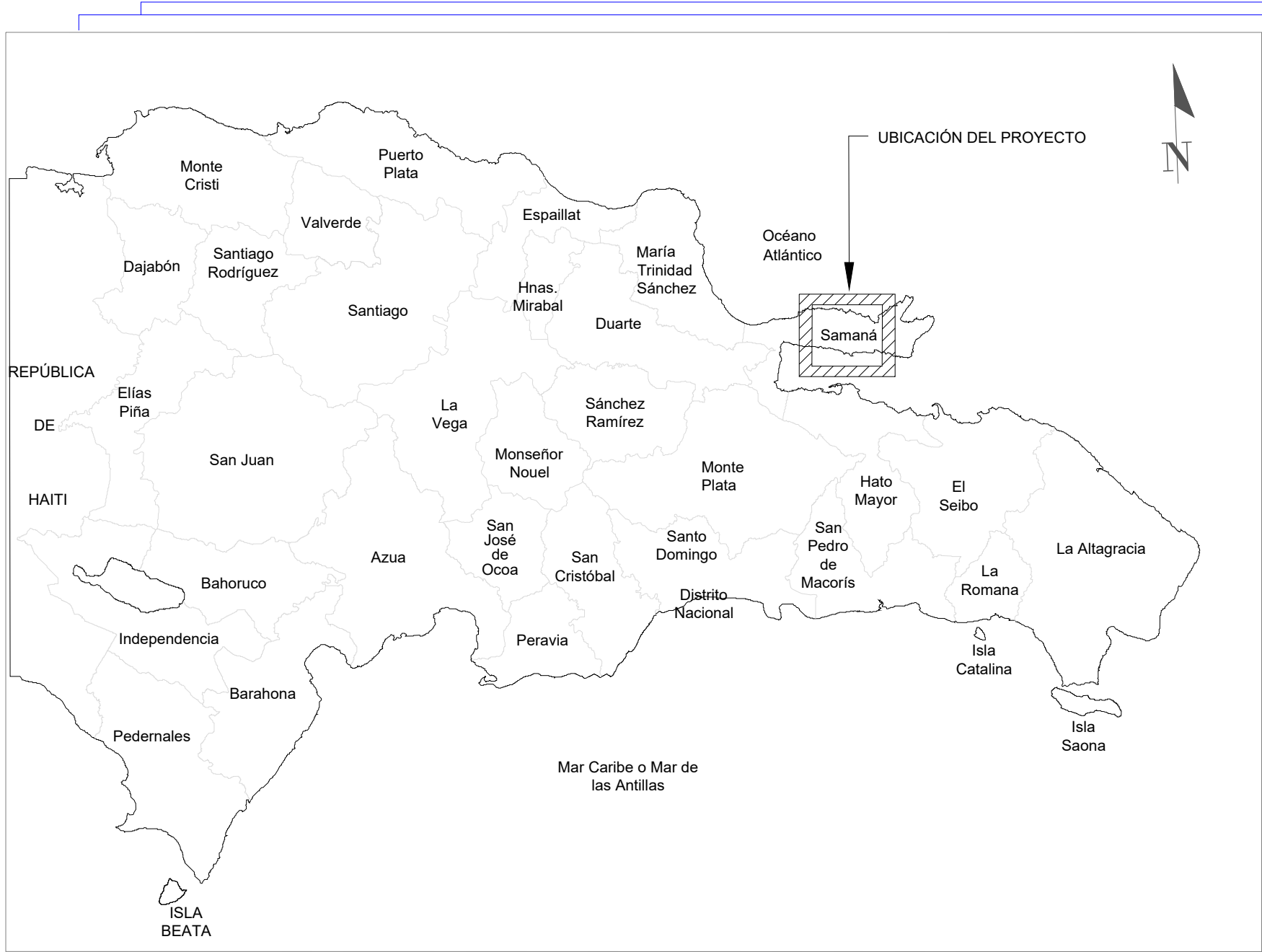
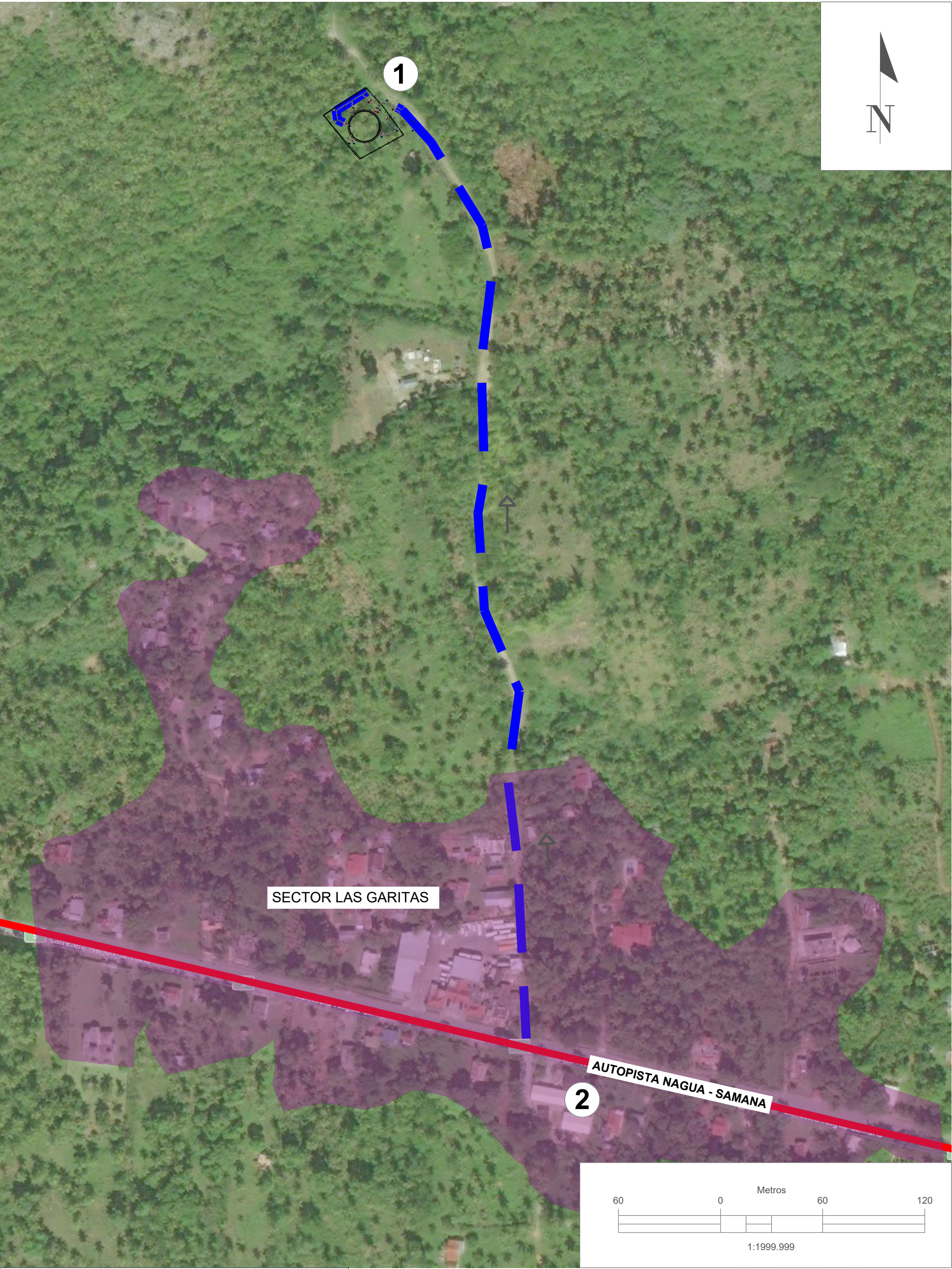


REPÚBLICA DOMINICANA
 INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
 (INAPA)
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



LOCALIZACIÓN DEL PROYECTO

COORDENADAS UTM.:	
1. DEPOSITO REGULADOR	2126218.378 m N 443420.660 m E
2. ESCUELA PRIMARIA RURAL LAS GARITAS	2125644.281 m N 443536.590 m E



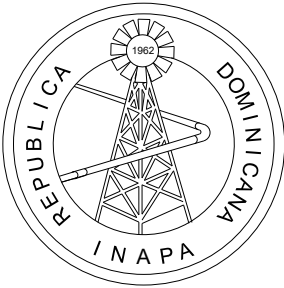
UBICACIÓN DEL PROYECTO

INDICE DE PLANOS

DESCRIPCIÓN	PLANO No.	DESCRIPCIÓN	PLANO No.
PRESENTACIÓN	00	REDES DE DISTRIBUCIÓN	23/
LOCALIZACIÓN, UBICACIÓN E ÍNDICE	1/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	24/
CAJUELA #1 EXISTENTE A REHABILITAR OBRA DE TOM	2/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	25/
CAJUELA #1 - OBRA DE TOMA	3/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	26
PLANTA Y SECCIONES - OBRA DE TOMA	4/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	27//
ESTACIÓN DE BOMBEO	5/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	28
ESTACIÓN DE BOMBEO Y CAJUELA #2 Y #3	6/	REDES DE DISTRIBUCIÓN	29
SECCIONES - ESTACIÓN DE BOMBEO Y CAJUELAS #2 Y #3	7/	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES - REDES	30
REDES DE DISTRIBUCIÓN	8/	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES - REDES	31
REDES DE DISTRIBUCIÓN	9/	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES - REDES	32
REDES DE DISTRIBUCIÓN	10/	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES - REDES	33
REDES DE DISTRIBUCIÓN	11/	DETALLES DE ANCLAJES Ø3", Ø4", Ø6", Ø8" Y Ø12" RED DE DISTRIBUCIÓN	34
REDES DE DISTRIBUCIÓN	12/	DETALLES DE ZANJA Ø3", Ø4", Ø6", Ø8" Y Ø12" ACONDICIONADA Y NO ACONDICIONADA	35
REDES DE DISTRIBUCIÓN	13/	DETALLES INSTALACIÓN ACOMETIDA DE Ø1/2" PARA AGUA POTABLE EN ZONA URBANA Y RURAL	36/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	14/	DEPOSITO REGULADOR - CAPACIDAD 2,000 M3 PLANTA GENERAL	37/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	15/	SECCIONES A Y B DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3	38/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	16	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES DEPOSITO REGULADOR 2000 M3	39/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	17	DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES DEPOSITO REGULADOR 2000 M3	40
REDES DE DISTRIBUCIÓN	18/	NOTAS GENERALES	41
REDES DE DISTRIBUCIÓN	19/	SECCIÓN ESTRUCTURAL Y DETALLE VIGA	42/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	20/	PLANO DE FUNDACIONES	43/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	21/	DETALLE DE ENCOFRADO	44/
REDES DE DISTRIBUCIÓN	22/	PLANTA ESTRUCTURAL DE TECHO Y DETALLES	45/
		DETALLES DE REGISTRO PARA DEPOSITO	46/
		DETALLE DE VERJA PERIMETRAL EN BLOCK	47/

NOTAS:
 1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



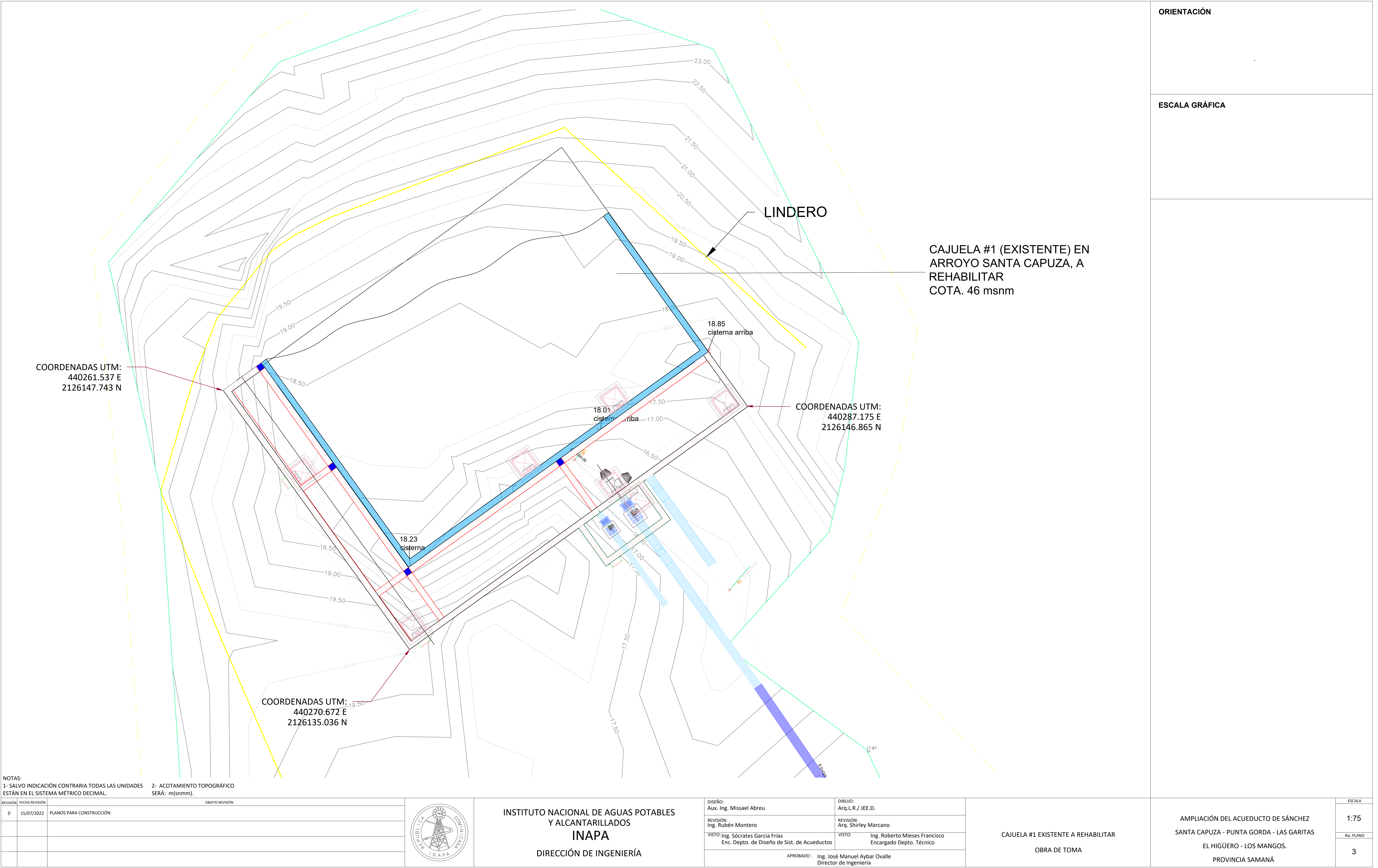
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
 Y ALCANTARILLADOS
INAPA
 DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

LOCALIZACIÓN Y UBICACIÓN

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
 SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
 EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
 PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:2000
No. PLANO
1



ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

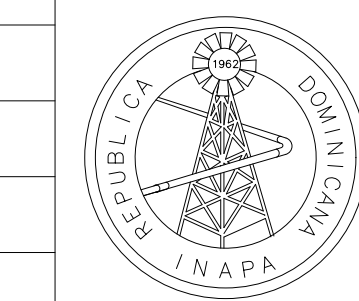
LINDERO

CAJUELA #1 (EXISTENTE) EN
ARROYO SANTA CAPUZA, A
REHABILITAR
COTA. 46 msnm

COORDENADAS UTM:
440261.537 E
2126147.743 N

COORDENADAS UTM:
440287.175 E
2126146.865 N

COORDENADAS UTM:
440270.672 E
2126135.036 N



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

CAJUELA #1 EXISTENTE A REHABILITAR
OBRA DE TOMA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:75
Nº. PLANO
3

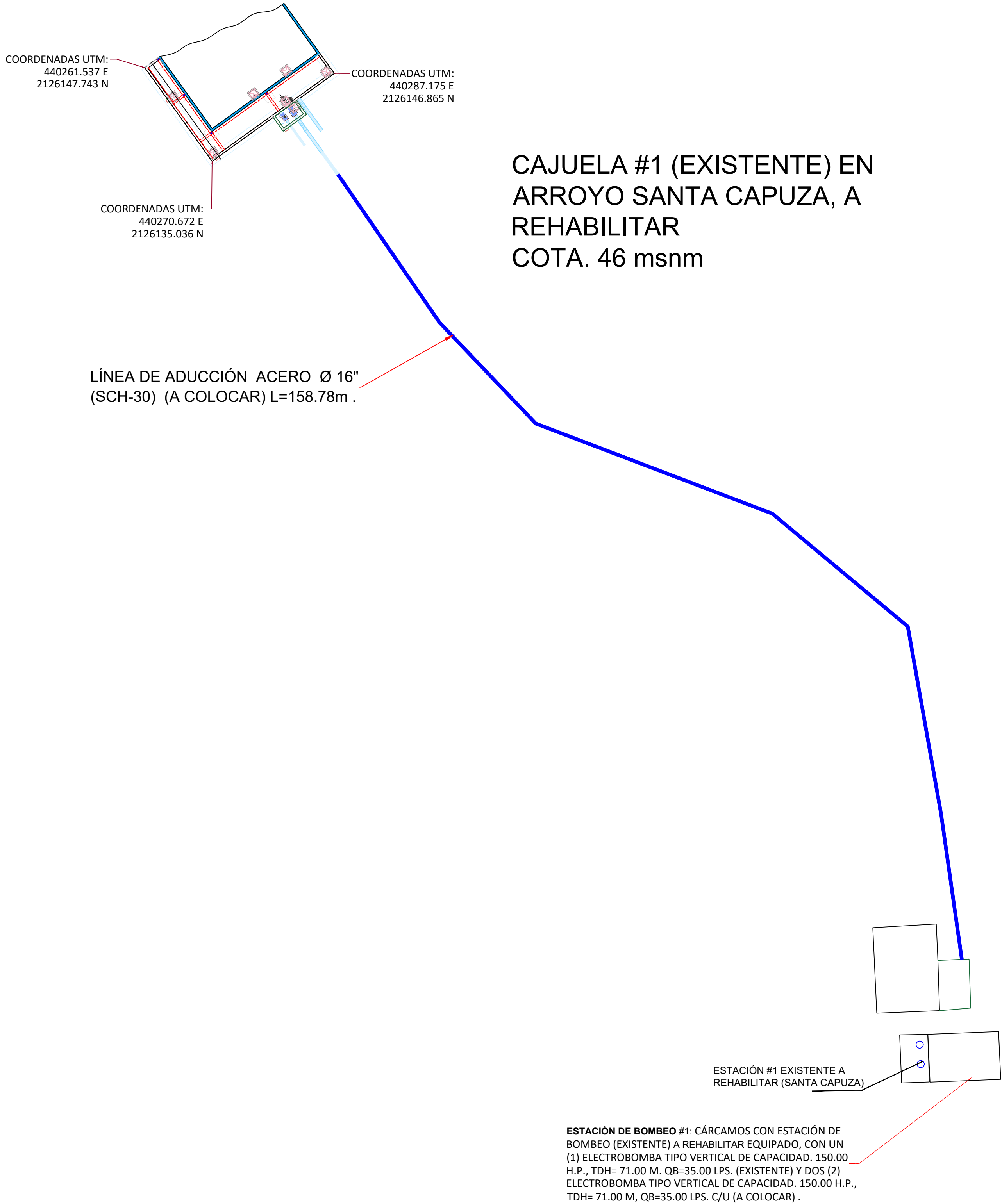
NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES
ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO
SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

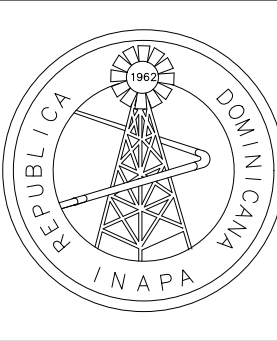
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

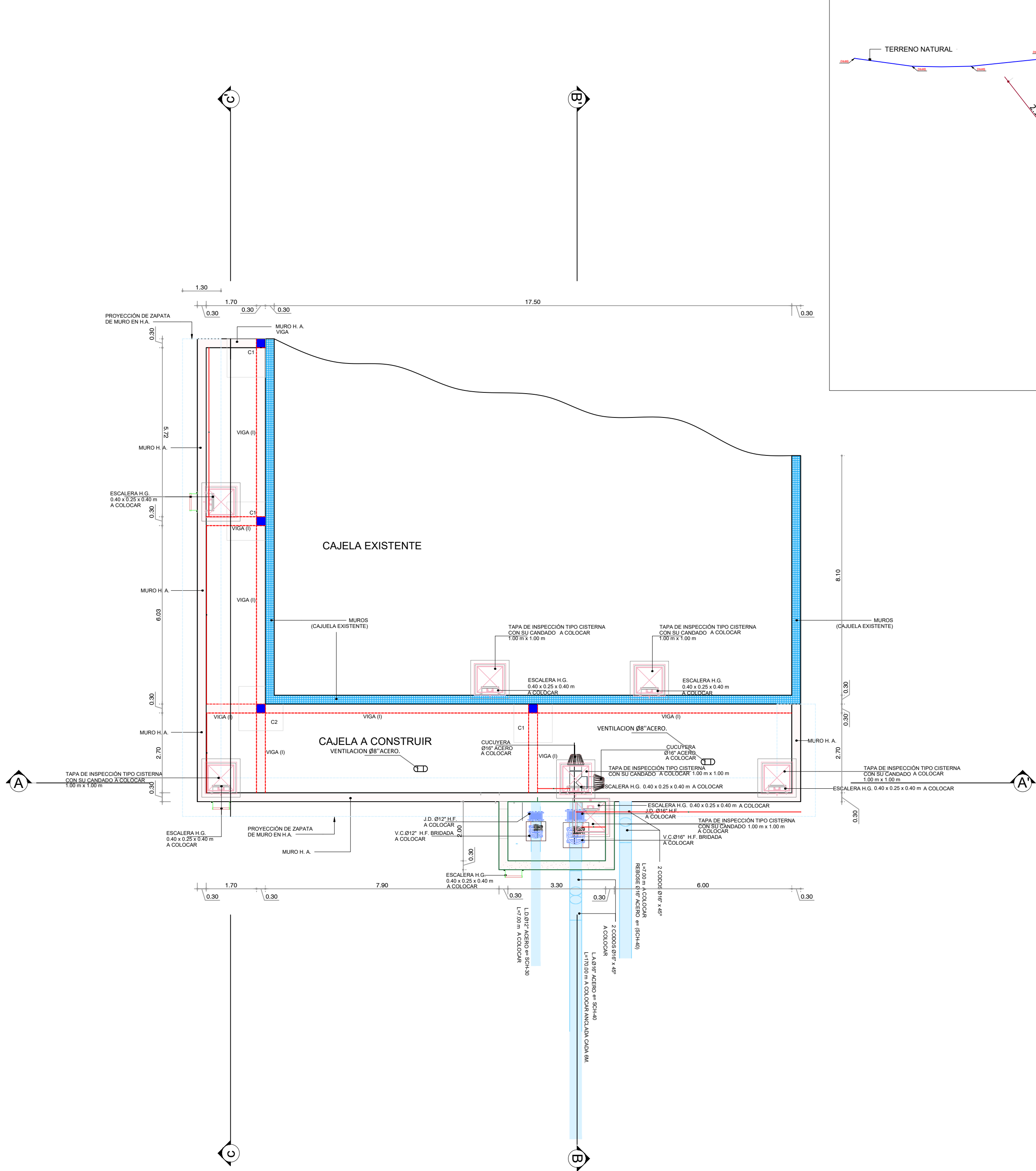
CAJUELA #1
OBRA DE TOMA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

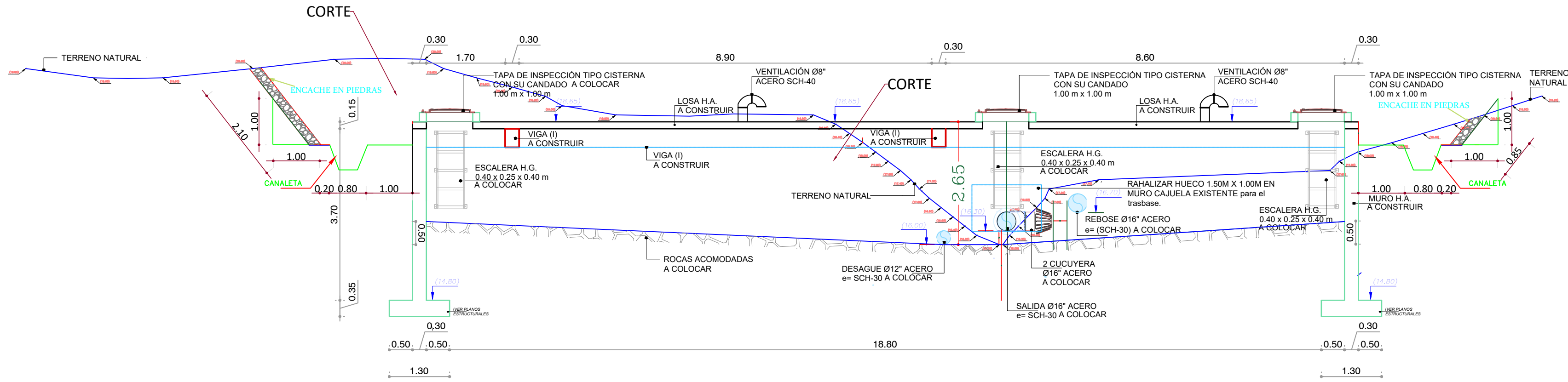
ESCALA
1:400
Nº. PLANO
4

ORIENTACIÓN

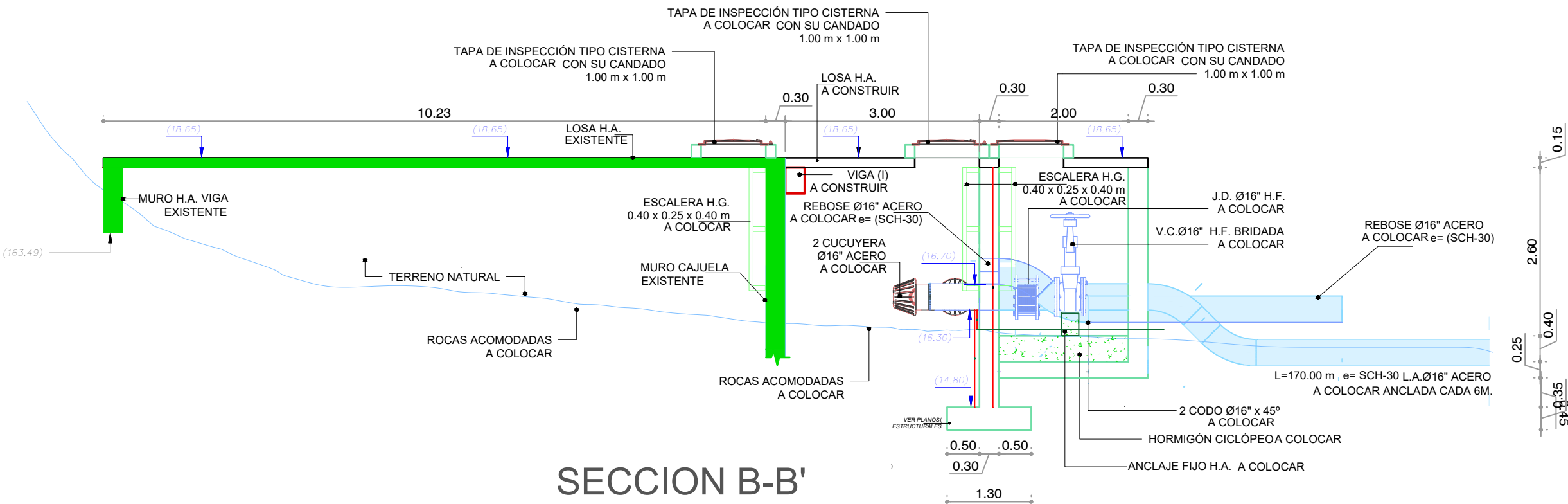
ESCALA GRÁFICA



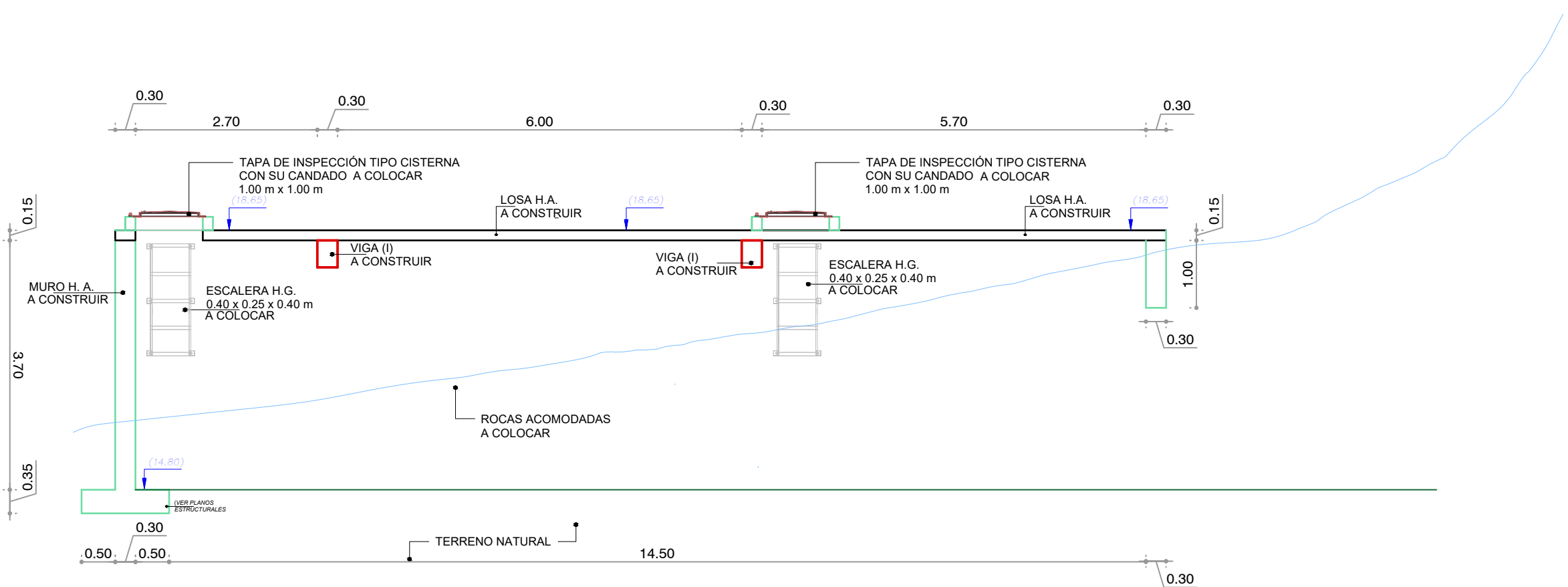
VISTA EN PLANTA CAJUELA



SECCION A-A'



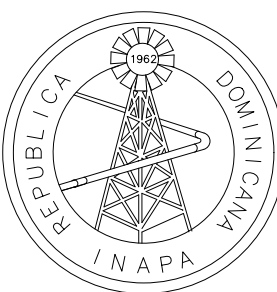
SECCION B-B'



SECCION C-C'

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

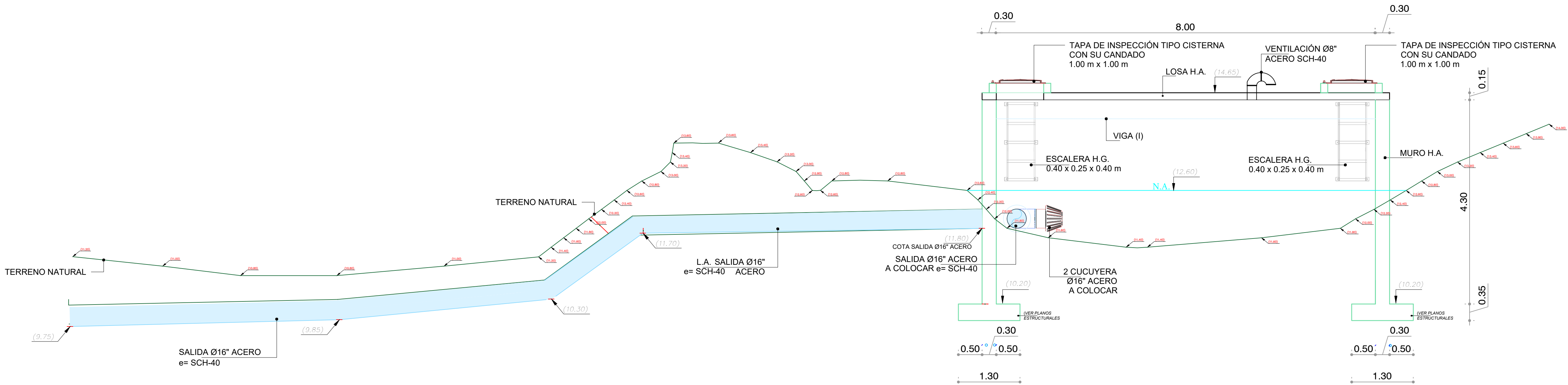
PLANTA Y SECCIONES
OBRA DE TOMA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

