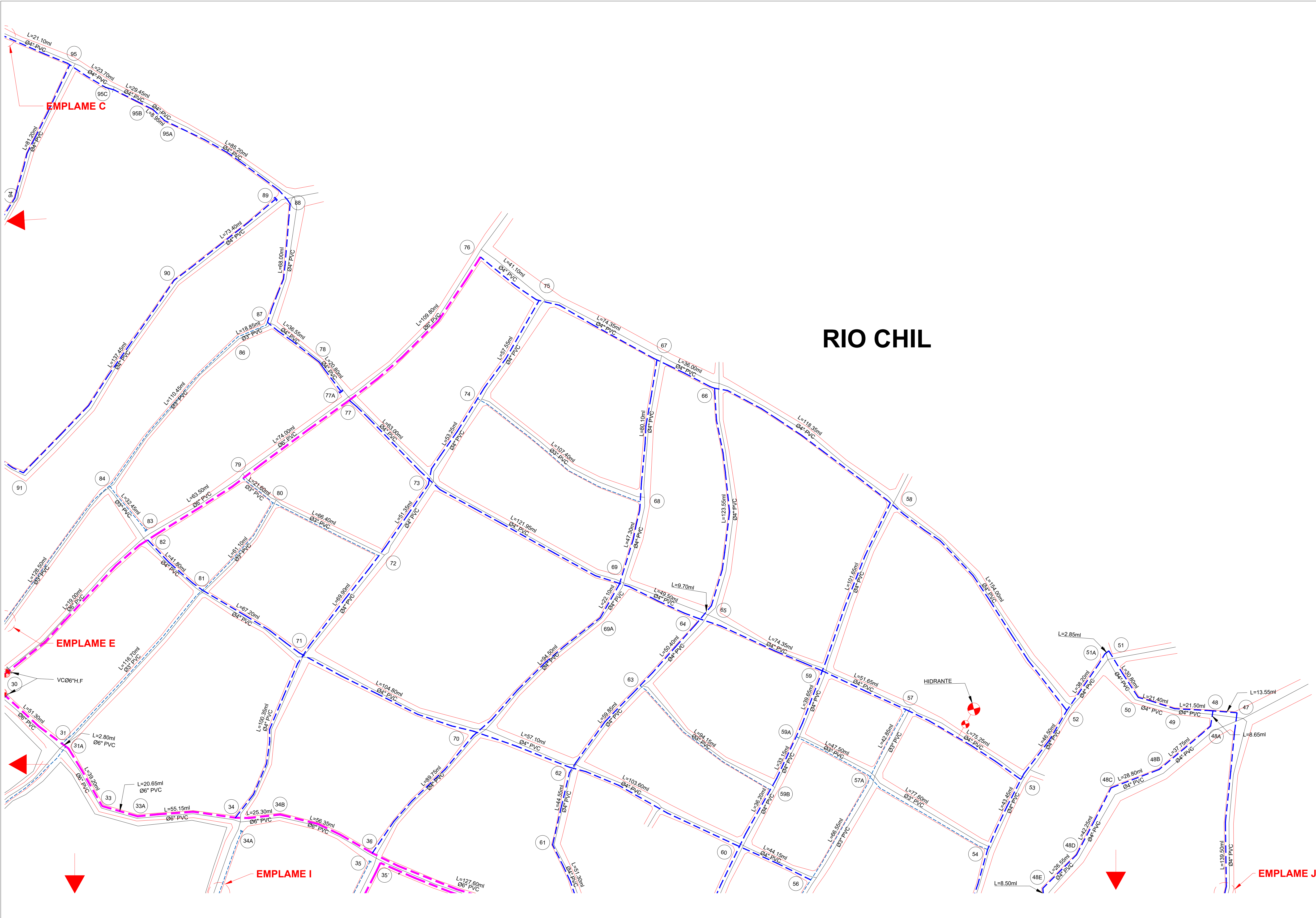
CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA

1:750

No. PLANO

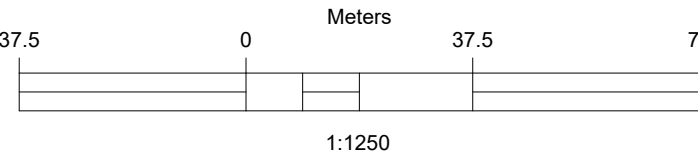
06/19



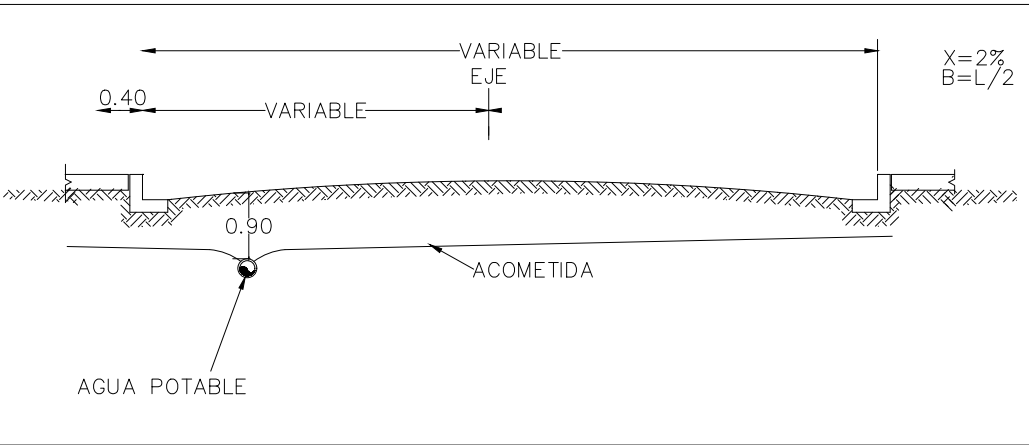
ORIENTACIÓN



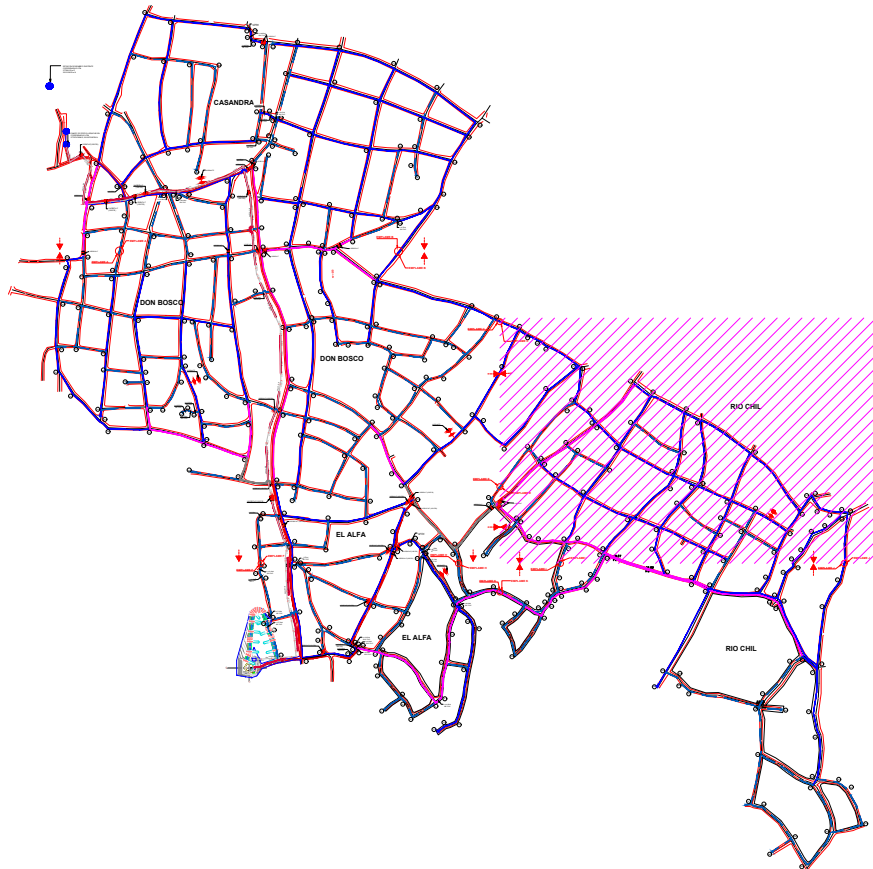
ESCALA GRÁFICA



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

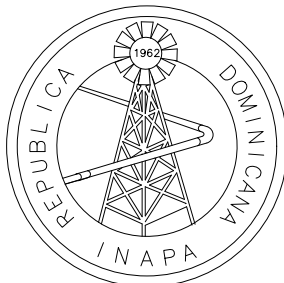


LEYENDA

TUBERÍA 12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 8" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 6" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 4" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA Ø3" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
VÁLV. REGULADORA DE PRESIÓN (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	-----
VÁLV. COMPUERTA (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	-----
HIDRANTE 4" EN HIERRO FUNDIDO	-----

NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DISTRIBUCION
(RIO CHIL)

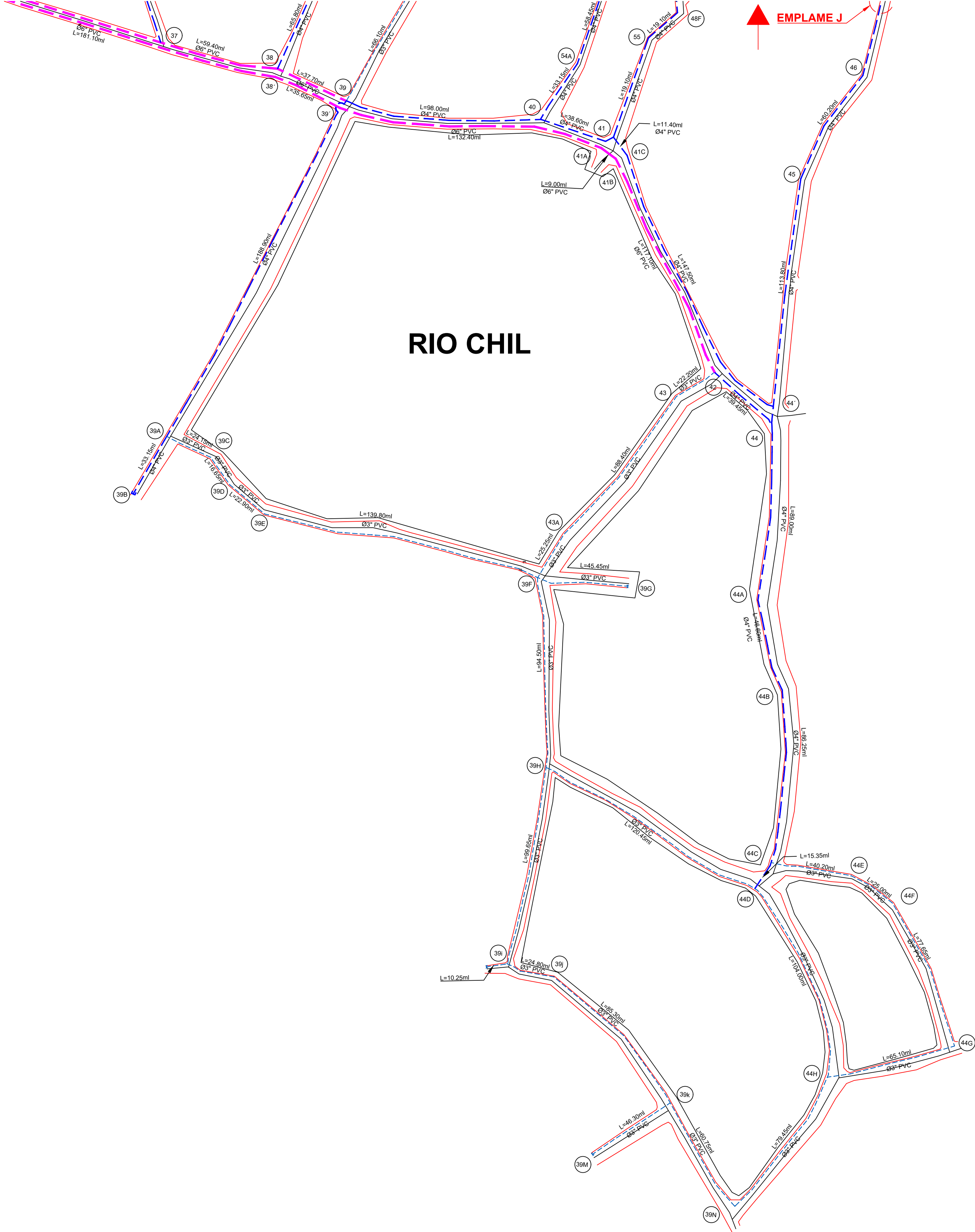
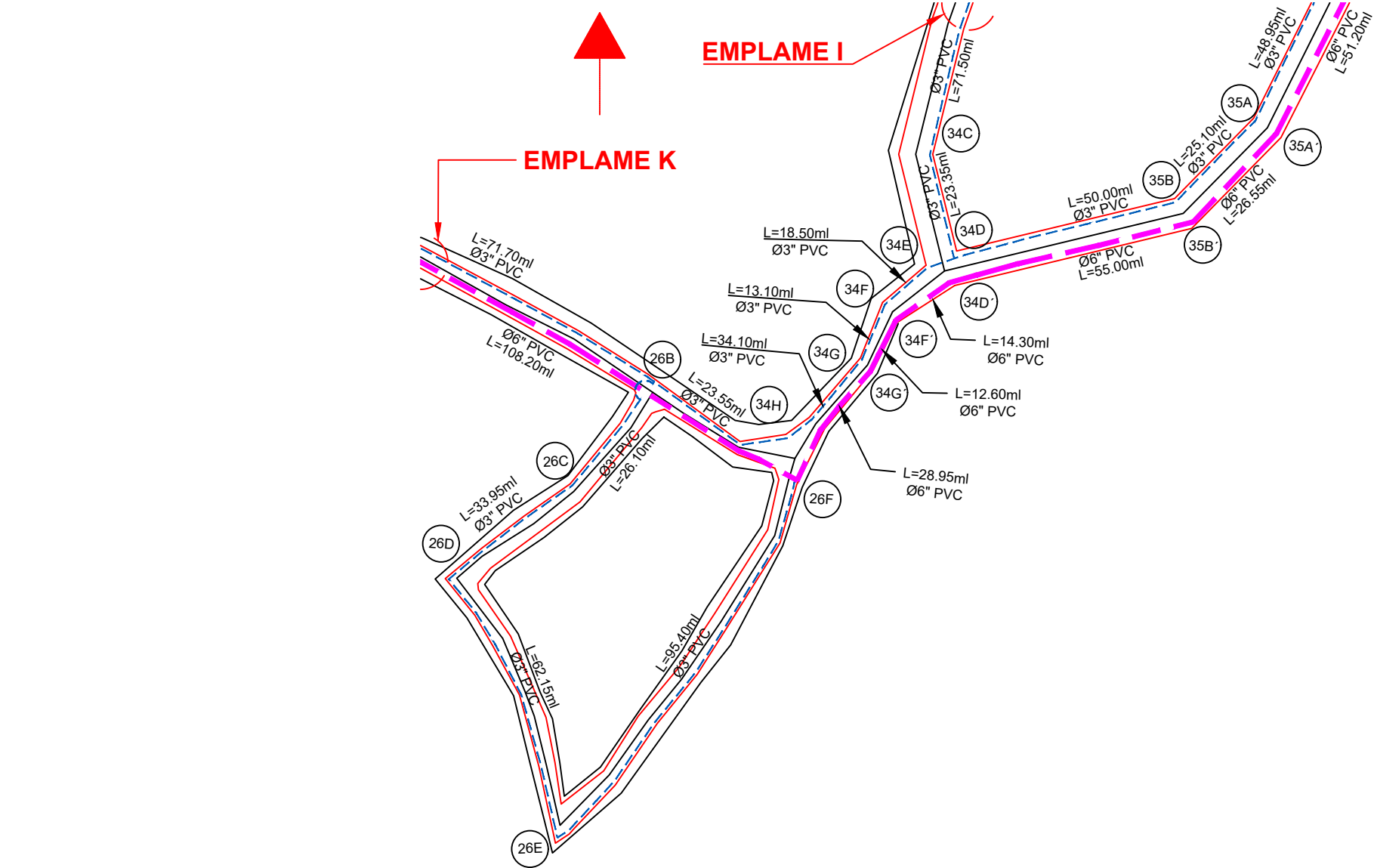
CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA

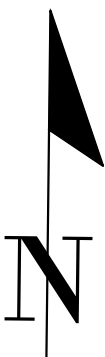
1:750

No. PLANO

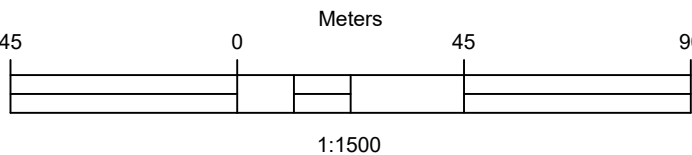
07/19



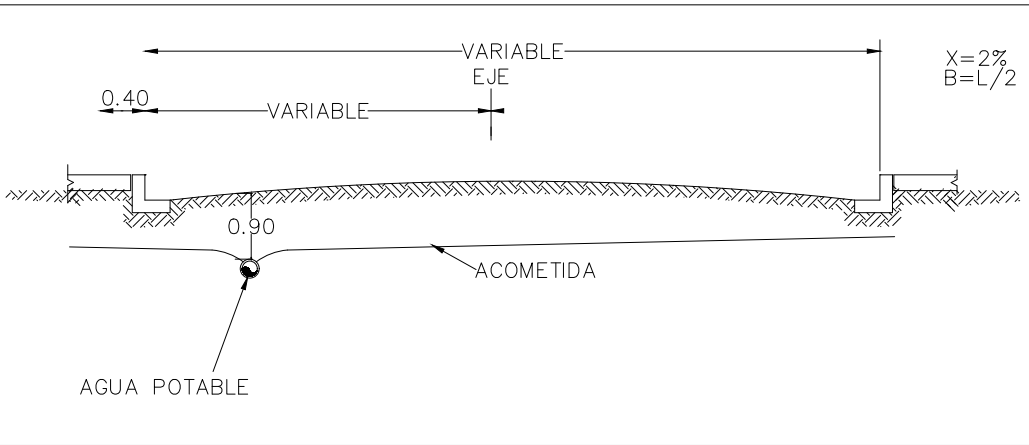
ORIENTACIÓN



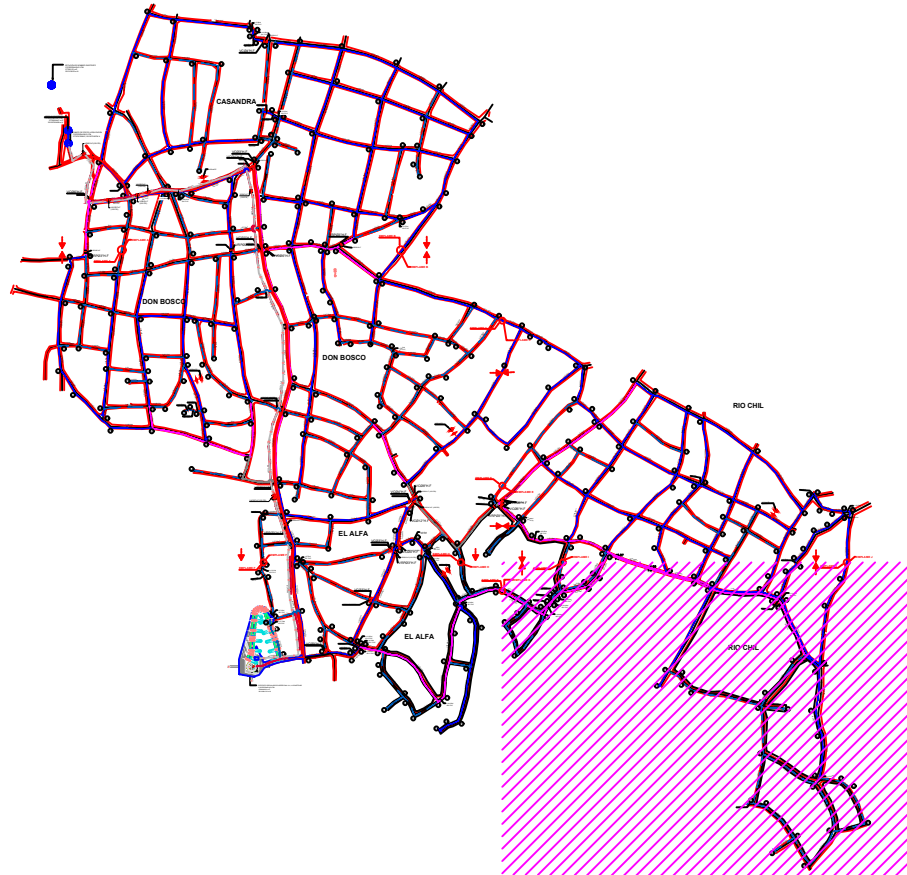
ESCALA GRÁFICA



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

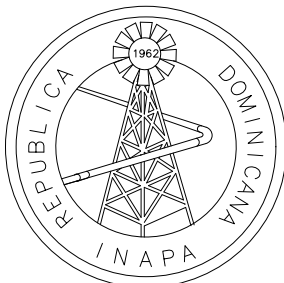


LEYENDA

TUBERÍA 12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 8" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 6" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 4" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA Ø3" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
VÁLV. REGULADORA DE PRESIÓN (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	-----
VÁLV. COMPUERTA (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	-----
HIDRANTE 4" EN HIERRO FUNDIDO	-----

NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(5mm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DISTRIBUCION
(RIO CHIL)

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA

1:750

No. PLANO

08/19

EMPLAME F

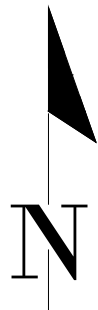
EMPLAME H

EMPLAME K

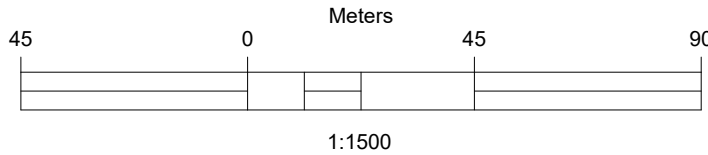
EL ALFA

DEPÓSITO REGULADOR SUPERFICIAL H.A. A CONSTRUIR
COORDENADAS UTM:
278289.002 m E
2011984.213 m N

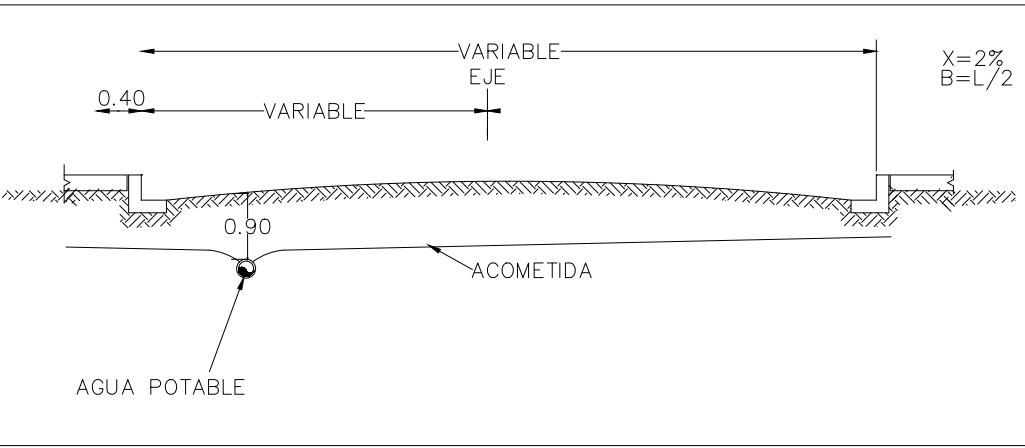
ORIENTACIÓN



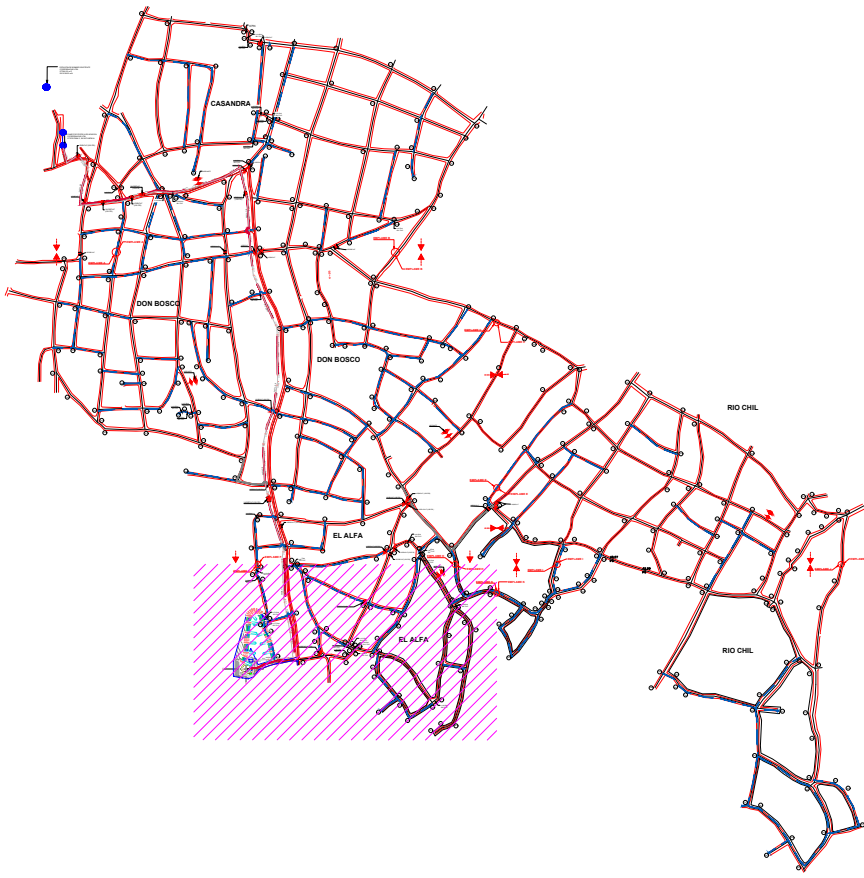
ESCALA GRÁFICA



UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



DETALLE ZANJA PARA TUBERÍA

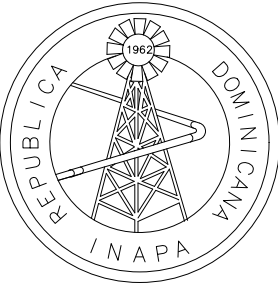


LEYENDA

TUBERÍA 12" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 8" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 6" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA 4" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
TUBERÍA Ø3" PVC (SDR-26) CON JUNTA DE GOMA, A COLOCAR	-----
VÁLV. REGULADORA DE PRESIÓN (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	
VÁLV. COMPUERTA (150 PSI) EN HIERRO FUNDIDO	
HIDRANTE 4" EN HIERRO FUNDIDO	

NOTAS:
1 - SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2 - ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(mm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
1	28-01-2021	PLANO PARA CONSTRUCCIÓN



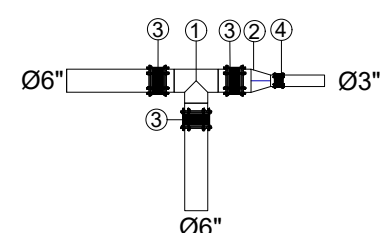
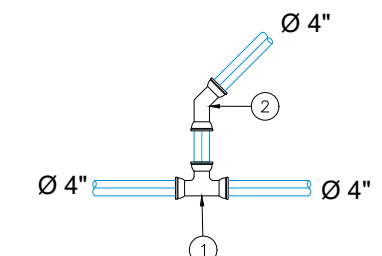
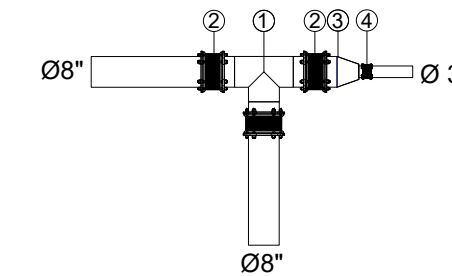
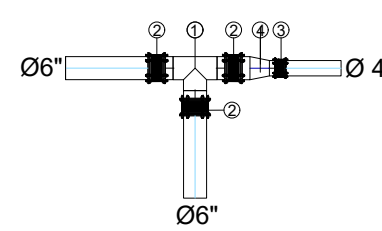
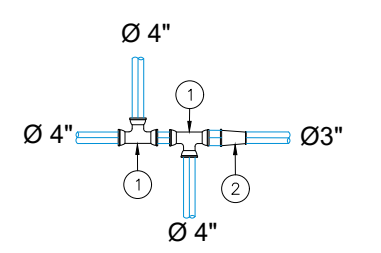
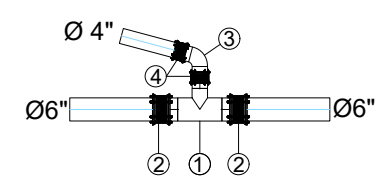
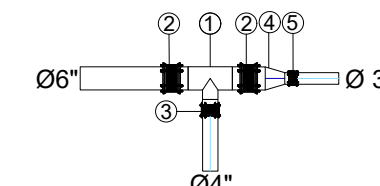
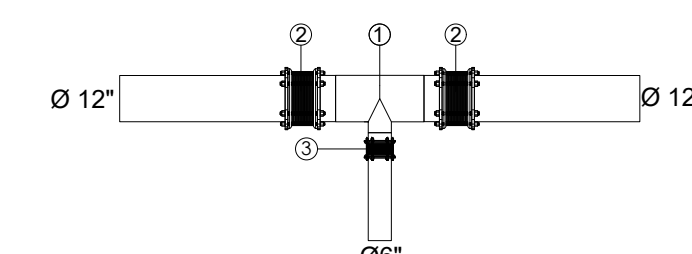
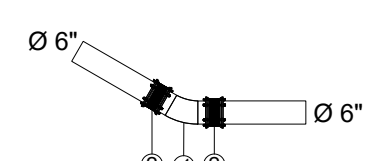
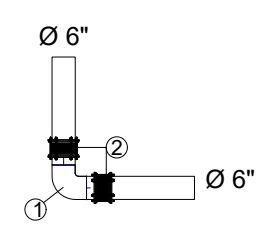
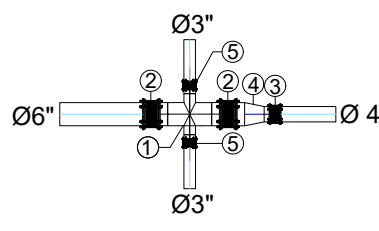
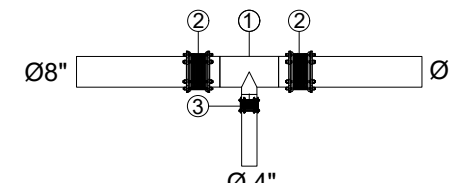
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías, Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

RED DISTRIBUCION
(RIO CHIL)

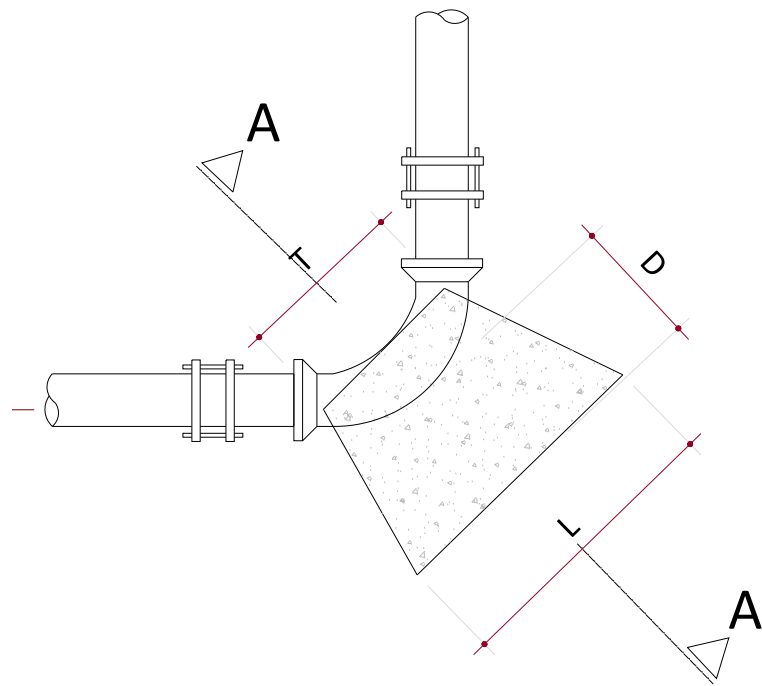
CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA
1:750
No. PLANO
09/19