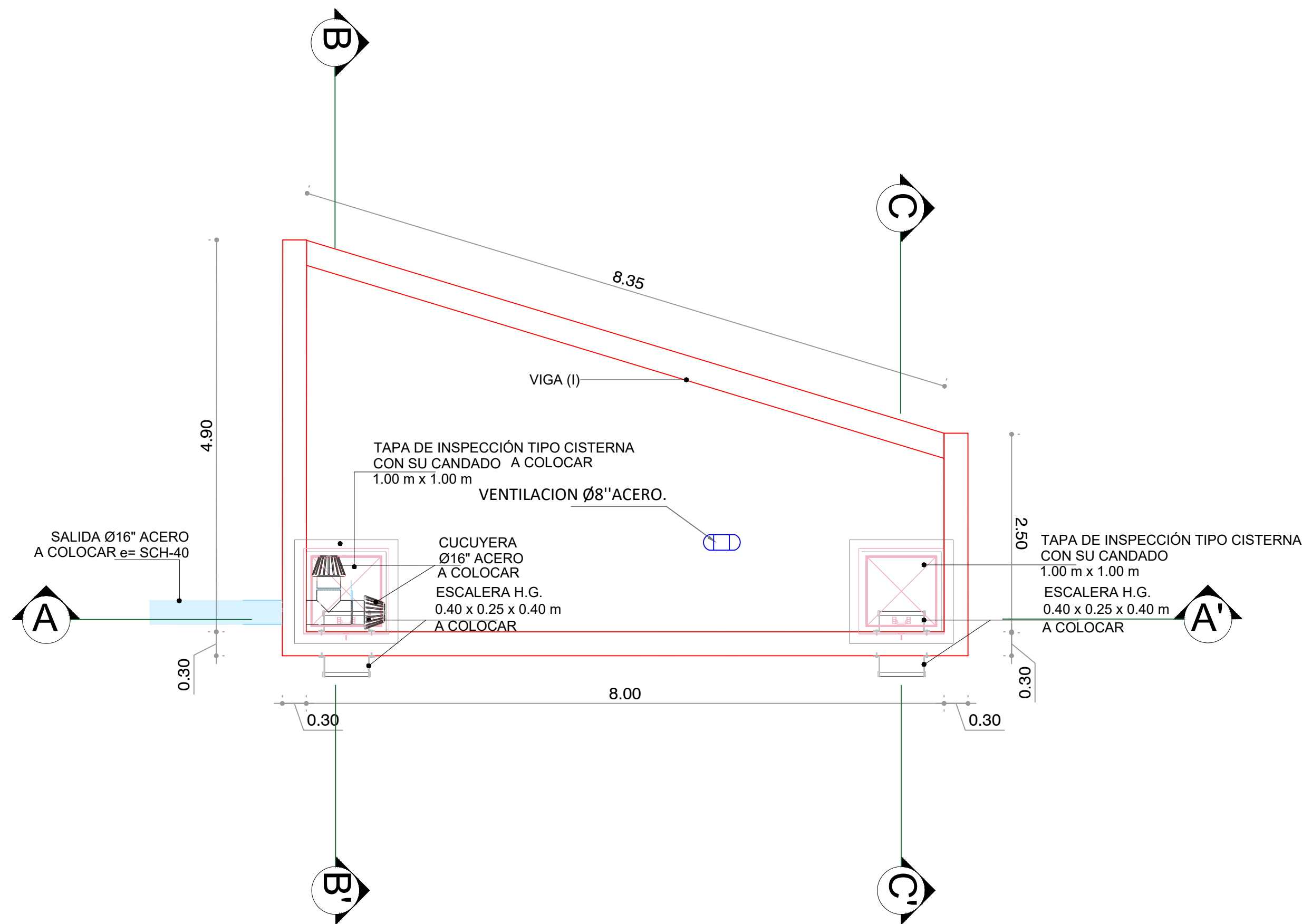
ESCALA
INDICADA
Nº. PLANO
5

ORIENTACIÓN

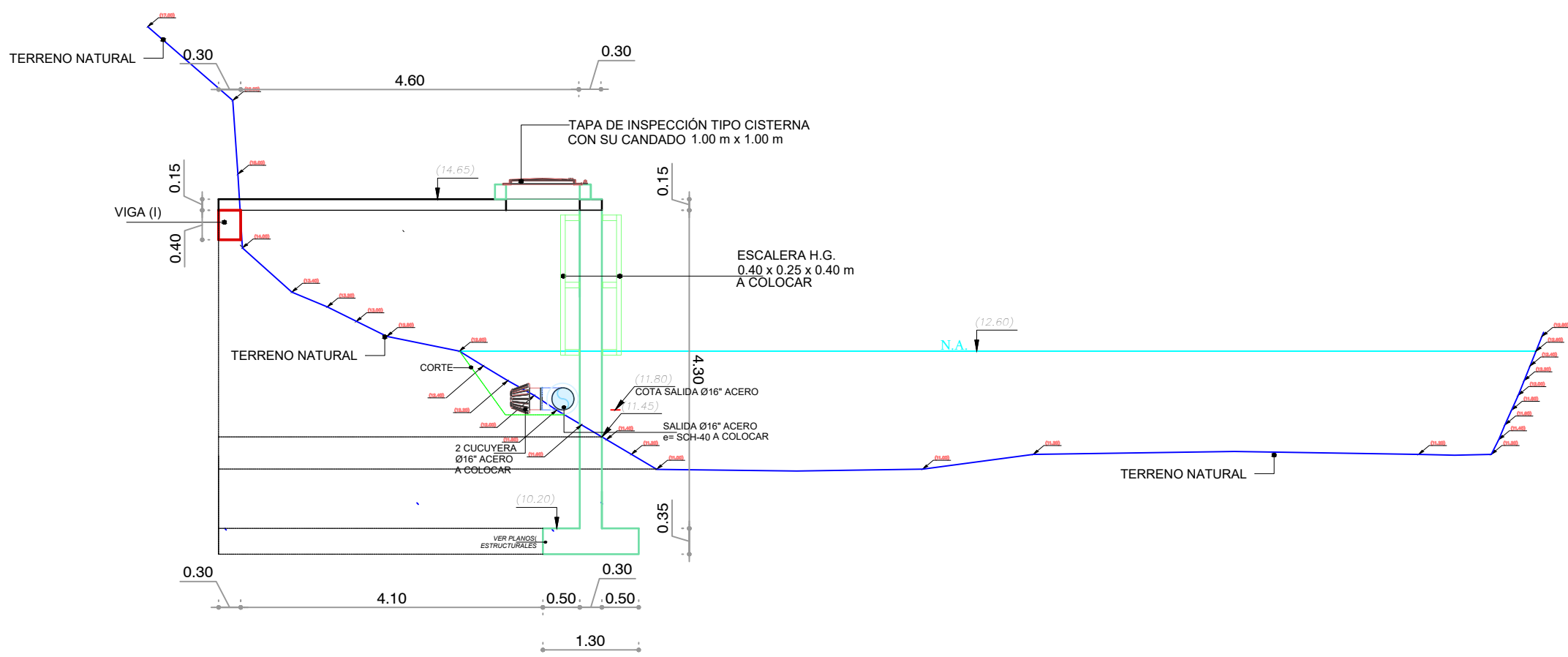
ESCALA GRÁFICA



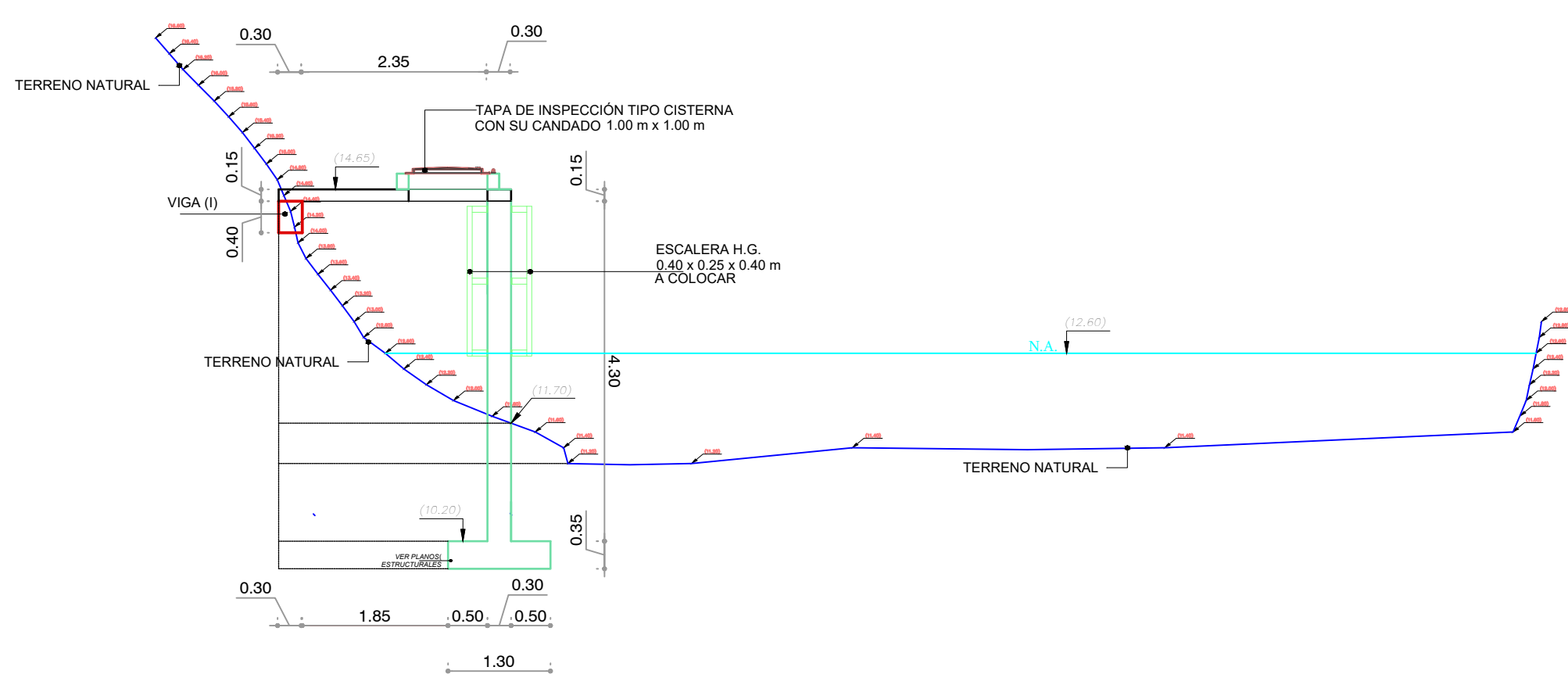
SECCION A-A'



VISTA EN PLANTA CAJUELA



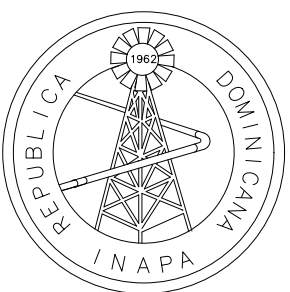
SECCION B-B'



SECCION C-C'

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Misael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

ESTACIÓN DE BOMBEO Y CAJUELA #2 Y #3

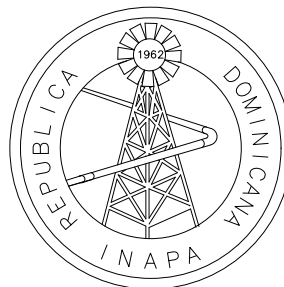
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
INDICADA
Nº. PLANO
7



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m[snmm].

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Misael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

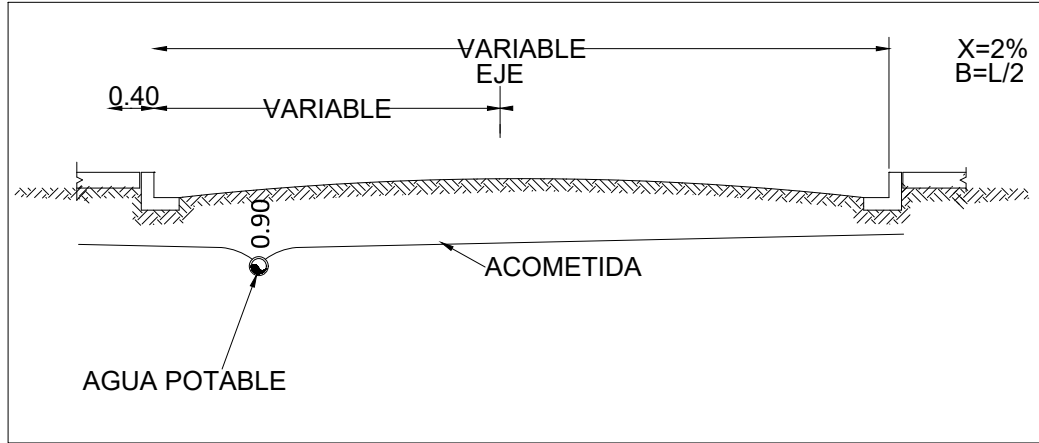
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

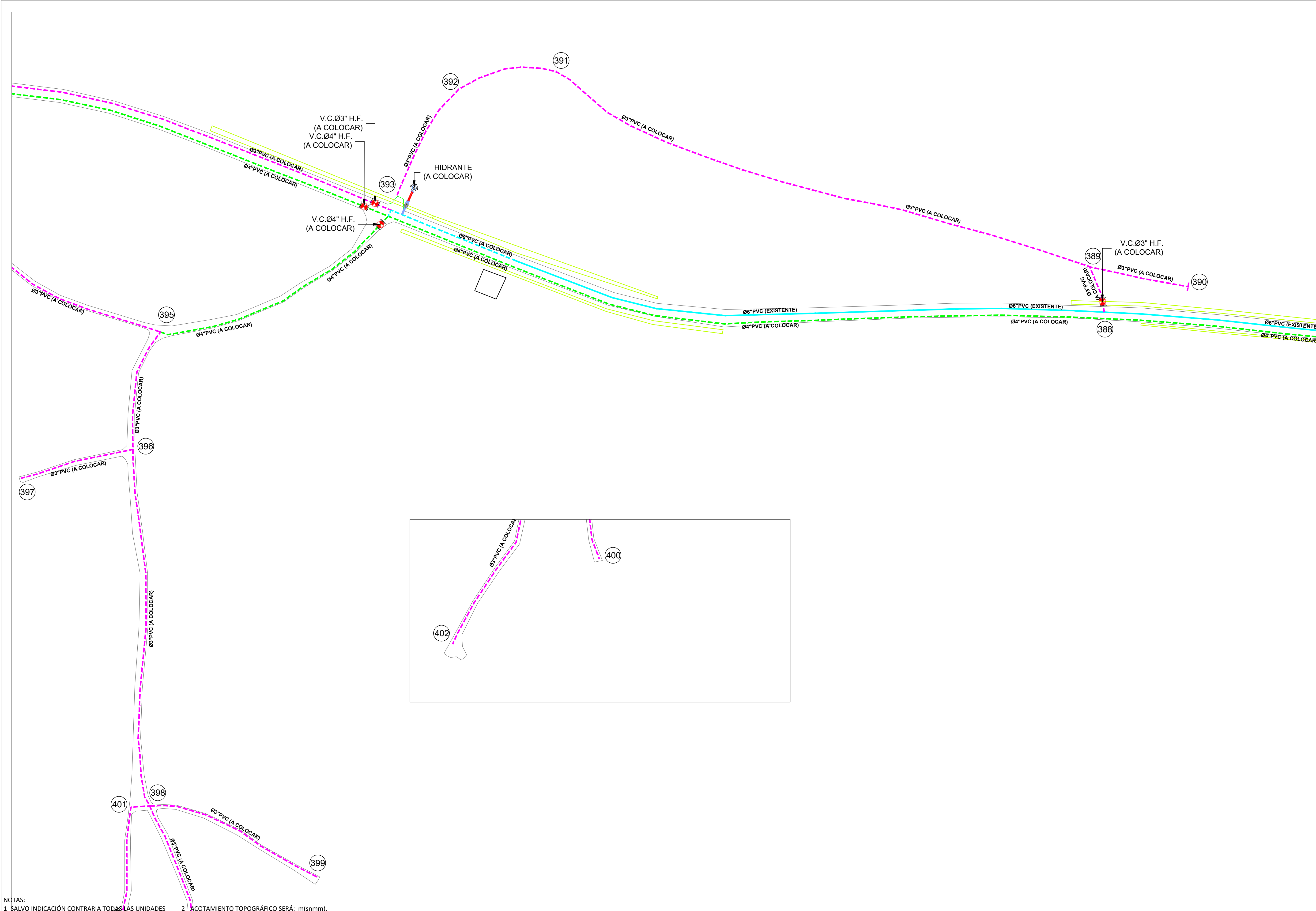
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

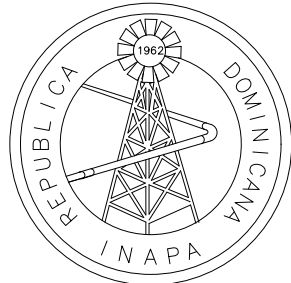
No. PLANO

8



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

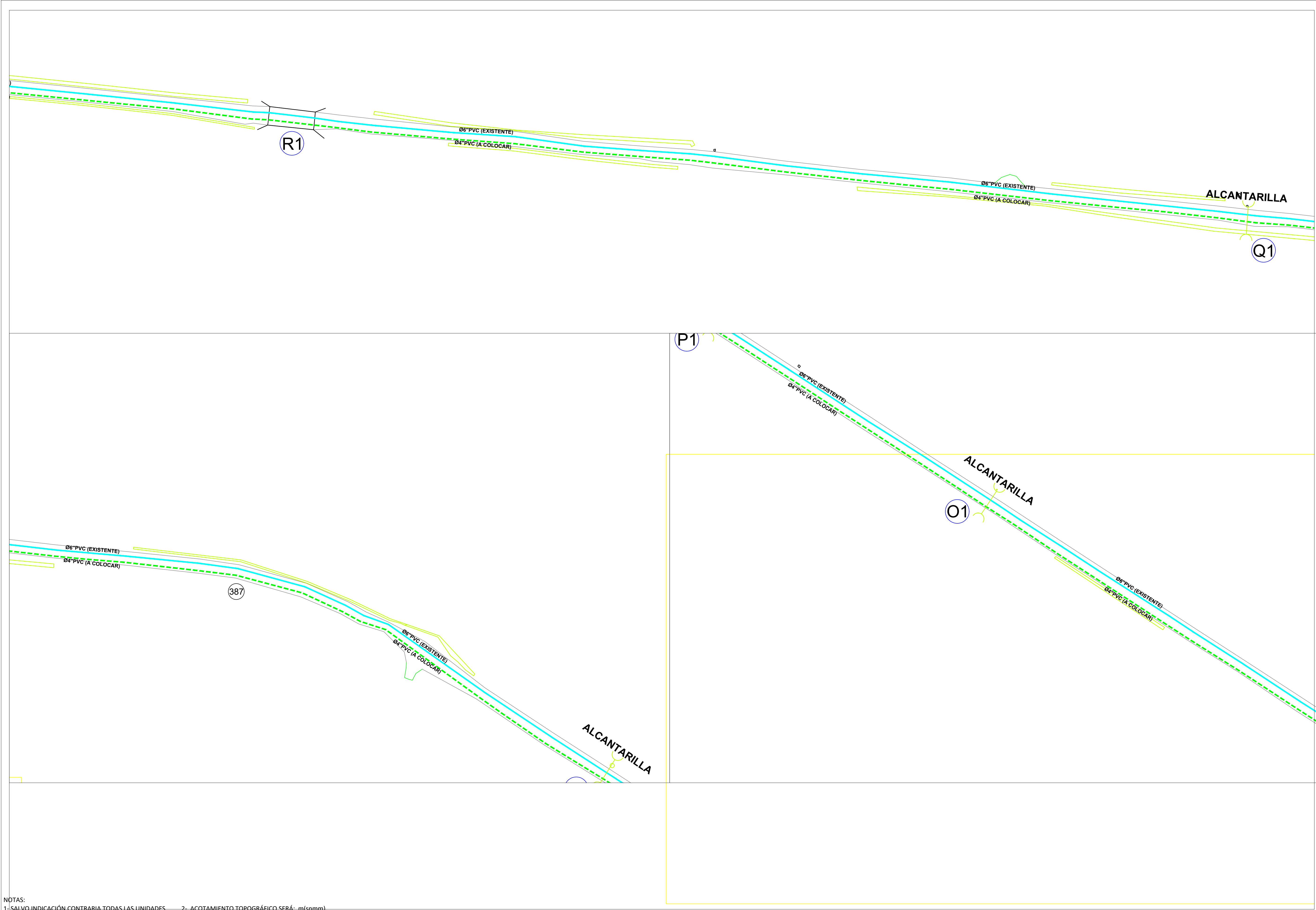
MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

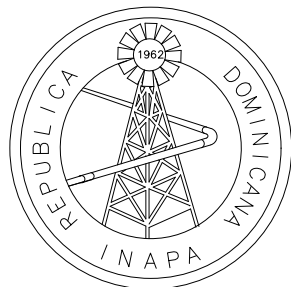
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:1000
No. PLANO
9



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES — 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).
ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

LEYENDA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

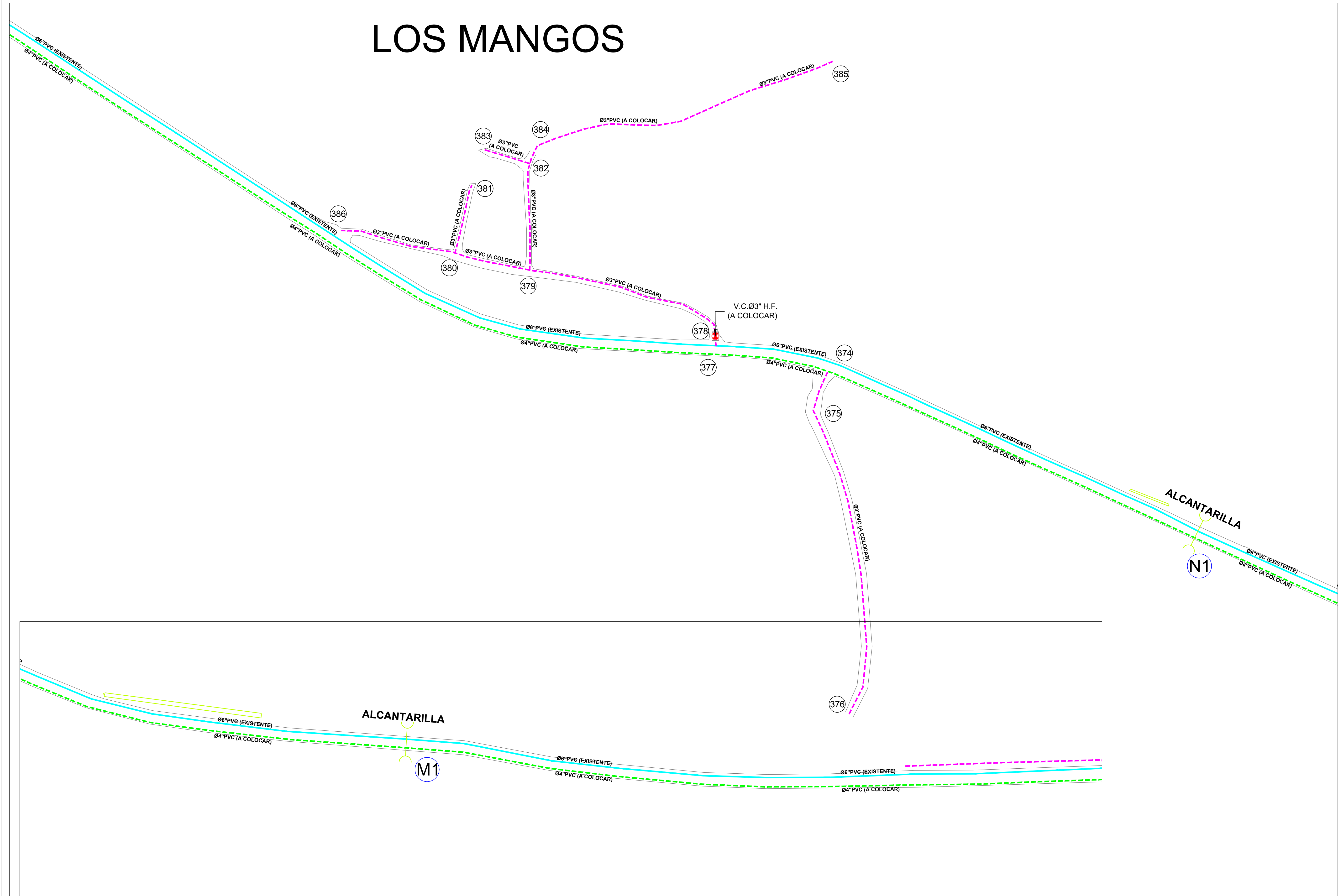
ESCALA

1:1000

No. PLANO

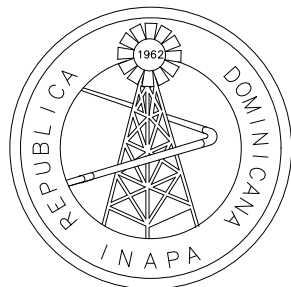
10

LOS MANGOS



NOTAS:
1-SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

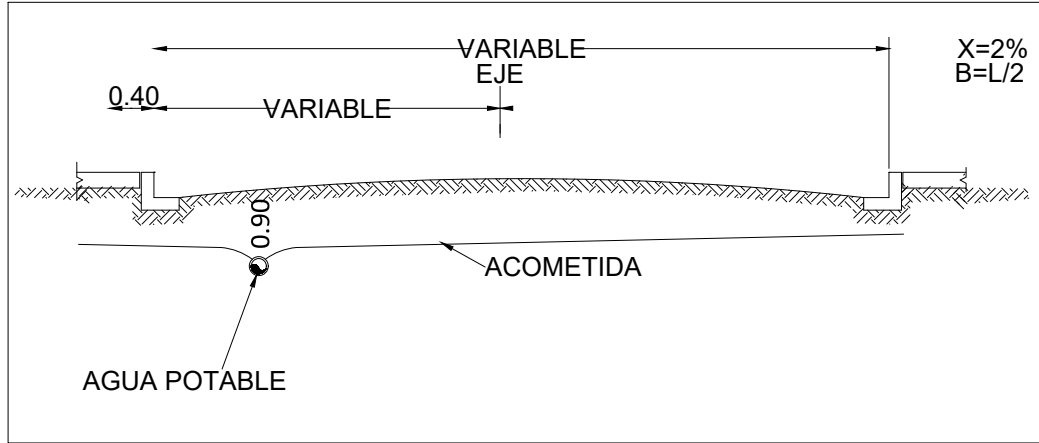
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

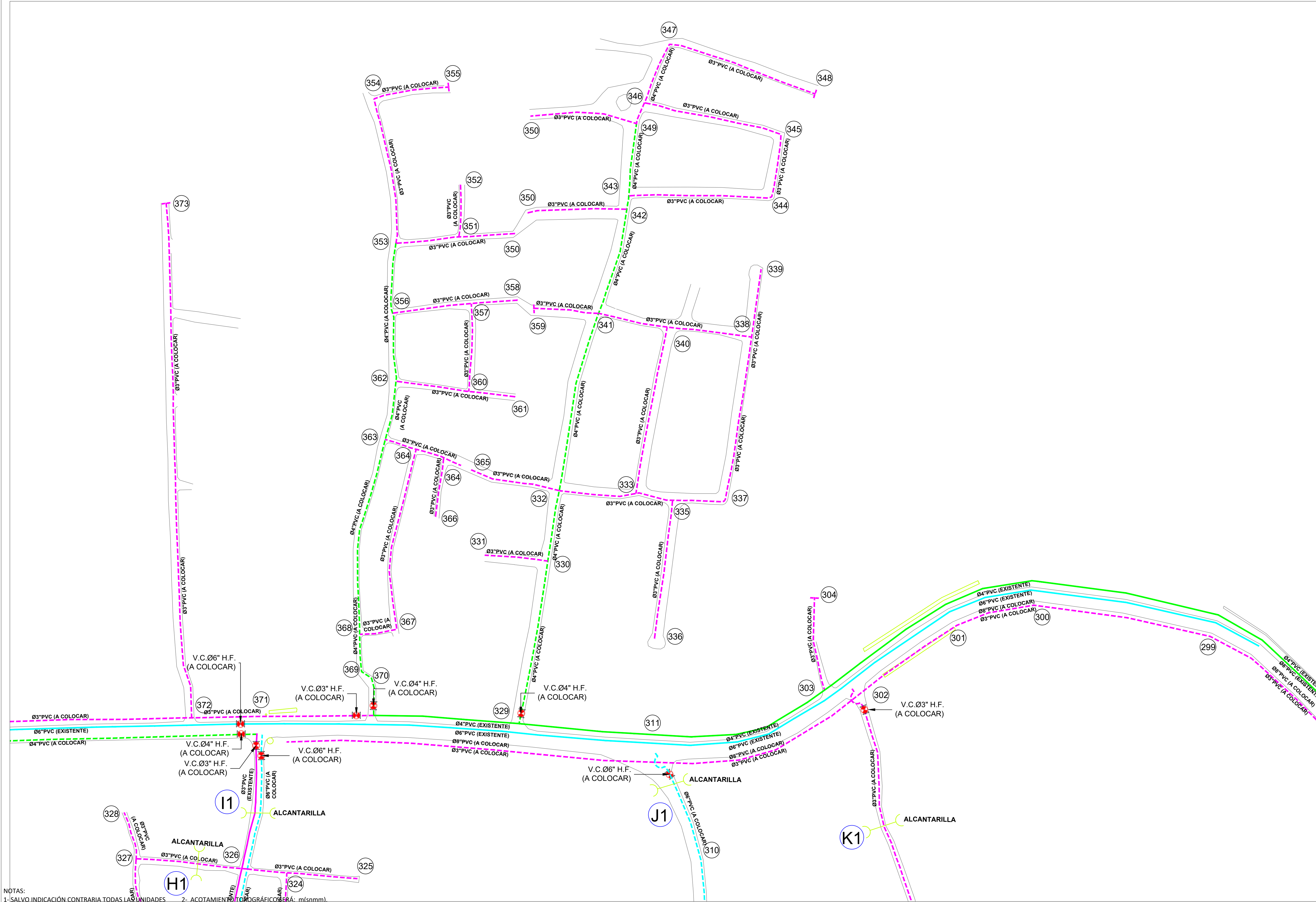
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

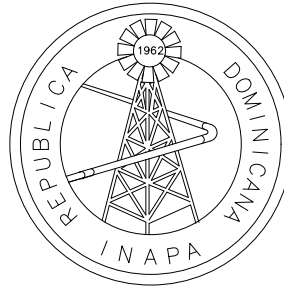
No. PLANO

11



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

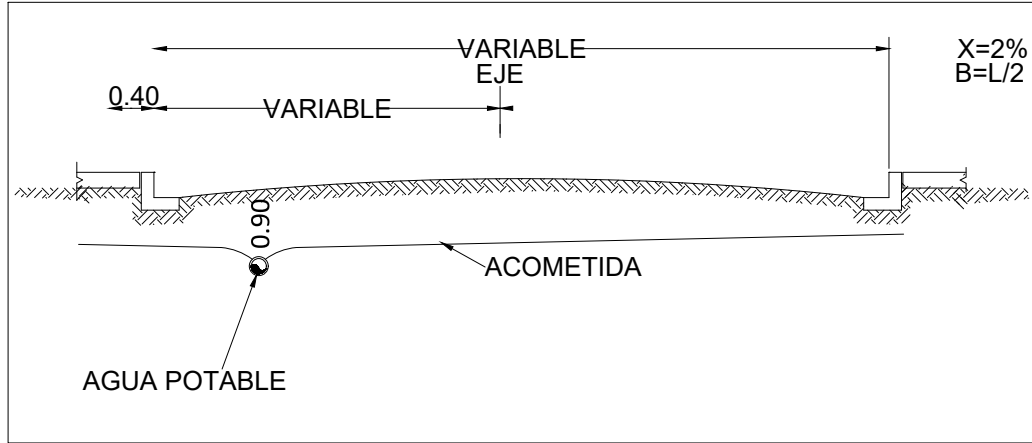
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

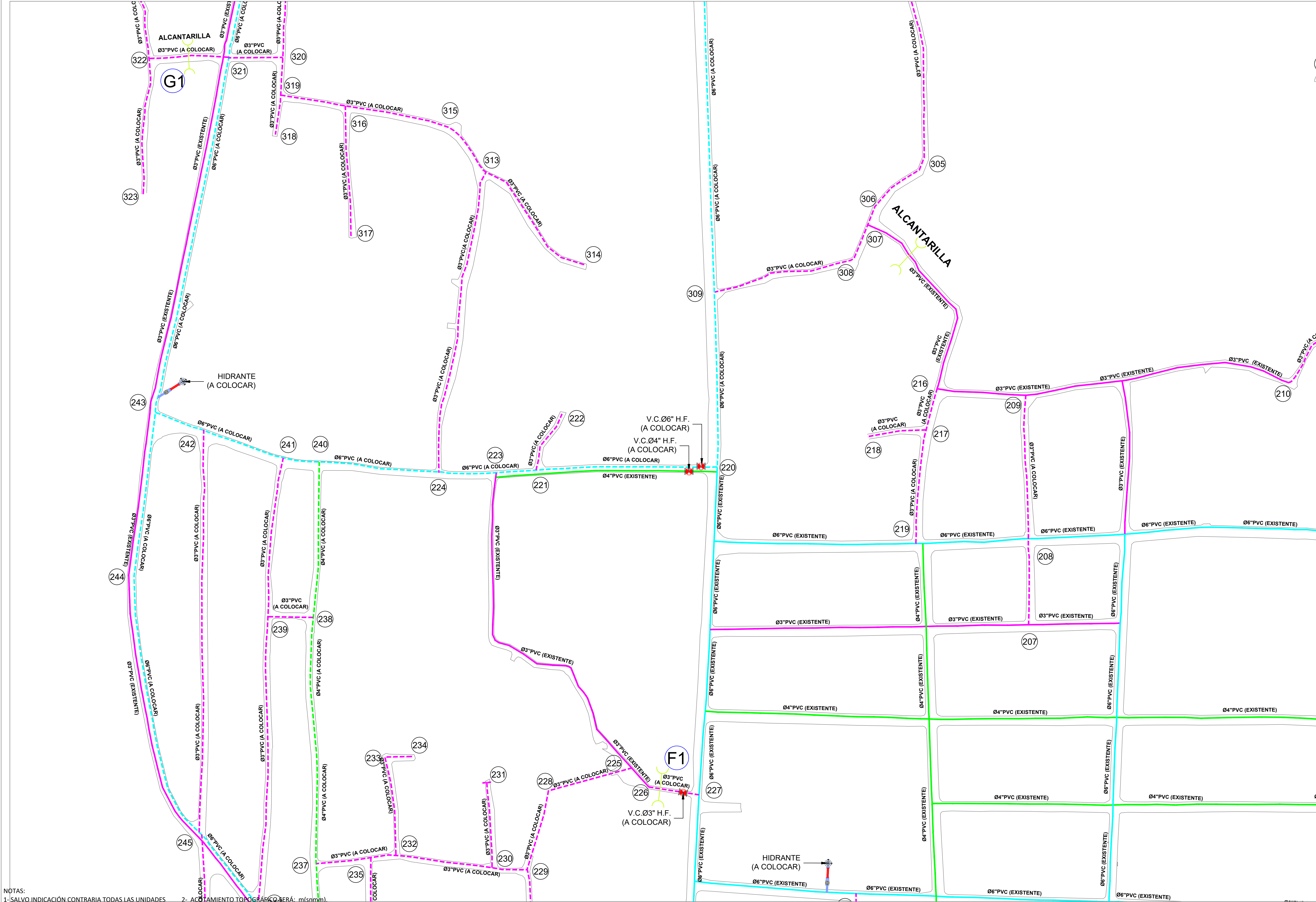
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

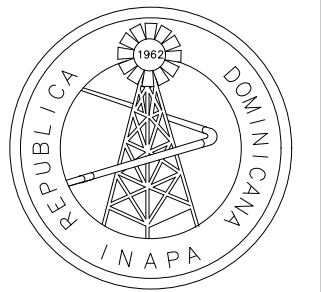
No. PLANO

12



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO: 1:500. AERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

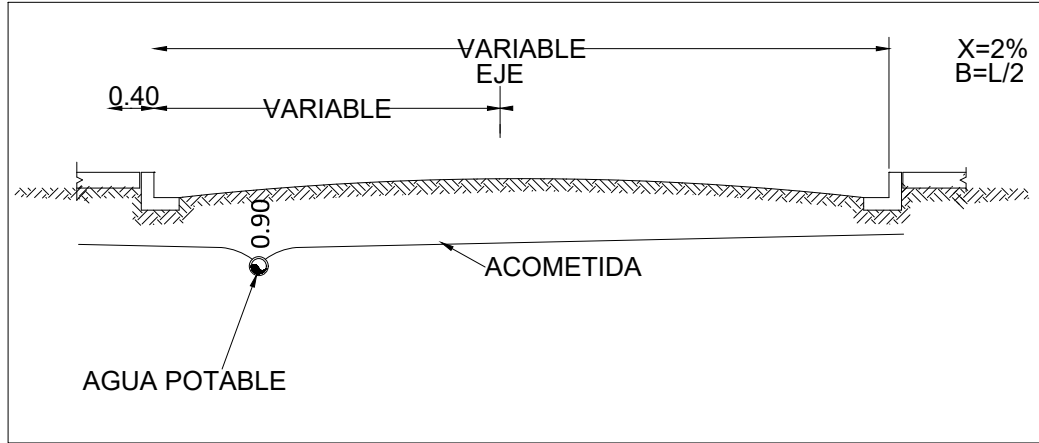
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