51		150-211		225		227		236																																																																																																										
ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	TEE	1	2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	PVC SCH-40	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x45º</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"x45º	CODO	1	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>8"x8"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>8"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>8"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	8"x8"	TEE	1	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	3	3	ACERO	8"x3"	REDUCCIÓN	1	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	4	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1	PVC SCH-40	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	2	2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																														
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																														
2	PVC	4"x45º	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	8"x8"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																														
3	ACERO	8"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
4	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	PVC	4"x4"	TEE	2																																																																																																														
2	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
198		39-42-199		2B		28-27-34H-35B		5J-34F-35B-41B																																																																																																										
ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"x75º</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x4"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	4"x75º	CODO	1	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x4"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	4	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>12"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>12"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	12"x6"	TEE	1	2	ACERO	12"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x30º</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x30º	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x90º</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x90º	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x4"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	4"x75º	CODO	1																																																																																																														
4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x4"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
4	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	12"x6"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	12"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x30º	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x90º	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
216-228		223		PROTECCIÓN DE TUBERÍAS EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).																																																																																																														
ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>CRUZ</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	4	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	ACERO SCH 80	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>8"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>8"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	8"x4"	TEE	1	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1	PINTURA INTERIOR EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXIDO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).																																																												
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x3"	CRUZ	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
4	ACERO	6"x4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	8"x4"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
PROTECCIÓN DE TUBERÍAS EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).																																																																																																																		
PINTURA EXTERIOR EN LOS TRAMOS DONDE EL TUBO SE ENCUENTRE EXPUESTO A LA ATMÓSFERA, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; UNA CAPA DE EPÓXICO POLIAMIDA DE 50 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UNA CAPA DE POLIURETANO DE 75 MICRAS DE ESPESOR. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 190 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).																																																																																																																		
TRAMO TUBO ENTERRADO EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO). NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO. DATOS PINTURA PRIMARIA: ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO; NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS. DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.																																																																																																																		

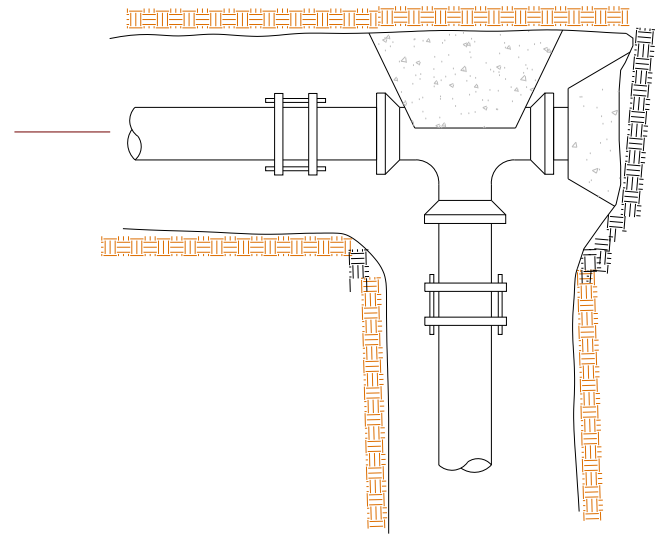
NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN		DISEÑO: Ing. Marine Domínguez		DIBUJO: División Dibujo	CONSTRUCCIÓN DE REDES DE DISTRIBUCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA (BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL) PROVINCIA BARAHONA	ESCALA	
0	28-01-2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN		REVISIÓN: Ing. Rubén Montero		REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marcano		1:50	
				VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos		VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico		NO. PLANO	
				APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería				13/19	
			INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA		DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES DE LA RED DE DISTRIBUCIÓN				



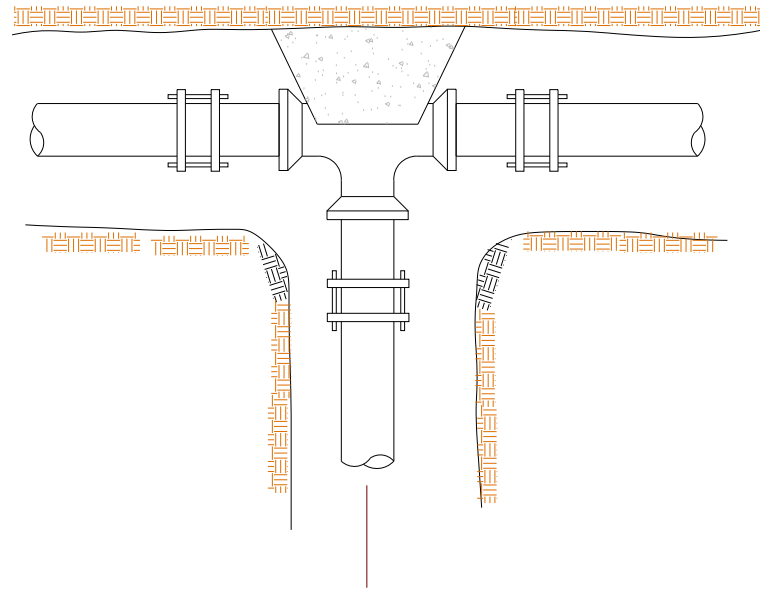
01
21

CODO
ES.: 1:10



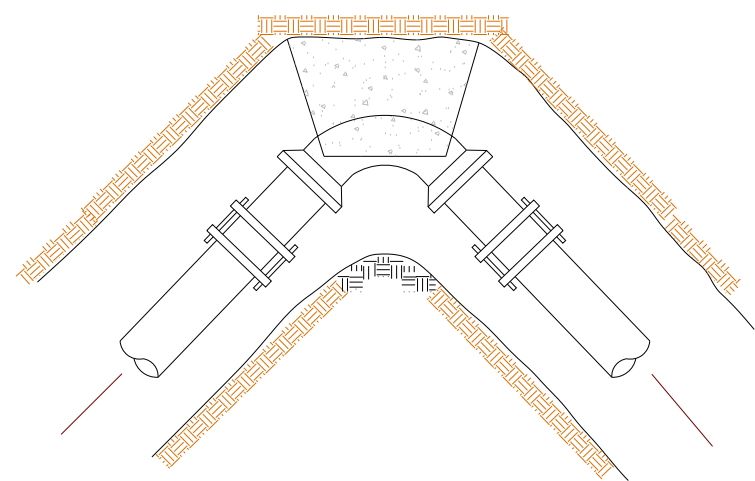
02
21

TEE Y TAPÓN
ES.: 1:10



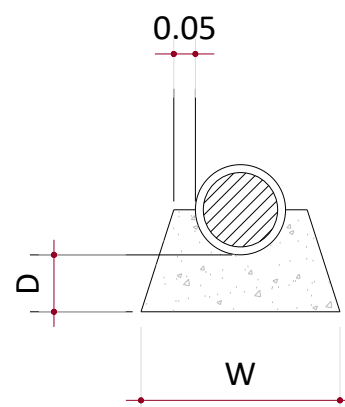
03
21

TEE
ES.: 1:10



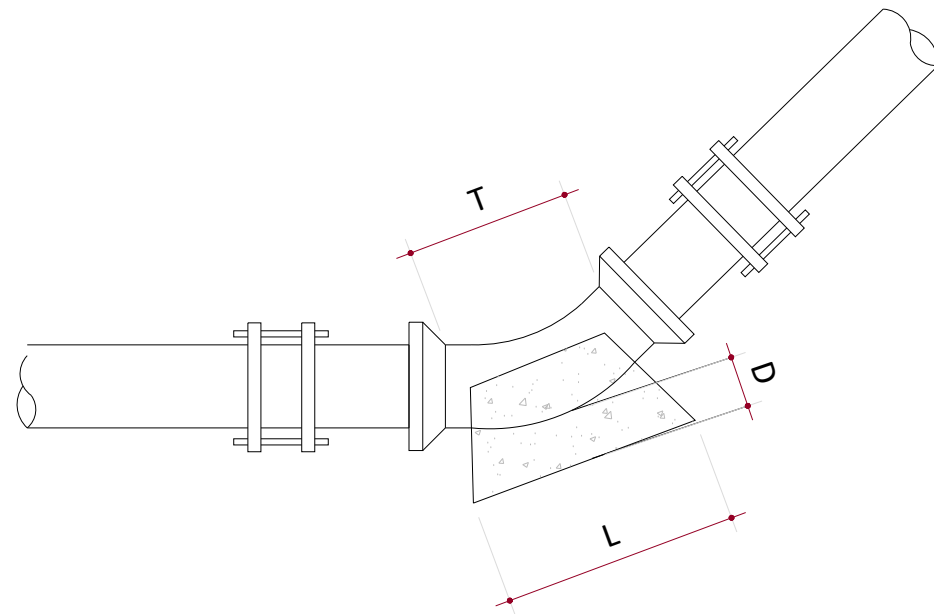
04
21

CODO
ES.: 1:10



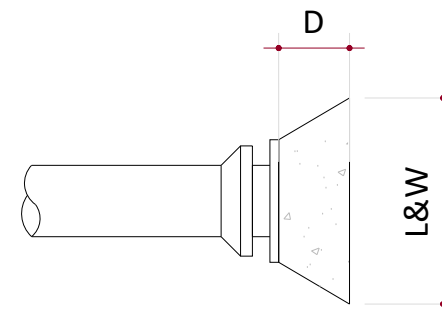
06
21

SECCIÓN A-A
ES.: 1:10



05
21

CODO
ES.: 1:10



07
21

TAPÓN
ES.: 1:10

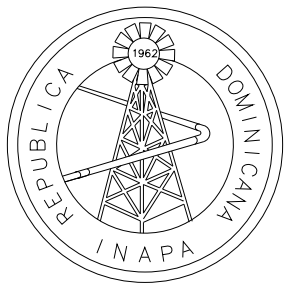
CODOS DE 45° A 90°					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	30	30	30	30	30
L	35	35	45	75	105
W	30	35	40	50	70
T	25	25	25	45	75

PARA TEE, USESE ESTA TABLA ENTRANDO CON EL DIÁMETRO DE SALIDA

CODOS DE 0° A 45°					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	15	15	15	15	20
L	30	30	30	50	70
W	30	30	30	40	50
T	25	25	25	40	55

TAPONES					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	15	15	15	15	20
L	35	35	35	50	70
W	35	35	35	50	70

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13-03-2021	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



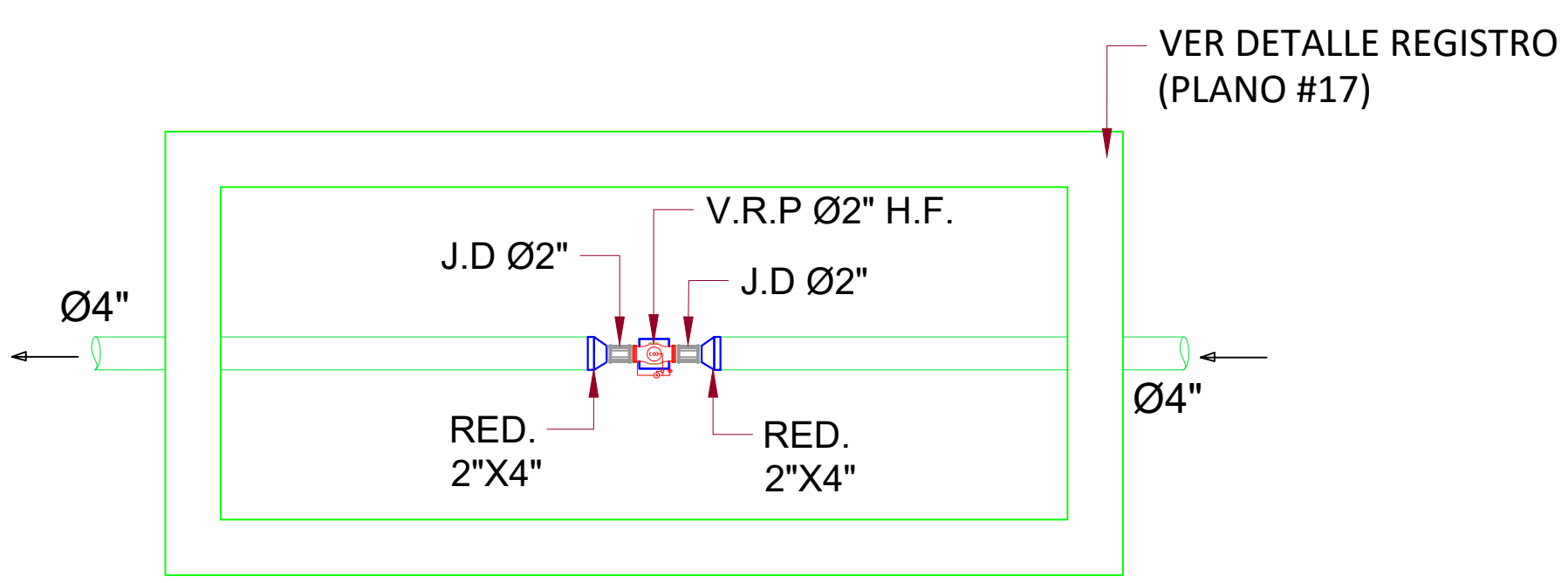
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Héctor Batista	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Josefina Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías. Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

DETALLES DE ANCLAJES PARA REDES

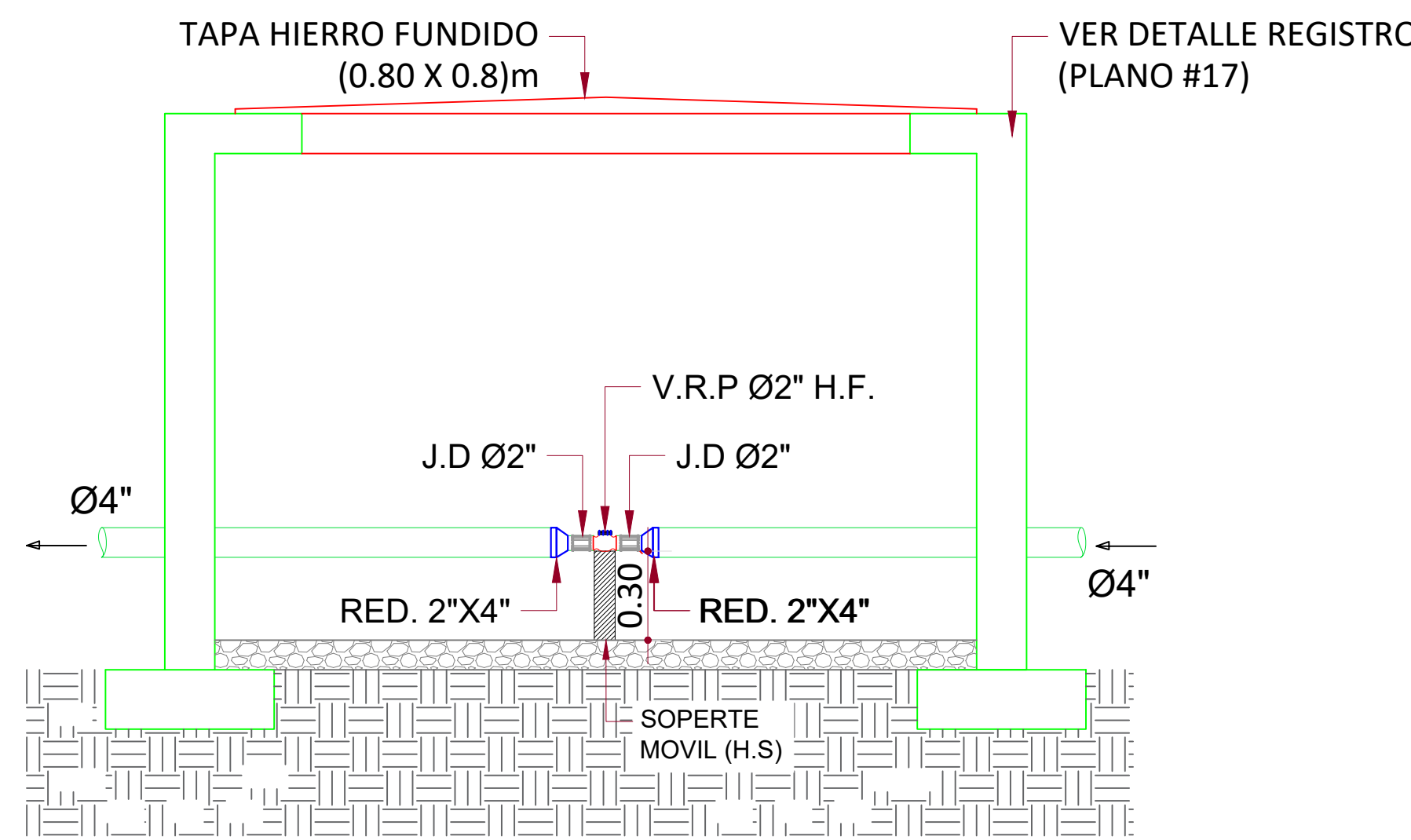
CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA BARAHONA

ESCALA
NO INDICADA
Nº. PLANO
14/19

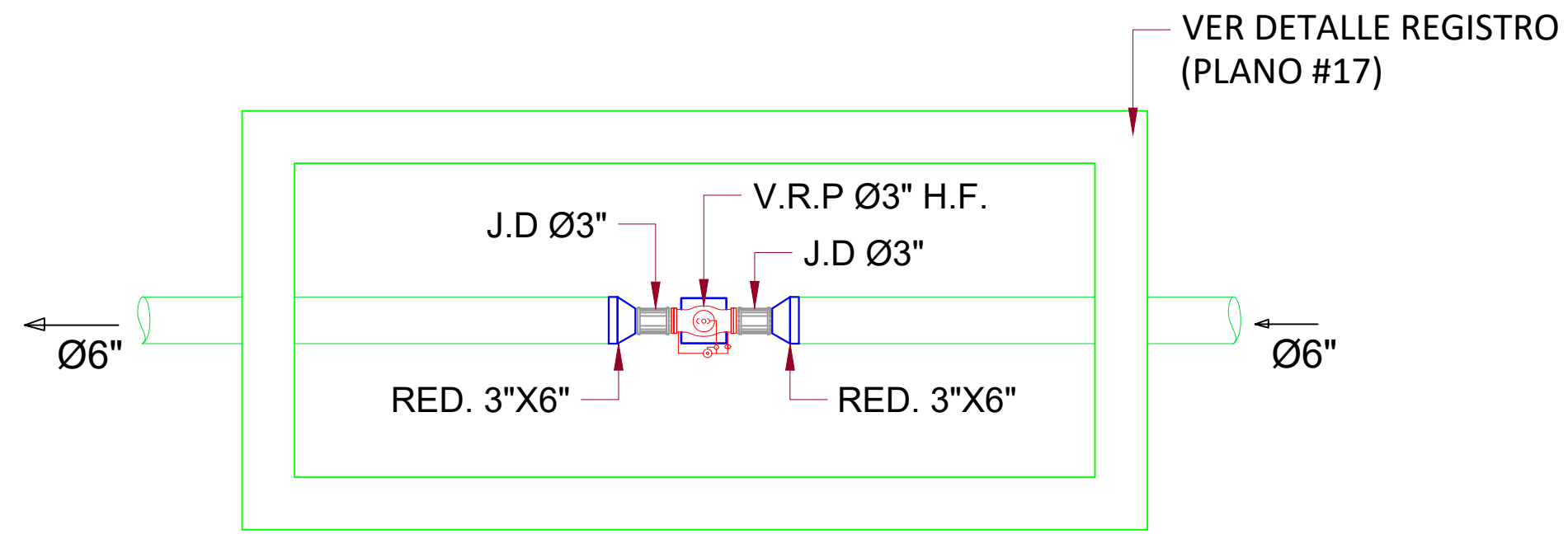


VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN EN TUBERIA DE 4"

PLANTA DIMENSIONADA
ES.: 1: 20

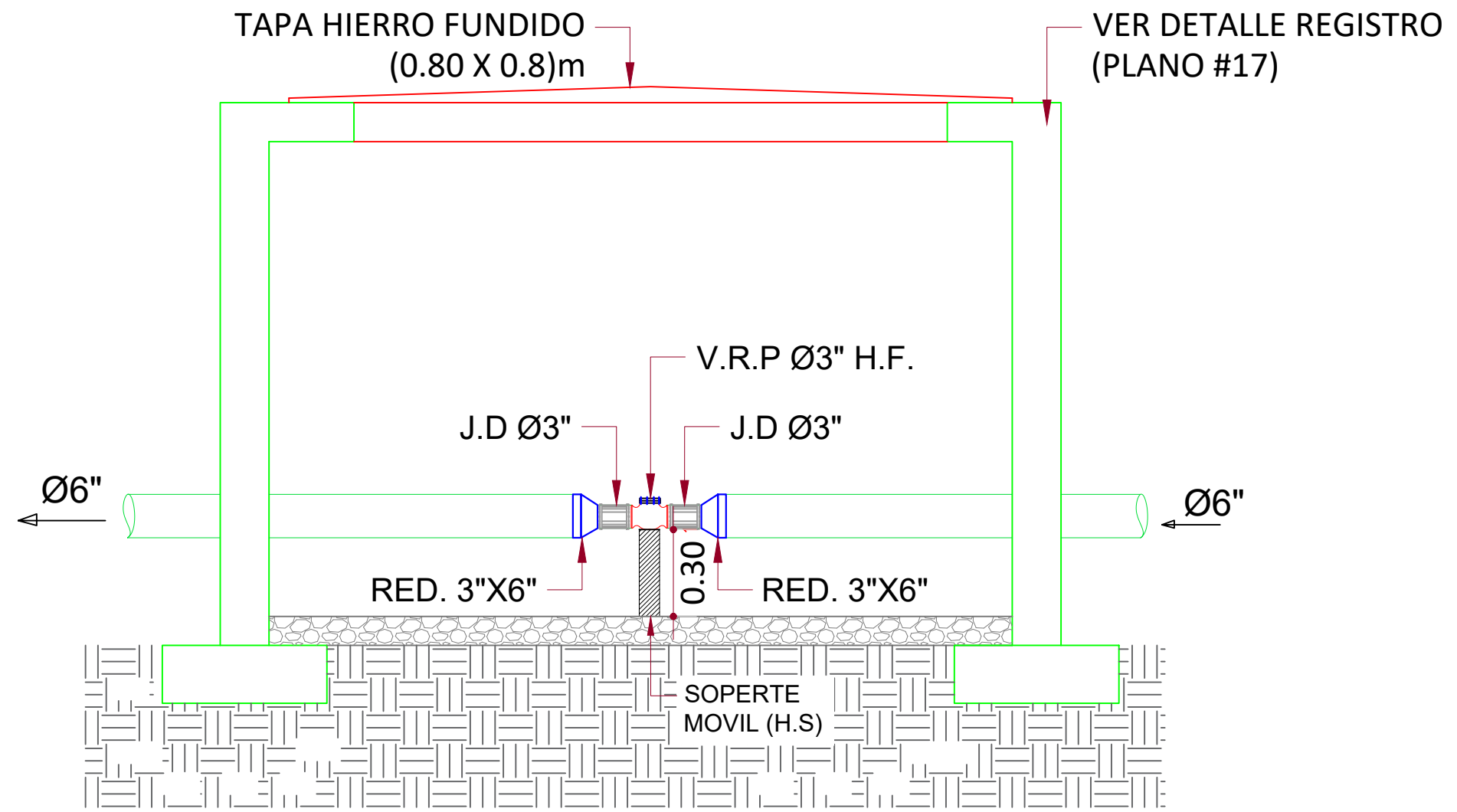


SECCIÓN B-B'
ES.: 1: 20

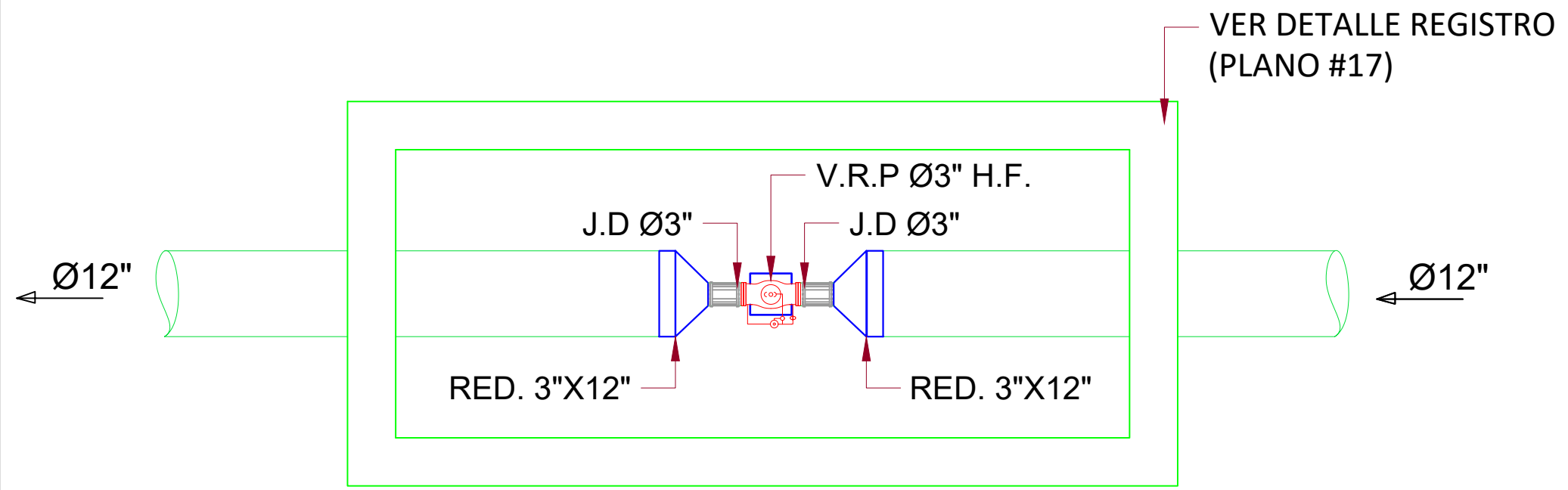


VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN EN TUBERIA DE 6"

PLANTA DIMENSIONADA
ES.: 1: 20

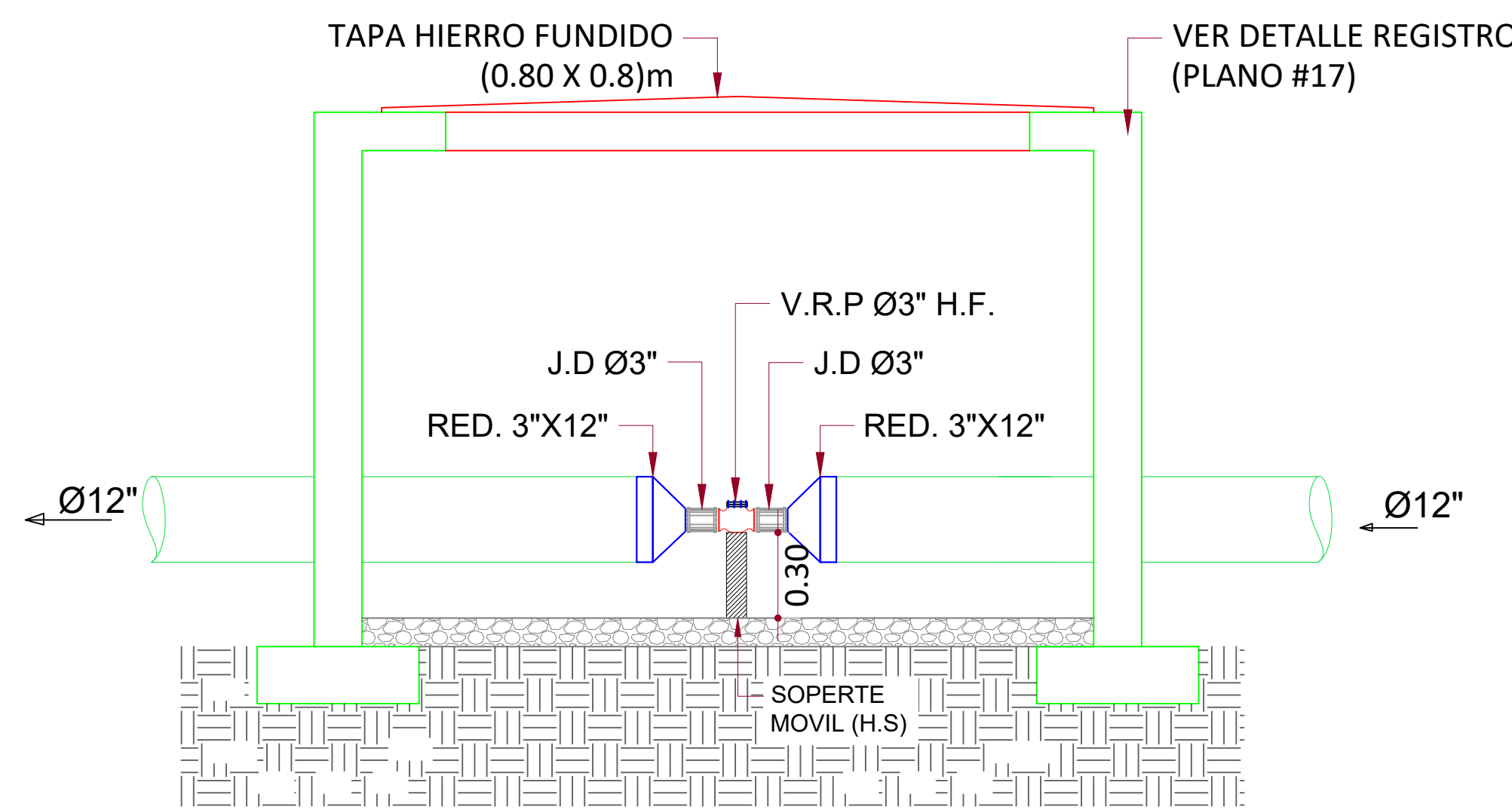


SECCIÓN B-B'
ES.: 1: 20



VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN EN TUBERIA DE 12"

PLANTA DIMENSIONADA
ES.: 1: 20

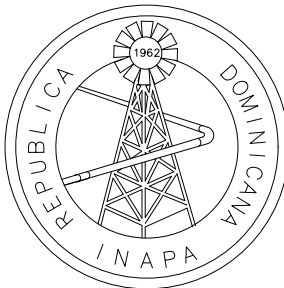


SECCIÓN B-B'
ES.: 1: 20

NOTA: SALVO INDICACIÓN CONTRARIA
TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL
SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

NOTA: ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO
SERA: m(msmm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	07/12/2020	PARA CONSTRUCCIÓN
1	05/03/2021	REVISIÓN PARA CONSTRUCCIÓN



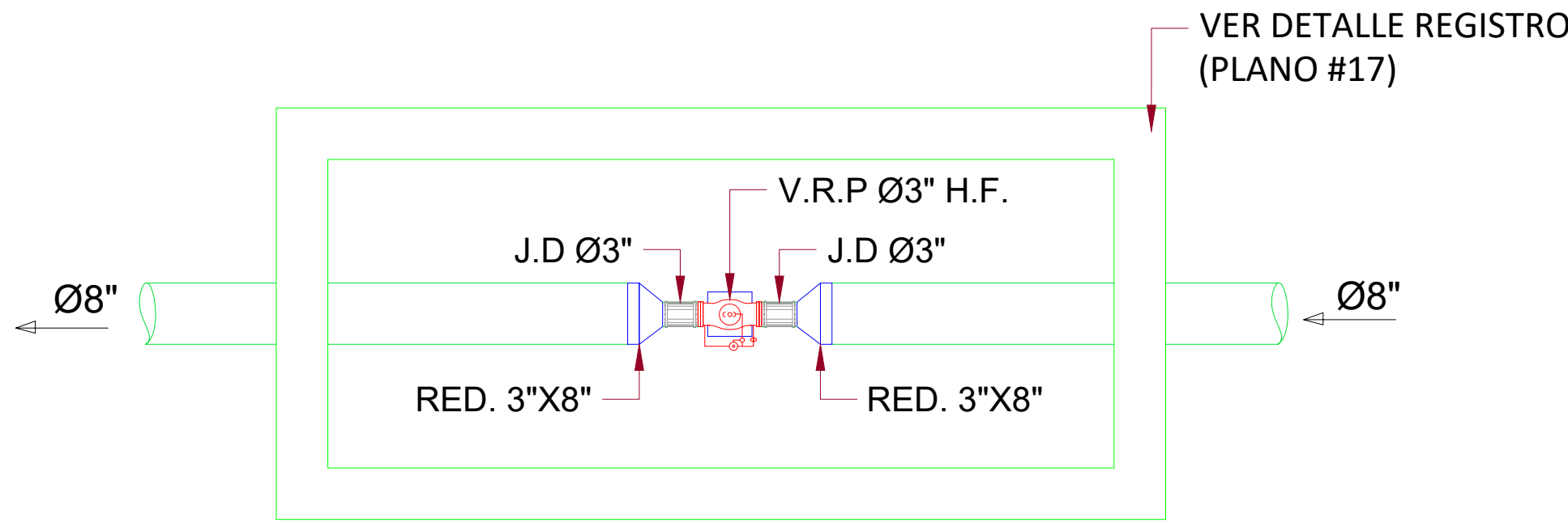
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Marine Dominguez	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