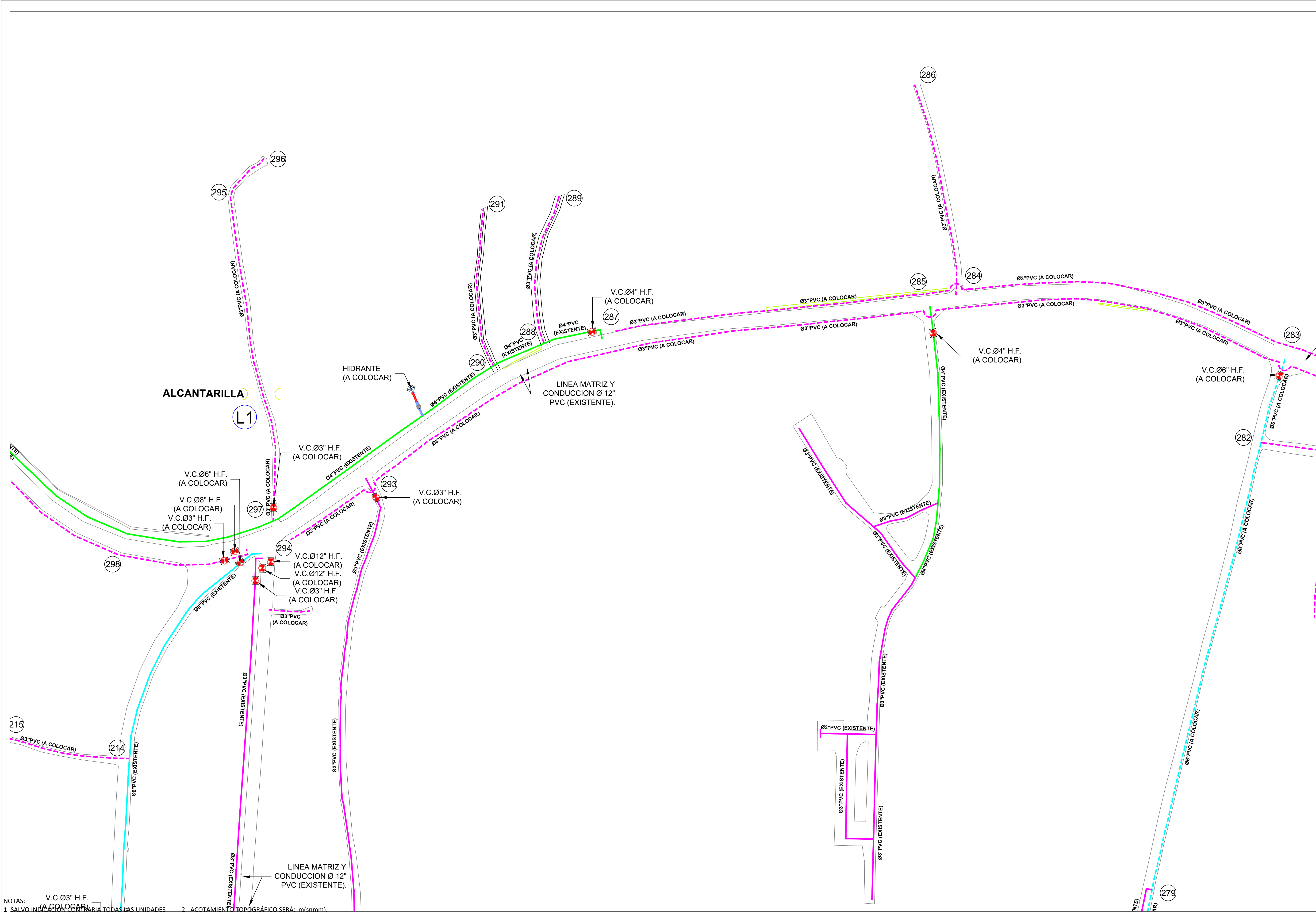
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

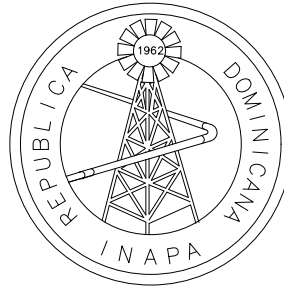
No. PLANO

13



NOTAS:
1- SALVO INDICACION CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

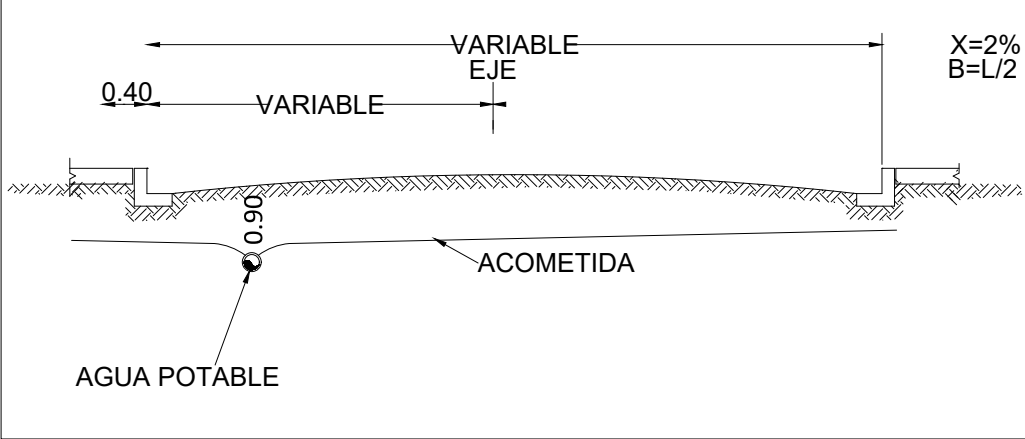
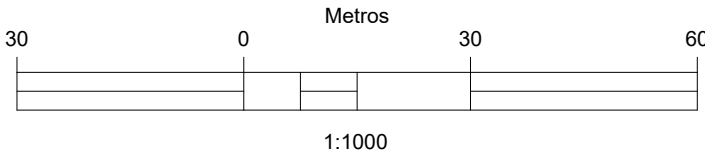
ESCALA GRÁFICA

MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

LEYENDA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ



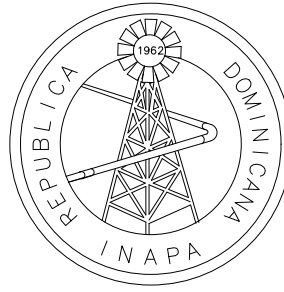
LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

ESCALA
1:1000
No. PLANO
15



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

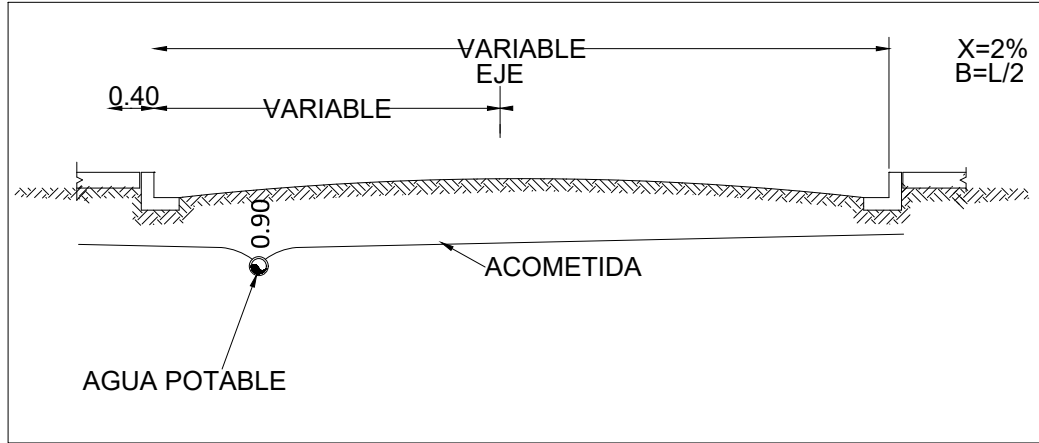
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

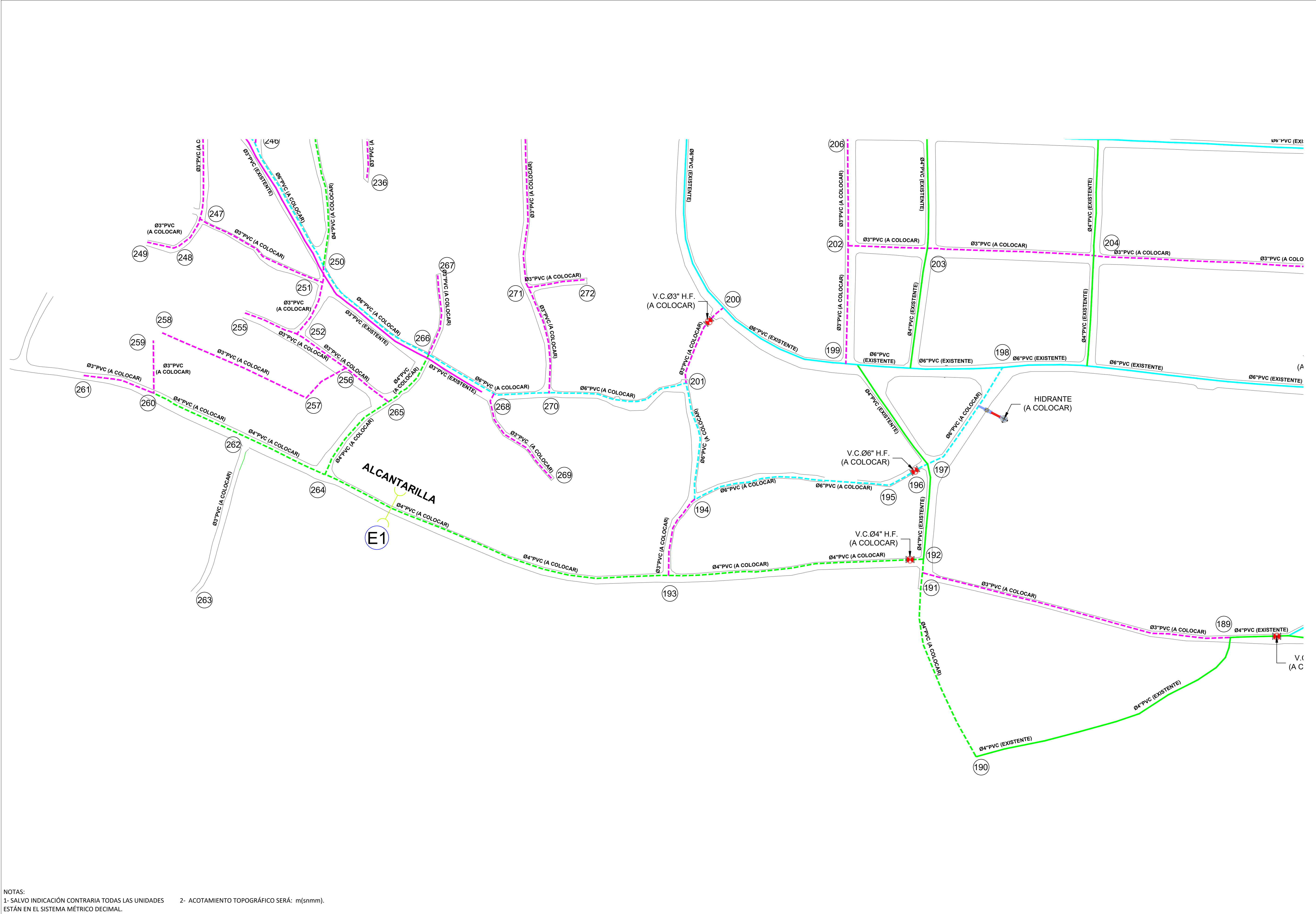
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

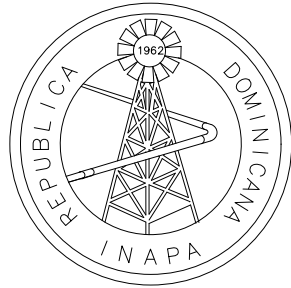
No. PLANO

16



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



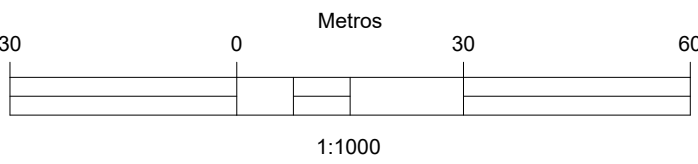
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

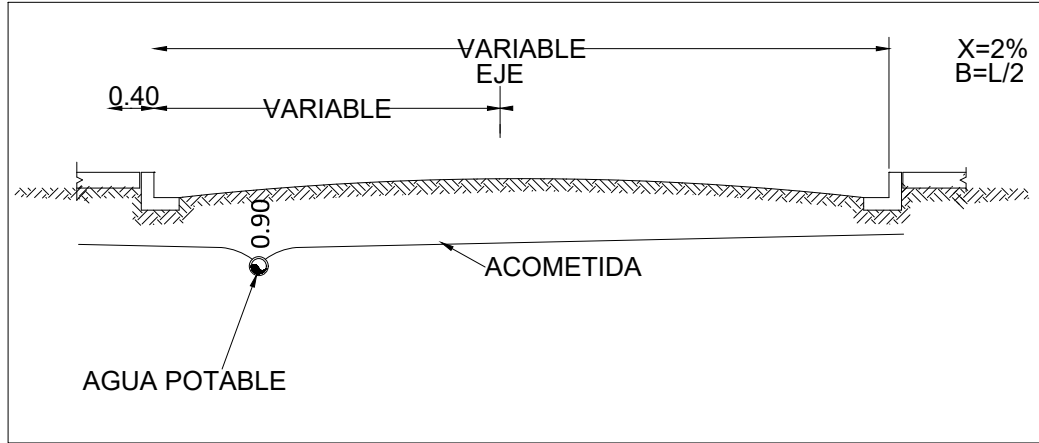
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN 03" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 03" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 04" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 04" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 06" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 06" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 08" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 08" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 010" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 012" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 012" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 012" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN 016" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

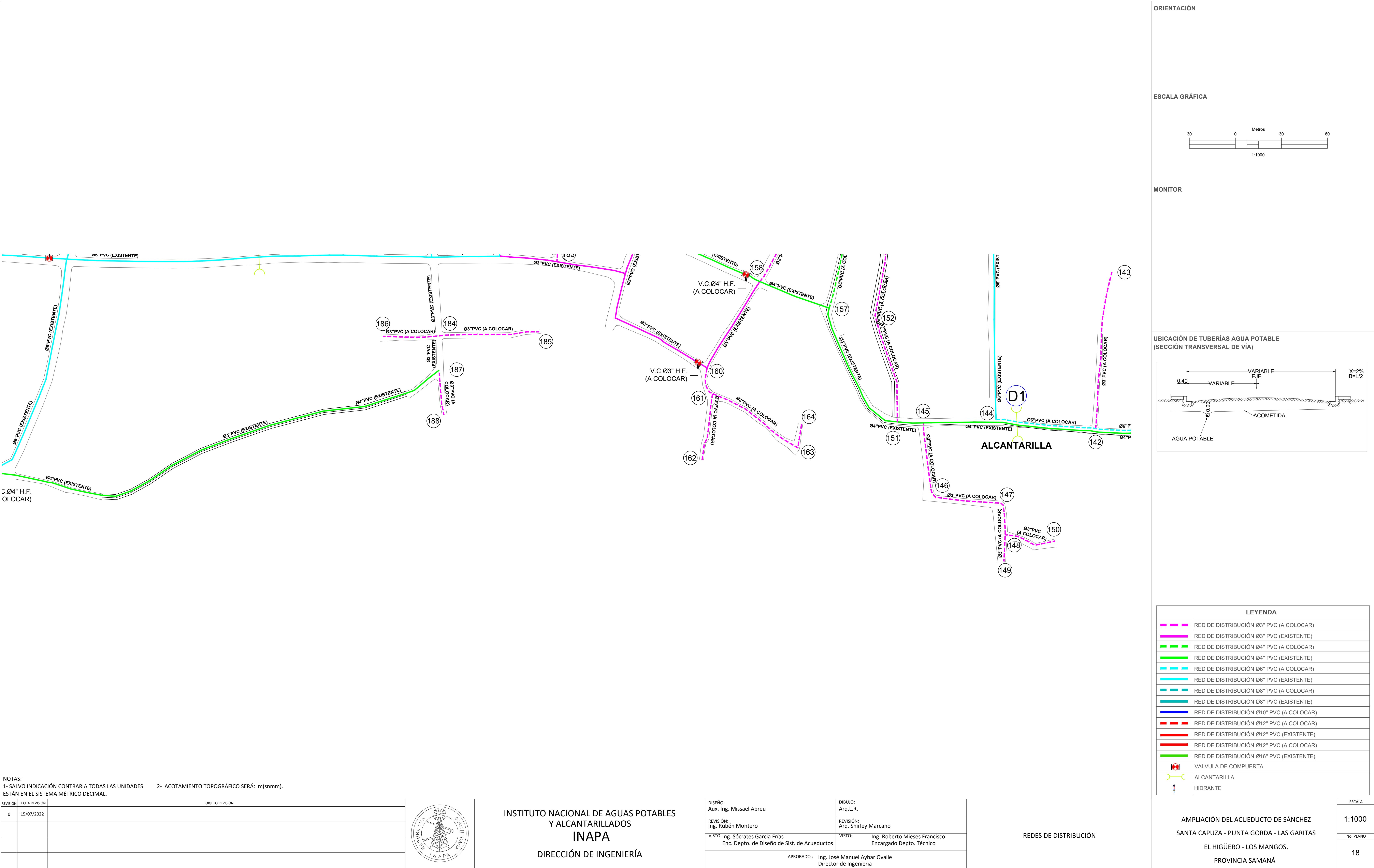
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

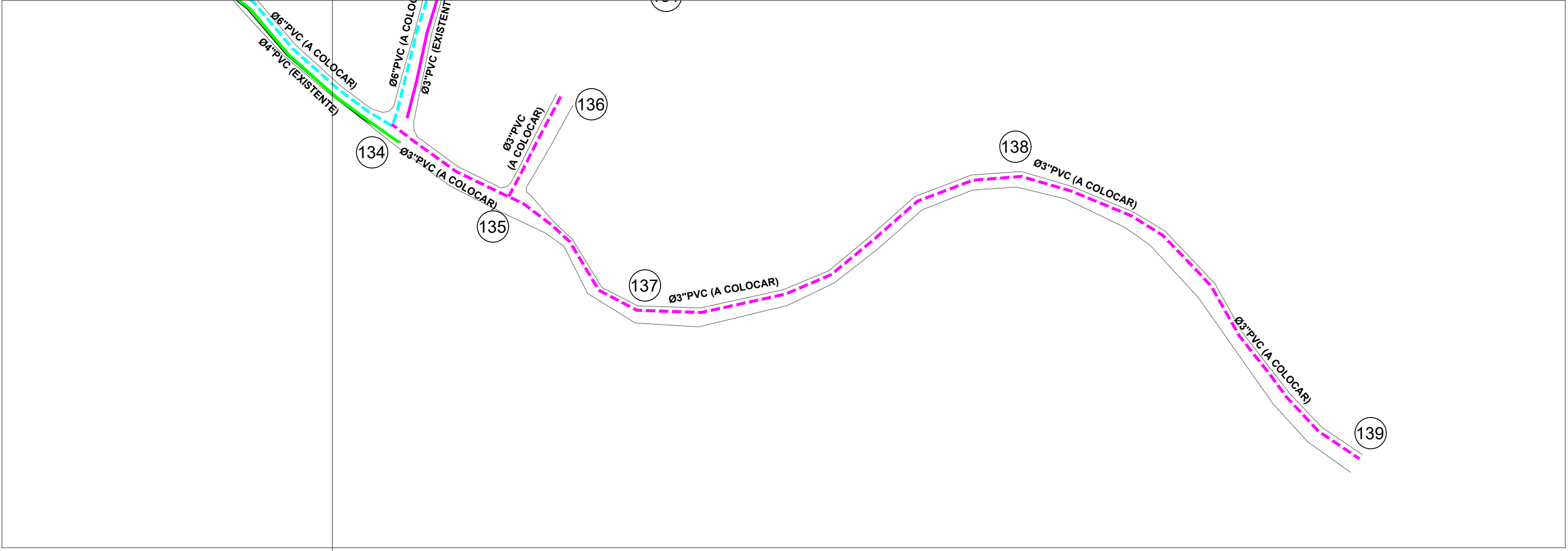
ESCALA

1:1000

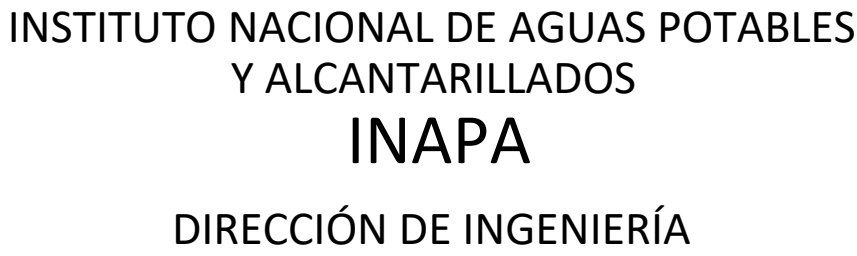
No. PLANO

17





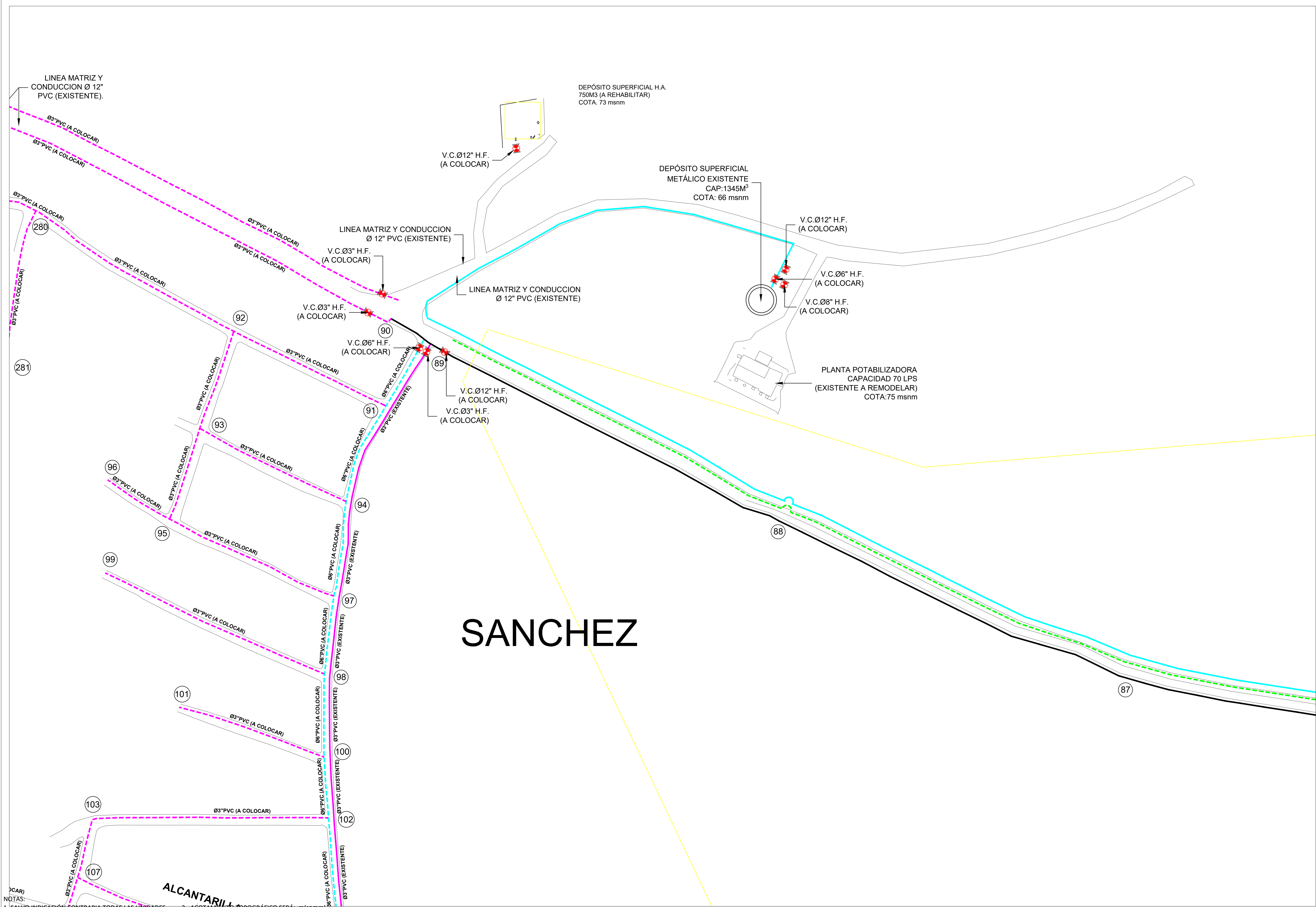
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO:Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

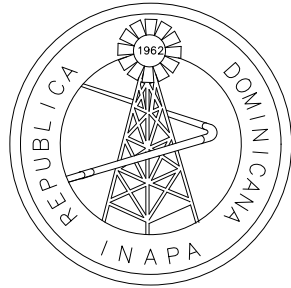
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
ANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

19



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m[snmm].

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISÑO: Aux. Ing. Misael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

LEYENDA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

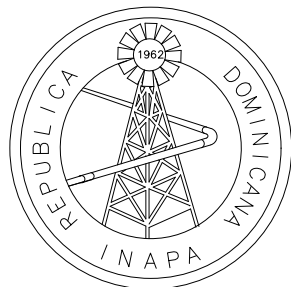
No. PLANO

20



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

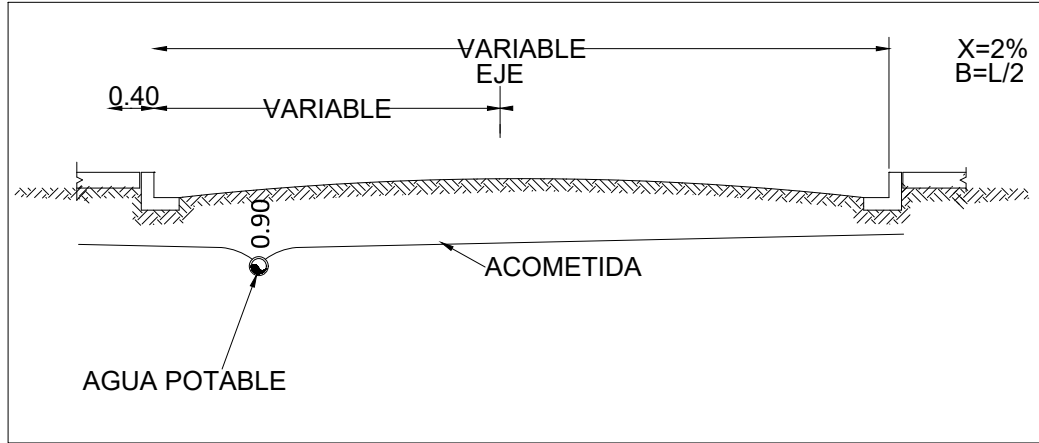
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

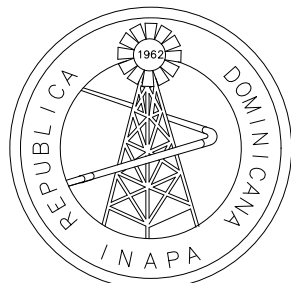
1:1000

No. PLANO

21



REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

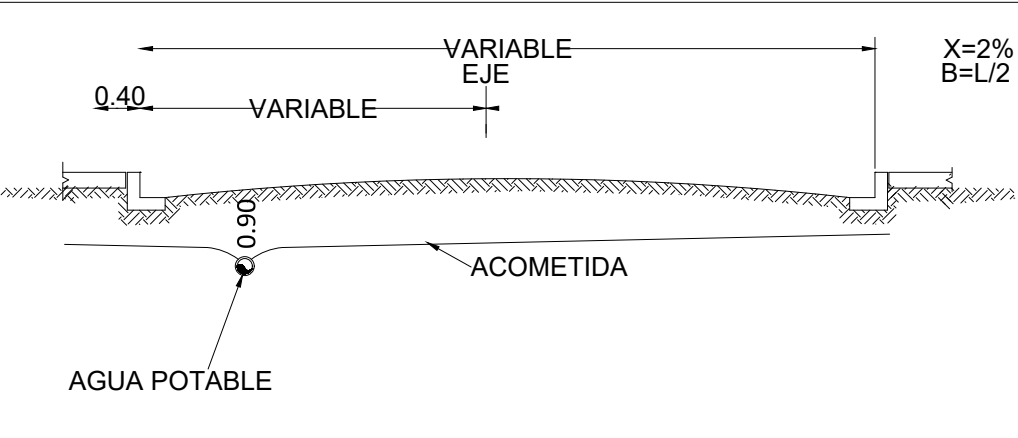
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



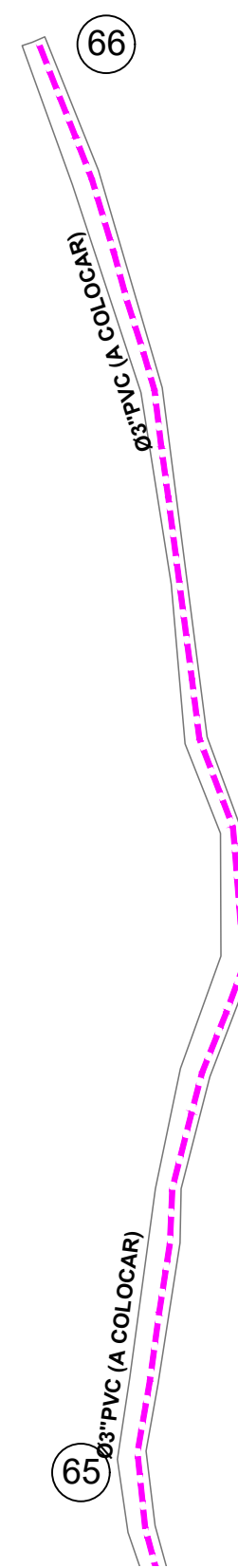
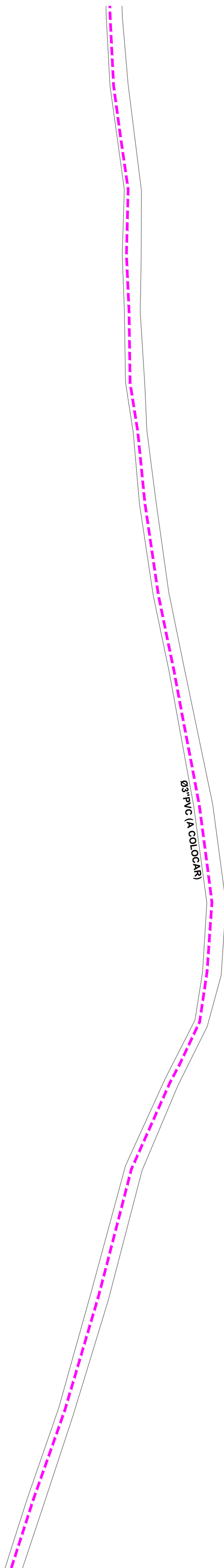
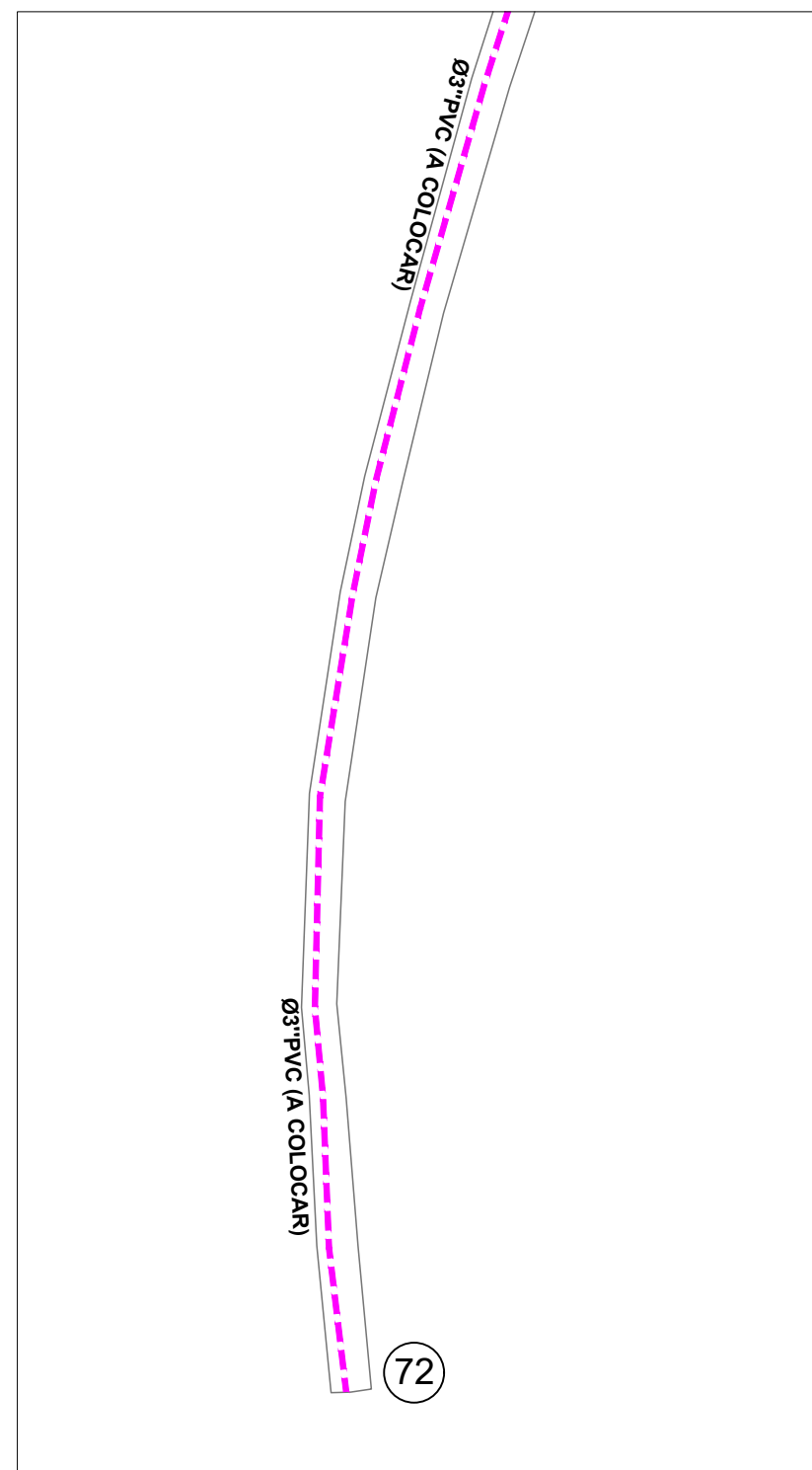
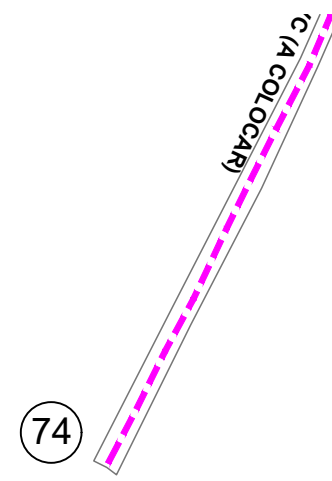
LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