DETALLES, PLANTA Y SECCIONES
VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA BARAHONA

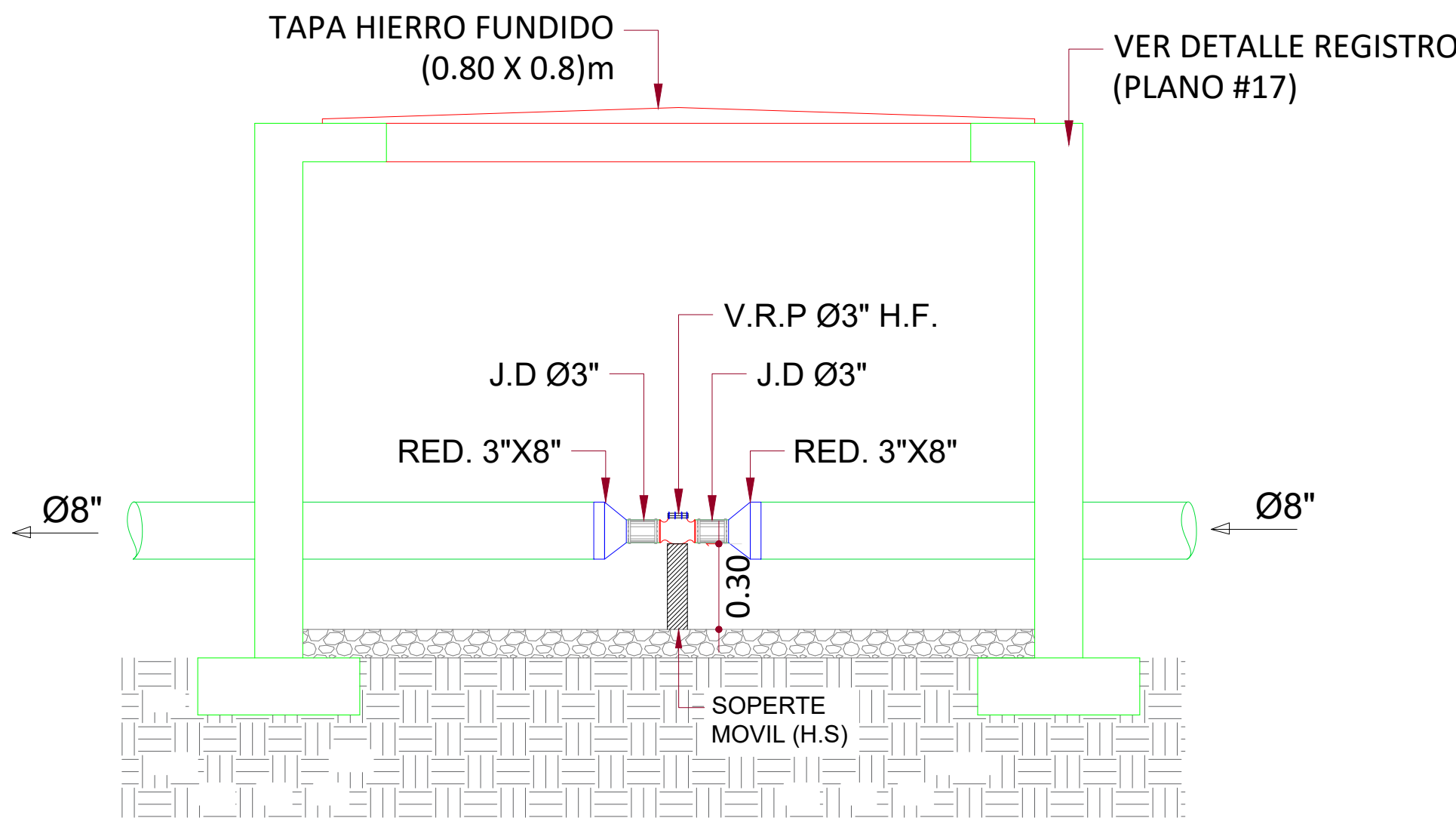
ESCALA
INDICADA
No. PLANO
15



VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN EN TUBERIA DE 8"

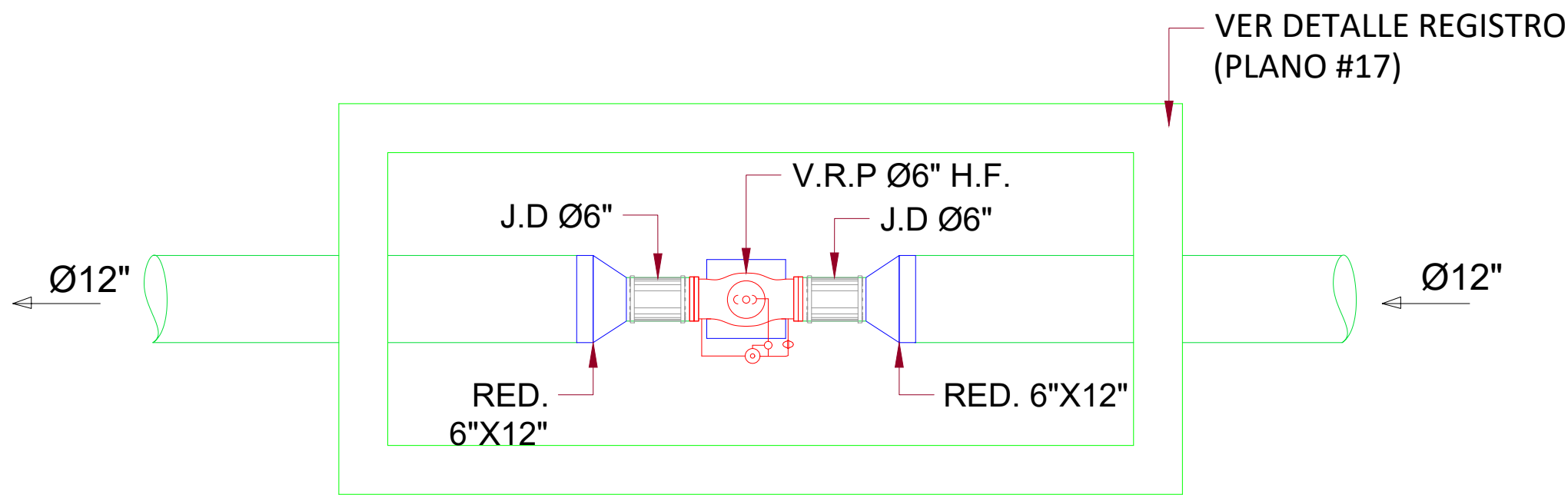
PLANTA DIMENSIONADA

ES.: 1: 20



SECCIÓN B-B'

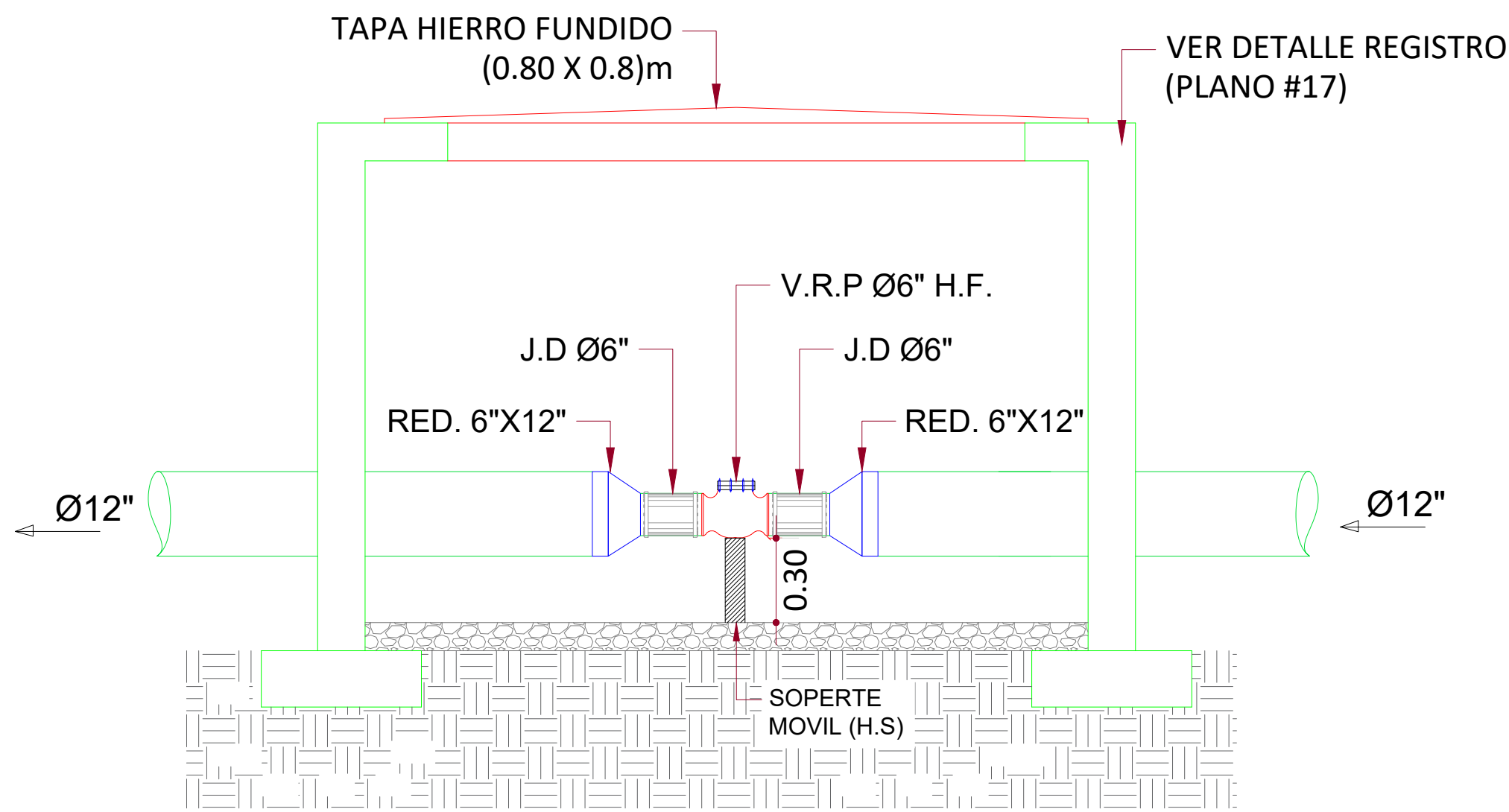
ES.: 1: 20



VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN EN TUBERIA DE 12"

PLANTA DIMENSIONADA

ES.: 1: 20



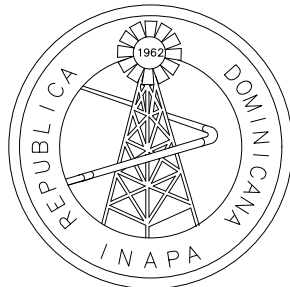
SECCIÓN B-B'

ES.: 1: 20

NOTA: SALVO INDICACIÓN CONTRARIA
TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL
SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

NOTA: ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO
SERA: m(msnm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	07/12/2020	PARA CONSTRUCCIÓN
1	05/03/2021	REVISIÓN PARA CONSTRUCCIÓN