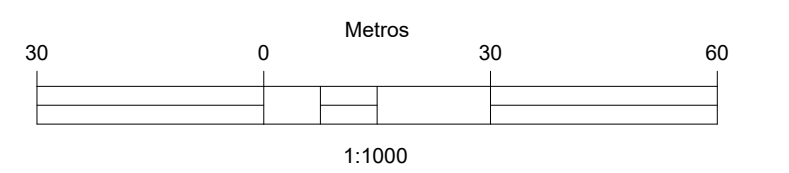
ESCALA

1000

D. PL

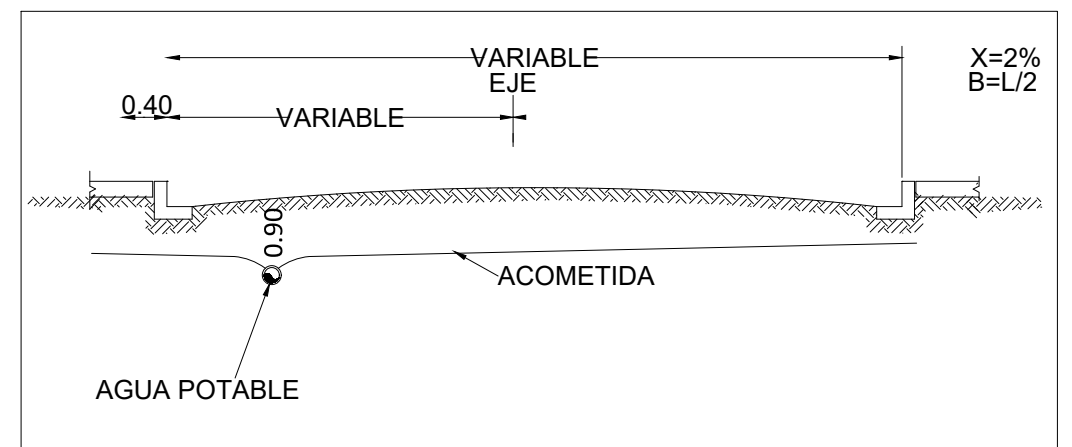


ORIENTACIÓN



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

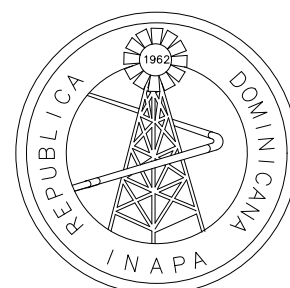


	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

NOTAS:

1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.	2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).
---	--

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

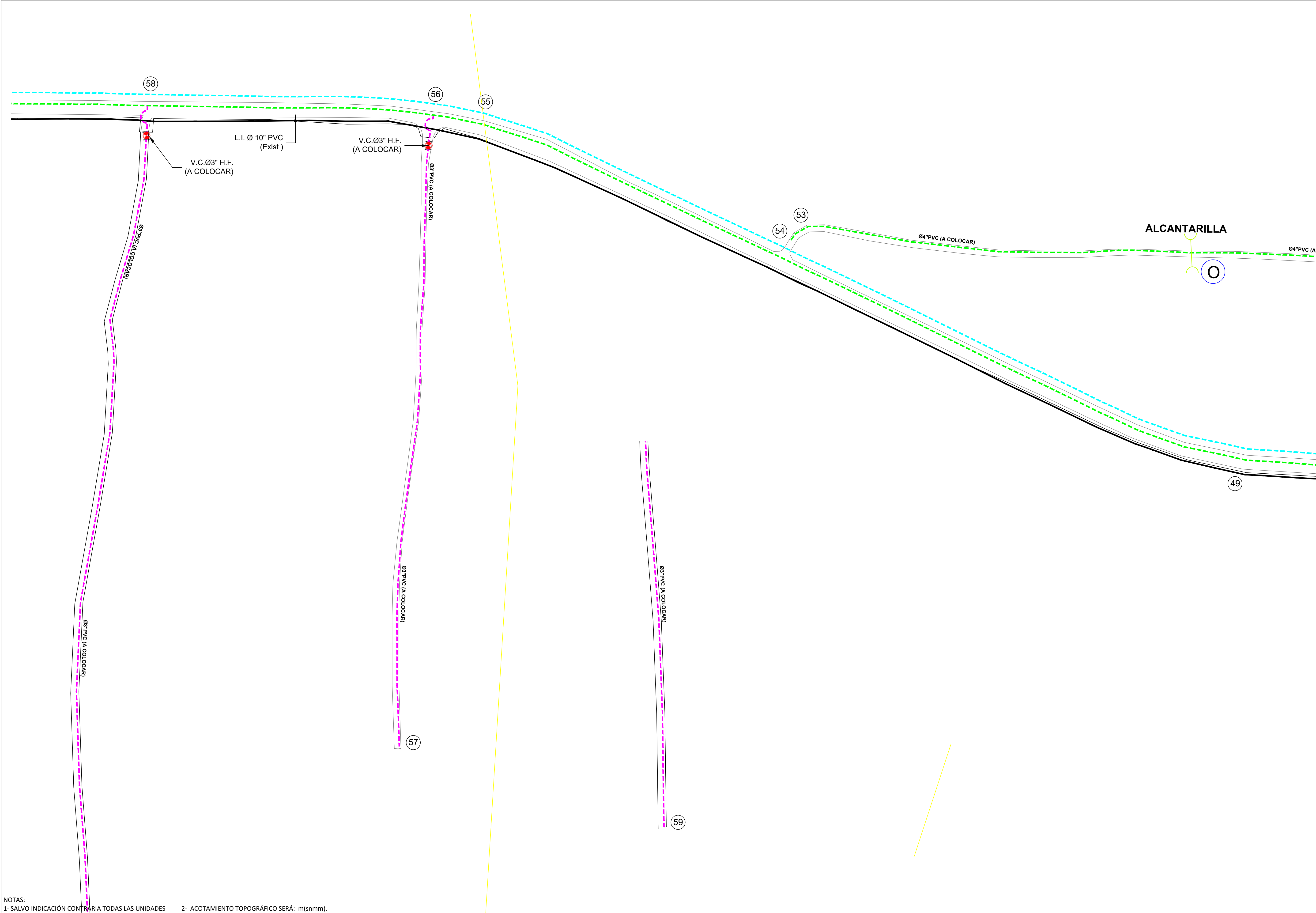
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

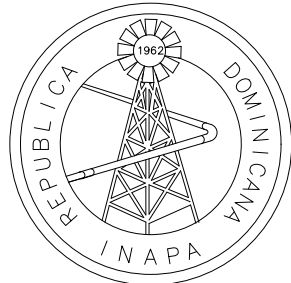
No. PLANO

23



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

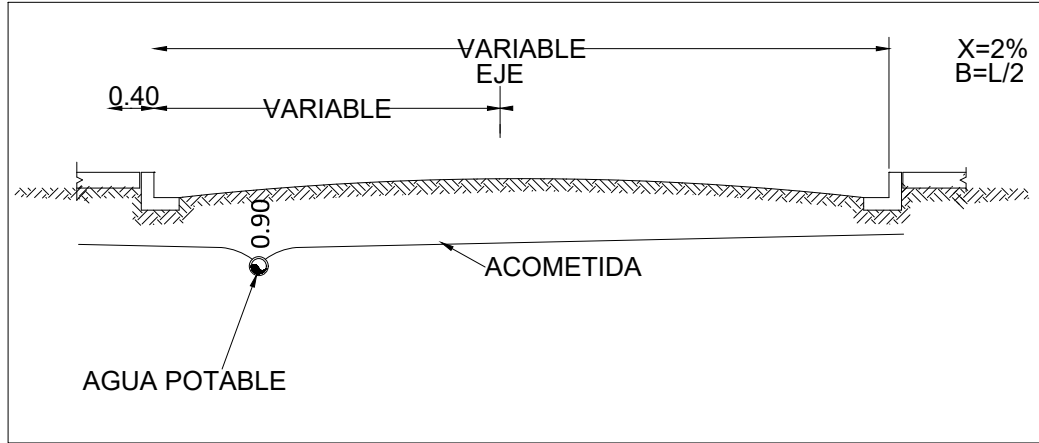
ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA



MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)



LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

No. PLANO

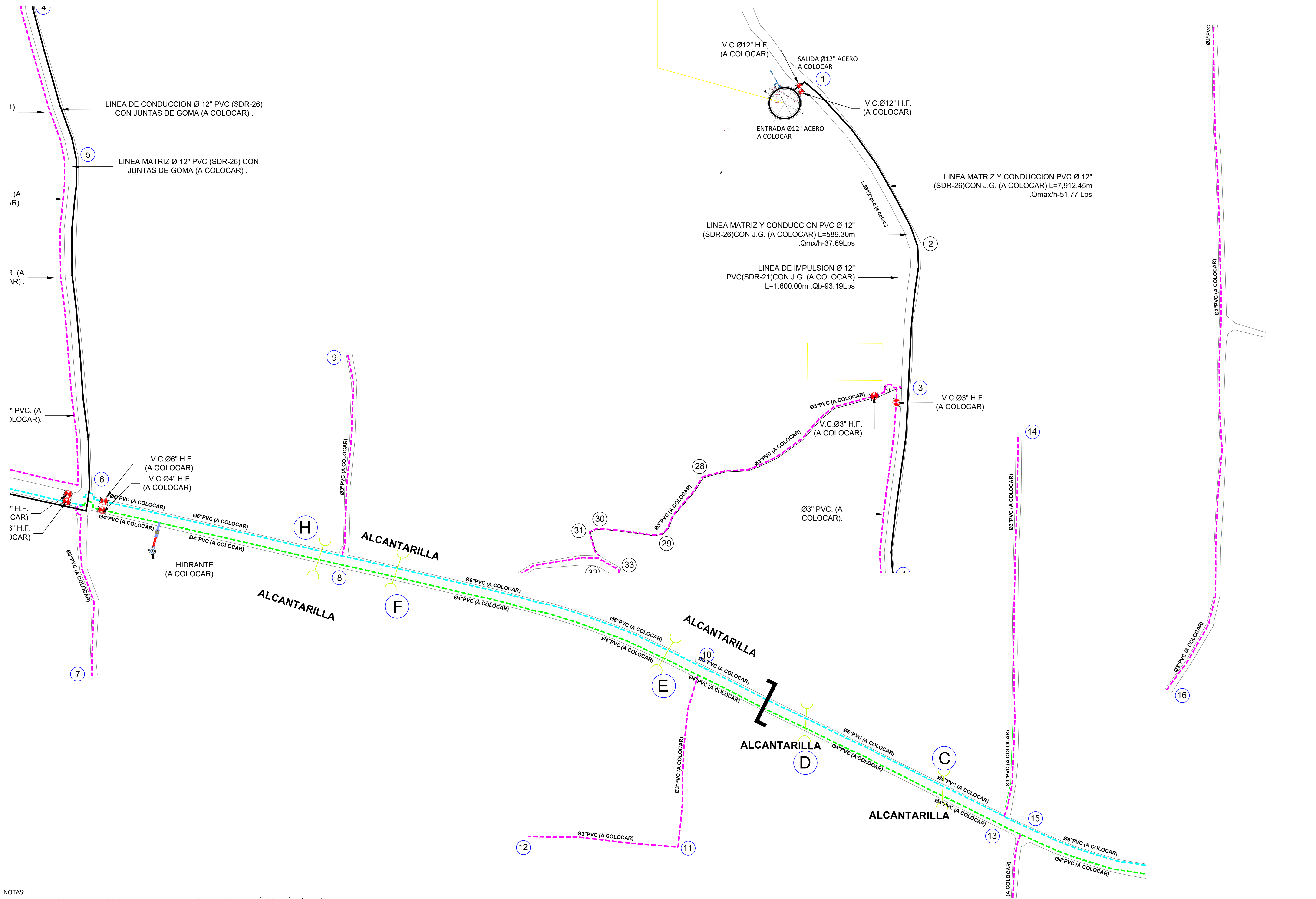
25



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

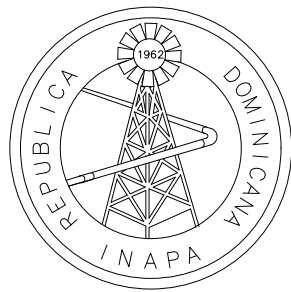
REDES DE DISTRIBUCIÓN

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
 SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
 EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
 PROVINCIA SAMANÁ



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Misael Abreu	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

ORIENTACIÓN

ESCALA GRÁFICA

MONITOR

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE
(SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

LEYENDA

—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
—	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
⛔	VALVULA DE COMPUERTA
⤵	ALCANTARILLA
⬆	HIDRANTE

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

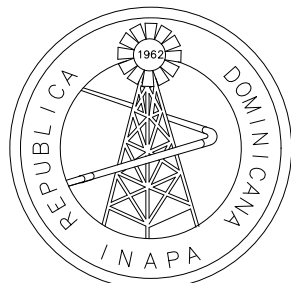
1:1000

No. PLANO

28



REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: Arq. L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

REDES DE DISTRIBUCIÓN

LEYENDA	
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø3" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø4" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø6" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø8" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø10" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (EXISTENTE)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø12" PVC (A COLOCAR)
	RED DE DISTRIBUCIÓN Ø16" PVC (EXISTENTE)
	VALVULA DE COMPUERTA
	ALCANTARILLA
	HIDRANTE

Diagrama de un sistema de alcantarillado sanitario. Se muestra una tubería de 0.40 m de diámetro variable que se conecta a una acometida. El sistema opera con una pendiente de 2% y una longitud variable. El agua potable entra por un lado y el alcantarillado sale por el otro.

UBICACIÓN DE TUBERÍAS AGUA POTABLE (SECCIÓN TRANSVERSAL DE VÍA)

MONITOR



ESCALA GRÁFICA

ORIENTACIÓN

ESCALA

1000

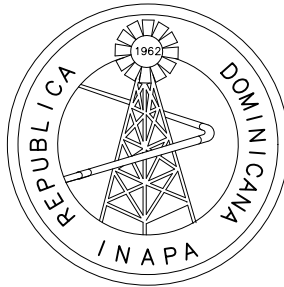
29

<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	TEE	1	2	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>10"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>12"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x10"	CODO	1	2	ACERO	4"x10"	CODO	1	3	ACERO	10"x10"	CODO	1	4	ACERO	12"x10"	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>12"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x10"	CODO	1	2	ACERO	4"x10"	CODO	1	3	ACERO	12"x10"	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>PVC</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	4"x4"	TEE	1	2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x10"	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	4"x10"	CODO	1																																																																																																														
3	ACERO	10"x10"	CODO	1																																																																																																														
4	ACERO	12"x10"	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x10"	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	4"x10"	CODO	1																																																																																																														
3	ACERO	12"x10"	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																														
2	PVC	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>16"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	16"x3"	TEE	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>16"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	16"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>12"x10"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x10"	CODO	1	2	ACERO	12"x10"	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>16"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	16"x90°	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>TAPÓN</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>12"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>12"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	4"	TAPÓN	1	2	ACERO	12"x6"	TEE	1	3	ACERO	12"x3"	TEE	1															
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	16"x3"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	16"x3"	TEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x10"	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	12"x10"	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	16"x90°	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	4"	TAPÓN	1																																																																																																														
2	ACERO	12"x6"	TEE	1																																																																																																														
3	ACERO	12"x3"	TEE	1																																																																																																														
<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>12"x3"</td><td>TEE</td><td>3</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>12"x12"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td>3</td><td>ACERO</td><td>12"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	12"x3"	TEE	3	2	ACERO	12"x12"	TEE	2	3	ACERO	12"x90°	CODO	1	4	ACERO	3"x90°	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	PVC	3"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	3"x3"	TEE	1	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x90°	CODO	1															
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	12"x3"	TEE	3																																																																																																														
2	ACERO	12"x12"	TEE	2																																																																																																														
3	ACERO	12"x90°	CODO	1																																																																																																														
4	ACERO	3"x90°	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	PVC	3"x3"	TEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	3"x3"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x90°	CODO	1																																																																																																														
<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x20"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x20"	CODO	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x45°</td><td>CODO</td><td>2</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>YEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x45°	CODO	2	2	ACERO	6"x3"	YEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x6"	TEE	1	2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.	1	ACERO	6"x90°	CODO	1	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																				
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x20"	CODO	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x45°	CODO	2																																																																																																														
2	ACERO	6"x3"	YEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																														
2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																														
ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																														
1	ACERO	6"x90°	CODO	1																																																																																																														
2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																														

NOTAS:

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTOS TOPOGRÁFICOS SERÁN EN m (enmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	PARA CONSTRUCCIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022		



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Misael Abreu	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Sócrates García Depto. Diseño Sistemas De Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingenieria	

DETALLES ESPECIALES

NOTAS PARA TUBERÍAS DE ACERO

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS DEL FABRICANTE

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERIAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

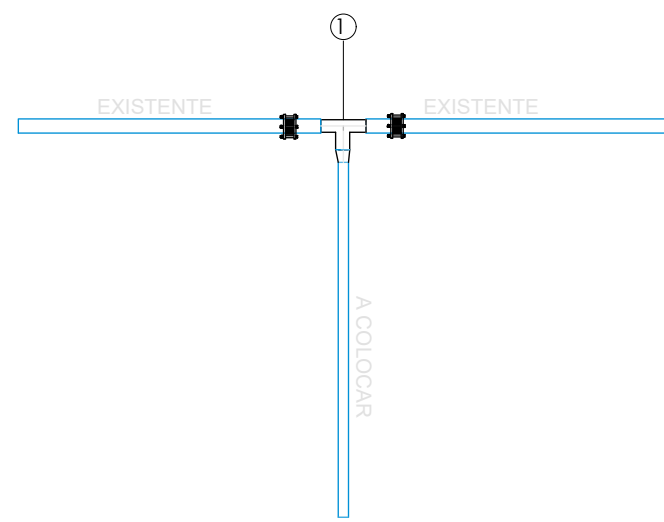
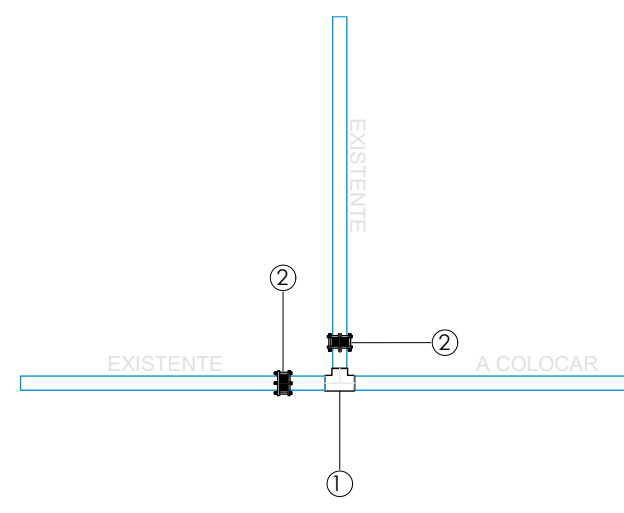
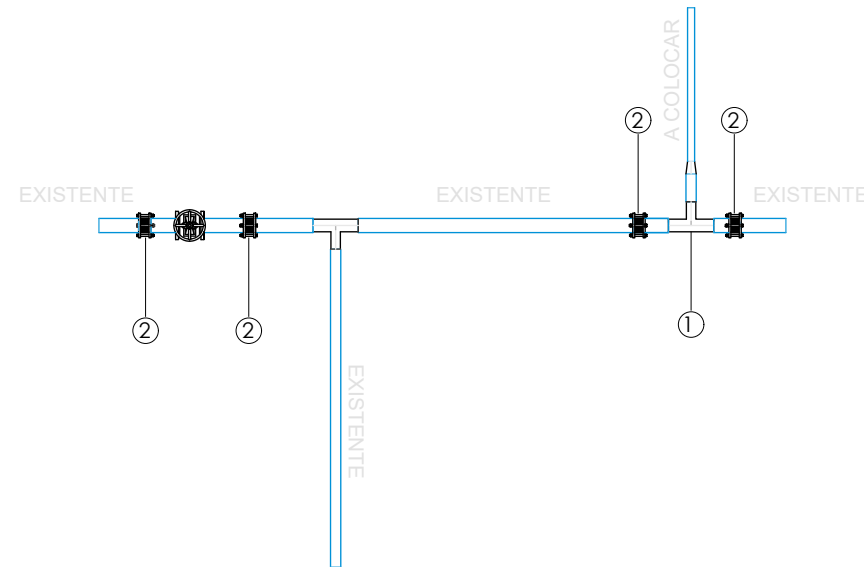
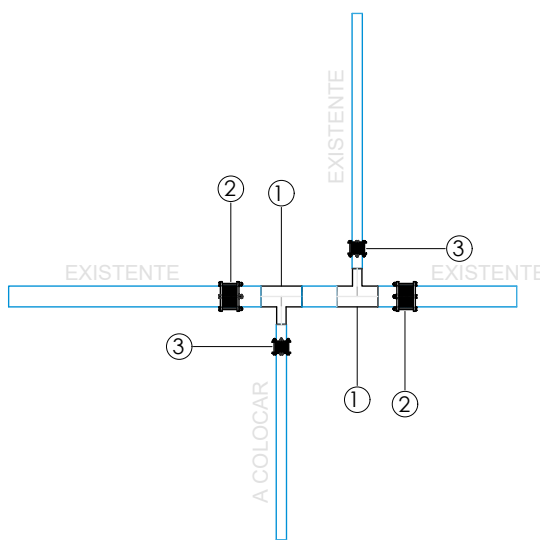
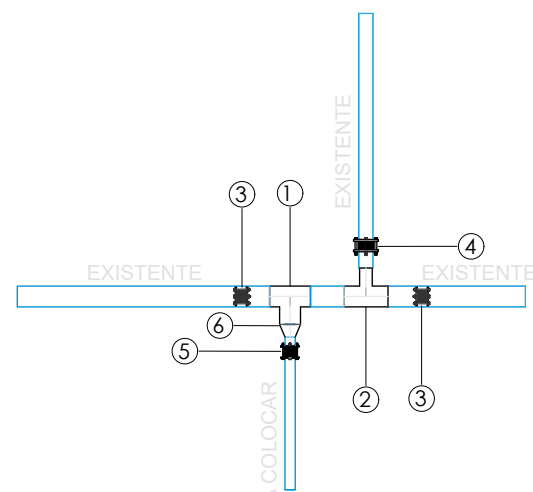
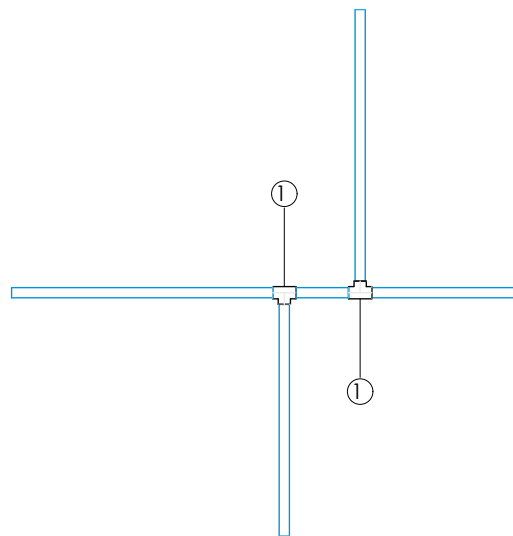
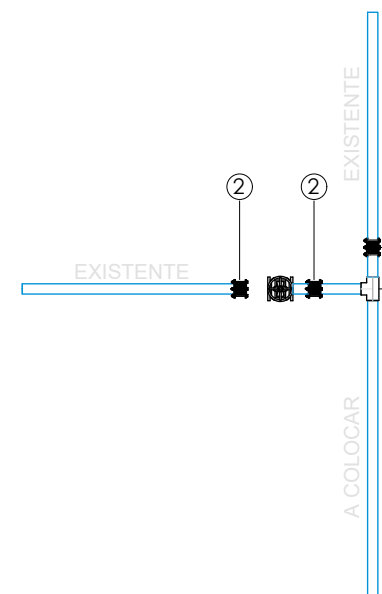
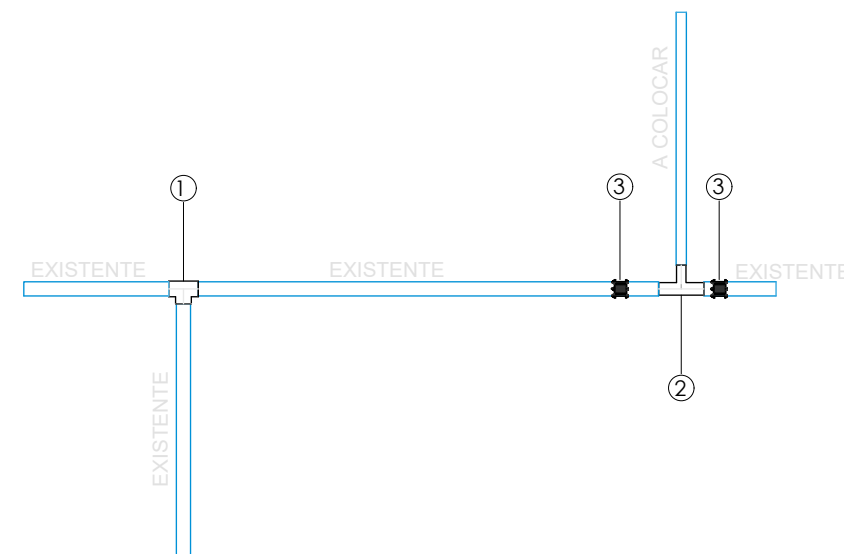
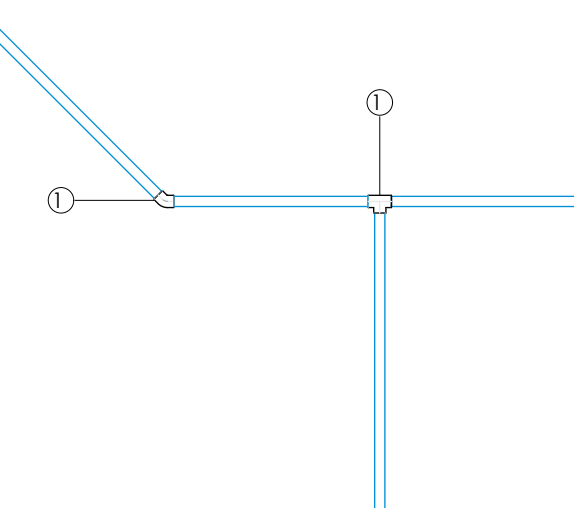
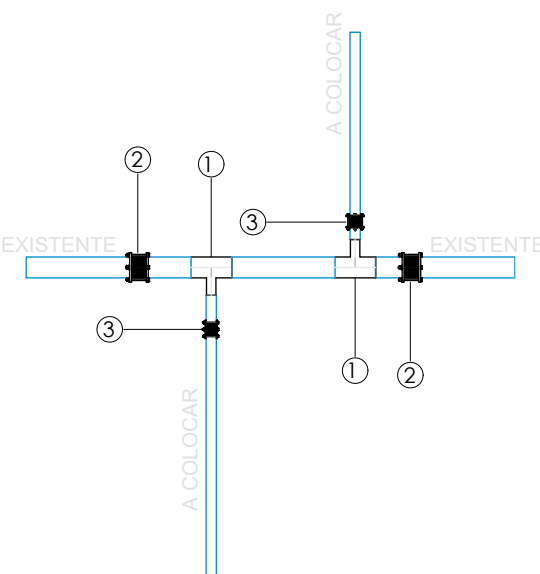
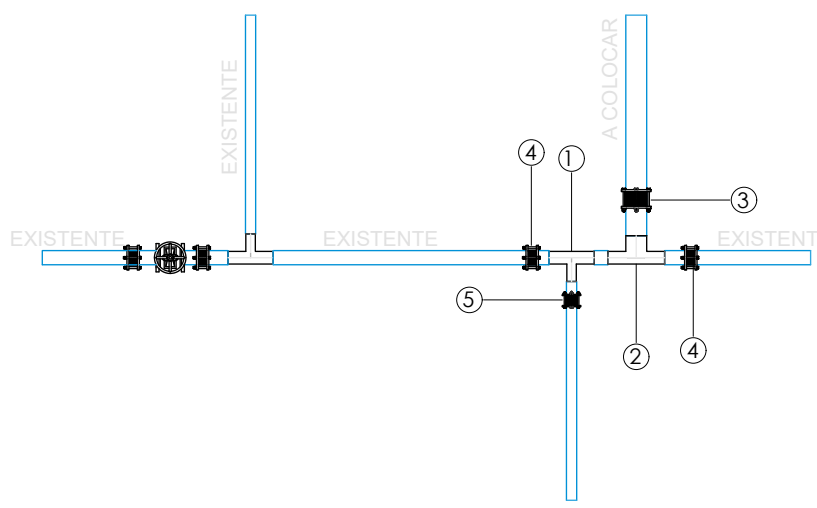
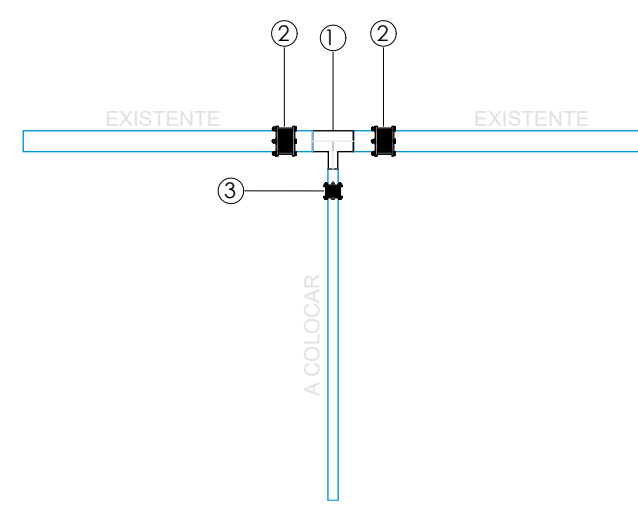
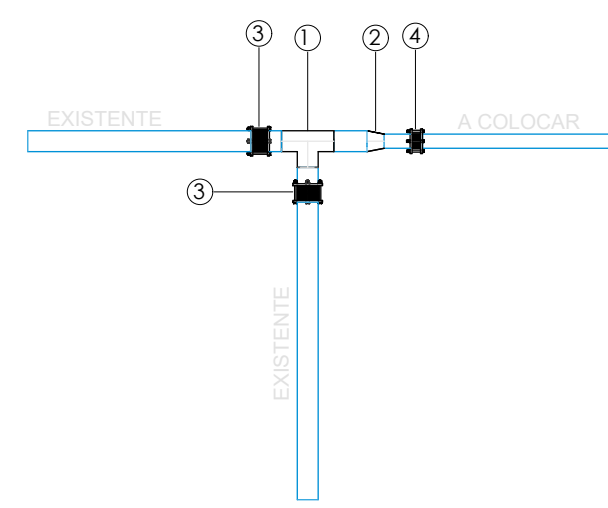
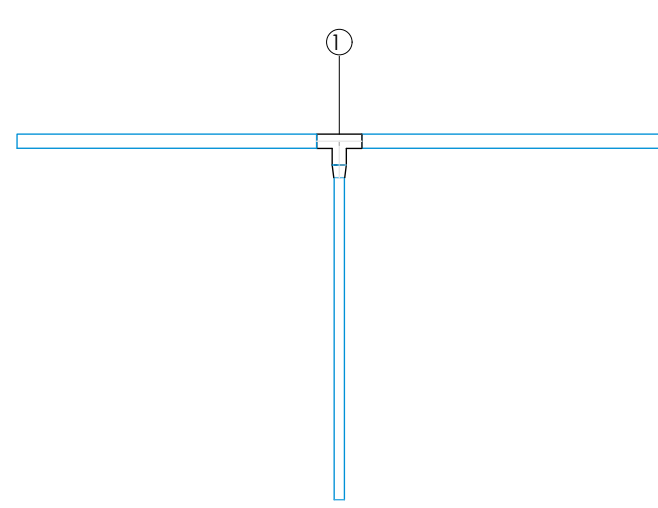
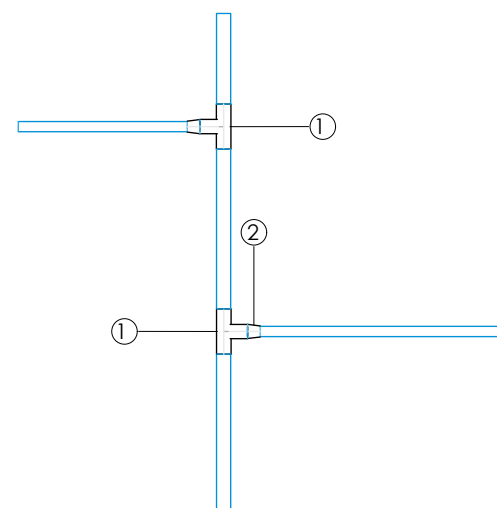
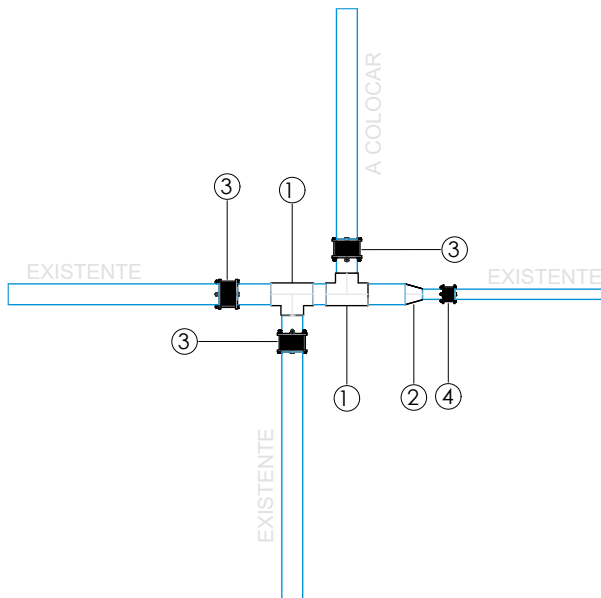
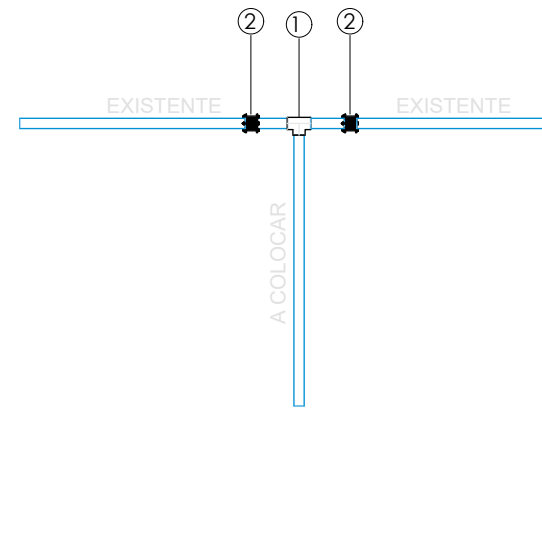
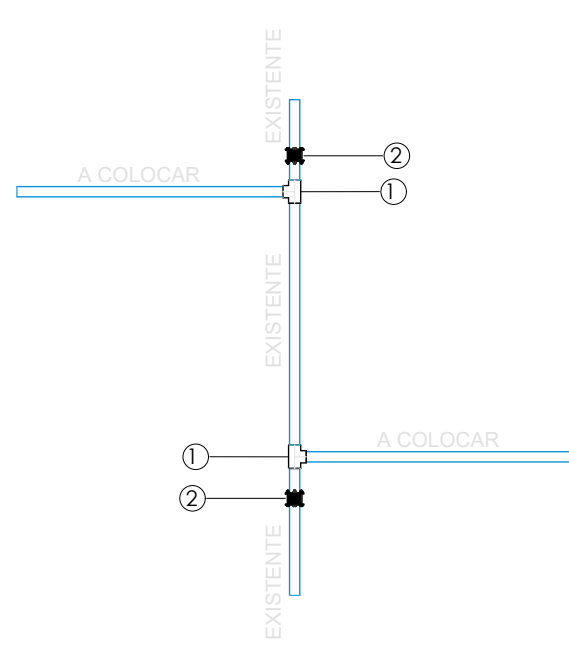
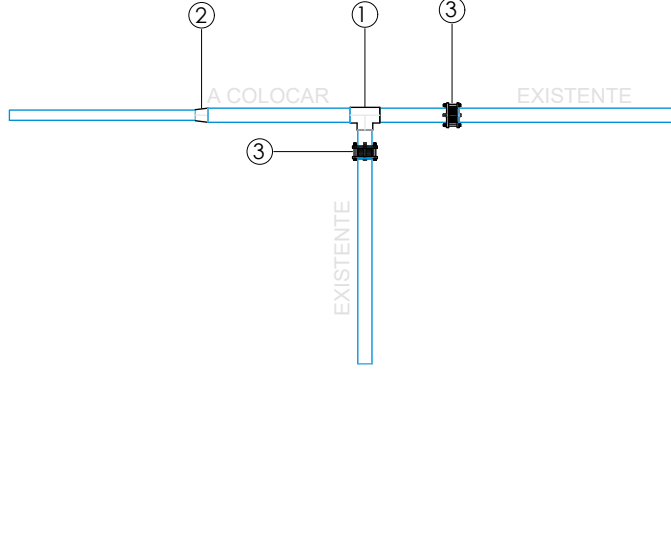
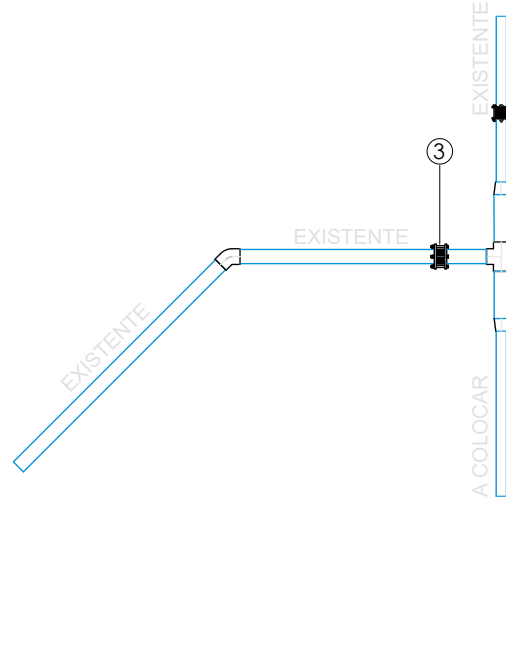
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

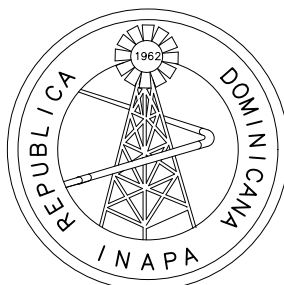
ESCALA
N/E
No. PLANO
31

145-151-169-171						157						158						159						--																																																																																																																													
																																																																																																																																																					
<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>4</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	2		2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	6"x3"	TEE	2		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>PVC</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>6</td><td>ACERO</td><td>6"@4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	6"x3"	TEE	1		2	PVC	6"x6"	TEE	1		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1		5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1		6	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1						
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x4"	TEE	2																																																																																																																																																
	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	4																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	6"x3"	TEE	2																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	6"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	PVC	6"x6"	TEE	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
	6	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																
167						160						165-182						161						166-208																																																																																																																													
																																																																																																																																																					
<table><tr><th>ACERO SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>8"x38"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr></table>						ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	8"x38"	TEE	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	3"x3"	TEE	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>8"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	4"x4"	TEE	1		2	ACERO	4"x3"	TEE	1		3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>3"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	3"x45"	CODO	1		2	ACERO	3"x3"	TEE	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	2		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																								
ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	8"x38"	TEE	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	3"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	4"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	3"x45"	CODO	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	3"x3"	TEE	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	6"x3"	TEE	2																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
170						172-173-206-214						175-181						176						179-332-341																																																																																																																													
																																																																																																																																																					
<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>5</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	4"x4"	TEE	1		2	ACERO	6"x4"	TEE	1		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1		5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"@4"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x6"	TEE	1		2	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1	<table><tr><th>ACERO SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x3"	TEE	1	<table><tr><th>ACERO SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr></table>						ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
	4	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
	5	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	6"x6"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"@4"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
ACERO SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
180						183-207-209-225						184						189						187																																																																																																																													
																																																																																																																																																					
<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x6"	TEE	2		2	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	3"x3"	TEE	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	3"x3"	TEE	2		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"@3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>						ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	ACERO	4"@3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2	<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>4"x45"</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>						ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	4"x45"	CODO	1		2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	6"x6"	TEE	2																																																																																																																																																
	2	ACERO	6"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3																																																																																																																																																
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	3"x3"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	3"x3"	TEE	2																																																																																																																																																
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	4"@3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																																																																																																																																																
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																																																																																																																																																
	1	ACERO	4"x45"	CODO	1																																																																																																																																																
	2	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1																																																																																																																																																
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																
	4	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																																																																																																																																																

NOTAS:

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTOS TOPOGRÁFICOS SERÁN EN m (enmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Sócrates García Depto. Diseño Sistemas De Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLES ESPECIALES

NOTAS PARA TUBERÍAS DE ACERO

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS DEL FABRICANTE

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

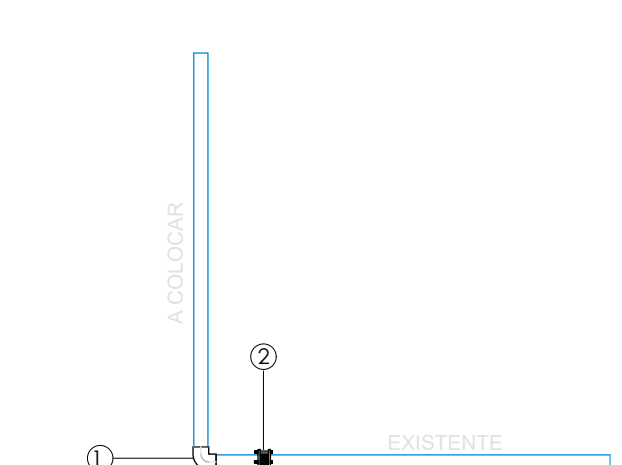
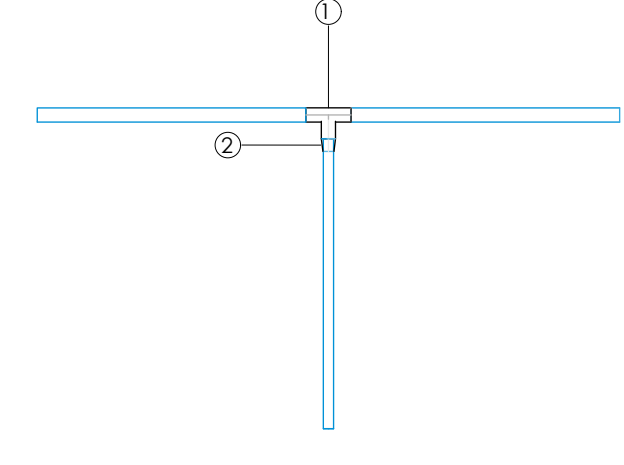
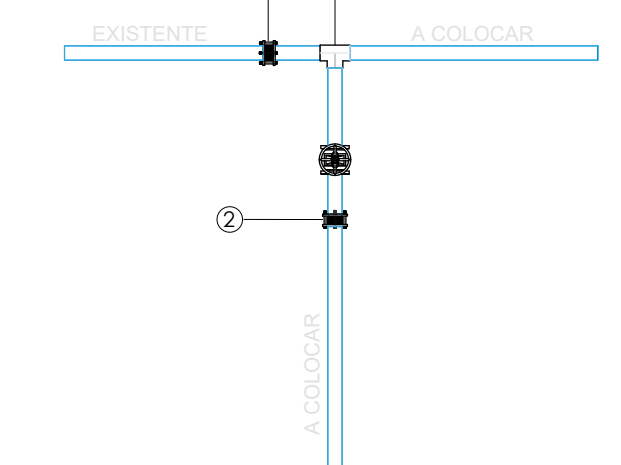
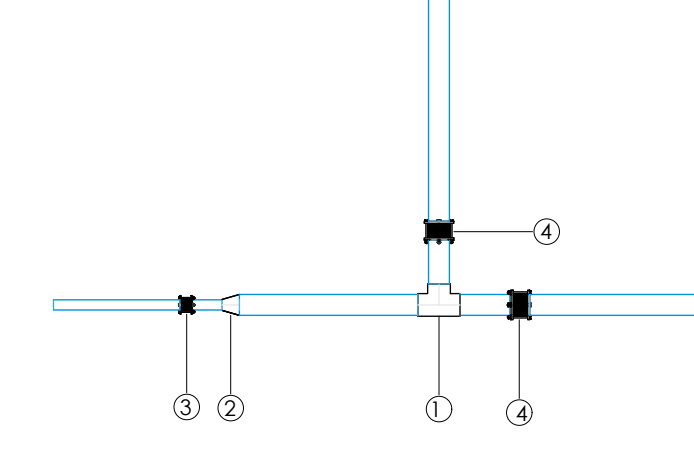
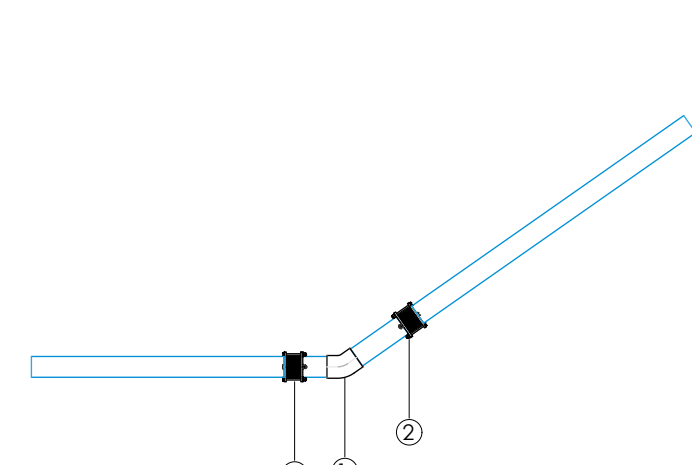
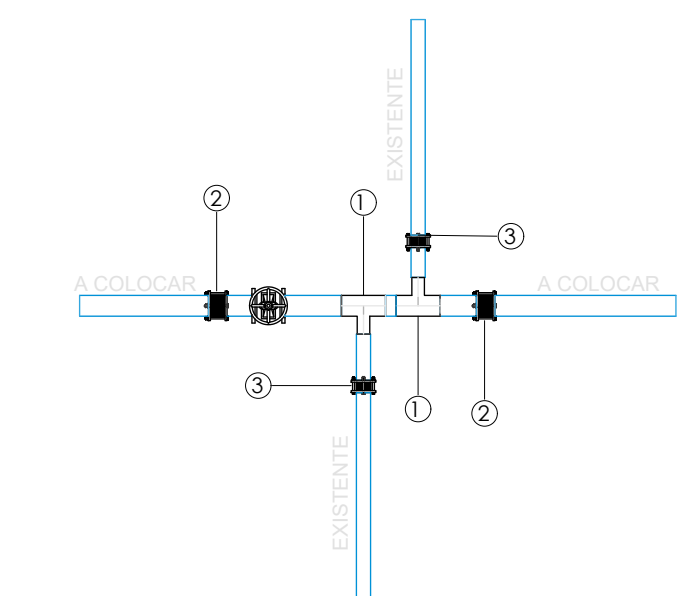
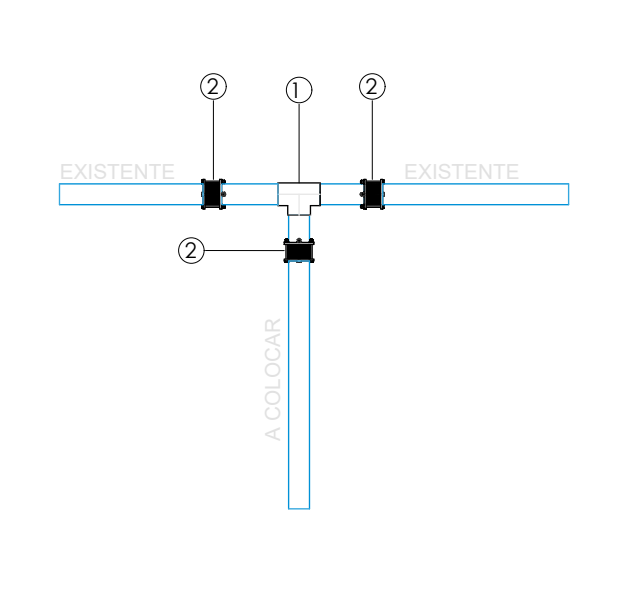
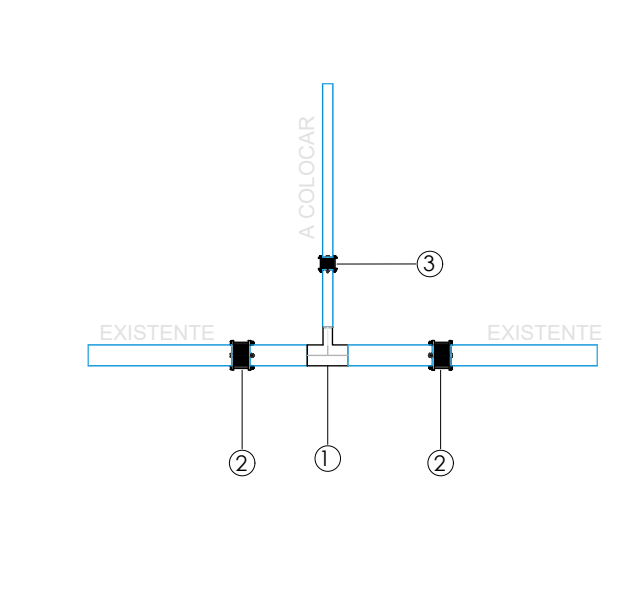
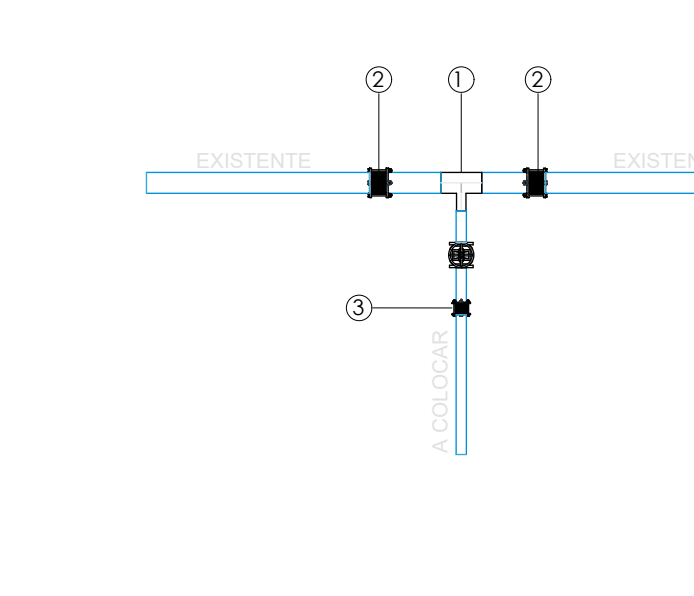
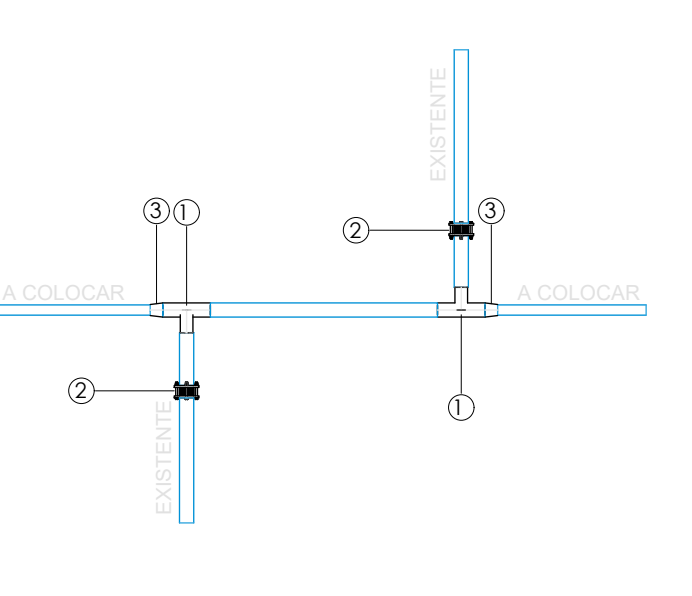
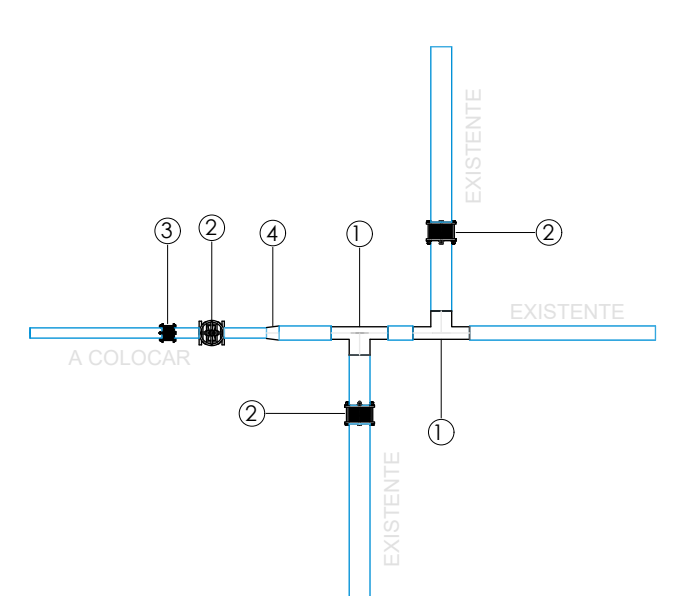
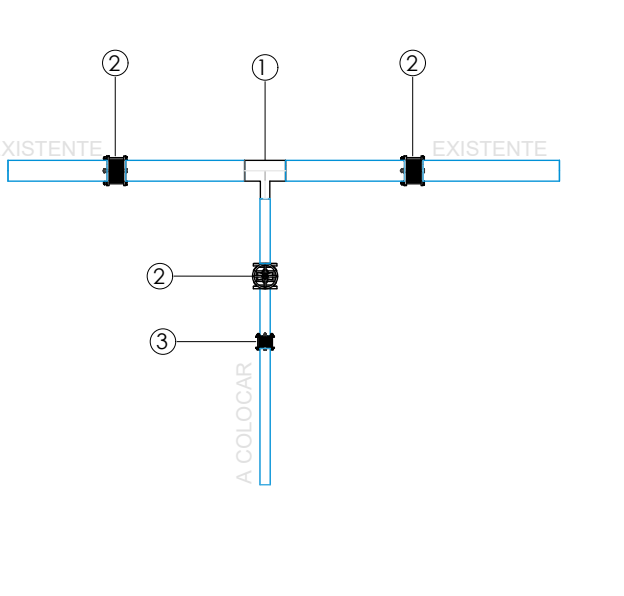
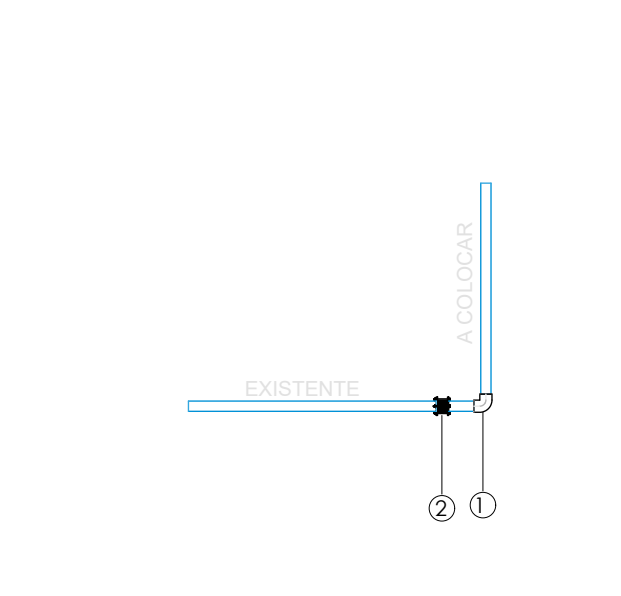
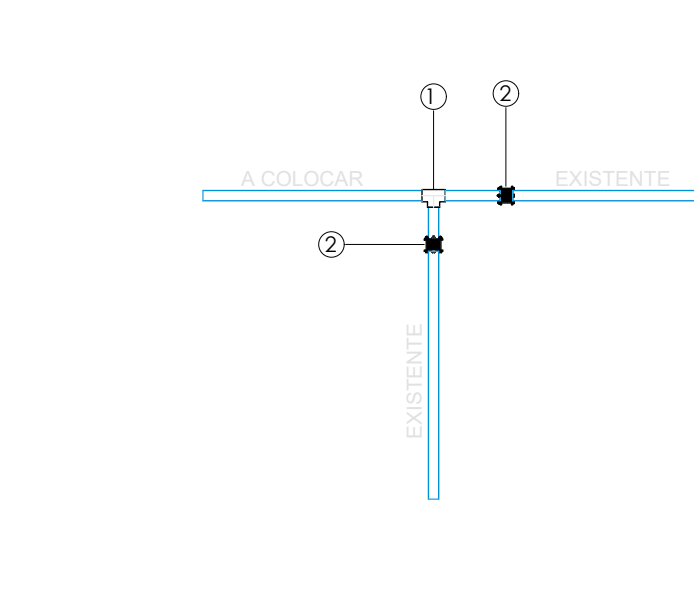
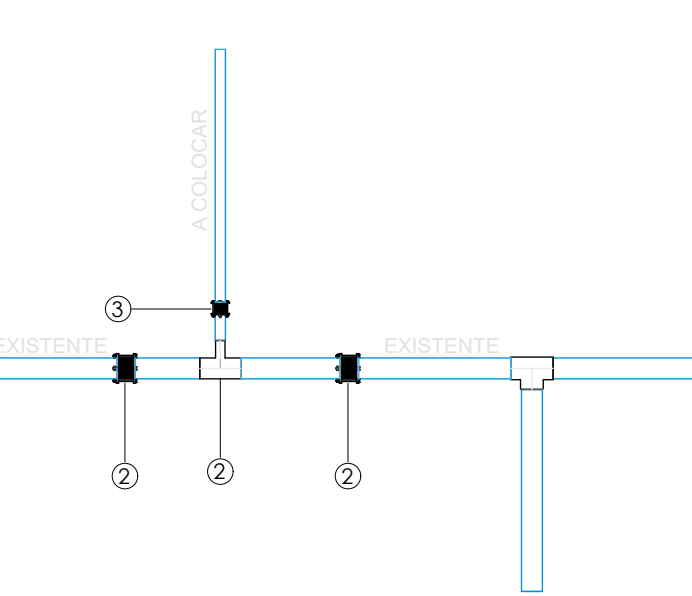
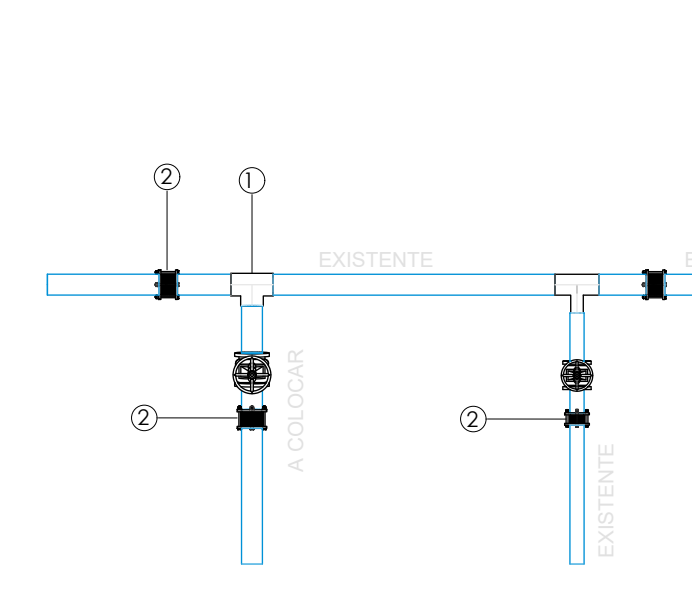
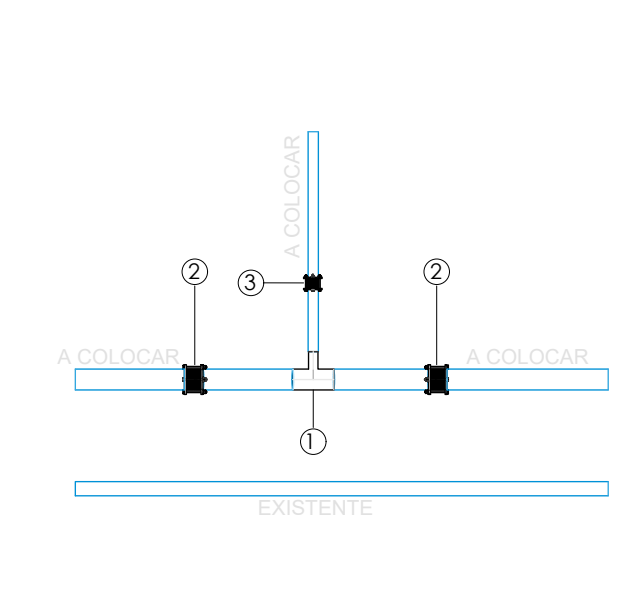
NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

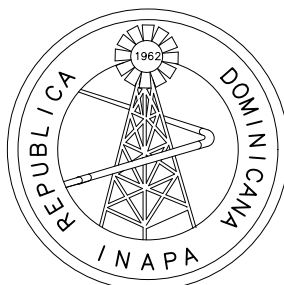
ESCALA
N/E
No. PLANO
32

190		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x90°	CODO	1		2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1												
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	4"x90°	CODO	1																											
	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	1																											
191-193-237-238-262-265-330-342-343-362-363-366-368		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1		1	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1												
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																											
	1	PVC	4"x3"	REDUCCIÓN	1																											
192		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x4"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x4"	TEE	1		2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2												
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	4"x4"	TEE	1																											
	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																											
194-201		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"x3"	REDUCCIÓN	1																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
	4	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
195-197		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x35°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x35°	CODO	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2												
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x35°	CODO	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
196		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x4°</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x4°	TEE	2		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x4°	TEE	2																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																											
198		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x6"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3												
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x6"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3																											
199-209-307		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
200		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
203-204		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>4"x3"</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>4"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	4"x3"	TEE	2		2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	2						
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	4"x3"	TEE	2																											
	2	ACERO	4"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	2																											
205		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x4°</td><td>TEE</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>3</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>4</td><td>ACERO</td><td>4"x3"</td><td>REDUCCIÓN</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x4°	TEE	2		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1		4	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x4°	TEE	2																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	3																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
	4	ACERO	4"x3"	REDUCCIÓN	1																											
213-227		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
210		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x90°</td><td>CODO</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	3"x90°	CODO	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1												
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	3"x90°	CODO	1																											
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
216		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>PVC</td><td>3"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	PVC	3"x3"	TEE	1		2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2												
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	PVC	3"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	2																											
219		<table><tr><th>ACERO e= SCH-</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1						
ACERO e= SCH-	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											
220		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x6"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x6"	TEE	1		3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2												
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x6"	TEE	1																											
	3	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
221		<table><tr><th>ACERO e= SCH-40</th><th>ITEM</th><th>MAT.</th><th>DN (pulg)</th><th>DESCRIPCIÓN</th><th>CANT.</th></tr><tr><td></td><td>1</td><td>ACERO</td><td>6"x3"</td><td>TEE</td><td>1</td></tr><tr><td></td><td>2</td><td>ACERO</td><td>6"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>2</td></tr><tr><td></td><td>3</td><td>ACERO</td><td>3"</td><td>JUNTA DRESSER</td><td>1</td></tr></table>	ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.		1	ACERO	6"x3"	TEE	1		2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2		3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1						
ACERO e= SCH-40	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.																											
	1	ACERO	6"x3"	TEE	1																											
	2	ACERO	6"	JUNTA DRESSER	2																											
	3	ACERO	3"	JUNTA DRESSER	1																											

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTOS TOPOGRÁFICOS SERÁN EN m (enmm).

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTOS TOPOGRÁFICOS SERÁN EN m (enmm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Missael Abreu	DIBUJO: División Dibujo
REVISIÓN: Ing. Ruben Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Sócrates García Depto. Diseño Sistemas De Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingenieria	

DETALLES ESPECIALES

NOTAS PARA TUBERÍAS DE ACERO

PROTECCIÓN DE TUBERÍAS DEL FABRICANTE

EL RECUBRIMIENTO DE LAS TUBERÍAS DE ACERO AL CARBÓN PUEDEN APLICARSE EXTERNAMENTE Y/O INTERNAMENTE. PARA LA PINTURA EXTERNA, SE PUEDE USAR UN PRIMARIO Y UNA ACABADO DE UN COLOR RAL (CARTILLA INTERNACIONAL DE COLORES INDUSTRIALES). LA NORMA AWWA DE PINTURA PARA TUBERÍAS EN CONTACTO CON EL AGUA POTABLE DEBE APLICARSE EN CUALQUIER CASO PARA EL INTERIOR DE LA TUBERÍA.

PINTURA INTERIOR

EN EL INTERIOR DEL TUBO DEBE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS UN RECUBRIMIENTO INTERIOR DE EPOXI ALIMENTICIO. ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 MM ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

TRAMO TUBO ENTERRADO

EN LOS TRAMOS QUE EL TUBO SE ENCUENTRE ENTERRADO, DEBE DE APLICARSE UNA CAPA DE PRIMARIO DE 100% ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO) DE 65 MICRAS DE ESPESOR; MÁS DOS CAPAS TIPO EPÓXICO DE ALQUITRÁN DE HULLA DE ALTO CONTENIDO DE SÓLIDOS DE 200 MICRAS DE ESPESOR DE CADA UNA. PARA UN ESPESOR TOTAL DE 465 MICRAS MEDIDOS EN CAPA SECA.

ESTE TRATAMIENTO SERÁ APLICADO TOTALMENTE EN EL TALLER DE FABRICACIÓN DE LA TUBERÍA, CON EXCEPCIÓN DE LAS FRANJAS DE 200 mm ADYACENTES A LAS SOLDADURAS DE MONTAJE QUE VENDRÁN ÚNICAMENTE CON EL ORGÁNICO DE ZINC (EPÓXICO).

NO SERÁ NECESARIO PINTAR EXTERIORMENTE LOS TRAMOS DE TUBERÍA QUE QUEDARAN COMPLETAMENTE EMBEBIDOS EN EL CONCRETO. SIN EMBARGO DEBERÁ LIMPIARSE LA SUPERFICIE EXTERIOR HASTA QUE QUEDE LIBRE DE GRASA Y POLVO ANTES DE COLAR EL CONCRETO.

DATOS PINTURA PRIMARIA:

ESTE TIPO DE PINTURA CONSISTE DE ALQUITRÁN DE HULLA RESIDUAL NEGRA Y ACEITES DE ALQUITRÁN DE HULLA REFINADO. NO DEBE CONTENER BENZOL U OTROS SOLVENTES VOLÁTILES O TÓXICOS, DEBE PASAR LAS PRUEBAS DESCRITAS EN AWWA C-203. EL ESMALTE NO DEBE CONTENER ASFALTO O ALGÚN OTRO DERIVADO DEL PETRÓLEO.