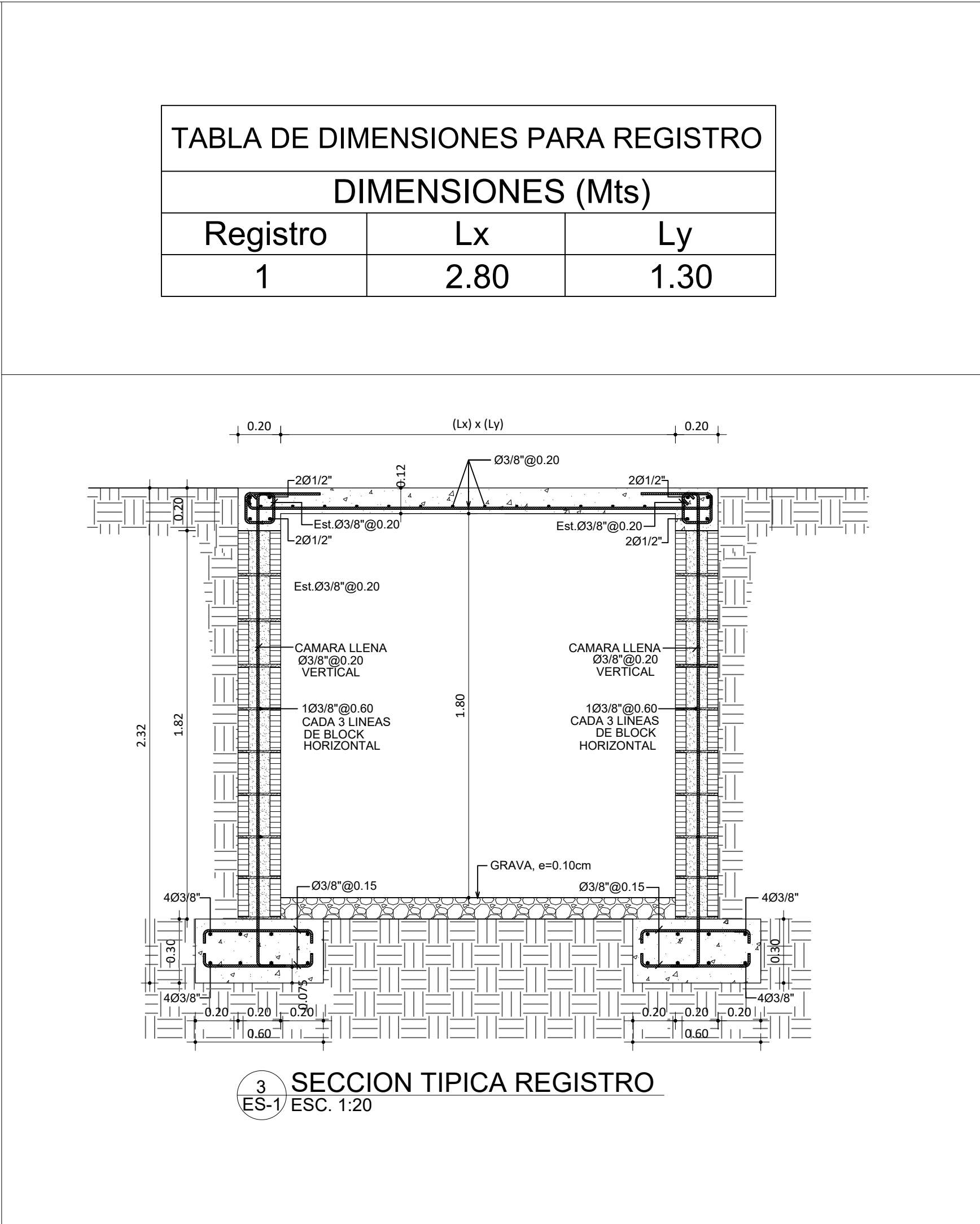
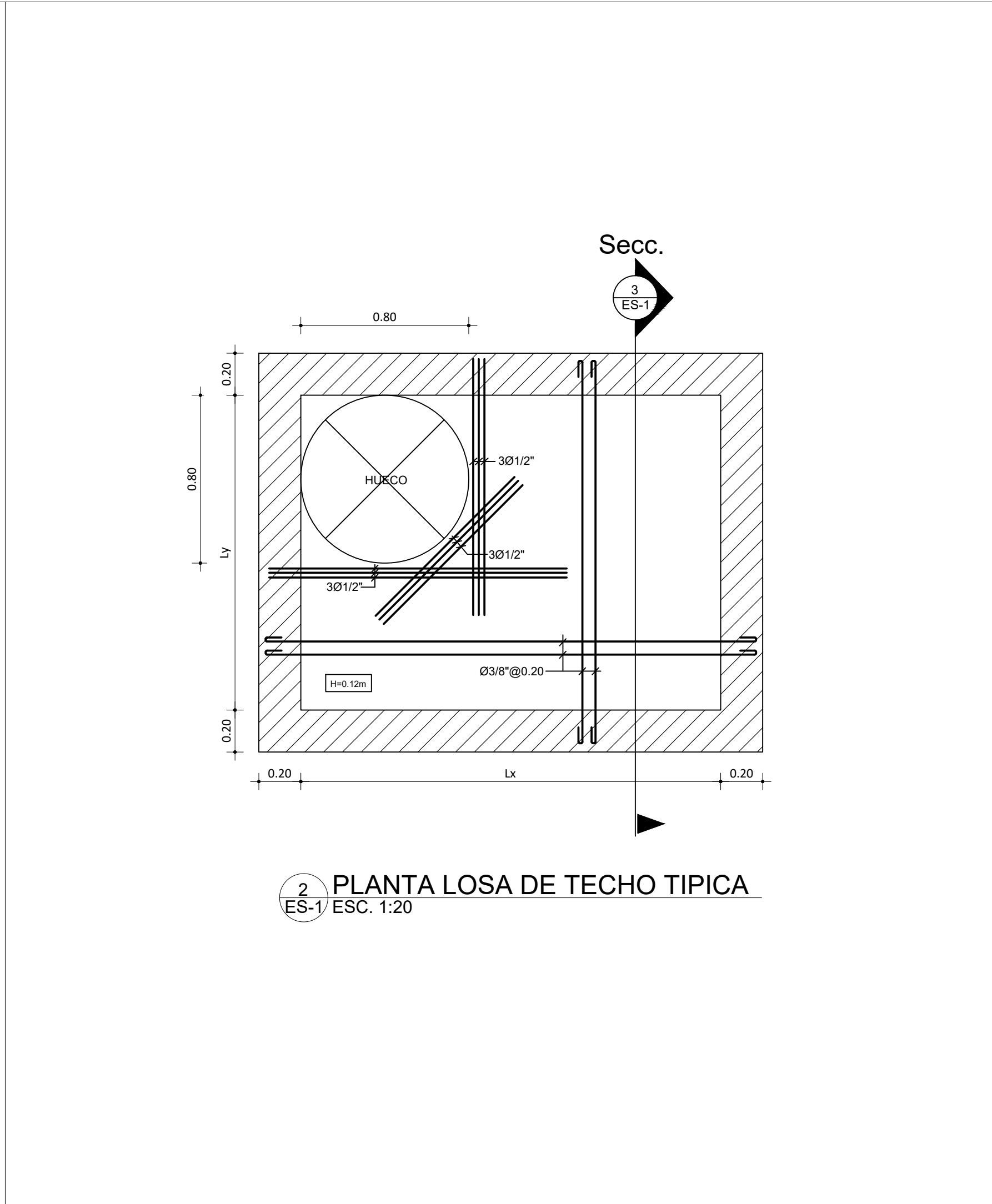
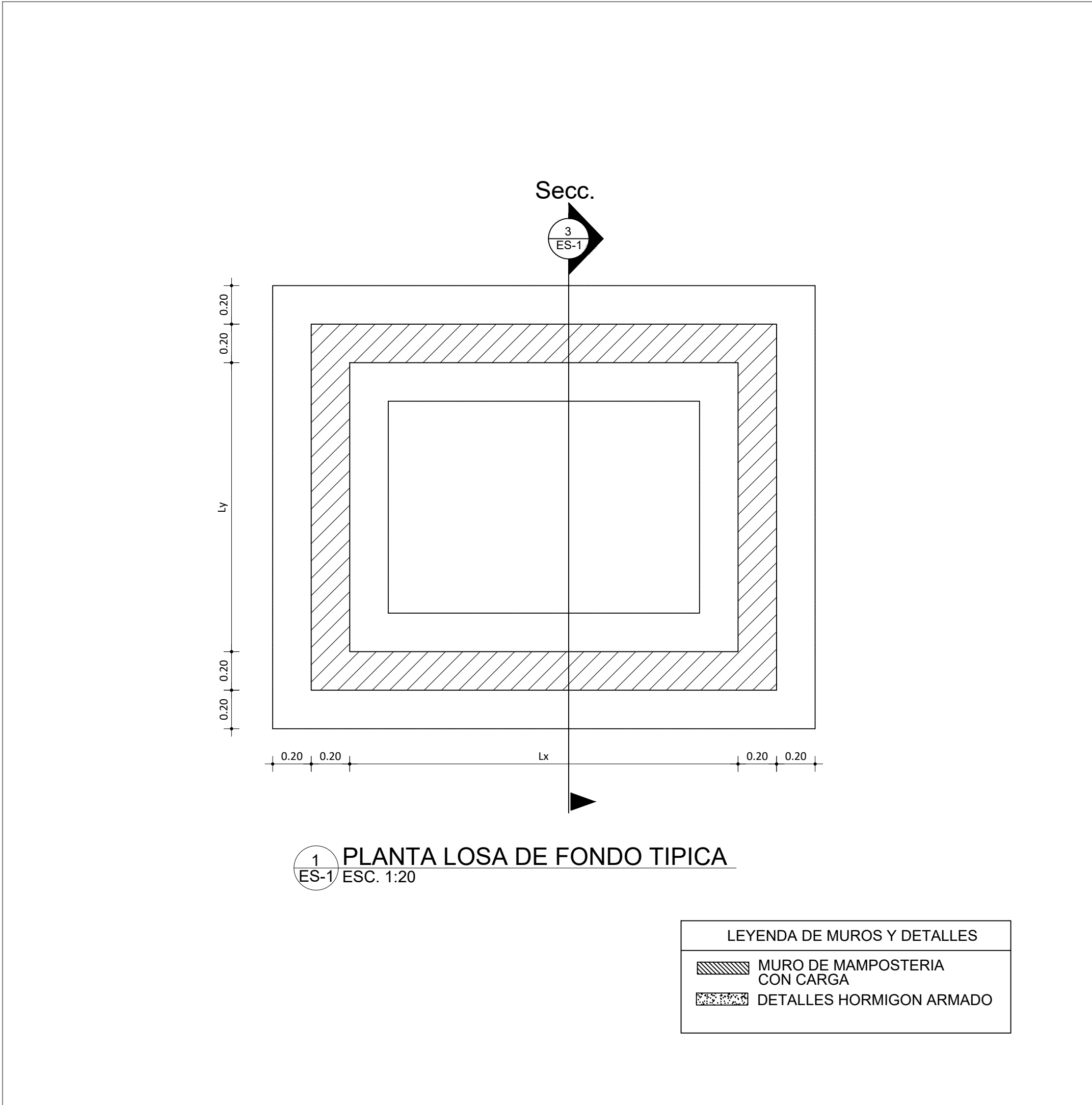
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Luis M. Rosado	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

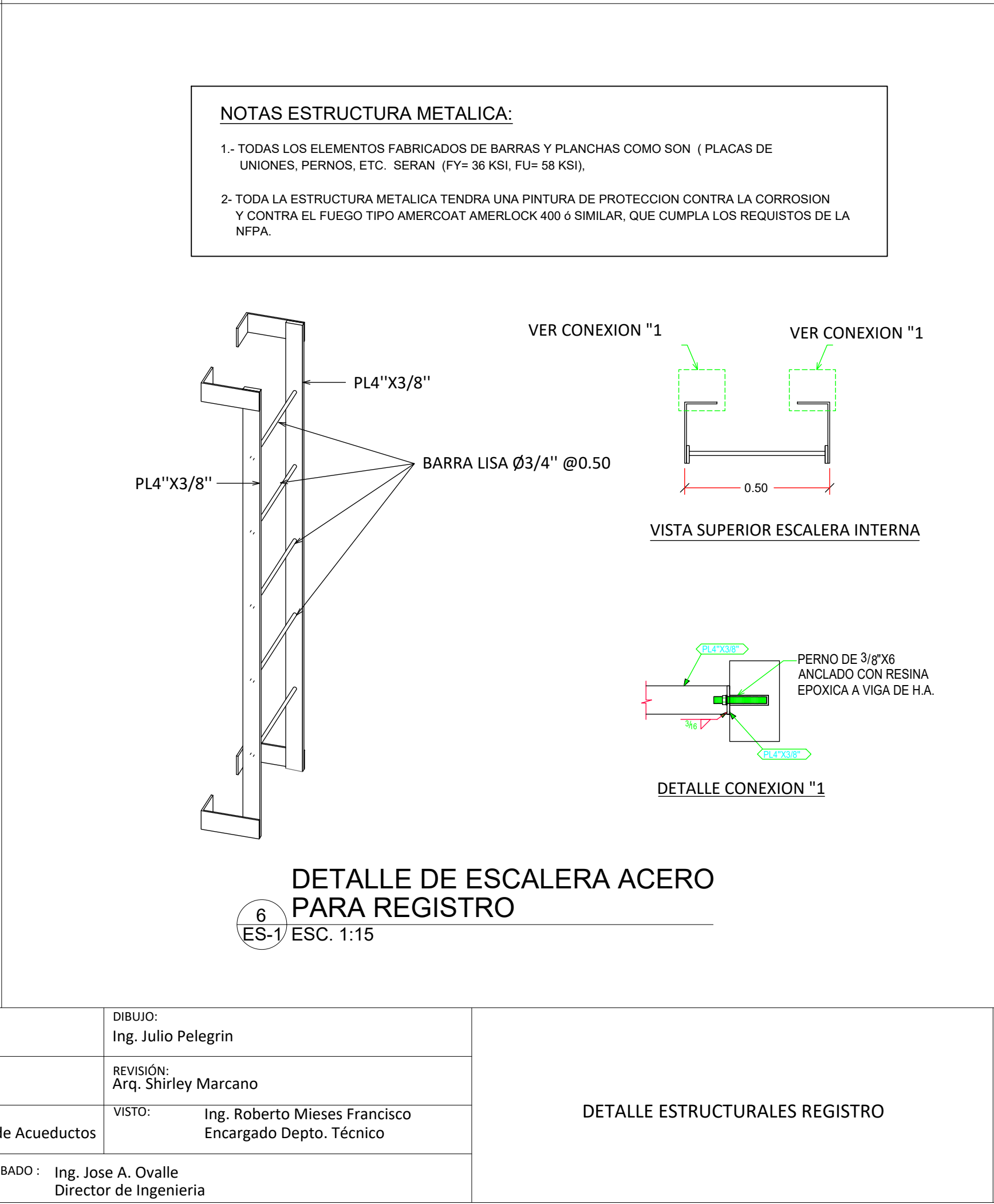
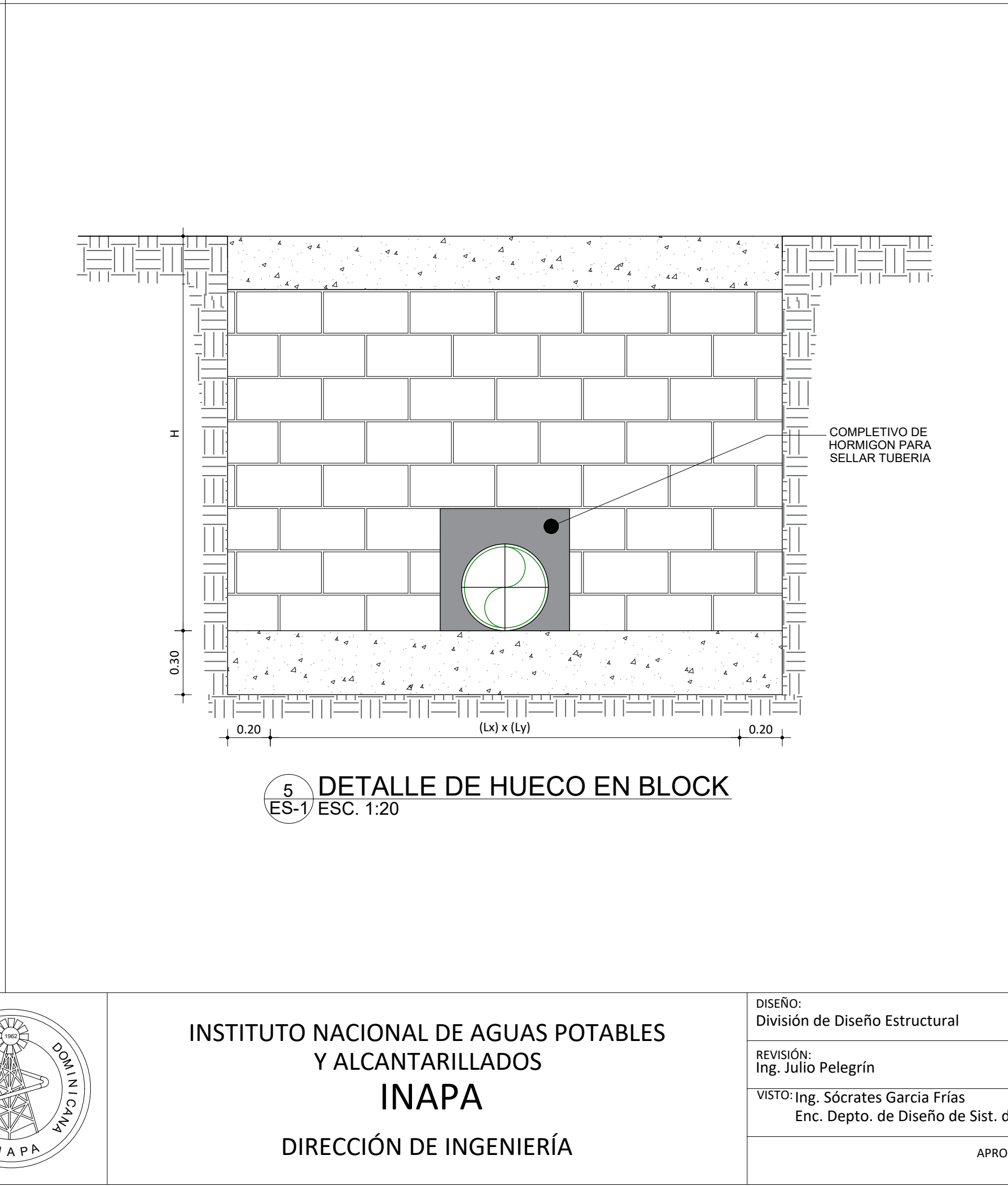
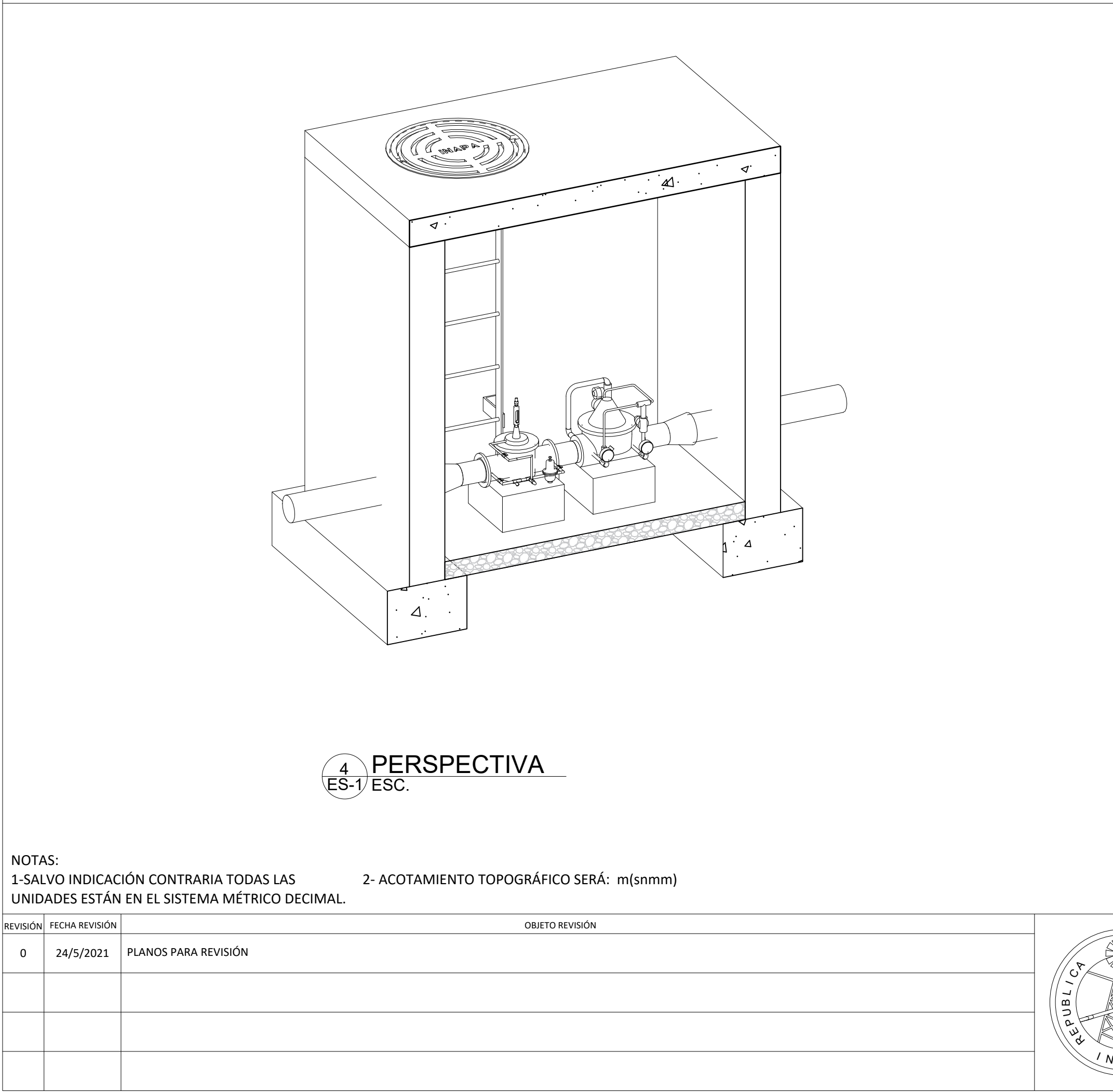
DETALLES, PLANTA Y SECCIONES VALVULA REGULADORA DE PRESIÓN