AMPLIACIÓN ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

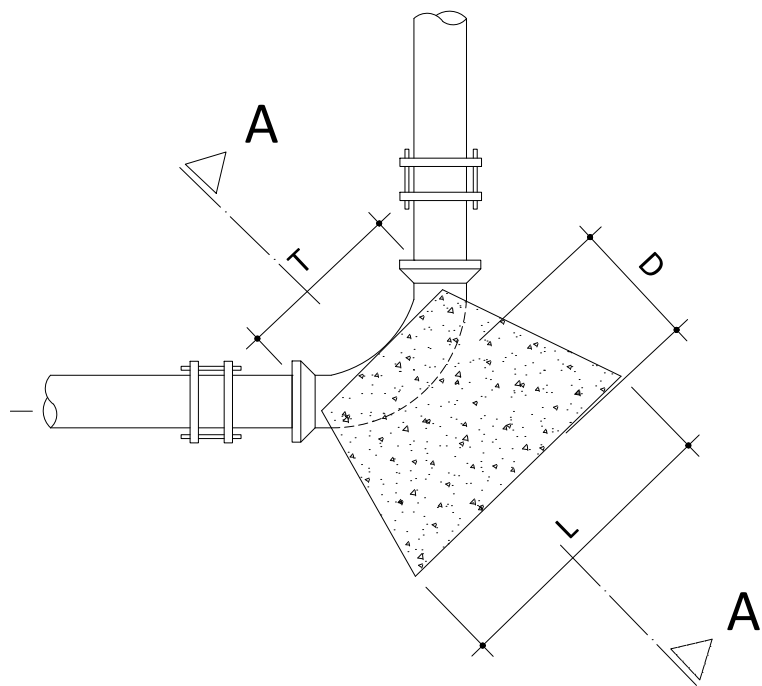
ESCALA

N/E

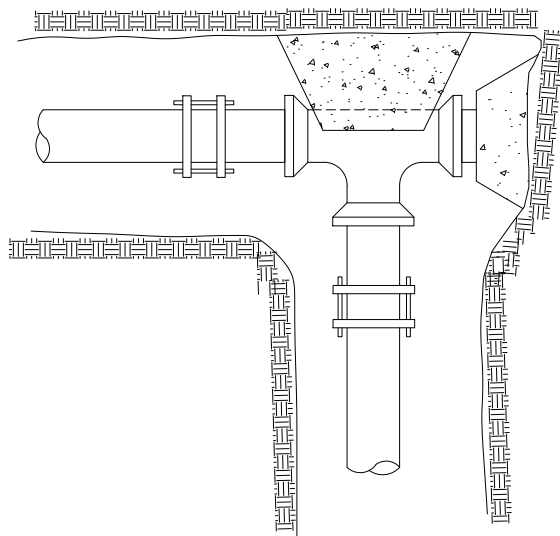
No. PLANO

33

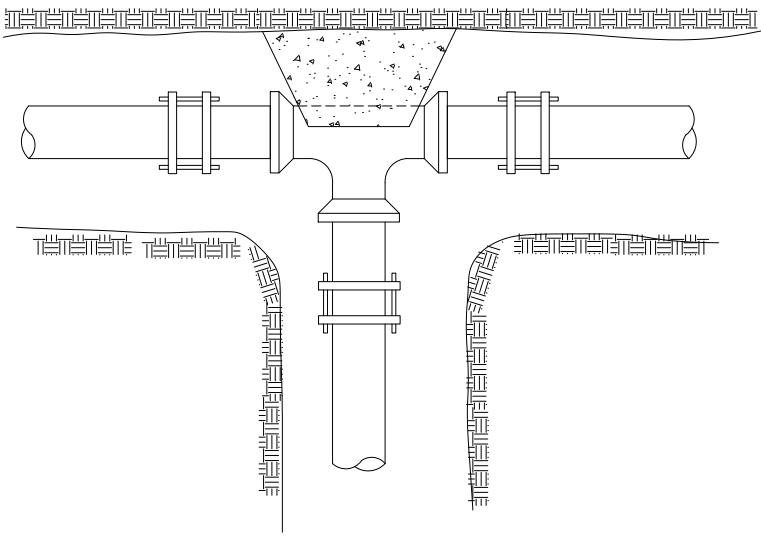
DETALLES DE ANCLAJES



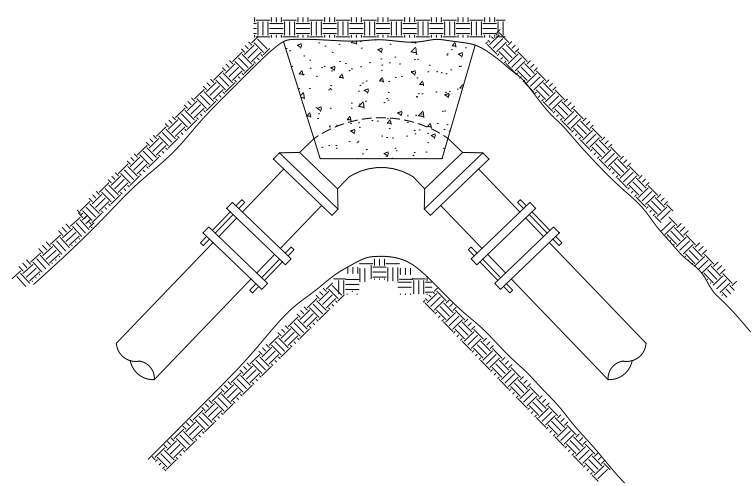
01 CODO
07 ES.: 1:10



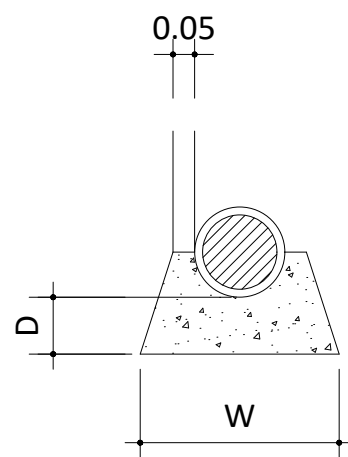
02 TEE Y TAPÓN
07 ES.: 1:10



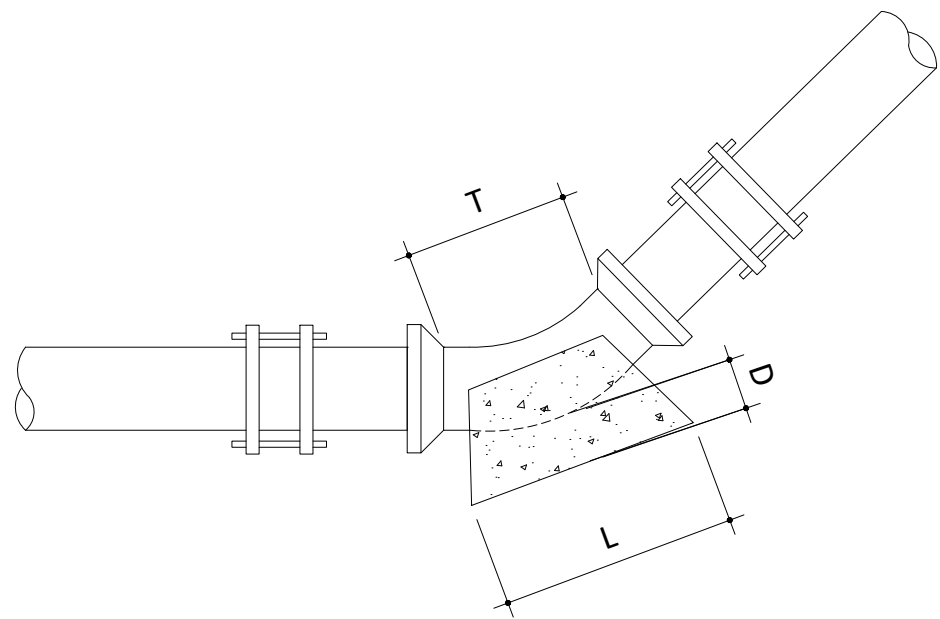
03 TEE
07 ES.: 1:10



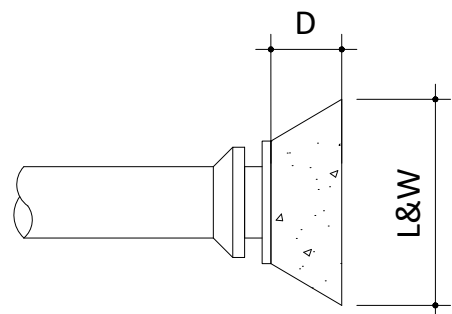
04 CODO
07 ES.: 1:10



06 SECCIÓN A-A'
07 ES.: 1:10



05 CODO
07 ES.: 1:10



07 TAPÓN
07 ES.: 1:10

CODOS DE 45° A 90°					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	30	30	30	30	30
L	35	35	45	75	105
W	30	35	40	50	70
T	25	25	25	45	75

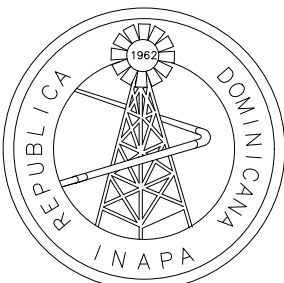
PARA TEE, USESE ESTA TABLA ENTRANDO CON EL DIÁMETRO DE SALIDA

CODOS DE 0° A 45°					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	15	15	15	15	20
L	30	30	30	50	70
W	30	30	30	40	50
T	25	25	25	40	55

TAPONES					
Ø	3"	4"	6"	8"	12"
D	15	15	15	15	20
L	35	35	35	50	70
W	35	35	35	50	70

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

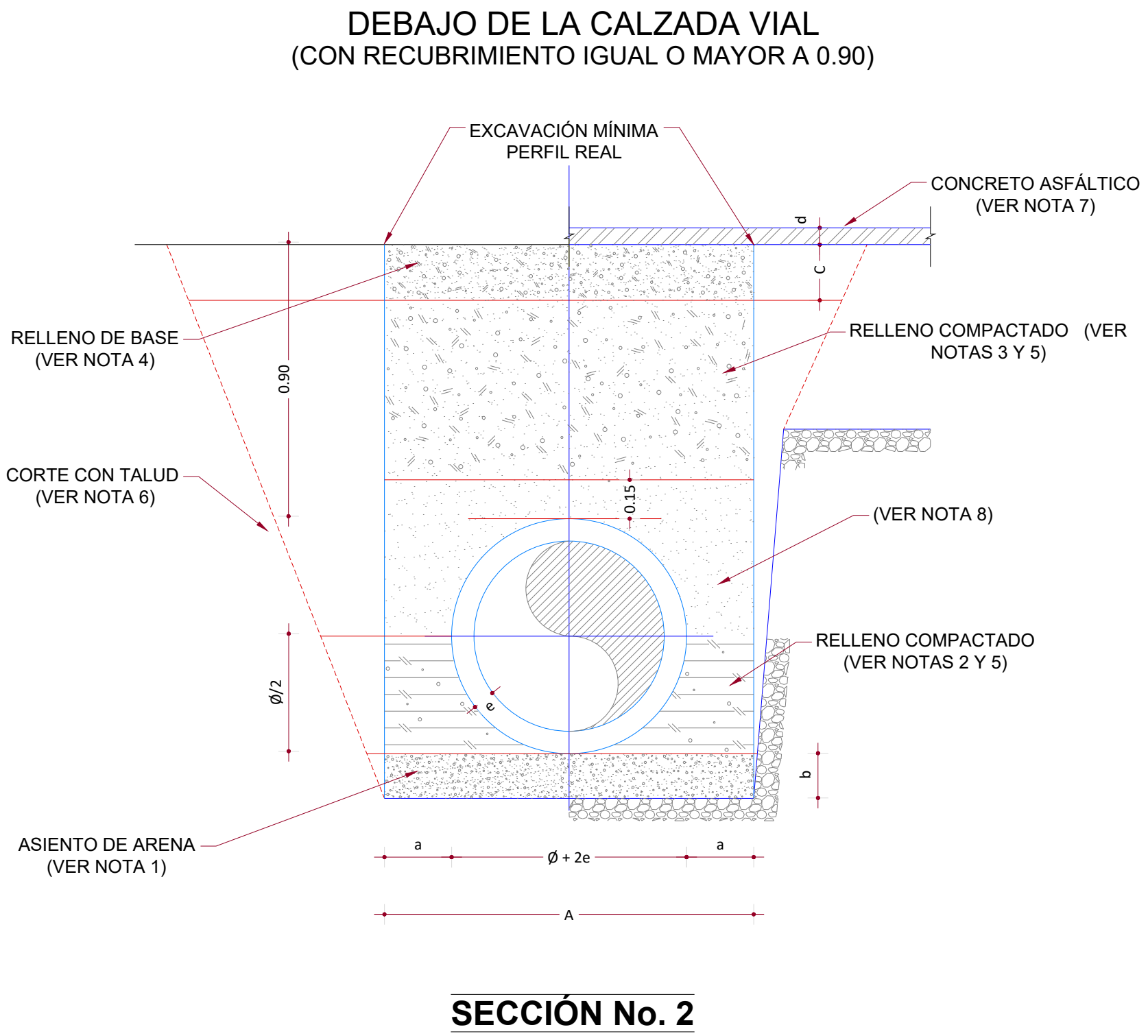
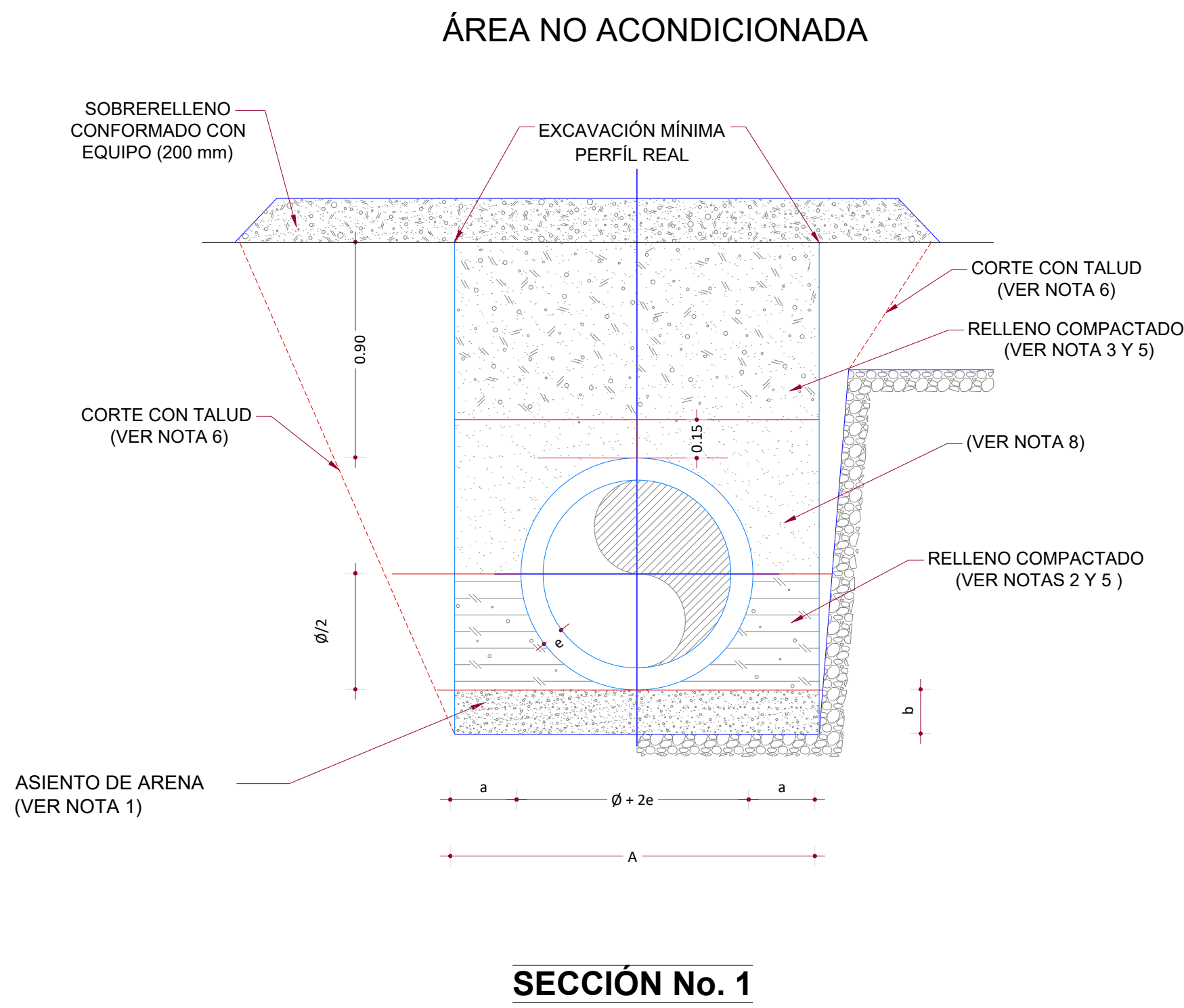
DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLES DE ANCLAJES Ø3", Ø4", Ø6", Ø8" Y Ø12"
RED DE DISTRIBUCIÓN

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:10
No. PLANO
34

SECCIONES TÍPICAS



NOTAS:

- EL ASIENTO DE ARENA (O EL MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO) TENDRÁ LOS ESPESORES MARCADOS EN LOS PLANOS CONTRACTUALES, CON CONTENIDO DE HUMEDAD QUE PERMITA UNA EXCELENTE DISTRIBUCIÓN Y ACOMODO DEL MATERIAL, PARA CONSTRUIR UN LECHO ESTABLE PARA LA COLOCACIÓN DE LA TUBERÍA.
- MATERIAL GRANULAR BIEN GRADUADO Y COMPACTADO, CON EL 100% DE LAS PARTÍCULAS QUE PASEN EL TAMIZ No. 40 Y NO MÁS DEL 10% QUE PASEN EL TAMIZ No. 80 μ (MICRÓN).
- RELLENO CON MATERIAL DE EXCAVACIÓN APROBADO POR LA SUPERVISIÓN.
- RELLENO DE BASE DE ACUERDO A LAS NORMAS Y ESPECIFICACIONES DEL MINISTERIO DE OBRAS PÚBLICAS Y COMUNICACIONES (MOPC).
- RELLENO COMPACTADO EN CAPA 200 mm MÁXIMO DE ACUERDO AL PORCIENTO DE COMPACTACIÓN INDICADO.
- CORTE CON TALUD DE ACUERDO A LAS CARACTERÍSTICAS GEOTÉCNICAS DEL TERRENO. EL TALUD DE EXCAVACIÓN EN ROCA O MATERIAL FIRME SERÁ VERTICAL O CASI VERTICAL.
- CONCRETO ASFÁLTICO CON ESPESOR IDENTICO AL EXISTENTE 75 mm MÁXIMO, EN CASO DE DAÑOS AL CONTEN Y LA ACERA SE RECONSTRUIRÁN DE ACUERDO A LAS DIMENSIONES EXISTENTES.
- MATERIAL DE MINA LIBRE DE PIEDRA, COLOCADO 0.15 m SOBRE LA TUBERÍA. EN LOS CASOS QUE EL MATERIAL DE LA EXCAVACIÓN CUENTE CON CARACTERÍSTICAS ADECUADAS SE PODRÁ UTILIZAR CON LA APROVACIÓN DE LA SUPERVISIÓN.

TABLA GENERAL ANCHO DE ZANJA PARA TUBERÍAS

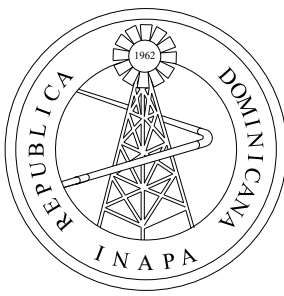
Diámetro (pulgadas)	Diámetro (pulgadas)	Separación cara del tubo y la zanja (m)	Espesor Tubería (pulgadas)	Espesor de arena	Ancho a utilizar (m)
Nominal	Real	a	e	b	A
3	3.5	0.25	0.17	0.1	0.65
4	4.5	0.25	0.21	0.1	0.70
6	6.63	0.25	0.32	0.1	0.75
8	8.63	0.25	0.41	0.1	0.80
12	12.75	0.25	0.61	0.1	0.90

NOTA:

EL ÁNGULO DE DEFLEXIÓN DE LAS TUBERÍAS PERMITIDO EN CAMPO SERÁ UN 90% DEL ESTÁNDAR INDICADO POR EL FABRICANTE.

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(±mm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



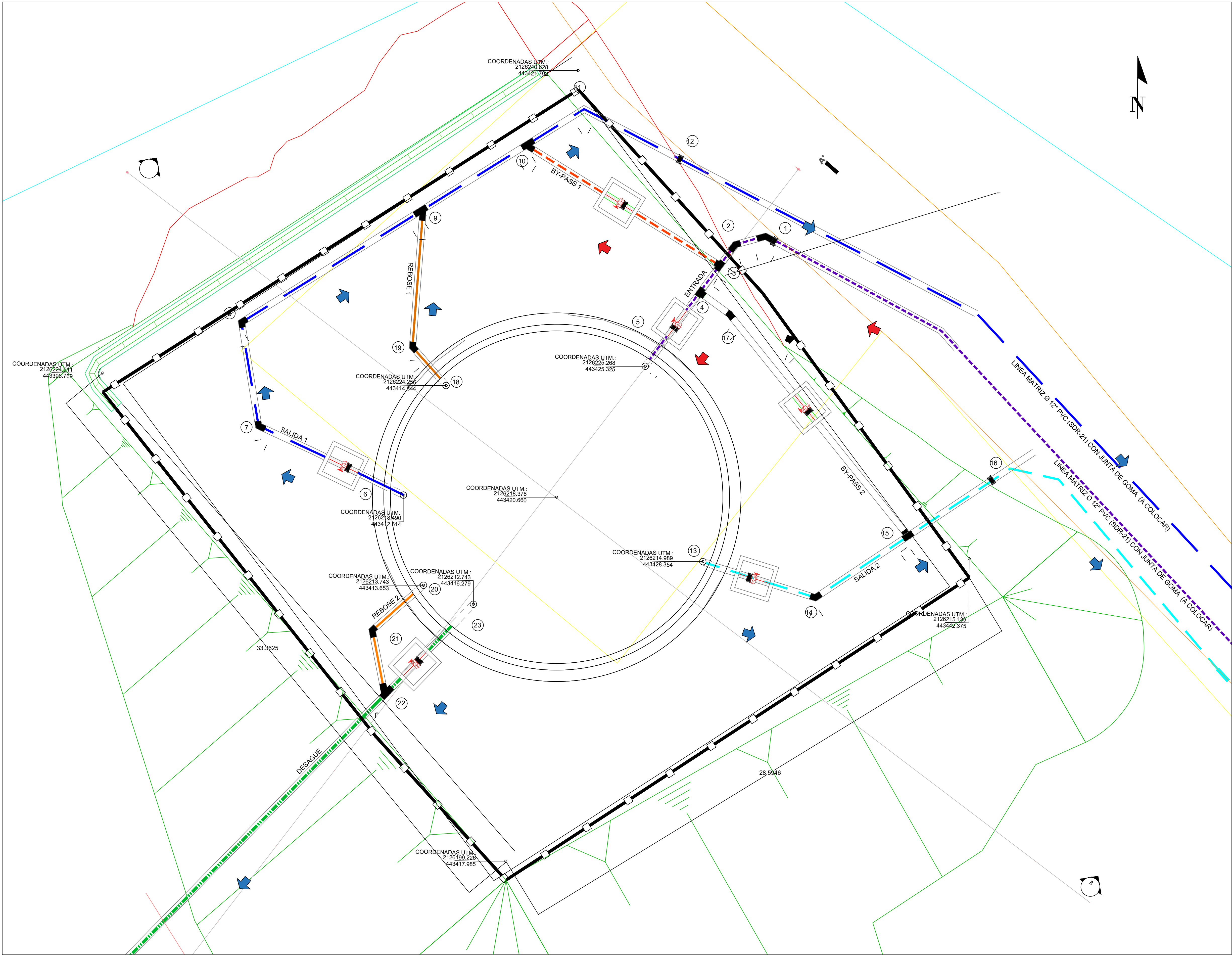
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Aux. Ing. Missael Abreu	DIBUJO: JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLES DE ZANJA Ø3", Ø4", Ø6", Ø8" Y Ø12"
ACONDICIONADA Y NO ACONDICIONADA
RED DE DISTRIBUCIÓN

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

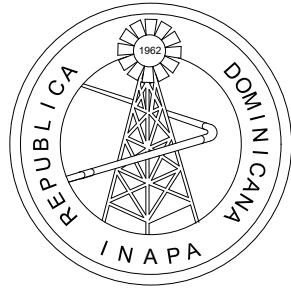
ESCALA
1:20
No. PLANO
35



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO
SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



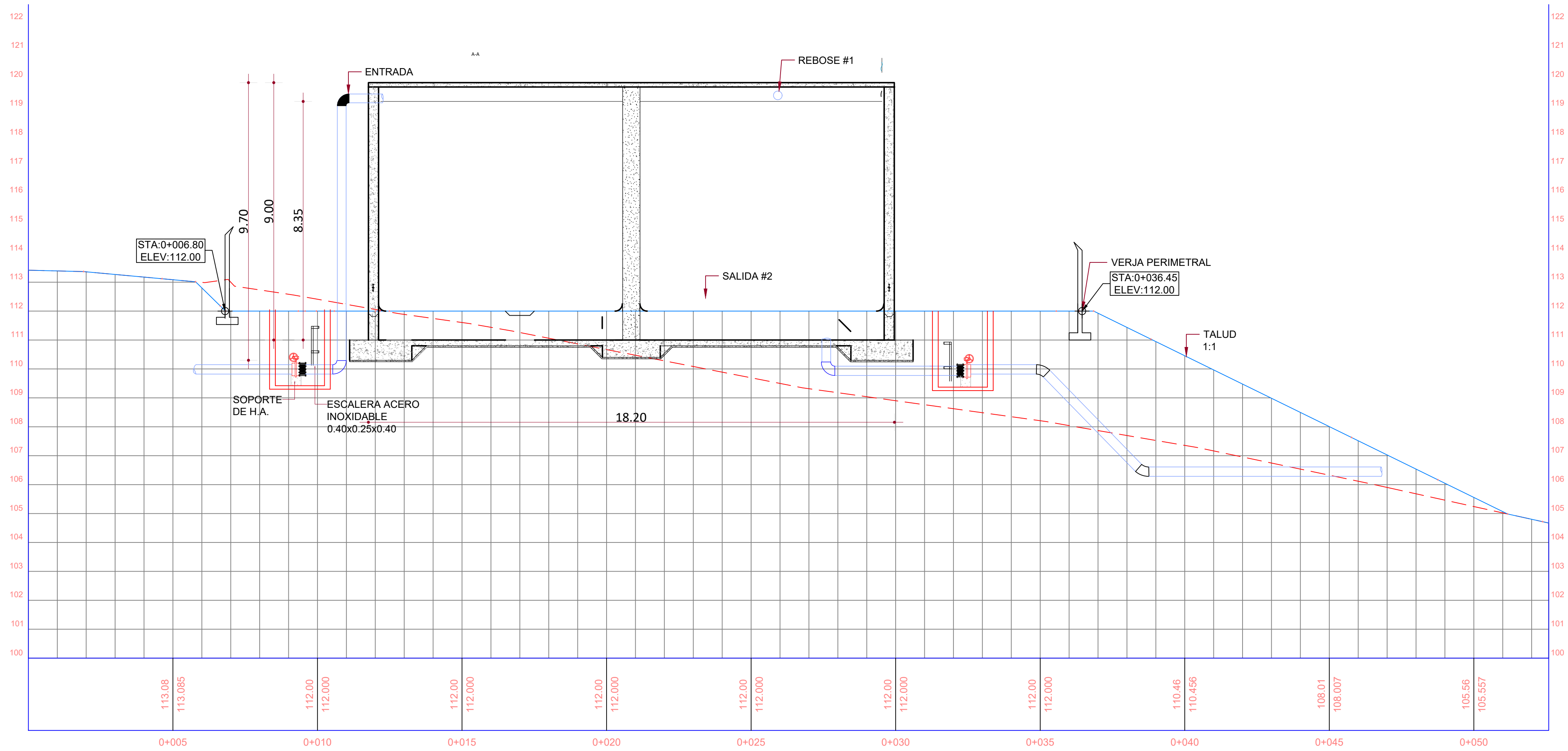
INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Hector Batista	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

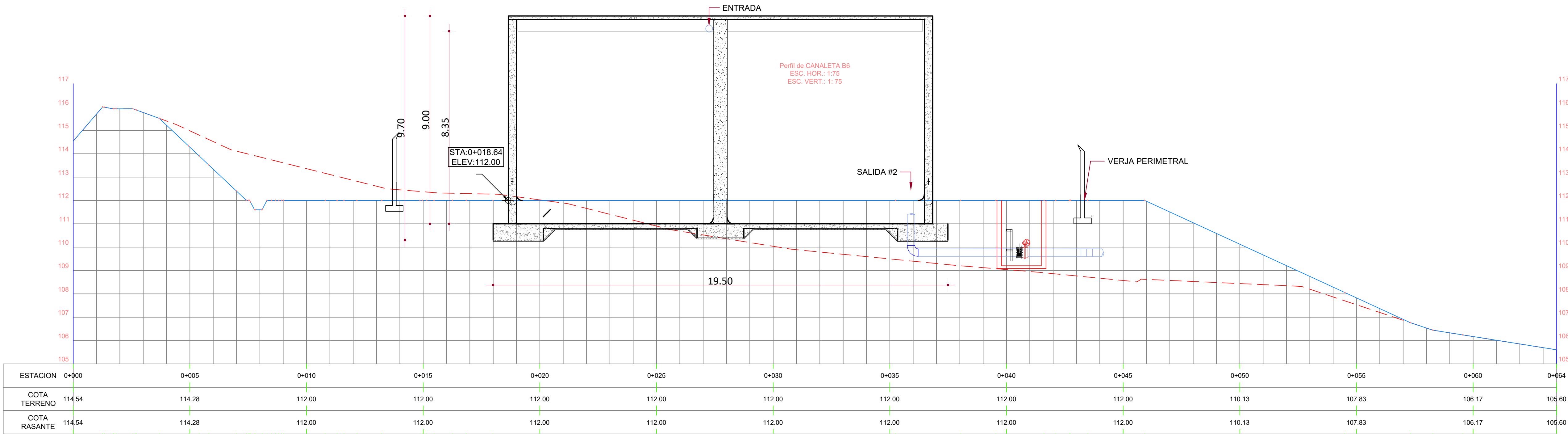
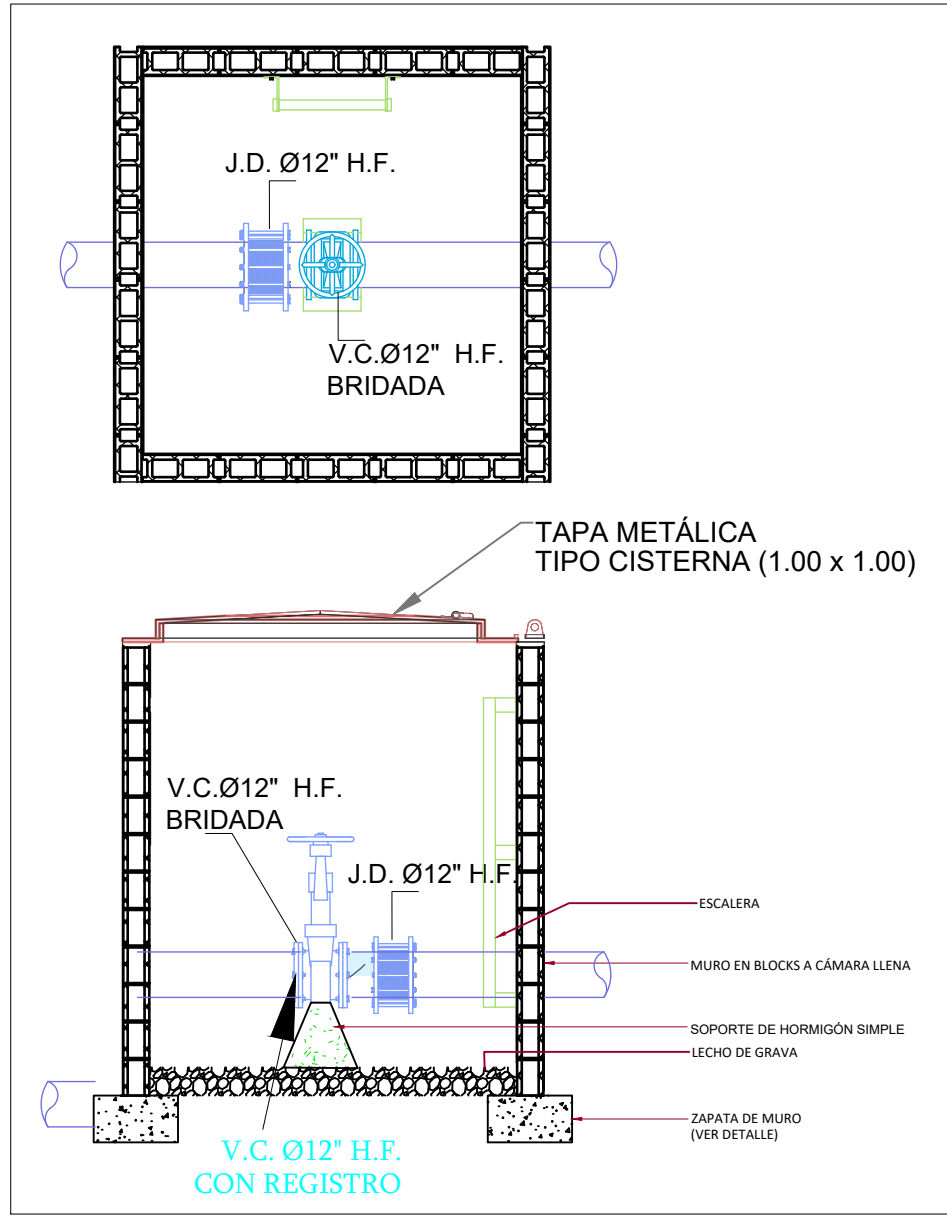
DEPOSITO REGULADOR
CAPACIDAD 2,000 M3
PLANTA GENERAL

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:1000
Nº. PLANO
37

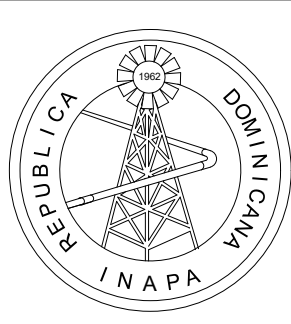


REGISTRO CON TAPA DE INSPECCIÓN TIPO CISTERNA CON SU CANDADO Y ESCALERA H.G. (A CONSTRUIR)



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Hector Batista	DIBUJO: Arq.L.R.
REVISIÓN: Ing. Rubén Montero	REVISIÓN: Arq. Shirley Marciano
VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

SECCIONES A Y B
DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:1000
Nº. PLANO
38

ENTRADA Ø12" ACERO SCH-30

1-

2-

3-4-

5-

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" PVC SDR-21 A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x45°	CODO	1
	2	ACERO	12"	JUNTA DRESSER	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x40°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	8"x55°	CODO	1
	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

8.35m ELEVACION

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	2
	2	ACERO	8"	JUNTA DRESSER	2

SALIDA 1 Ø12" ACERO SCH-30

6-

7-

8-

9-10-

LOSA DE FONDO DEP. REG. H.A.

NIPLE Ø12" ACERO A COLOCAR EMBEBIDO EN LA LOSA.

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

	1	ACERO	12"x55°	CODO	1
--	---	-------	---------	------	---

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x65°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x12"	YEE	1

11-

12-

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x60°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" PVC SDR-21 A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"	JUNTA DRESSER	1

SALIDA 2 Ø12" ACERO SCH-30

13-

14-

15-

16-

LOSA DE FONDO DEP. REG. H.A.

NIPLE Ø12" ACERO A COLOCAR EMBEBIDO EN LA LOSA.

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"	TEE	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" ACERO A COLOCAR

Ø12" PVC SDR-21 A COLOCAR

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"	JUNTA DRESSER	1

BY-PASS #1, Ø12" ACERO SCH-30

BY-PASS #2, Ø12" ACERO SCH-30

ENTRE NUDOS 3 Y 10

17-

Ø12" ACERO A COLOCAR

V.M. Ø12" A COLOCAR

11.60

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1

Ø12" ACERO A COLOCAR

CODO Ø12"x15° ACERO

ACERO e=SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1

NOTAS:

1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN

FECHA REVISIÓN

OBJETO REVISIÓN

0

15/07/2022

PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

REPUBLICA DOMINICANA

INAPA

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Hector Batista

REVISIÓN: Ing. Rubén Montero

VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos

DIBUJO: Arq.L.R.

REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano

VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería

DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES

DEPOSITO REGULADOR 2000 M3

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS EL HIGÜERO - LOS MANGOS. PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

No. PLANO

39

18-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	2

19-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x50°	CODO	1

20-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1

21-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x60°	CODO	1

22-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"	YEE	1

23-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x90°	CODO	1
	2	ACERO	12"	NIPLE	1

24-

ACERO e= SCH-30	ITEM	MAT.	DN (pulg)	DESCRIPCIÓN	CANT.
	1	ACERO	12"x55°	CODO	1

NOTAS:

1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.

2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snmm).

REVISIÓN

FECHA REVISIÓN

OBJETO REVISIÓN

0

15/07/2022

PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES Y ALCANTARILLADOS

INAPA

DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

DISEÑO: Ing. Hector Batista

REVISIÓN: Ing. Rubén Montero

VISTO: Ing. Sócrates García Frías Enc. Depto. de Diseño de Sist. de Acueductos

APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería

DIBUJO: Arq.L.R.

REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano

VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico

DETALLES DE PIEZAS ESPECIALES

DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ

SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS

EL HIGÜERO - LOS MANGOS.

PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

1:1000

No. PLANO

40

1

06

ESPECIFICACIONES DE MATERIALES

Esc. 1 : 75

2

06

RECUBRIMIENTOS DE BARRAS

Esc. 1 : 75

3

06

DETALLE "D1"

Esc. 1 : 75

4

06

DIAMETRO MINIMOS DE BARRAS

Esc. 1 : 75

5

06

LONGITUD EMPALME DE BARRAS

Esc. 1 : 100

6

06

GANCHOS

Esc. 1 : 75

7

06

DET.DOBLECES DE ARMADURA EN GANCHO ESTANDAR

Esc. 1 : 100

8

06

DETALLE DE JUNTA HORIZONTAL

Esc. 1 : 10

9

06

NOTAS GENERALES

Esc. 1 : 75

10

06

DETALLE HUECO TAPA

Esc. 1 : 15

11

06

LEYENDA

Esc. 1 : 75

12

06

DOSIFICACIÓN CONCRETO F'c=280 kg/cm2

Esc. 1 : 200

ASUJ

REF. MURO DE EXTREMO

ASv

REF. DE MURO DISTRIBUIDO VERTICAL

ASh

REF. MURO HORIZONTAL

As

ACERO VIGAS/COLUMNAS

C

COLUMNA

ESC.

ESCALA

S/E

SIN ESCALA

DI

DINTEL

DE

DINTEL ESTRUCTURAL

DET.

DETALLE

DF

PROFUNDIDAD DE DESPALANTE

G

GANCHO

Le

LONGITUD DE EMPALME

MM

MURO DE MAMPOSTERIA

MH

MURO DE HORMIGON

N.P.T.