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA (BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL) PROVINCIA BARAHONA
--

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
16/19



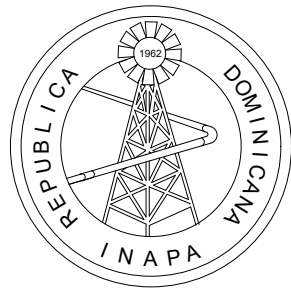
NOTAS GENERALES											
1- MATERIALES: 1.1- HOMIGON $f_c=210$ kg/cm ² . A LOS 28 DIAS 1.2- EL ACERO DE REFUERZO SERA $f_y=4200$ kg/cm ² .(GRADO 60) $F_y=60,000$ PSI 2- MATERIALES MUROS DE BLOQUES: 2.1- f_c BLOCKS = 60 Kg/cm ² 2.2- f_c MORTERO = 120 Kg/cm ² 1:3 2.3- f_c CAMARA BLOCKS = 180 Kg/cm ²											
LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS											
DIAMETRO DE LA BARRA D(PULG.)	LONGITUD DE EMPALME MINIMA Le(Cms.)										
3/4"	100.00										
1/2"	65.00										
3/8"	50.00										
ALAMBRE DULCE Cal.26											
RECUBRIMIENTOS: MIEMBRO ESTRUCTURAL											
a) VIGAS, COLUMNAS Y MUROS	4.00										
b) LOSAS	2.00										
c) ZAPATAS	7.50										
LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARAN SEGUN LAS ESPECIFICACIONES											
DETALLES DE DOBLECES DE ARMADURA EN GANCHO ESTANDAR:											
ARRANQUE DE EMPOTRAMIENTO 90 GRADOS											
ARRANQUE DE EMPOTRAMIENTO 135 GRADOS											
ARRANQUE DE EMPOTRAMIENTO 180 GRADOS											
DETALLE GANCHO ESTÁNDAR LONGITUD DE DESARROLLO											
$F_y= 4,200$ Kg/cm ² $F'_c= 210$ Kg/cm ²											
<table><tr><th>DIAMETRO</th><th>Ldh (cm)</th></tr><tr><td>Ø 1"</td><td>40</td></tr><tr><td>Ø 3/4"</td><td>30</td></tr><tr><td>Ø 1/2"</td><td>20</td></tr><tr><td>Ø 3/8"</td><td>15</td></tr></table>		DIAMETRO	Ldh (cm)	Ø 1"	40	Ø 3/4"	30	Ø 1/2"	20	Ø 3/8"	15
DIAMETRO	Ldh (cm)										
Ø 1"	40										
Ø 3/4"	30										
Ø 1/2"	20										
Ø 3/8"	15										
NOTAS GENERALES :											
1 - GEOTECNICAS : 1.1 - Capacidad Soporte Suelo $Q_{adm}=2.0$ kg/cm ² 1.1 - Modulo Reaccion Subrasante $K=2.40$ kg/cm ³ 1.2- Clase de Sitio: Tipo D 1.3- Campo Lejano 1.4- Profundidad de excavacion será: $DF \geq 0.80$ mts	LEYENDA: C.i-> CARA INFERIOR C.S-> CARA SUPERIOR A.C-> AMBAS CARA										



NOTAS GENERALES	
1 - GEOTECNICAS : 1.1 - Capacidad Soporte Suelo $Q_{adm}=2.0$ kg/cm ² 1.1 - Modulo Reaccion Subrasante $K=2.40$ kg/cm ³ 1.2- Clase de Sitio: Tipo D 1.3- Campo Lejano 1.4- Profundidad de excavacion será: $DF \geq 0.80$ mts	
LEYENDA: C.i-> CARA INFERIOR C.S-> CARA SUPERIOR A.C-> AMBAS CARA	
CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA (BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL) PROVINCIA: BARAHONA	
ESCALA INDICADA No. PLANO 17/19	

NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	24/5/2021	PLANOS PARA REVISIÓN



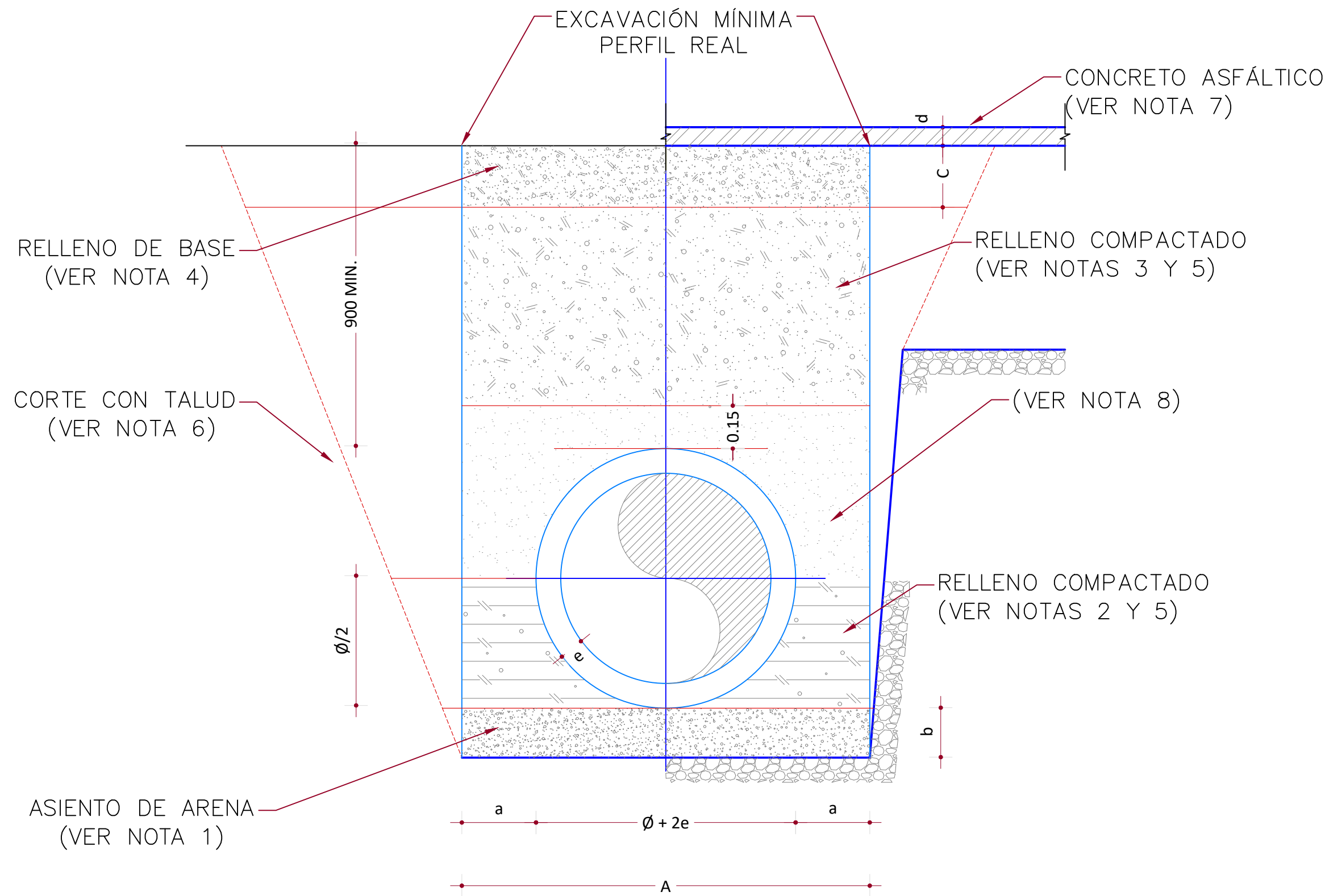
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: División de Diseño Estructural	DIBUJO: Ing. Julio Pelegrin
REVISIÓN: Ing. Julio Pelegrin	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO:Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. Jose A. Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLE ESTRUCTURALES REGISTRO

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

DEBAJO DE LA CALZADA VIAL
(CON RECUBRIMIENTO IGUAL O MAYOR A 900mm)



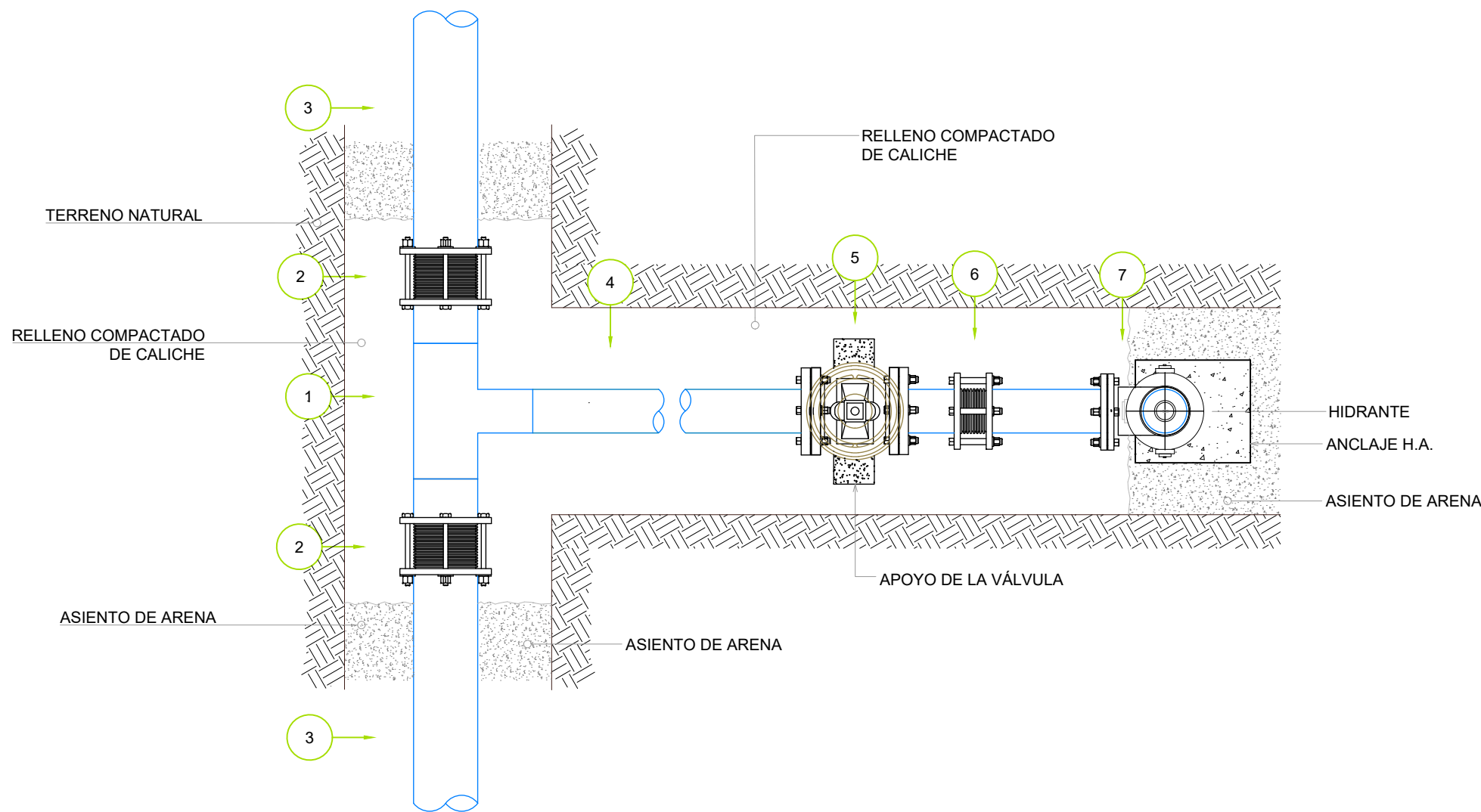
NOTAS:

- EL ASIENTO DE ARENA (O EL MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO) TENDRÁ LOS ESPESORES MARCADOS EN LOS PLANOS CONTRACTUALES, CON CONTENIDO DE HUMEDAD QUE PERMITA UNA EXCELENTE DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DEL MATERIAL, PARA CONSTRUIR UN LECHO ESTABLE PARA LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA.
- MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO, CON EL 100% DE LAS PARTÍCULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 Y NO MÁS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 µ (MICRÓN).
- RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACIÓN APROBADO POR LA SUPERVISIÓN.
- RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES (MOPC).
- RELLENO COMPACTADO EN CAPA 200 mm MÁXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACIÓN INDICADO.
- CORTE CON TALUD DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS GEOTÉCNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACIÓN EN ROCA O MATERIAL FIRME SERÁ VERTICAL O CASI VERTICAL.
- CONCRETO ASFÁLTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MÁXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRÁN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
- MATERIAL DE MINA LIBRE DE PIEDRA, COLOCADO 0.15 m SOBRE LA TUBERÍA. EN LOS CASOS QUE EL MATERIAL DE LA EXCAVACIÓN CUENTE CON CARACTERÍSTICAS ADECUADAS SE PODRÁ UTILIZAR CON LA APROVACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.

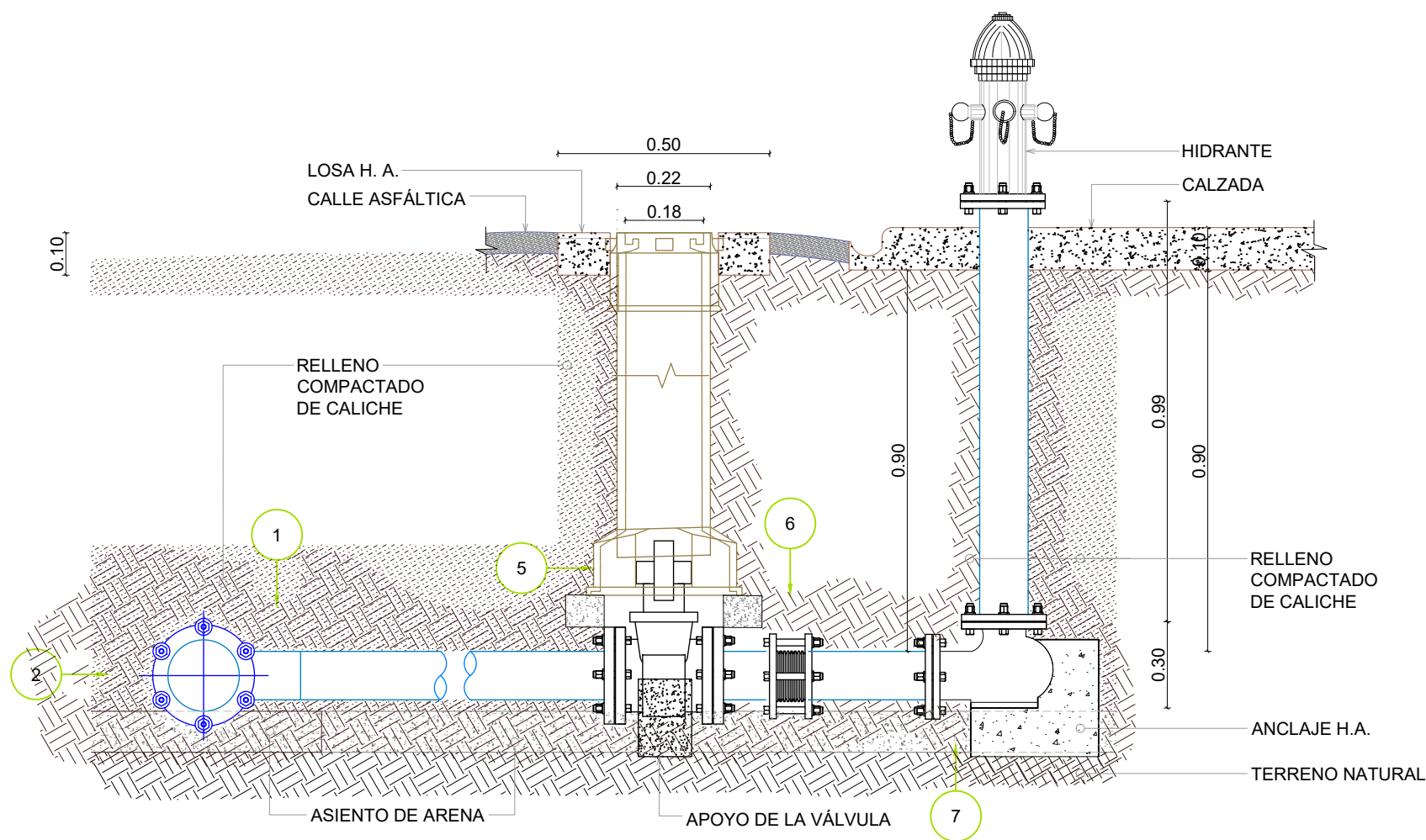
TABLA GENERAL ANCHO DE ZANJA PARA TUBERÍAS					
Diámetro (pulgadas)	Diámetro (pulgadas)	Separación cara del tubo y la zanja (m)	Espesor Tubería (pulgadas)	Espesor de arena	Ancho a utilizar (m)
Nominal	Real	a	e	b	A
3	3.5	0.25	0.17	0.1	0.65
4	4.5	0.25	0.21	0.1	0.70
6	6.63	0.25	0.32	0.1	0.75
8	8.63	0.25	0.41	0.1	0.80
12	12.75	0.25	0.61	0.1	0.90

NOTA:

EL ANGULO DE DEFLEXIÓN DE LAS TUBERÍAS PERMITIDO EN CAMPO SERÁ UN 90% DEL ESTANDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.



VISTA EN PLANTA
ES.: 1:15



VISTA EN PERFIL LONGITUDINAL

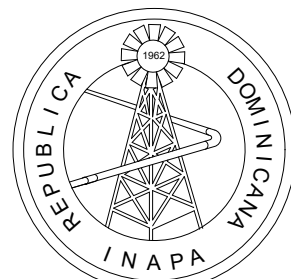
VISTA EN PERFIL LONGITUDINAL
ES.: 1:15

LEYENDA

ITEM	DESCRIPCIÓN
1	TEE DE ACERO Ø4"x Ø4"
2	JUNTA MECÁNICA TIPO DRESSER Ø4" MÍNIMO
3	TUBO DE P.V.C. Ø4" MÍNIMO
4	TUBERÍA DE Ø4" DE LONG. VAR. EN ACERO
5	VÁLVULA DE COMPUERTA Ø4"
6	JUNTA MECÁNICA TIPO DRESSER Ø4"
7	CODO BRIDADO A AMBAS CARAS

NOTA:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	08/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN



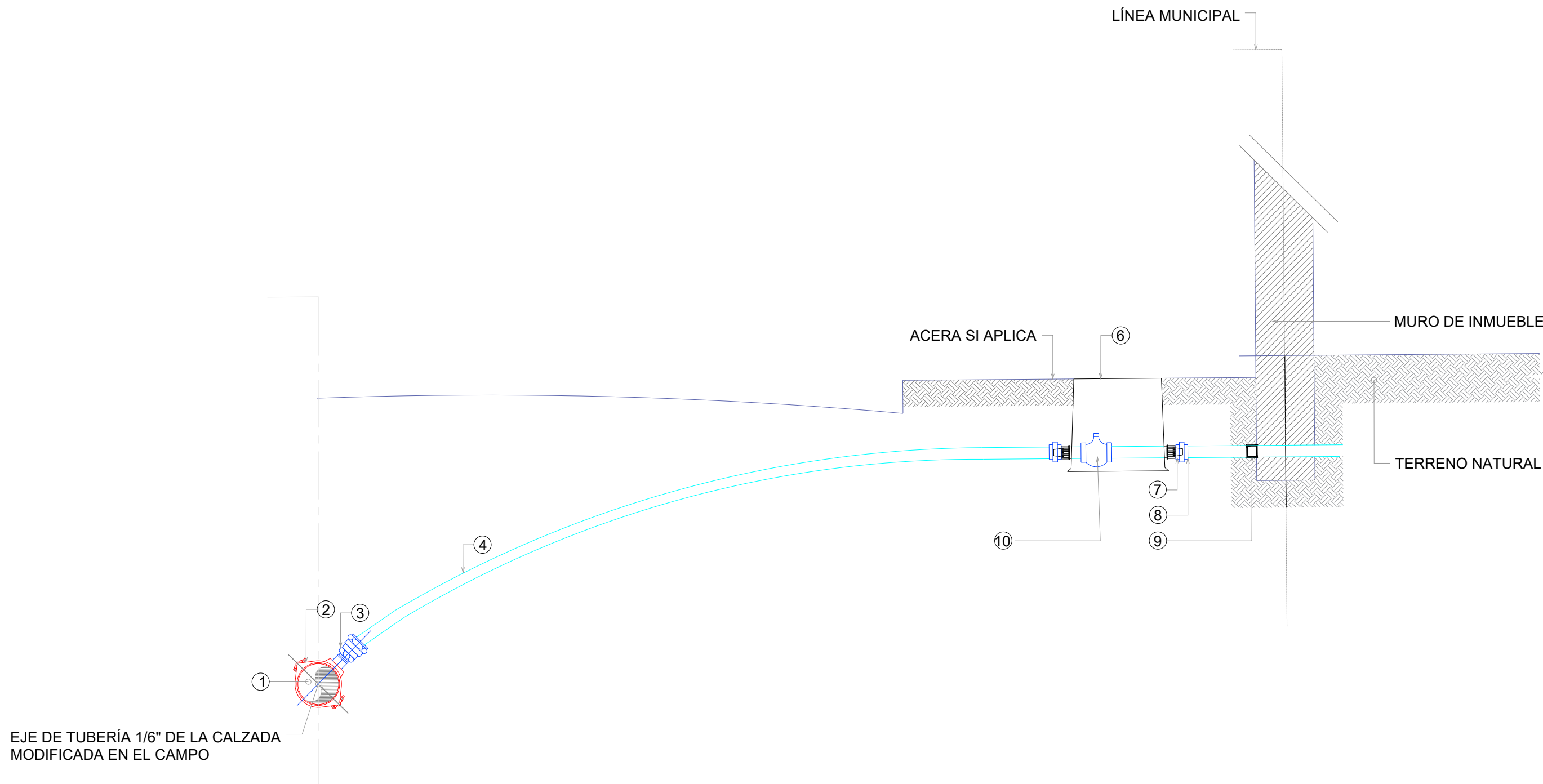
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Ing. Luis Rosado	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería	

DETALLES DE ZANJA Y DE HIDRANTE

CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO
ZONA ALTA DE BARAHONA
(BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL)
PROVINCIA: BARAHONA

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
18/19



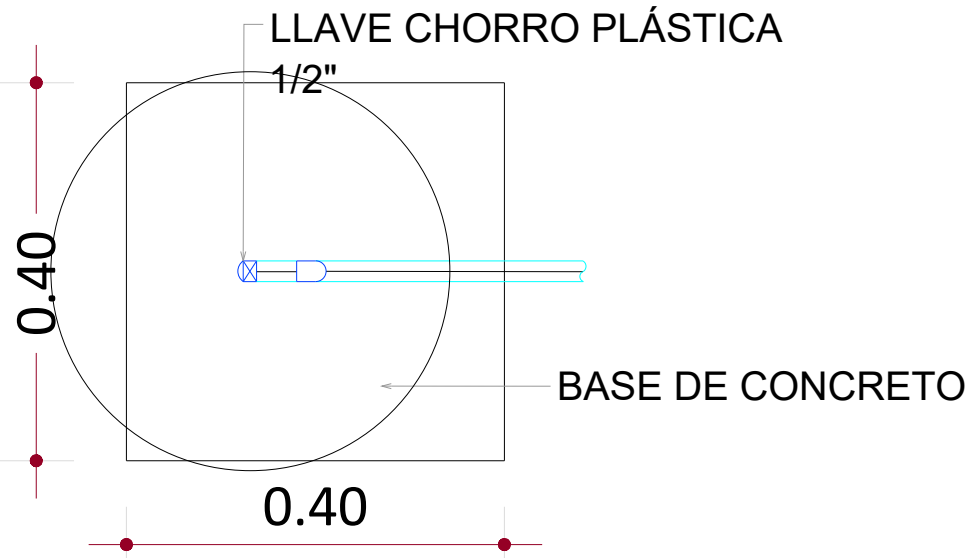
DETALLE INSTALACIÓN A ACOMETIDA DE AGUA POTABLE URBANA (Ø1-2" INTERNO)
ES.: N/E

NOTAS:

- 1.-PE (POLIETILENO);PP (POLIPROPILENO); HD (HIERRO DUCTIL);
- 2.-SIEMPRE QUE EXISTÁN ACOMETIDAS EN FUNCIONAMIENTO, PREVIA A LA INSTALACIÓN DE LA NUEVA, ESTA ÚLTIMA SE UBICARÁ PARALELA A LA EXISTENTE PARA SU POSTERIOR CONEXIÓN LUEGO DE LA VÁLVULA DE PASO (VER ITEMS 9 LEYENDA ACOMETIDA URBANA).
- 3.-PARA EDIFICACIONES MULTIFAMILIARES, INSTITUCIONALES, COMERCIALES E INDUSTRIALES, EL DIÁMETRO DE LA ACOMETIDA SE DEFINIRÁ PARTICULARMENTE SEGÚN LAS CARACTERÍSTICAS DE ESTAS.

LEYENDA

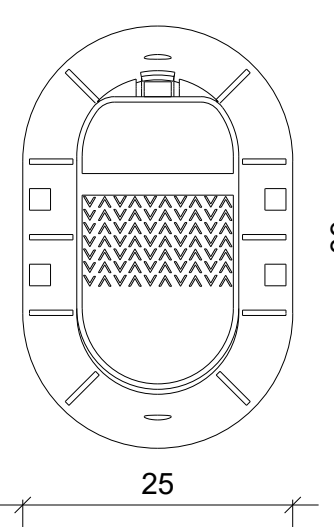
- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR MACHO 1/2" A POLIETILENO RETICULADO
- 6.-ADAPTADOR (H)1-2" PVC
- 7.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.90m
- 8.-CODO PVC 1/2" *90
- 9.-TUBO SCH -40 1/2" PVC 0.80m
- 10.-CAMISA O MOLDE Ø4 H.S. 1:3:5 COMO ANCLAJE
- 11.-CODO PVC 1/2" *90
- 12.-ADAPTADOR (H) 1/2" PVC
- 13.-LLAVE CHORRO PLÁSTICA 1-2"



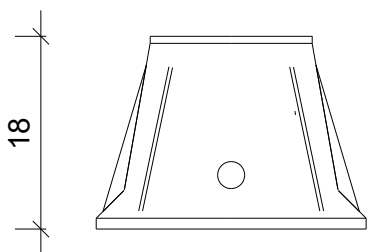
DETALLE DE LLAVE DE CORRO DE 1/2" Y BASE DE CONCRETO
ES.: N/E

LEYENDA

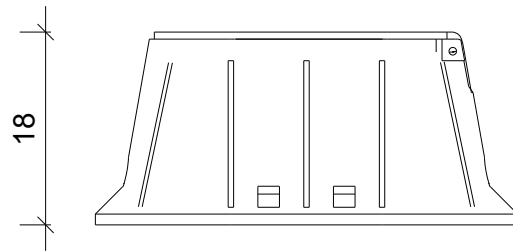
- 1.-MATRIZ DIÁMETRO VARIABLE
- 2.-ABRAZADERA DE PE o PP PARA DIÁMETROS ≤4" y HD PARA SUPERIORES
- 3.-ADAPTADOR MACHO (ROSCADO A MANGUERA)
- 4.-TUBERÍA PE (DR-13.5), ALTA DENSIDAD
- 5.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A MANGUERA)
- 6.-CAJA PLÁSTICA CON TODOS SUS COMPONENTES INTERNOS (VÁLVULA DE PASO, NIPLES, TUERCAS, ACOPLER, ETC.)
- 7.-ADAPTADOR HEMBRA (ROSCADO A PVC)
- 8.-TUBERÍA DE PVC SCH-40
- 9.-TAPÓN HEMBRA (SI APLICA) o CONEXIÓN A TUBERÍA ACOMETIDA EXISTENTE (SI APLICA)
- 10.-VÁLVULA CHECK 1/2"



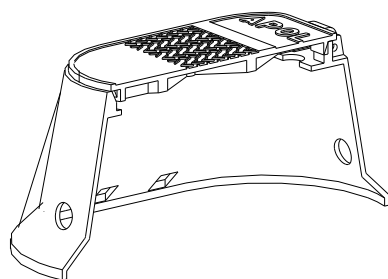
VISTA EN PLANTA



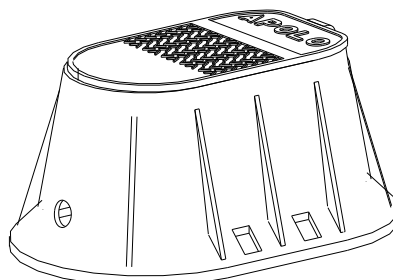
ELEVACIÓN FRONTAL



ELEVACIÓN LATERAL



SECCIÓN 3D



VISTA 3D

04 00 DETALLES DE CAJA DE REGISTRO PARA MEDIDORES DE AGUA
ES.: N/E

DATOS DE CAJA:
MATERIAL: PEHD
RESORTE: ACERO INOXIDABLE
EMPAQUE: CAUCHO
PLÁSTICO NO RECICLABLE CON ALTA RESISTENCIA AL IMPACTO

NOTA:
LAS UNIDADES DE MEDIDAS DE LA CAJA DE REGISTRO ESTÁN EN cm.

NOTA:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(±mm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN		INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS INAPA DIRECCIÓN DE INGENIERÍA	DISEÑO: Ing. Marine M. Dominguez Ruiz	DIBUJO: División Dibujo	DETALLES PARA LA INSTALACIÓN DE ACOMETIDAS DE AGUA POTABLE RURAL (Ø1/2" INTERNO) Y URBANA (Ø1/2" INTERIOR)	CONSTRUCCIÓN ACUEDUCTO ZONA ALTA DE BARAHONA (BARRIOS EL ALFA, CASANDRA, DON BOSCO Y RIO CHIL) PROVINCIA BARAHONA	ESCALA			
0	08/03/2021	PARA CONSTRUCCIÓN			REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano			N/I			
					VISTO: Ing. Sócrates García Fría Encargado Depto. Dis. Sist. Acueductos	VISTO: Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico			No. PLANO			
					APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Director de Ingeniería					19/19		