NIVEL DE PISO TERMINADO

N.P.D.

NIVEL DE PISO DESCANSO

⓪

BARRA INFERIOR

Ⓢ

BARRA SUPERIOR

V

VIGA

VF

VIGA DE FUNDACION

R

RECUBRIMIENTO

Z

ZAPATA

JC

JUNTA DE CONSTRUCCION

JE

JUNTA DE EXPANSION

WS

FRENO DE AGUA (Water Stop)

#

ARMADURA DE DOS DIRECCIONES

Ø

DIAMETRO DE LA BARRA LISA

ØL

DIAMETRO DE BARRA CUADRADA

—|—

PERFIL DE CORTE EN ROCA

▨

PERFIL EN RELLENO

↕

EJES DE SIMETRIA

↕

ACOTAMIENTO VERTICAL

↕

EJE DE REFERENCIA

+

ACERO ADICIONAL POSITIVO

-

ACERO ADICIONAL NEGATIVO

▨

COLUMNAS / MUROS EN HORMIGON ARMADO

▨

MUROS DE MAMPOSTERIA

▨

MECHON REFORZADO

NOTAS:

1.-La separación de barras están dados en metros.
Los diámetros de barras están expresados en pulgadas.
2.-La dirección del Refuerzo primero a colocar, corresponde al Asignado con menor Espaciamiento.
3.-La planta de cimientos solo indica la Excavación de los Muros y Columnas de carga.
4.-Los muros con longitud, en planta, menor o igual a 100m llevaran todas sus camaras llenas con una barra Ø3/8" en cada camara.
5.-Se deberá llenar la camara del block con una varilla de 1/2" en cualquier lugar que reaccione viga.

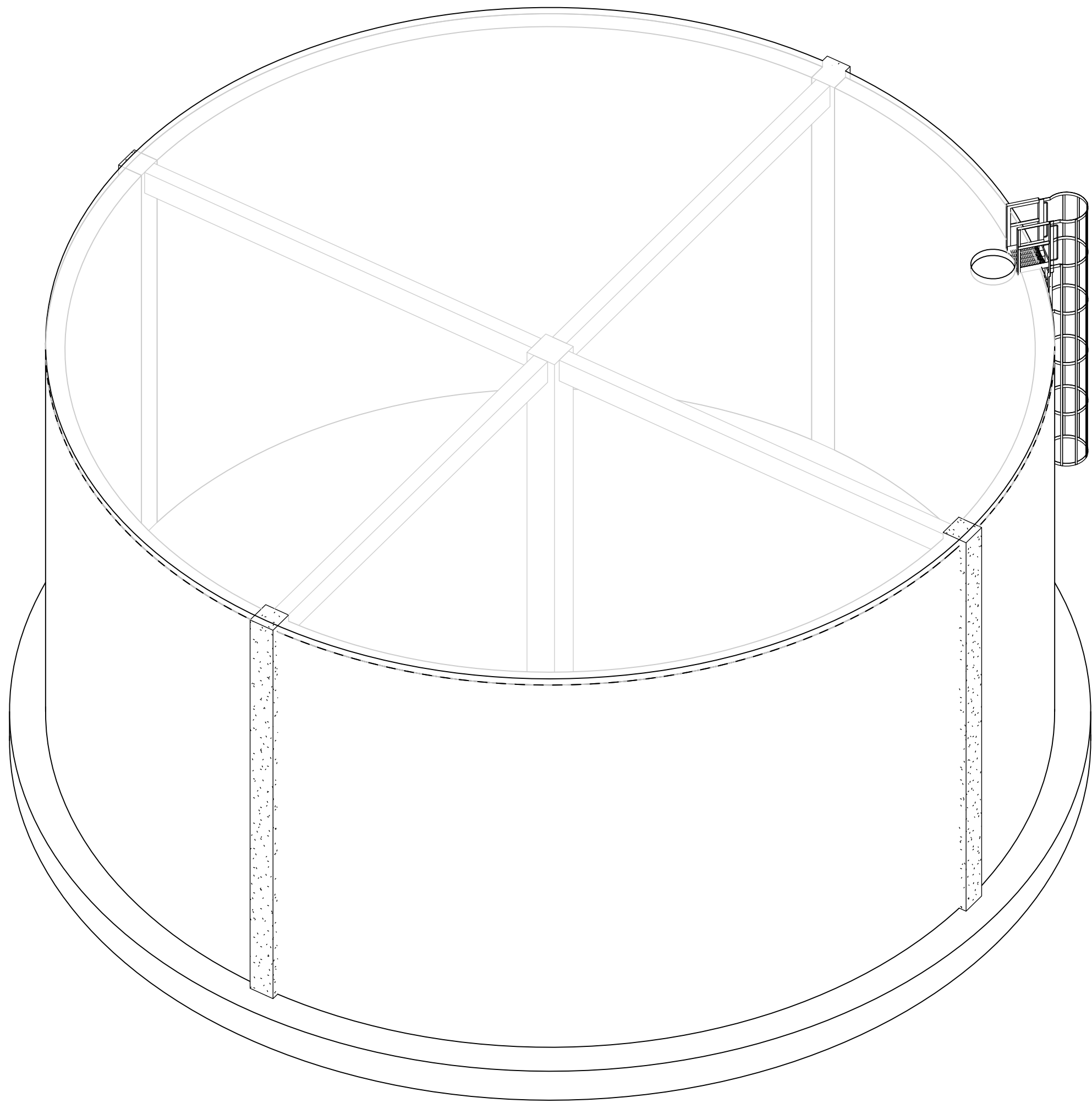
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA

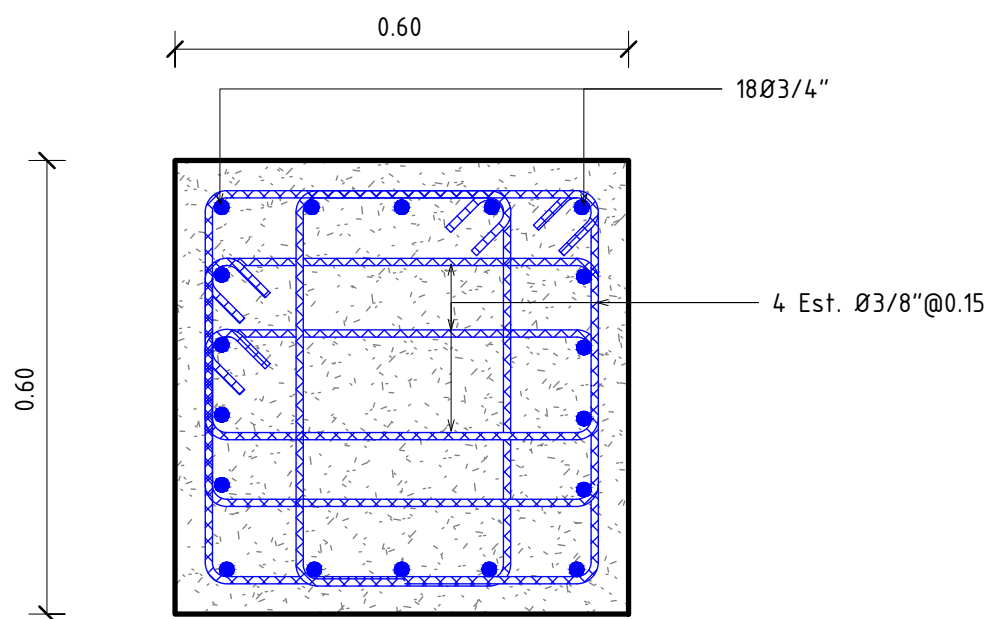
INDICADA

No. PLANO

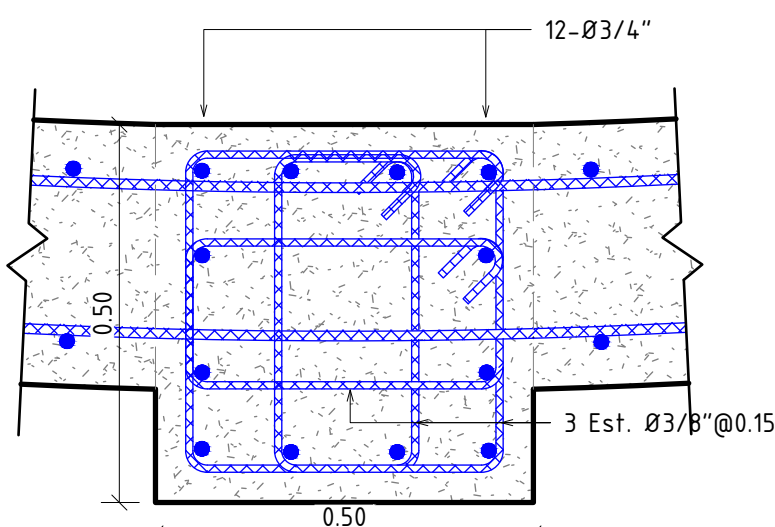
41



1
07
Esc. **PERSPECTIVA**



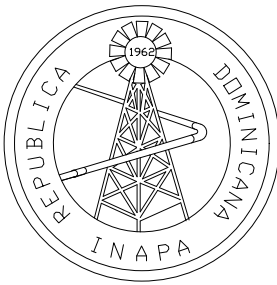
3
07
Esc. **DETALLE - C1**
1 : 10



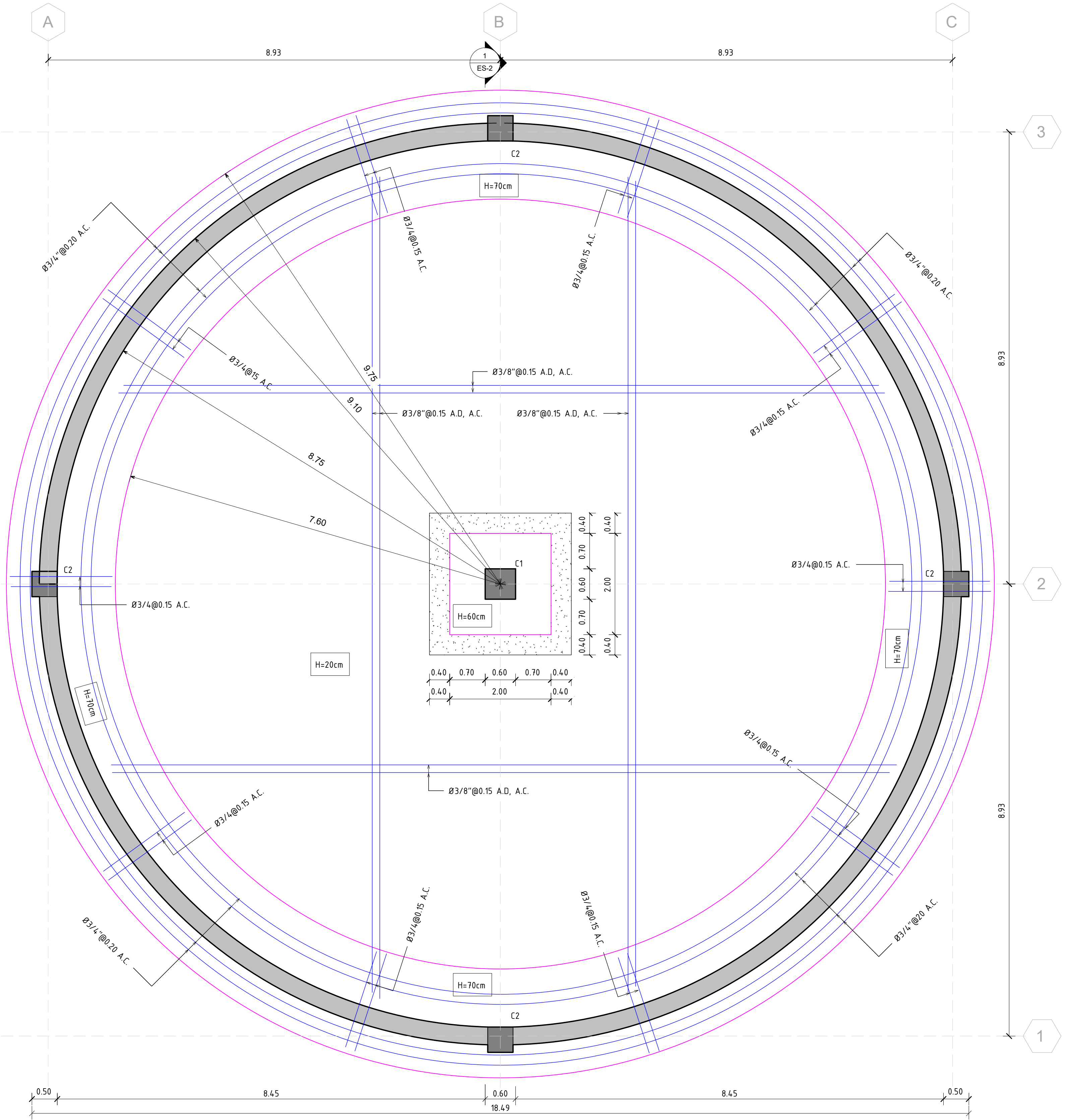
4
07
Esc. **DETALLE - C2**
1 : 10

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA



LEYENDA:

C.I. CARA INFERIOR
C.S. CARA SUPERIOR
A.C. AMBAS CARAS
A.D. AMBAS DIRECCIONES
C COLUMNA
M MURO
Z ZAPATA
EST. ESTRIBO
H ALTURA
ADIC. ADICIONAL
ESC. ESCALA

2
07
Esc. **PLANTA DE FUNDACIONES - LOSA DE FONDO**
1 : 50

NOTA:
ESTA FUNDACIÓN ES PRELIMINAR Y ESTA SUJETA A VARIACIÓN SEGUN ESTUDIO DE SUELOS.

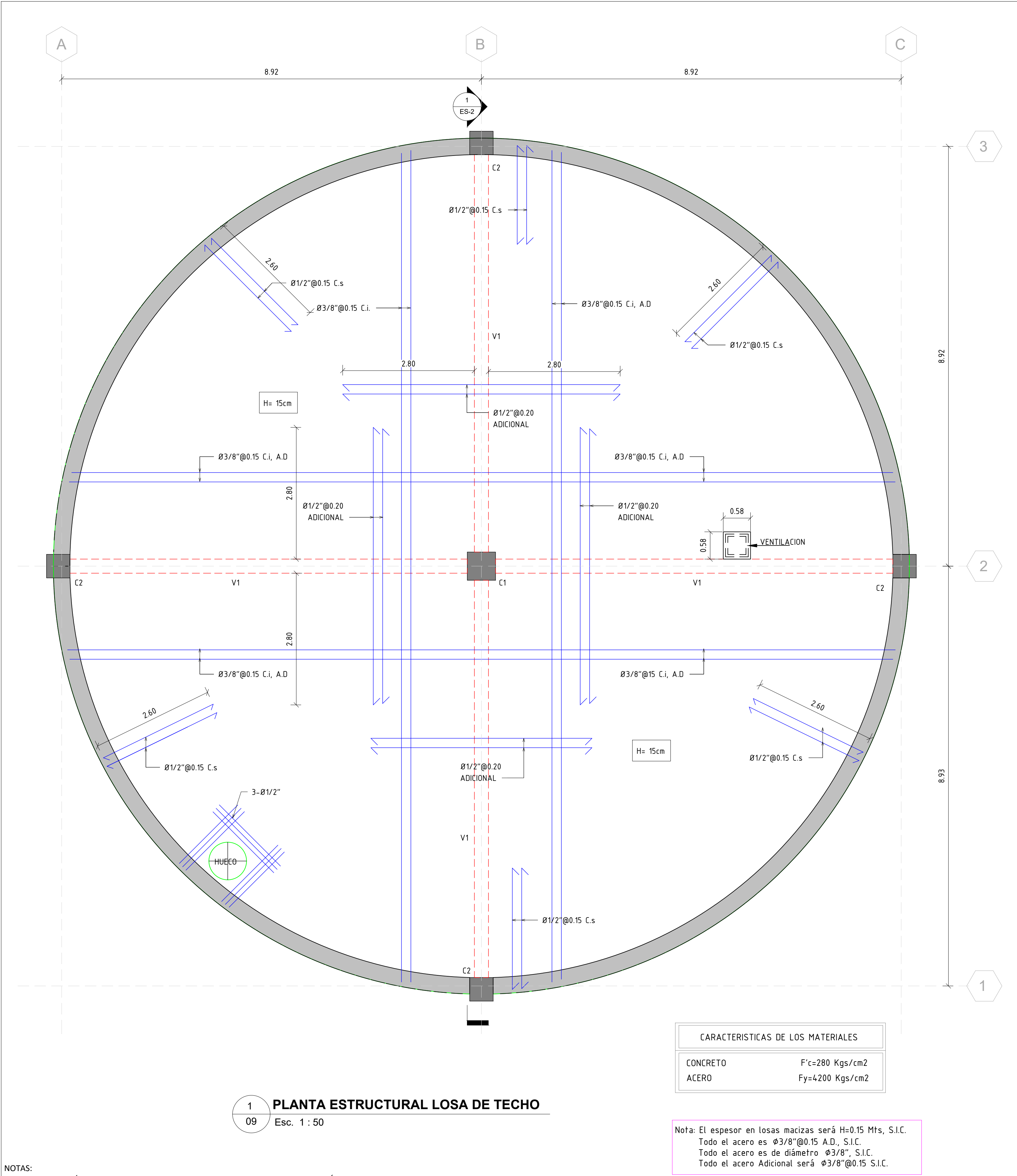
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	
CONCRETO ZAPATAS	F'c=280 Kgs/cm2
ACERO	Fy=4200 Kgs/cm2

DISEÑO: Division Diseño Estructural	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Julio Pelegrin	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO: Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

PLANO DE FUNDACIONES
DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

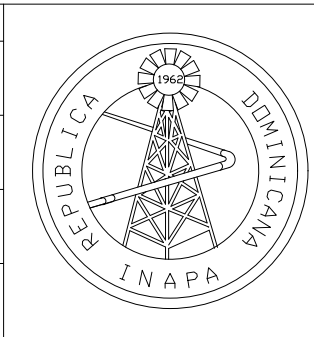
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
42



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

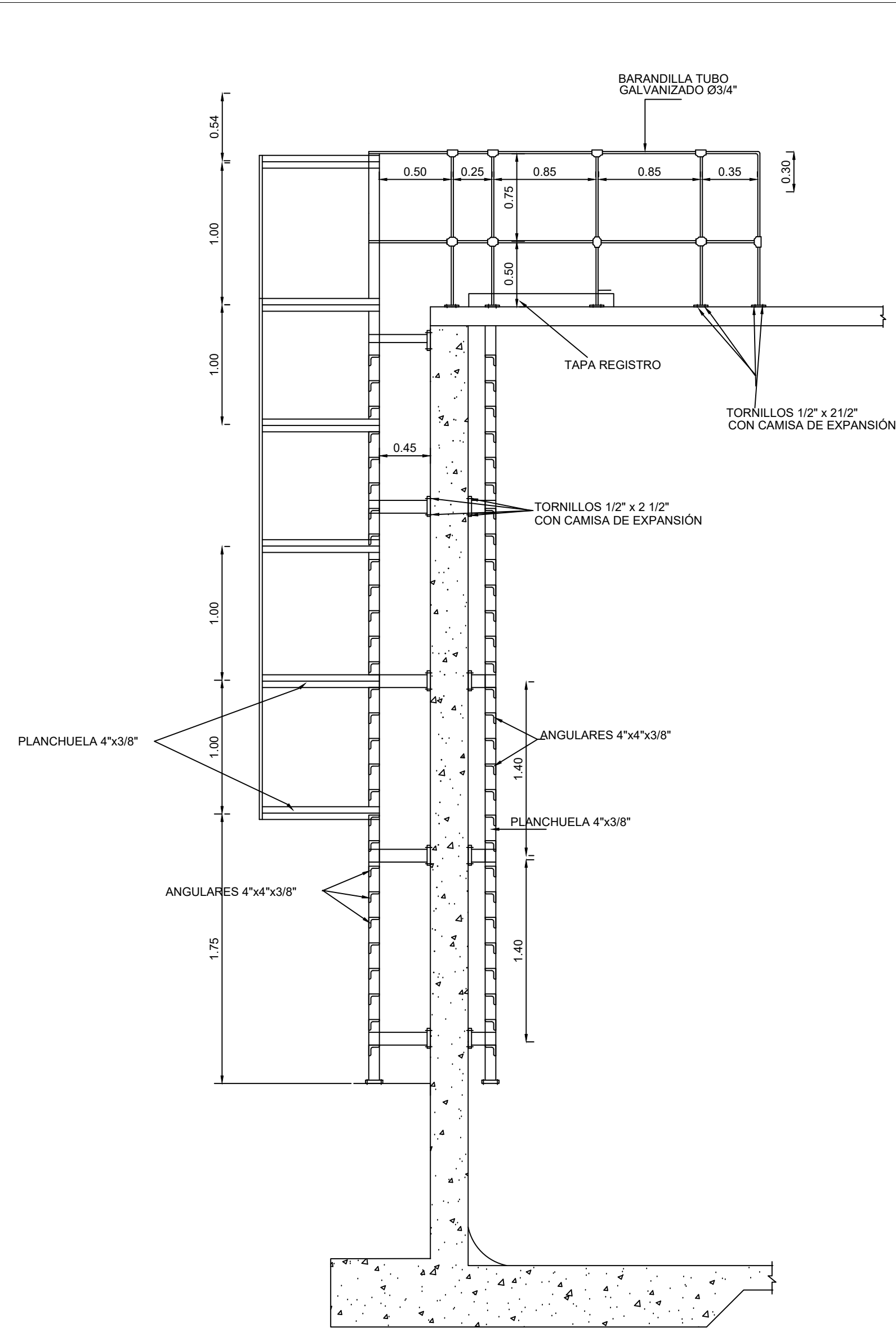
REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

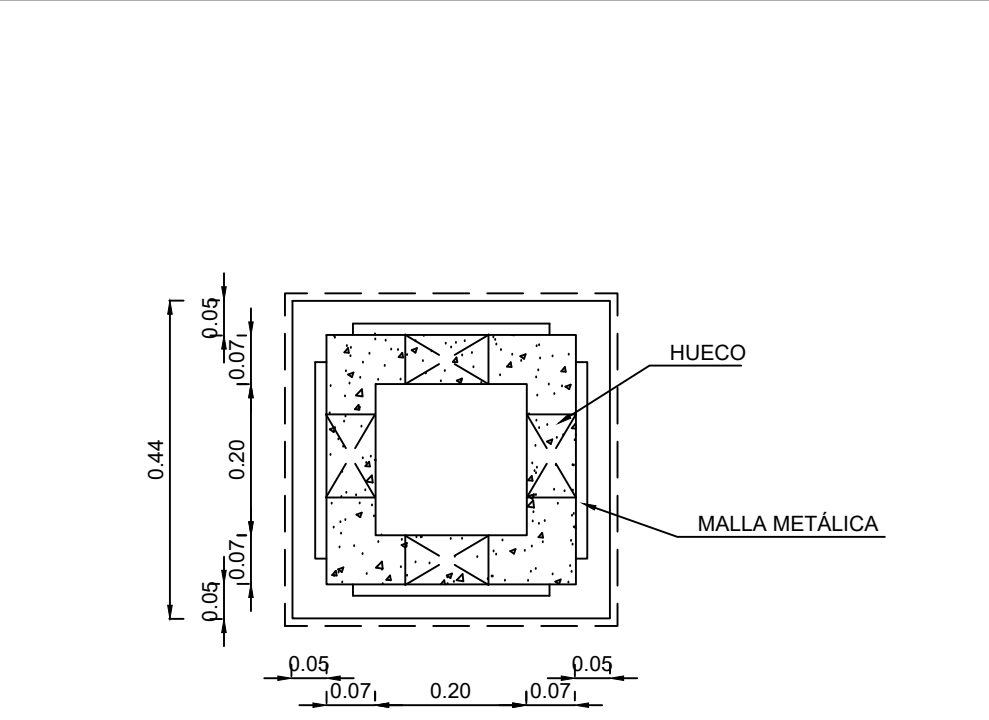
CARACTERÍSTICAS DE LOS MATERIALES	
CONCRETO	F'c=280 Kgs/cm2
ACERO	Fy=4200 Kgs/cm2

Nota: El espesor en losas macizas será H=0.15 Mts, S.I.C.
Todo el acero es $\phi 3/8"$ a 0.15 A.D., S.I.C.
Todo el acero es de diámetro $\phi 3/8"$, S.I.C.
Todo el acero Adicional será $\phi 3/8"$ a 0.15 S.I.C.

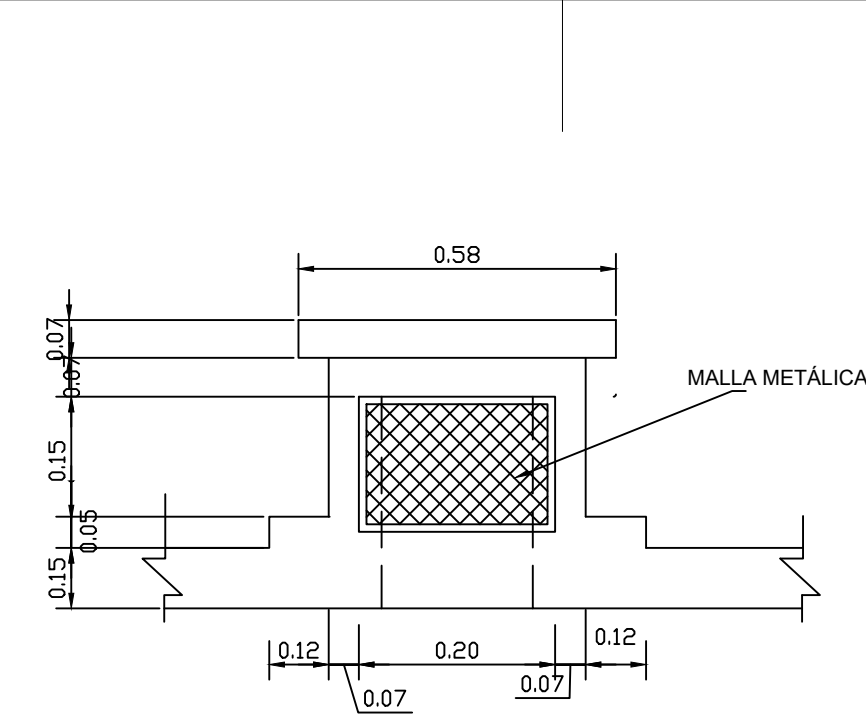


ESCALERA Y PROTECCIÓN REGISTRO
SECCIÓN B - B'

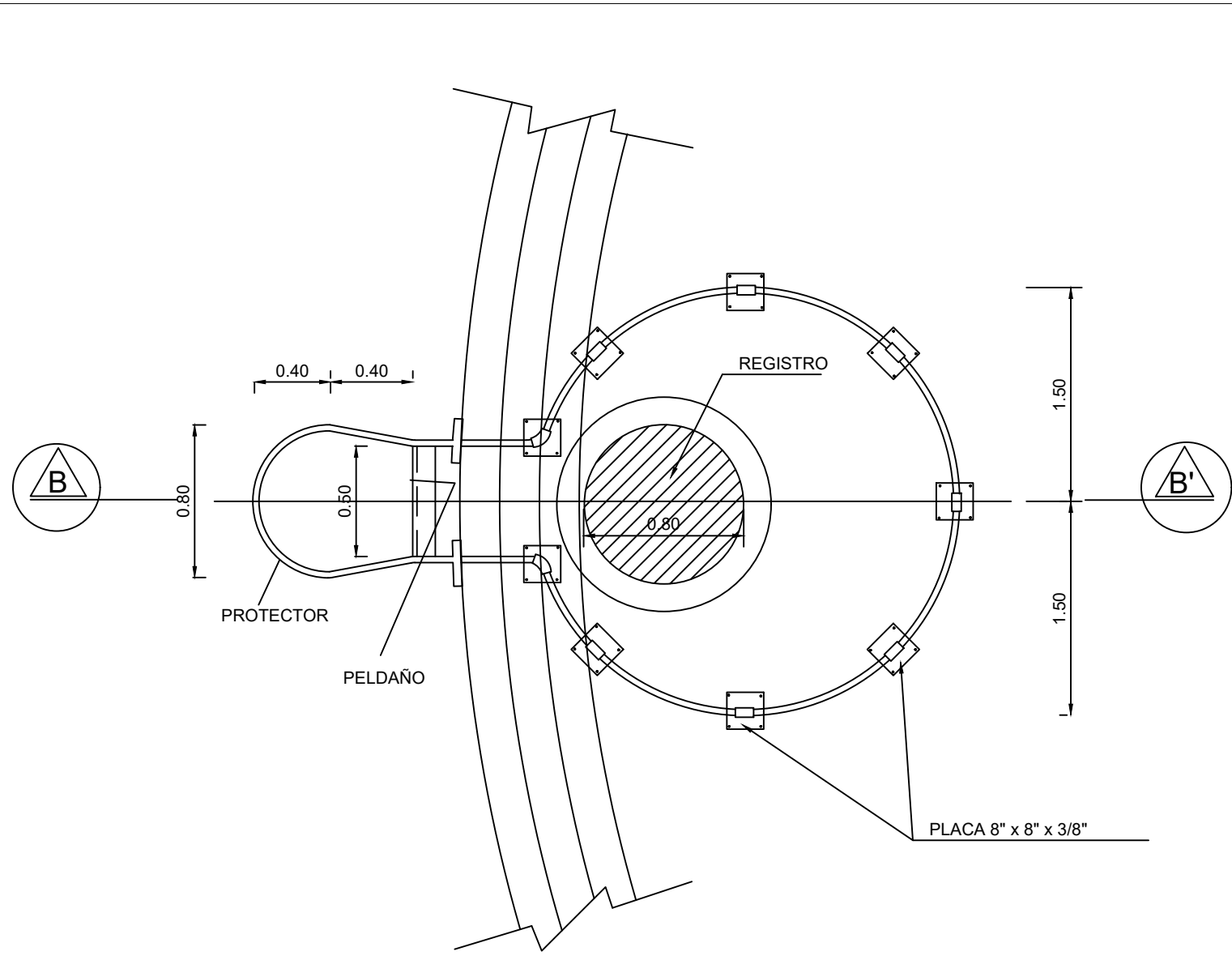
2 DETALLE DE ESCALERA
09 Esc. N/E



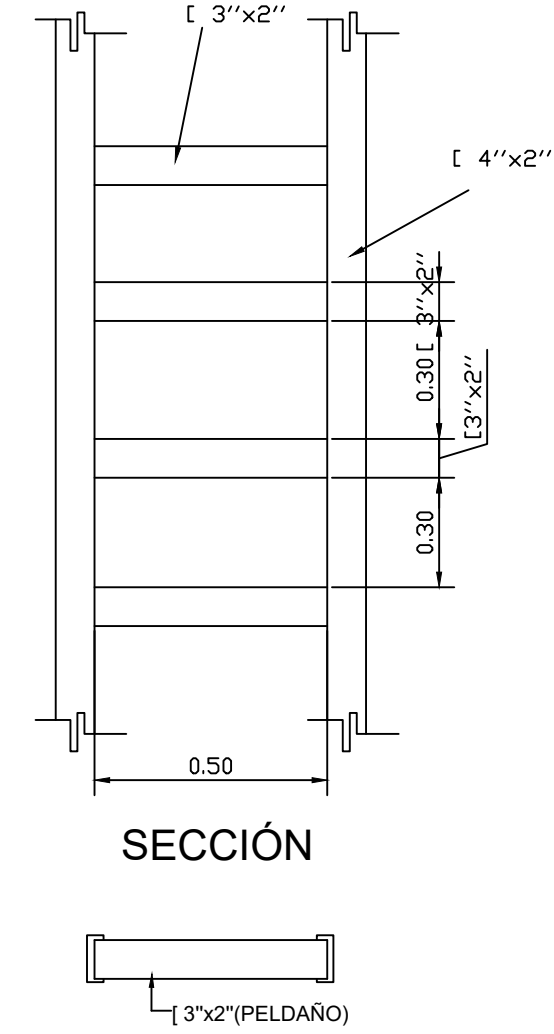
5 PLANTA VENTILACIÓN TECHO
09 Esc. 1:10



6 SECCIÓN VENTILACIÓN TECHO
09 Esc. 1:10

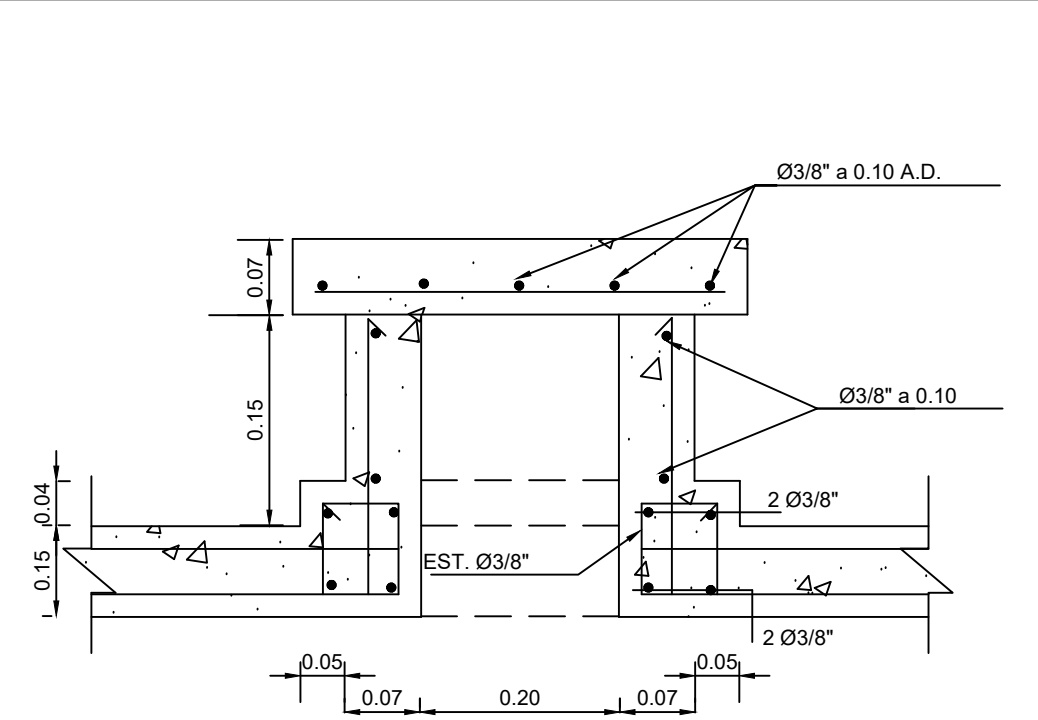


3 DETALLE ESCALERA Y PROTECCIÓN REGISTRO
09 Esc. N/E



PLANTA PELDAÑO

4 ESCALERA INTERIOR
09 Esc. N/E

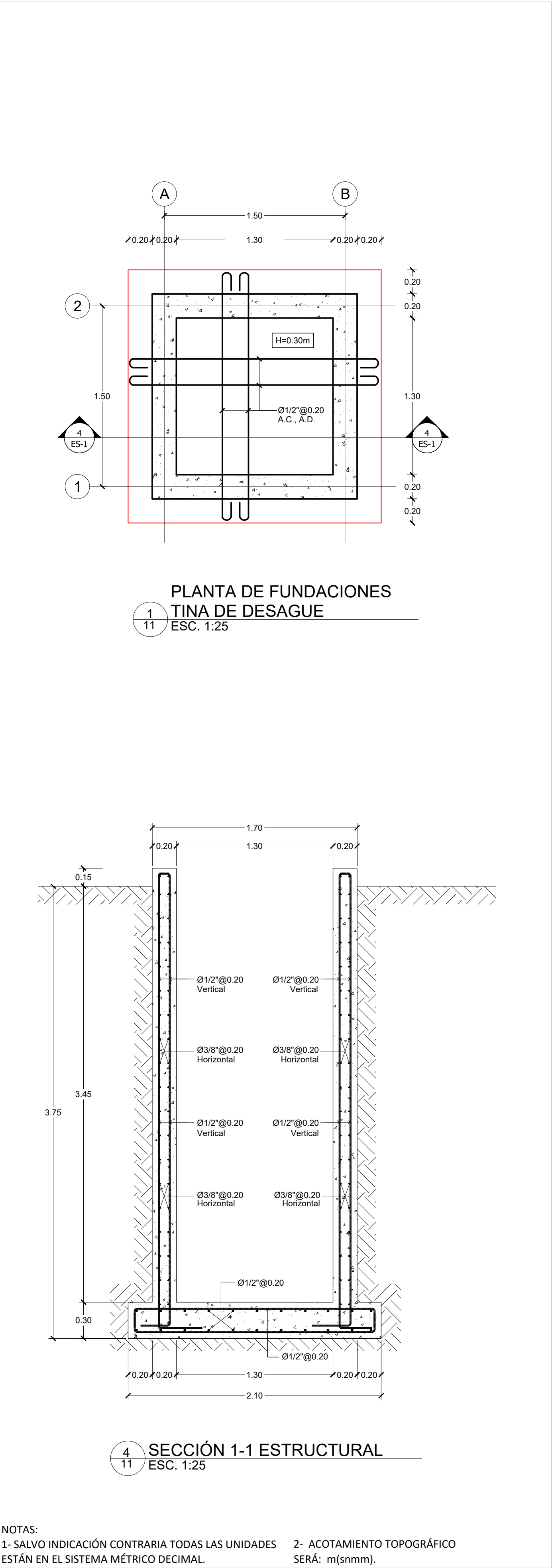


7 SECCIÓN ESTRUCTURAL VENTILACIÓN TECHO
09 Esc. 1:10

PLANTA ESTRUCTURAL TECHO Y DETALLES
DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

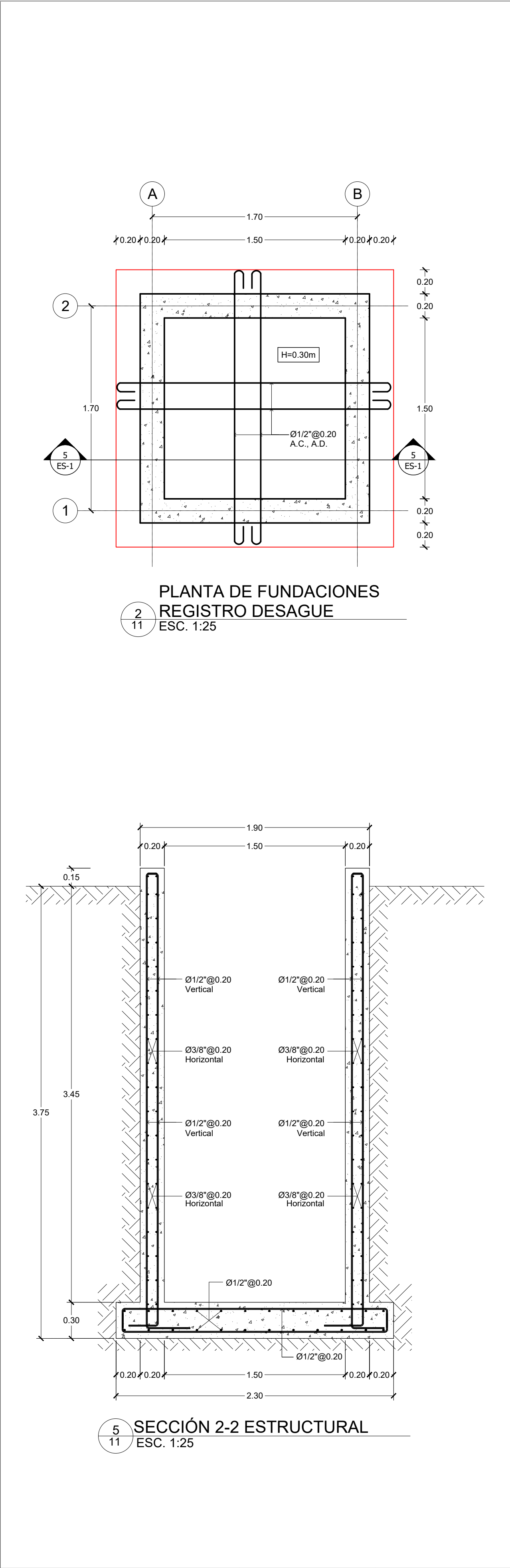
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
INDICADA
No. PLANO
45



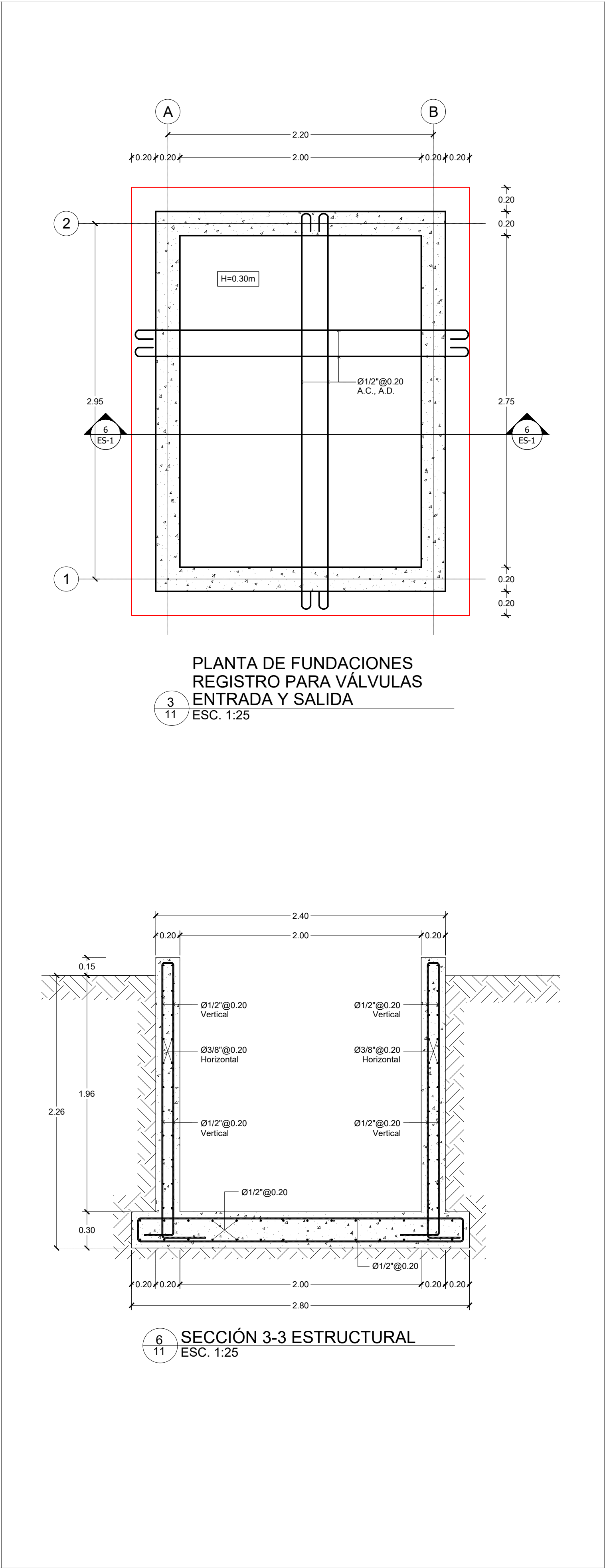
NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



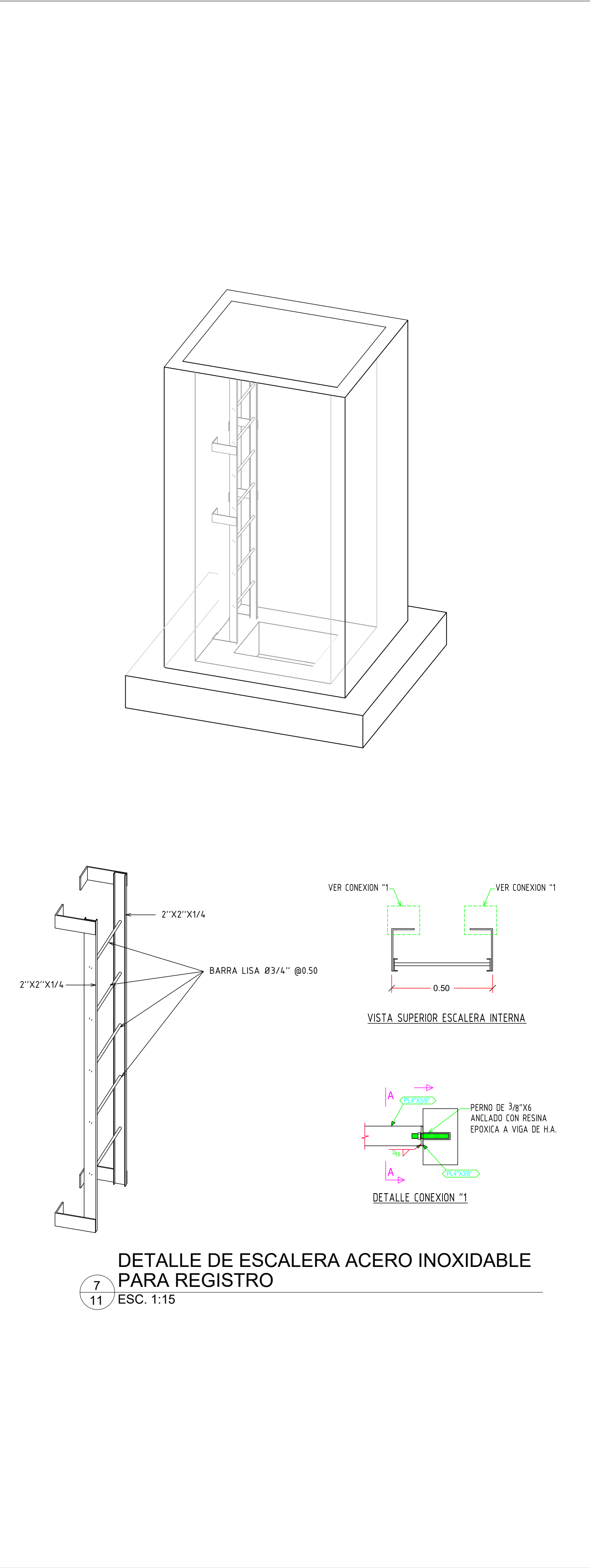
NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN

NOTAS GENERALES

1- MATERIALES:
1.1- HOMIGÓN $f_c=280$ kg/cm². A LOS 28 DIAS
1.2- EL ACERO DE REFUERZO SERA $f_y=4200$ kg/cm²(GRADO 60) $F_y=60,000$ PSI

LONGITUD DE EMPALME DE BARRAS CORRUGADAS

DIÁMETRO DE LA BARRA D(PULG.)	LONGITUD DE EMPALME MÍNIMA Le(Cms.)
1"	120.00
3/4"	100.00
1/2"	65.00
3/8"	50.00

ALAMBRE DULCE Cal.26

RECUBRIMIENTOS:
MIEMBRO ESTRUCTURAL
a) VIGAS, COLUMNAS Y MUROS 4.00
b) LOSAS 2.00
c) ZAPATAS 7.50

LOS GANCHOS Y DOBLEZ DE LAS ARMADURAS SE HARÁN SEGÚN LAS ESPECIFICACIONES DEL CÓDIGO ACI-318 Y DE LOS REQUISITOS DE LAS NORMAS DE LA D.G.N.R.S.

DETALLES DE DOBLECES DE ARMADURA EN GANCHO ESTANDAR:

DETALLE GANCHO ESTÁNDAR
LONGITUD DE DESARROLLO

$F_y = 4,200$ Kg/cm²
 $F_c = 280$ Kg/cm²

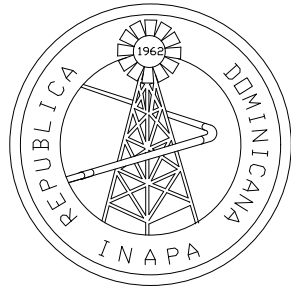
DIÁMETRO	Ldh (cm)
1"	40
3/4"	30
1/2"	20
3/8"	15

NOTAS GENERALES :

1 - GEOTÉCNICAS :
1.1 - Capacidad Soporte Suelo $Q_{adm}=2.0$ kg/cm²
1.1 - Módulo Reacción Subrasante $K=2.40$ kg/cm³
1.2- Clase de Sitio: Tipo D
1.3- Campo Lejano
1.4- Profundidad de excavación será:
 $D_f \geq 0.80$ mts

LEYENDA:
C.i-> CARA INFERIOR
C.S-> CARA SUPERIOR
A.C-> AMBAS CARA

AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS EL HIGÜERO - LOS MANGOS. PROVINCIA SAMANÁ	ESCALA INDICADA No. PLANO 46
---	---------------------------------------

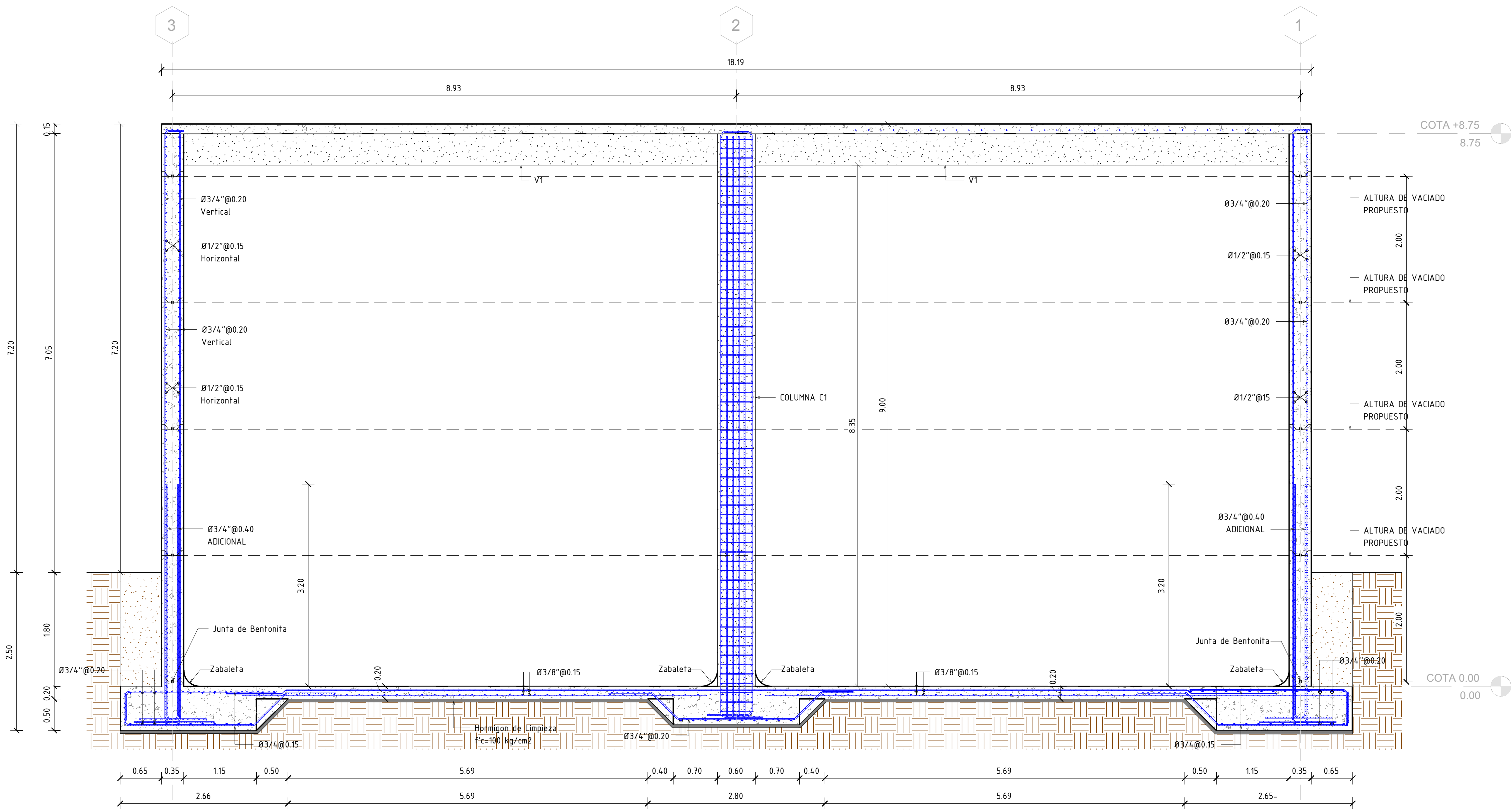


INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

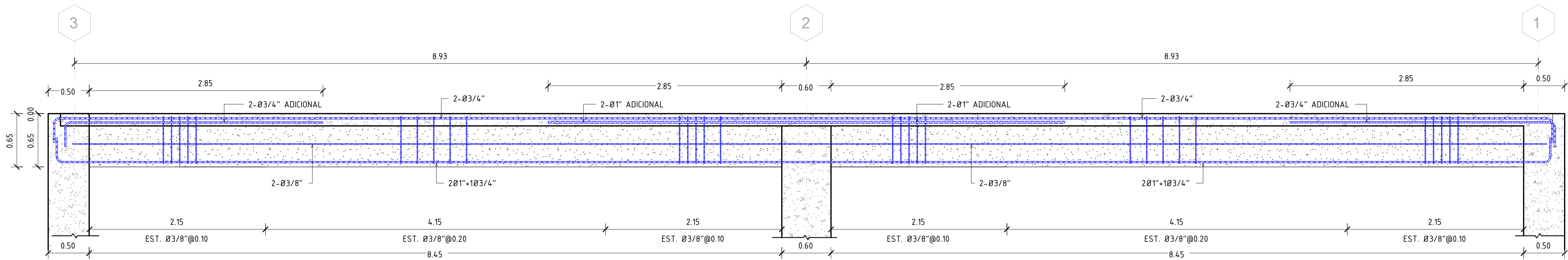
DISEÑO: División Diseño Estructural	DIBUJO: Arq.L.R./ JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Julio Pelegrin	REVISIÓN: Arq. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLES DE REGISTROS PARA DEPÓSITO
DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

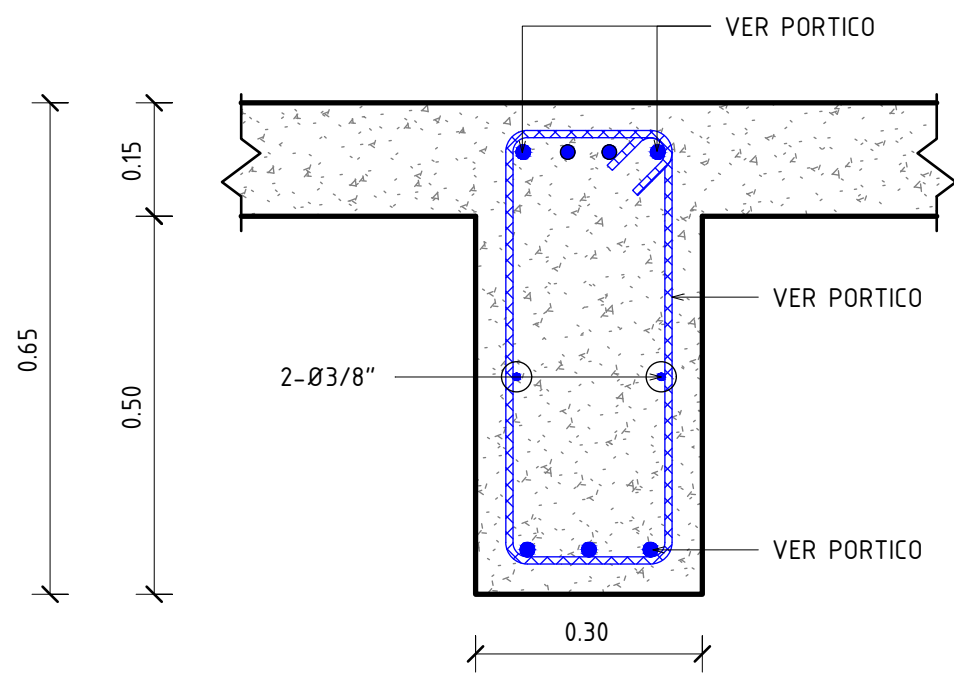
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ



1
08
SECCIÓN TÍPICA DEPOSITO CIRCULAR
Esc. 1 : 40



2
08
ARMADO TÍPICO VIGA - V1
Esc. 1 : 30



3
08
VIGA - V1
Esc. 1 : 10

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL.
2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(smm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN									ESCALA
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN									INDICADA
											No. PLANO
											42

DETALLE ENCOFRADO COLUMNA
NO ESCALA

ELEVACION DET. ENCOFRADO COLUMNA

1
10 DETALLE GENERAL DE ENCOFRADO COLUMNAS
ESC.: 1:100

DETALLE ENCOFRADO LOSA

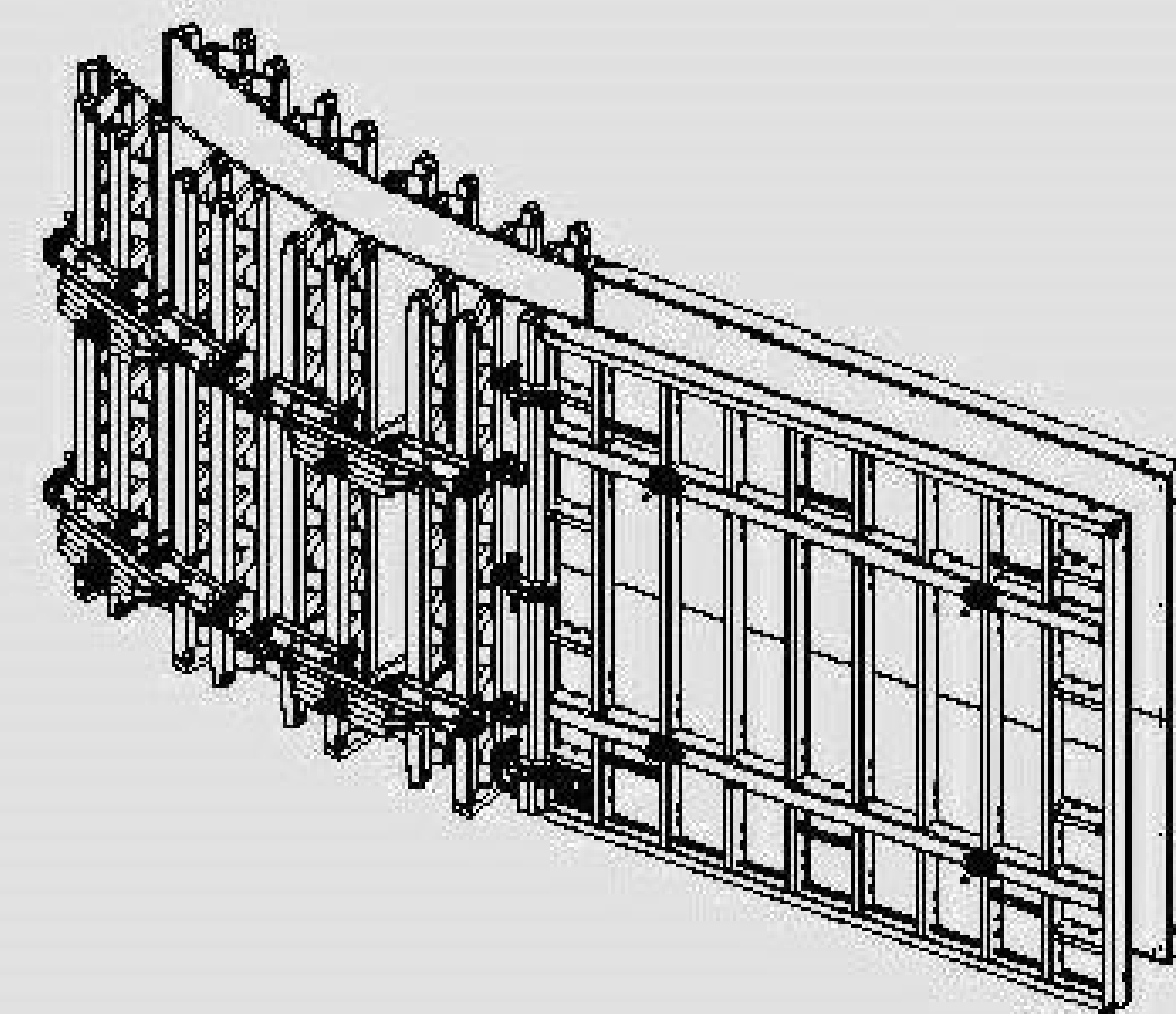
2
10 DETALLE GENERAL DE ENCOFRADO DE LOSAS
ESC.: 1:100

REQUISITOS MINIMOS DE CONSTRUCCION PARA ANDAMIOS		
	EDIFICIO DE 4 NIVELOS O MENOS.	EDIFICIO DE 4 A 6 NIVELES.
SEPARACIÓN MÁXIMA PARA LOS ELEMENTOS DE SOPORTE EN 2° X 4"	1.80 m	1.20 m
SEPARACIÓN VERTICAL MÁXIMA ENTRE ELEMENTOS DE ARRIOSTRAMIENTO HORIZONTAL USANDO 2° X 4"	1.80 m	1.80 m
DIMENSIÓN MÍNIMA DE TABLONES	2" x 10"	2" x 12"
SEPARACIÓN VERTICAL MÁXIMA DE LAS PALOMETAS 2° X 4"	1.80 m	1.80 m
NOTAS:		
1. Para edificaciones mayores de 6 niveles no se permite el uso de andamios de madera. 2. Se proveera arriostramiento diagonal con 1" x 4" de forma intercalada (checkerboard), en todo el frente del andamio.		

SE RECOMIENDA UTILIZAR MADERA CON MENOS DE 5 USOS.

REQUISITOS MINIMOS DE CONSTRUCCIÓN DE ENCONFRADO DE LOSAS						
	0.075 ≤ E ≤ 0.10	0.10 < E ≤ 0.12	0.12 < E < 0.15	0.15 ≤ E ≤ 0.17	0.17 < E < 0.19	0.19 ≤ E ≤ 0.20
ESPESOR MINIMO DE FORRO O DUELAS DE CONTACTO (PLYWOOD O MADERA MACIZA)	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"	3/4"
SEPARACIÓN MÁX. ENTRE EJES Y COSTILLAS USANDO 2" X 4"	0.80 m	0.80 m	0.80 m	0.60 m	0.60 m	0.60 m
SEPARACIÓN MÁX. DE PUNTALES USANDO 2" X 4" CON H ≤ 2.44M ABRISTRADOS EN AMBAS DIRECCIONES	0.80 m	0.80 m	0.80 m	0.75 m	0.70 m	0.60 m
SEPARACIÓN MÁX. CARGADORES 2" X 4"	1.20 m	1.00 m	1.00 m	1.00 m	1.00 m	1.00 m
NOTAS:						
1. En todos los muros de carga se colocara una cinta de apoyo al encofrado con la misma dimension minima de 1" x 4" clavadas al muro con clavos de acero.						
2. Independientemente del espaciamiento de las costillas el forro debera estar apoyado en sus bordes.						
3. En las losas pequeñas, tales como pasillos y closets, se utilizarán por lo menos una línea de puntales en su centro.						
4. Estos espaciamientos han sido preparado para piezas de 2" x 4". Si se usan piezas de dimensiones diferentes estas deben ser diseñadas deacuerdo al cat.165						

Straight wall connection



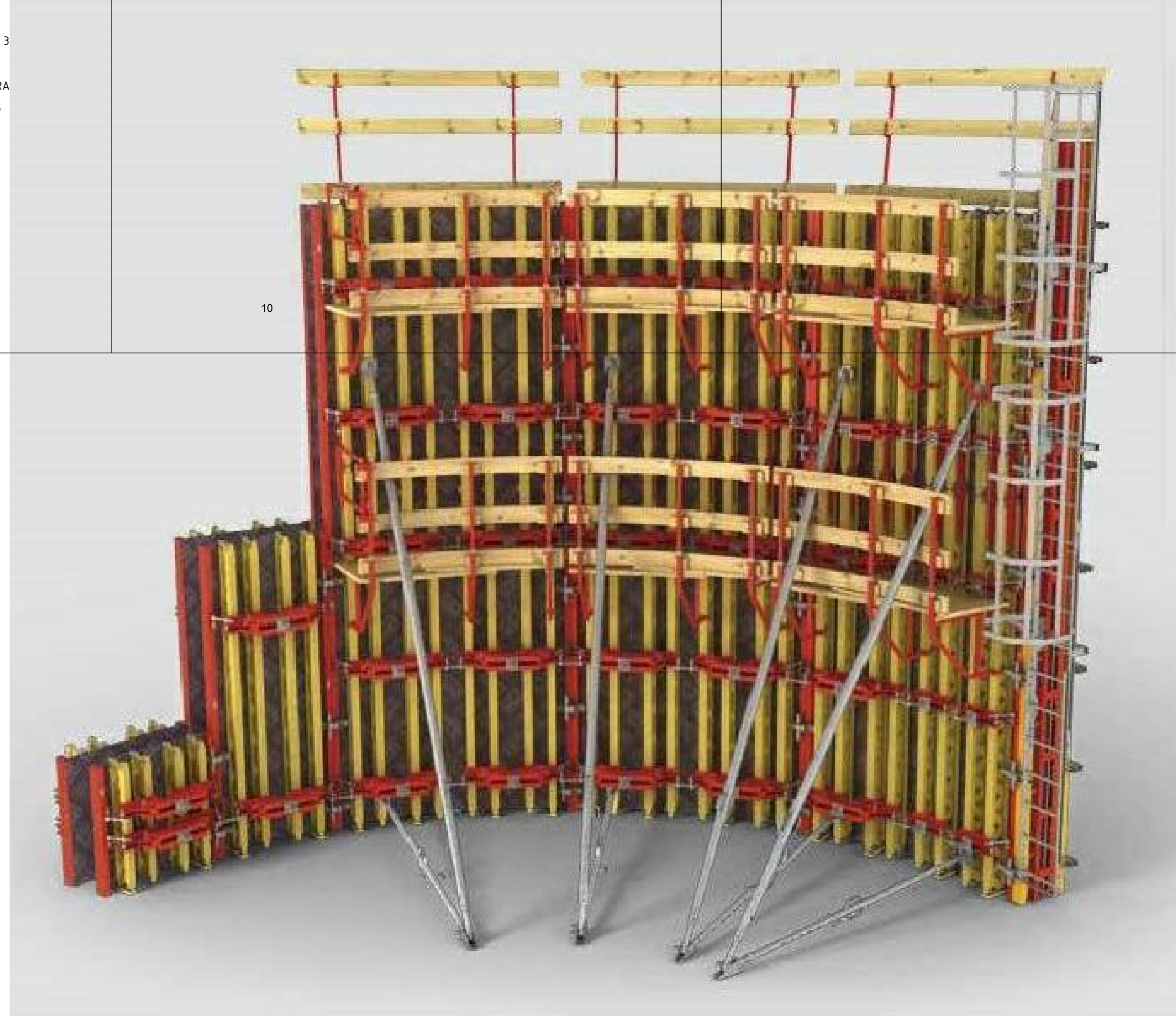
VISTA FRONTAL

VISTA LATERAL

4
10

DETALLE GENERAL DE COLOCACIÓN DE ANDAMIOS DE MADERA

ESC: 1:100

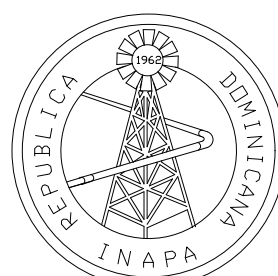


DETALLE GENERAL
DE ENCOFRADO DE MUROS DE HORMIGÓN
ESC.: 1:100

PARA EL MURO DE HORMIGÓN SE RECOMIENDA LA
UTILIZACIÓN DE ENCOFRADO METÁLICO QUE CUMPLA CON LA
NORMATIVA (Guide to Formwork for Concrete)

NOTAS:
1- SALVO INDICACIÓN CONTRARIA TODAS LAS UNIDADES ESTÁN EN EL SISTEMA MÉTRICO DECIMAL. 2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO SERÁ: m(snm).

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	15/07/2022	PLANOS PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

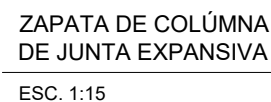
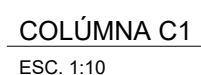
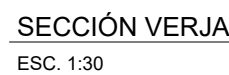
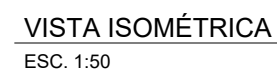
DISEÑO: División Diseño Estructural	DIBUJO: JEE.D.
REVISIÓN: Ing. Julio Pelegrin	REVISIÓN: Arg. Shirley Marcano
VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico	VISTO: Ing. Roberto Mieses Francisco Encargado Depto. Técnico
APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle Director de Ingeniería	

DETALLES DE ENCOFRADO

DEPOSITO REGULADOR 2,000 M3

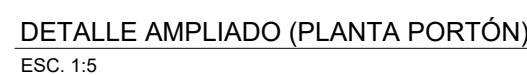
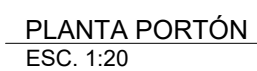
AMPLIACIÓN DEL ACUEDUCTO DE SÁNCHEZ
SANTA CAPUZA - PUNTA GORDA - LAS GARITAS
EL HIGÜERO - LOS MANGOS.
PROVINCIA SAMANÁ

ESCALA
1:100
No. PLANO
44



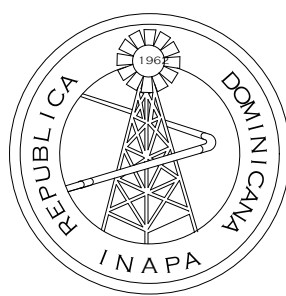
NOTA:

SI LAS VERJAS DE MURO DE BLOCKS DE LOS DIFERENTES PROYECTOS ALCANZAN ALTURAS MENORES DE 1.80m SE PUEDE ELIMINAR LA VIGA DE AMARRE BAJO NIVEL DE TERRENO NATURAL (BNTN), SIEMPRE CUANDO LOS ESFUERZOS SEAN MENORES DEL SUELO SEAN MAYORES A 2.00kg/Cm²



2- ACOTAMIENTO TOPOGRÁFICO
SERÁ: m(snm)

REVISIÓN	FECHA REVISIÓN	OBJETO REVISIÓN
0	13/10/2020	PARA FINES CONSTRUCTIVOS
1	29/02/2021	REVISIÓN PARA CONSTRUCCIÓN



INSTITUTO NACIONAL DE AGUAS POTABLES
Y ALCANTARILLADOS
INAPA
DIRECCIÓN DE INGENIERÍA

APROBADO : Ing. José Manuel Aybar Ovalle
Director de Ingeniería

VISTO:	Ing. Pedro De Jesús Rodríguez Encargado Depto. Técnico
--------	---

DETALLE DE VERJA PERIMETRAL EN BLOCK

CONSTRUCCIÓN DEPOSITO REGULADOR H.A.
CAPACIDAD = 2,000m³
ACUEDUCTO PEDERNALES
PROVINCIA PEDERNALES

ESCALA

1:200

47